

仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购

标段编码：[JJFJ2501311-02QTGH](#)

招标文件

招标人（招标代理）：[江苏志诚工程咨询管理有限公司](#)（加盖电子印章）



目 录

招标文件	4
第一卷	4
第一章 招标公告（适用于公开招标）	4
第二章 投标人须知	10
投标人须知前附表	10
投标人须知正文	19
开标一览表	30
第三章 评标办法	31
评标办法前附表（综合评估法一阶段评标）	31
评标办法正文	35
第四章 合同条款及格式	39
第二卷	88
第五章 供货清单及使用说明	88
（一）投标报价说明	89
（二）投标报价表	109
（三）价格构成分析表	116
第六章 供货要求	117
第七章 图纸	238
第三卷	239
第八章 投标文件格式	239
封面	241
一、投标文件格式（商务册）	242
（一）投标函	242
（二）法定代表人（单位负责人）身份证明	244
法定代表人（单位负责人）身份证明相关附件	244
（二）授权委托书	245
授权委托书相关附件	245
（三）投标保证金	246
投标减免缴纳投标保证金信用承诺书	247
（四）联合体协议书	248
（五）商务和技术偏离表	249
（六）资格证明文件	250
1. 基本情况表	250
基本情况表	250
（附件）企业相关证明证照文件	251
（附件）企业资质	251
（附件）企业证书	251
2. 近年财务状况表	252
近年财务状况表	252
（附件）财务状况	252
3. 信誉或银行资信证明	253
4. 近年完成的类似项目情况表	254
近年完成的类似项目情况表	254
（附件）企业近年完成的类似项目情况	254
5. 正在供货和新承接的项目情况表	255
6. 近年发生的诉讼及仲裁情况	256
7. 制造商授权书	257
二、投标文件格式（价格册）	259
已标价的供货清单	259

三、投标文件格式（技术册）	260
（一）技术响应	260
（二）售后服务	260
（三）安装及调试方案	260
其他资料	260
第九章 其他	261

第一章 招标公告

(市交易中心) 仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购招标公告

标段编码：JJFJ2501311-02QTGH

1. 招标条件

本招标项目仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目已由南京市栖霞区行政审批局以（项目审批文号：宁栖行审字（2023）26号）批准建设，项目业主为南京经东产业投资发展有限公司，建设资金来自国有（政府投资），项目出资比例为国有（政府投资）：100.00%。项目已具备招标条件，招标人为南京经东产业投资发展有限公司，现对厨房设备采购进行公开招标。

江苏志诚工程咨询管理有限公司受招标人的委托负责本工程的招标事宜。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 工程建设项目的建设地点：栖霞区西岗街道西湖大沟以北、天佑路以西、白象路以东
- 2.2 规模：24班小学、18班幼儿园厨房设备采购
- 2.3 建设工期：20
- 2.4 标段划分：一个
- 2.5 本次招标采购货物的名称：24班小学、18班幼儿园厨房设备采购
- 2.6 数量：详见招标文件
- 2.7 技术规格：详见招标文件
- 2.8 交货地点：仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目现场，具体按招标人要求
- 2.9 交货期：20天

3. 投标人资格要求

3.1 投标人资格要求

资质要求：①投标人应具有独立的法人资格，营业执照在有效期内。②投标人具有有效的燃气灶具安装维修企业资质证书（提供燃气灶具安装维修企业资质证书原件扫描上传至电子投标文件中）。③投标人具有全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备），提供证书原件扫描上传至电子投标文件中。

财务要求：投标人须提供2024至2025年度经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书（财务报表附注）。

业绩要求：投标人须提供自2021年6月1日（含）以来完成的类似项目业绩，类似项目业绩应为投标人承担过单项合同金额在人民币200万元及以上的厨房设备供货业绩或供货与安装业绩；提供中标通知书、合同协议书及其项下设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明；以上材料缺一不可。时间以设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明上载明的时间为准，金额以合同为准(合同中如无法体现厨房设备供货或供货安装部分金额的，需提供相关证明材料)；提供的证明材料必须能反映出相关数据和内容，否则视为未提供，证明材料原件扫描上传至电子投标文件中。

信誉要求：①投标人须提供以下承诺：a. 投标文件中的重要内容没有失实或者弄虚作假；b. 投标人未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；c. 投标人没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量、安全生产事故等问题，被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的；d、投标人没有违反法律、法规行为，依法被取消投标资格且期限未届满的；没有因招投标活动中有违法违规和不良行为，被有关招投标行政监督部门公示且公示期限未届满的。（提供加盖投标人公章的承诺书原件扫描上传至电子投标文件中）。

其他要求：①本项目招标执行《关于在公共资源交易领域的招标投标活动中建立对失信被执行人联合惩戒机制的实施意见》（苏信用办[2018]23号）的规定，未被“信用中国”网站列为失信被执行人。提供网页截图加盖投标人公章，扫描上传至电子投标文件中。

提供满足正文1.4.3条要求的承诺书。

3.2 本次招标是否接受联合体投标： 否

4. 招标文件的获取

4.1 招标文件获取时间：本公告发布之日起至投标截止之日止。

4.2 招标文件获取方式：投标人登录“电子招标投标交易平台”免费获取；本招标公告及招标文件中“电子招标投标交易平台”选用：“宁易新”招标投标交易系统（网址）：<https://njggzy.nanjing.gov.cn/njxm-prod/gdebs-login-web/login>。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间：2026-07-17 09:30:00。

5.2 投标文件递交方式：投标人登录“电子招标投标交易平台”递交；

5.3 逾期递交的投标文件，招标人不予受理。

6. 资格审查办法

本项目采用资格后审方式进行资格审查。

7. 其他

7.1 本标段采用的评标办法：综合评估法

7.2 具体评标办法：综合评估法

条款号	条款内容	编列内容	
2.2.1	分值构成（总分100分）	投标报价：60.00 分 技术响应：19.00 分 商务响应：5.00 分 售后服务：5.00 分 安装及调试方案：3.00 分 业绩：5.00 分 其他评分因素：3.00 分(如有)	
2.2.2	评标基准价计算方法	一、评标基准值计算方法的确定 方法三 方法三：评标基准价=A×K。 以有效投标文件的评标价算术平均值为A（若有效投标文件小于7家时，取有效投标文件的评标价算术平均值为A；若有效投标文件大于等于7家小于10家时，去掉其中的一个最高价和一个最低价后取算术平均值为A；若有效投标文件大于等于10家时，去掉其中的二个最高价和二一个最低价后取算术平均值为A）。 K取值为 100 %（取值范围为：95%~100%，在招标文件中明确或开标前随机抽取） 说明一：评标价是指经澄清、补正和修正算术计算错误的投标报价。 说明二：评标委员会在评标报告上签字后，评标基准价不因招投标当事人质疑、投诉、复议以及其它任何情形而改变。 说明三：上文“有效投标文件”是指经初步评审合格的投标文件。	
2.2.3	投标报价的偏差率计算公式	$\text{偏差率} = 100\% \times (\text{投标人评标价} - \text{评标基准价}) / \text{评标基准价}$ 偏差率计算结果保留六位小数。	
条款号	评分因素（偏差率）	评分标准	最高分
2.2.4 (1)	投标报价评分标准	投标报价与评标基准价 1. 等于评标基准价得满分。 2. 每高于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 3. 每低于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 以有效投标文件的最低评标价或次低评标价为评标基准价时，低于或等于评标基准价得满分。	60.00
2.2.4 (2)	技术响应评分标准	投标设备技术性能指标的响应程度 (0~15.00) 根据投标主要设备技术参数与招标文件要求对响应程度进行综合评分。投标人须在投标文件中对投标设备技术性能指标制定“技术偏离表”，对招标文件中带“▲”技术条款及非带“▲”其他条款响应程度进行逐项应答。逐项应答但未提供依据或证明材料的，可能被判为不成立。全部满足设备技术性能条款的，	15.00

			得15分，带▲技术条款每负偏离一项扣2分，非带“▲”其他条款每负偏离一项扣1分，扣完为止。	
		公司安全认证资质 (0~4.00)	投标人或其代理的厨房设备制造商具有有效期内中国质量认证中心颁发的《食品接触产品安全认证证书》、具有检测结论符合GB4806.9-2023标准要求的检测报告，具体包括以下设备：商用燃气灶具、炉具系列；消毒柜系列；保温售卖台柜系列；商用燃气、电热蒸箱（柜、车）系列。资料提供齐全并完全符合招标文件的相关要求得4分，提供不全或不符合招标文件相关要求的不得分，相关资料原件扫描上传至电子投标文件中。	4.00
汇总规则：分项汇总，直接求平均（客观项评委打分应一致）				
2.2.4 (3)	商务响应评分标准	项目管理人员及安装调试人员资格证书 (0~5.00)	<p>(1) 投标人拟投入的技术管理人员（含项目负责人）具备工程师及以上职称的，有一个得1分，最高得1分。</p> <p>(2) 投标人拟投入项目组人员具有燃气具安装维修工证、焊接与热切割作业证、特种作业操作证（电工作业）、特种作业操作证（制冷与空调证）的，满足一人得1分，最高得4分。</p> <p>注：1、须提供投标人为上述项目组人员缴纳的2025年12月-2026年5月的养老保险缴费证明材料，缴费证明材料须加盖社保中心章或社保中心参保缴费证明电子专用章，扫描上传至电子投标文件中。2、以上技术管理人员和项目组人员一人一岗，同一人不得重复计分。提供上述人员证书原件扫描件上传至电子投标文件中。</p>	5.00
汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）				
2.2.4 (4)	售后服务评分标准	质保服务 (0~4.00)	所投设备原厂免费质保期至少2年，在此基础上，每增加一年免费质保期得2分，满分4分，提供加盖投标人公章的承诺书原件上传电子投标文件为准，没有的或未按要求的均不得分。	4.00
		售后服务方案 (0~1.00)	投标人提供售后服务方案（包括服务内容、服务电话及响应时间、技术人员保障、培训方案等内容）；优1分、良0.9分、中0.8分、差0.7分，没提供得0分。	1.00
汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均				
2.2.4 (5)	安装及调试方案评分标准	项目实施方案 (0~3.00)	投标人提供项目实施方案（包括供货进度保证措施、质量保证措施、协调配合措施、应急措施等内容）；优3分、良2.7分、中2.4分、差2.1分，没提供得0分。	3.00
汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均				

		是否设置篇幅扣分： <input checked="" type="checkbox"/> 否		
2.2.4 (6)	业绩评分标准	业绩 (0~5.00)	投标人须提供自2021年6月1日（含）以来完成的类似项目业绩，类似项目业绩应为投标人承担过单项合同金额在人民币200万元及以上的厨房设备供货业绩或供货与安装业绩，提供一个业绩得5分，本项满分5分。提供中标通知书、合同协议书及其项下设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明；以上材料缺一不可。时间以设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明上载明的时间为准，金额以合同为准(合同中如无法体现厨房设备供货或供货安装部分金额的，需提供相关证明材料)；提供的证明材料必须能反映出相关数据和内容，否则视为未提供，证明材料原件扫描上传至电子投标文件中。资格审查业绩和评分业绩不可兼得。	5.00
		汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）		
2.2.4 (7)	其他因素评分标准	第三方信用报告评级得分 (0~3.00)	信用等级满分为3分，其中：AAA级得3分，AA级得2分，A级得1分，A级以下（不含A级）不得分，未提供或提供的不符合要求均不得分。投标人仅需提供信用服务机构出具的在有效期内的信用报告概述页，无需提供其他证明资料，江苏省内的投标人由“江苏省信用服务机构管理系统”登记注册的信用服务机构出具，江苏省外的投标人由注册所在地信用主管部门登记备案的信用服务机构或“江苏省信用服务机构管理系统”登记注册的信用服务机构出具。	3.00
		汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）		

8. 发布公告的媒介

本公告在南京市公共资源交易中心网、江苏省公共资源交易中心网、江苏省建设工程招标网/等媒介上发布。

9. 其他

9.1 本项目采用远程不见面开标模式。投标人应在投标截止时间前登录招标文件载明的“南京智能开标大厅”网址，按系统提示完成开标流程。因投标人自身设施故障或自身原因导致无法完成投标的，由投标人自行承担后果。

9.2 投标人注意事项：

(1) 投标人须下载并安装“南京公共资源交易CA互联互通助手（新）”。

下载地址：<https://njggzy.nanjing.gov.cn/njweb/jyfw/079004/downloadcenter.html>

(2) 投标人须在江苏省公共资源交易经营主体信息库系统登记企业相关信息。

登录地址：<http://49.77.204.17:7082//jsztk/#/login?redirect=%2F>

(3) 投标人需登录“宁易新”招标投标交易系统参与投标，网址为：

<https://njggzy.nanjing.gov.cn/njxm-prod/gdebs-login-web/login>

(4) 投标人需登录南京智能开标大厅（新系统登录）参与开标活动，网址为：

http://njggzy.nanjing.gov.cn/BidOpening/online_bidding_platform/login

(5) 投标人需通过以下地址下载“‘宁易新’招标投标交易系统投标文件编制工具”制作投标文件：

<http://njggzy.nanjing.gov.cn/njweb/jyfw/079004/downloadcenter.html>

9.3 为避免投标单位因解密失败造成无效投标的情形，投标工具提供预解密功能，以验证递交的投标文件是否完整有效。操作注意事项如下：

(1) 预解密过程中，如出现异常问题，请联系投标工具公司进行排查处理。

(2) 投标文件递交后，可能会存在文件撤回重新制作上传的情况，请务必每次重新上传后，下载最新的文件进行预解密验证。

(3) 如投标文件递交后未进行文件预解密验证，可能会存在开标过程中因文件无法解密被退回处理的风险，后果需自行承担。

9.4 技术支持联系方式：

(1) “宁易新”招标投标交易系统及投标工具联系电话：025-69088960-7-2

(2) 江苏省公共资源交易经营主体信息库：025-83668675（工作时间：工作日8:30-18:00）

(3) 南京智能开标大厅联系电话：0512-58188512

(4) 国信CA联系电话：025-68505679

(5) CFCA联系方式：18061882568、4001662366

9.5 其他说明：[无](#)

10. 联系方式

招标人：[南京经东产业投资发展有限公司](#) 招标代理机构：[江苏志诚工程咨询管理有限公司](#)

地址：[新港大道86-3号](#) 地址：[南京市建邺区黄山路2号绿溢国际广场B座509室](#)

联系人：[薛部长](#) 联系人：[赵海涛](#)

电话：[13813972965](#) 电话：[18914783141](#)

招投标监督管理部门及电话：[南京经济技术开发区园区开发建设局（电话:025-52008190）](#)

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	招标人	名称: 南京经东产业投资发展有限公司 地址: 新港大道86-3号 联系人: 薛部长 电话: 13813972965
1.1.3	招标代理机构	名称: 江苏志诚工程咨询管理有限公司 地址: 南京市建邺区黄山路2号绿溢国际广场B座509室 联系人: 赵海涛 电话: 18914783141
1.1.4	项目名称	仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目
1.1.5	标段名称	厨房设备采购
1.2.1	资金来源及比例	国有（政府投资） 国有（政府投资）:100.00%
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	招标范围	24班小学、18班幼儿园厨房设备采购
1.3.2	交货期	<input checked="" type="checkbox"/> 交货期: 20天 <input type="checkbox"/> 计划开始交货日期: / <input type="checkbox"/> 其他: /
1.3.3	交货地点	仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目现场，具体按招标人要求
1.3.4	技术性能指标	详见招标文件第五章

1.4.1	投标人资格要求	<p><input checked="" type="checkbox"/> <u>资质要求：①投标人应具有独立的法人资格，营业执照在有效期内。②投标人具有有效的燃气灶具安装维修企业资质证书（提供燃气灶具安装维修企业资质证书原件扫描上传至电子投标文件中）。③投标人具有全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备），提供证书原件扫描上传至电子投标文件中。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>财务要求：投标人须提供2024至2025年度经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书（财务报表附注）。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>业绩要求：投标人须提供自2021年6月1日（含）以来完成的类似项目业绩，类似项目业绩应为投标人承担过单项合同金额在人民币200万元及以上的厨房设备供货业绩或供货与安装业绩；提供中标通知书、合同协议书及其项下设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明；以上材料缺一不可。时间以设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明上载明的时间为准，金额以合同为准(合同中如无法体现厨房设备供货或供货安装部分金额的，需提供相关证明材料)；提供的证明材料必须能反映出相关数据和内容，否则视为未提供，证明材料原件扫描上传至电子投标文件中。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>信誉要求：①投标人须提供以下承诺：a. 投标文件中的主要内容没有失实或者弄虚作假；b. 投标人未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；c. 投标人没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量、安全生产事故等问题，被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的；d. 投标人没有违反法律、法规行为，依法被取消投标资格且期限未届满的；没有因招投标活动中有违法违规和不良行为，被有关招投标行政监督部门公示且公示期限未届满的。（提供加盖投标人公章的承诺书原件扫描上传至电子投标文件中）。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> <u>其他要求：①本项目招标执行《关于在公共资源交易领域的招标投标活动中建立对失信被执行人联合惩戒机制的实施意见》（苏信用办[2018]23号）的规定，未被“信用中</u></p>
-------	---------	--

		国”网站列为失信被执行人。提供网页截图加盖投标人公章，扫描上传至电子投标文件中。 <input checked="" type="checkbox"/> 提供满足正文1.4.3条要求的承诺书
1.4.2	是否接受联合体投标	否
1.4.3	投标人不得存在的其他关联情形	/
1.9.1	投标预备会	不召开
1.10.1	分包	不允许
1.11.1	实质性要求和条件	详见招标公告及招标文件。
1.11.3	其他可以被接受的技术支持资料	/
1.11.4	偏差	不允许
2.1	构成招标文件的其他材料	对招标文件所作的澄清、修改、图纸，构成招标文件的组成部分。
2.2.1	投标人要求澄清招标文件	时间： 2026-07-02 12:00:00

		形式： 纸质或电子邮件或南京货物电子招标投标交易系统
2.2.2	招标文件澄清发出的形式	数据电文
2.3.1	招标文件修改发出的形式	数据电文
3.1.1	构成投标文件的其他材料	/
3.2.1	增值税税金计算方法	按照国家现行计税标准执行，具体按招标人要求为准。
3.2.4	最高投标限价	设置最高投标限价： 是 最高投标限价： 2,507,600元 (其中含暂列金额： 100,000元)
3.2.5	投标报价的其他要求	1、本项目为交钥匙工程，即投标总价包含验收合格及交付使用所涵盖的一切工作内容。2、本项目安装所需水、电费挂表结算，包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不作调整。3、包括招标范围内的设备材料的供货、安装、维保及售后服务、安装前的保管维护、调试、配合相关部门验收合格达到国家标准和合同要求并交付买方使用需要安装的一切配件及验收报检、正式使用前的保管、维护、质保期内的维保等，具体包括设备及随机附件（包括五金件、备品备件）的设计、制造、供货、包装、仓储、运输(包括装卸)、安装（既有土建条件并包括安装时所需的脚手架）、调试、试运行、验收、验收后的移交、结算、培训、技术服务（包括设计联络、接口开发、技术文件提供等）、税费（包括关税、清关费用、增值税等）、质保期保障及其他相关服务内容，即交钥匙工程。交货期以招标人供货通知为准。4、本项目投标总价包括招标文件所确定的招标范围内所有设备、材料运抵买方所在项目工地现场的价格。其包括但不限于投标人自制的或外购的全部设备及材料的价格、包装费、运杂费(运抵买方工地现场)、运输保险费、随机提供的备品备件费及专用工具费、配套及辅助材料设备费、上货费、卸货费、进退场费、安装及调试费（包含检测费及调试所需材料费用）、中标人自身无法完成服务工作而委托其他机构所涉及的一切费用、保管费、检测检验费、培训费、质保期内维修保养费用、保险、利润、税金、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项所有应有费用以及投标人认为需要的其它费用等一切费用。设备成本、人员、材料费、运输费、包装费、交通工具、备品备件、安装配套服务、常用试验器具、办公、通讯、利润、管理费、税金、风险因素等以及合同明

		<p>示或暗示的风险、责任和义务等为完成本项目所涉及到的全部费用，投标报价货币为人民币，中标后招标人将不接受任何理由的增加费用，且服务费不因约定服务时间的变化而调整。现场由投标单位自行踏勘。5、安装调试费（包含检测费及调试所需材料费用）费用包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不予调整。6、投标报价为固定全费用综合单价，投标人需在报价包含与本项目实施相关的一切费用，中标后，除相关法律、政策调整及不可抗力、本项目合同专用条款有约定的除外，合同综合单价不予调整；本次招标控制价在概算批复金额内，招标文件供货要求中已明确：深化设计应经发包人认可后方可安装，深化设计费用包含在合同总价中。节点深化后，不增加合同总价。图纸中要求及明确施工过程中二次深化设计的内容，其深化设计费用，请投标人投标报价时综合考虑，结算时不予增加。7、运输方式及费用承担（含保险）：运杂费及运输保险费包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不作调整。8、包装要求及费用承担：按投标人的标准包装，但应考虑到防漏、防潮、防震、防盗和可能会发生的野蛮装卸等内陆运输及多次装卸之需要。费用包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不作调整。9、投标人在投标报价时需考虑二次封堵、开洞、打孔、开槽及修复、包括但不限于对总承包单位预留位置的调整、改造、封堵、恢复等相关费用含在本次报价内，结算时不在另行增加此类费用。10、如需二次深化设计，深化设计费用包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不予调整。</p>
3.3.1	投标有效期	90
3.4.1	投标保证金	<p>投标保证金的形式： 现金 支票 银行保函 保险保单 担保保函 信用承诺</p> <p>投标保证金的金额：人民币<u>30,000</u>元</p> <p>保证金有效期：90</p> <p>是否委托南京市公共资源交易中心代收代退： 是</p> <p>投标保证金提交账号 户名名称：南京市公共资源交易中心 开户银行：交通银行江东中路支行 银行账号：320006613018010009990 银行地址： 南京市江东中路265号一楼大厅交通银行江东中路支行</p>

		<p>办理流程：</p> <p>(1) 以现金或者支票形式提交投标保证金的，应当从本单位基本账户转出。投标人需登录江苏省公共资源服务平台（南京市），凭缴纳码关联到账信息与投标项目信息，无须随投标文件上传缴款凭证。</p> <p>(2) 以纸质保函（保险）形式提交投标保证金的，投标人须将纸质保函（保险）扫描件编入投标文件对应位置，并将纸质保函（保险）原件提交至上述银行办理收讫手续。</p> <p>(3) 以电子保函（保险）形式提交投标保证金的，通过出函机构自行办理的，投标人须将电子保函（保险）数据文件上传至投标文件对应位置，无须在江苏省公共资源服务平台（南京市）提交；通过江苏省公共资源服务平台（南京市）/宁企通惠企综合服务平台/南京市融资信用服务平台“投标电子保函服务专区”在线办理的，开标前须在江苏省公共资源服务平台（南京市）进行提交。</p> <p>(4) 以信用承诺方式替代投标保证金的，投标人应签署信用承诺书，随投标文件一同提交。</p> <p>(5) 投标保证金退还节点如下：非中标候选人在中标候选人公示结束起5日内退还；第二、三名中标候选人在中标结果公告发出起5日内退还；中标人在合同签订之日起5日内退还，招标人未书面通知交易中心合同签订时间的，中标人在中标通知书签发之日起35日内退还。在以上退还节点前，招标人可书面通知交易中心提前退还或延迟退还。</p> <p>注：实行减、免投标保证金的项目，按《关于实行差异化缴纳投标保证金降低招标投标交易成本的通知》执行。</p>
3.4.4	其他可以不予退还投标保证金的情形	/
3.5	资格审查资料的特殊要求	无
3.5.2	近年财务状况的年份要求	<p>要求</p> <p>指2024至2025年，成立时间少于上述规定年份的，应提供成立以来的财务状况表</p>

3.5.3	近年完成的类似项目情况的时间要求	要求 指 2021-06-01 至 2026-06-01
3.5.5	近年发生的诉讼及仲裁情况的时间要求	不要求
3.6.1	是否允许递交备选投标方案	不允许
3.7.3	投标文件所附证书证件要求	扫描上传至投标文件中，其中营业执照以各类政务信息系统获取的官方数据为准，投标单位应在工具软件中优先挑选各类政务信息系统获取的官方数据至投标文件中；若官方数据未及时更新，投标单位可以将营业执照扫描件上传至投标文件中。
	投标文件签字或盖章要求	“投标文件格式”中要求盖单位电子印章和（或）个人电子印章（或电子签名章）的地方，投标人均使用“南京招标投标交易系统”可识别的数字证书加盖投标人的单位电子印章和（或）法定代表人的个人电子印章（或电子签名章）。联合体牵头人按上述规定加盖联合体牵头人单位电子印章和（或）法定代表人的个人电子印章（或电子签名章）。—“投标文件格式”中要求盖单位章和（或）签字的地方，投标人均应盖章和（或）签字。联合体投标的按要求盖章和（或）签字。
4.1.1	投标文件加密要求	加密必须使用南京市招标投标交易系统可接受的数字证书。
4.1.2	封套上应载明的信息	不适用
4.2.1	投标截止时间	2026-07-17 09:30:00
4.2.2	递交投标文件地点	投标文件应递交至电子招标投标交易平台
4.2.3	是否退还投标文件	否（仅指样本等）
5.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间

		<p>开标地点：南京智能开标大厅（ 网址：http://180.101.238.201:8180/BidOpening/online_bidding_platform/login）</p>
5.2	开标程序	<p>一次开标</p> <p>投标人解密时间： 公布投标人名称后 60 分钟以内</p> <p>注：开标过程中因招标人原因或招投标交易系统发生故障，导致无法按时完成投标文件解密或开标工作无法进行的，可根据实际情况及行政监督部门意见相应延长解密时间或调整开、评标时间。投标人未能在规定的时间内成功解密的，招标人将拒绝其投标。</p>
6.1.1	评标委员会的组建	<p>评标委员会构成：5 人， 其中招标人代表：0 人， 专家：5 人； 专家确定方式： 从“江苏省综合评标（评审）专家库”中随机抽取</p>
6.3.2	评标委员会推荐中标候选人的人数	<p>3个（当有效投标不足三个时，评标委员会一致认为有效投标仍具有竞争性的，推荐所有有效投标为中标候选人，并标明排序）</p>
7.1	中标候选人公示媒介及期限	<p>公示媒介：/</p> <p>公示期限：不少于 3 日</p>

7.4	是否授权评标委员会确定中标人	否
7.6.1	履约保证金	<p>是否要求中标人提交履约保证金： 要求</p> <p>要求，履约保证金的形式：<u>现金、银行本票、转账支票、保函、银行汇票、电汇、第三方担保等形式。</u></p> <p>履约保证金的金额：<u>中标合同金额的10%，投标人在收到中标通知书后，须在30日内向招标人足额提交履约保证金，否则招标人可以取消其中标资格。招标人提供等额支付担保。</u></p>
10	需要补充的其他内容	<p><u>1、公证费（如有）按实际缴纳，由中标人缴纳，领取中标通知书前一次性支付给公证机构。2、交易服务费按照南京市公共资源交易中心最新收费标准支付。3、本项目图纸，请复制百度云盘链接下载：链接：https://pan.baidu.com/s/1UYG4LqqlZatsT43ZdwWZHw提取码：dnwc。4、本项目如有图纸与招标文件有差异的，以招标文件为准，具体图纸内容差异以现场实际为准。5、投标人须知前附表6.1.1约定的评标委员会的组建为暂定方案，具体以招标人最终依法组建的评标委员会方案为准。6、中标单位领取中标通知书前无偿向招标人提供投标文件的纸质版贰份（加盖投标人公章）。7、制造商专项授权书（如有）格式不做强制要求。8、本项目招标文件投标人须知前附表第3.4.1条投标保证金，投标人如采用信用承诺的形式，须按照“宁发改法规字[2023]659号”文件的要求执行。</u></p>
10.1	本招标项目	<u>仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购</u>
10.2	交易服务费	<u>交易服务费按照南京市公共资源交易中心最新收费标准支付</u> 元
注：本表下列内容为招标人需要补充的其它内容。		
10.3		<u>/</u>

1. 总则

1.1 招标项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对货物采购进行招标。

1.1.2 招标人：见投标人须知前附表。

1.1.3 招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 标段名称：见投标人须知前附表。

1.2 招标项目的资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源及比例：见投标人须知前附表。

1.2.2 资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 招标范围、交货期、交货地点和技术规格

1.3.1 招标范围：见投标人须知前附表。

1.3.2 交货期：见投标人须知前附表。

1.3.3 交货地点：见投标人须知前附表。

1.3.4 技术性能指标：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人应具备承担本招标项目的资格：

(1) 资质要求：见投标人须知前附表；

(2) 财务要求：见投标人须知前附表；

(3) 业绩要求：见投标人须知前附表；

(4) 信誉要求：见投标人须知前附表；

(5) 其他要求：见投标人须知前附表。需要提交的相关证明材料见本章第 3.5 款的规定。

1.4.2 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，联合体除应符合本章第1.4.1项和投标人须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

(1) 联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并承诺就中标项目向招标人承担连带责任；

(2) 由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

(3) 联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在本招标项目中投标，否则各相关投标均无效。

1.4.3 投标人不得存在下列情形之一：

(1) 与招标人存在利害关系且可能影响招标公正性；

- (2) 与本招标项目的其他投标人为同一个单位负责人；
- (3) 与本招标项目的其他投标人存在控股、管理关系；
- (4) 为本招标项目提供过设计、编制技术规范和其他文件的咨询服务；
- (5) 为本工程项目的监理人，或者与本工程项目的监理人存在隶属关系或者其他利害关系；
- (6) 为本招标项目的代建人；
- (7) 为本招标项目的招标代理机构；
- (8) 与本工程项目的监理人或本招标项目的代建人或招标代理机构同为一个法定代表人；
- (9) 与本工程项目的监理人或本招标项目代建人或招标代理机构存在控股或参股关系；
- (10) 被依法暂停或者取消投标资格；
- (11) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (12) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
- (13) 在近三年内发生重大产品质量问题（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）；
- (14) 被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；
- (15) 被最高人民法院在“信用中国”网站或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；
- (16) 在近三年内投标人或其法定代表人（单位负责人）有行贿犯罪行为的；
- (17) 法律法规或投标人须知前附表规定的其他情形。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 投标预备会

1.9.1 投标人须知前附表规定召开投标预备会的，招标人按投标人须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会，澄清投标人提出的问题。

1.9.2 投标人应按投标人须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达招标人，以便招标人在会议期间澄清。

1.9.3 投标预备会后，招标人将对投标人所提问题的澄清，以投标人须知前附表规定的形式通知所有获取招标文件的投标人。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.10 分包

1.10.1 投标人拟在中标后将中标项目的非主体货物进行分包的，应符合投标人须知前附表规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，除投标人须知前附表规定的非主体货物外，其他工作不得分包。

1.10.2 中标人不得向他人转让中标项目，接受分包的人不得再次分包。中标人应当就分包项目向招标人负责，接受分包的人就分包项目承担连带责任。

1.11 响应和偏差

1.11.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于招标人的响应，否则，投标人的投标将被否决。实质性要求和条件见投标人须知前附表。

1.11.2 投标人应根据招标文件的要求提供投标货物技术性能指标的详细描述、技术支持资料及相关服务计划等内容以对招标文件作出响应。

1.11.3 投标文件中应针对实质性要求和条件中列明的技术要求提供技术支持资料。技术支持资料以制造商公开发布的印刷资料，或检测机构出具的检测报告或投标人须知前附表允许的其他形式为准，不符合前述要求的，视为无技术支持资料，其投标将被否决。

1.11.4 投标人须知前附表规定了可以偏差的范围和最高偏差项数的，偏差应当符合投标人须知前附表规定的偏差范围和最高项数，超出偏差范围和最高偏差项数的投标将被否决。

1.11.5 投标文件对招标文件的全部偏差，均应在投标文件的商务和技术偏差表中列明，除列明的内容外，视为投标人响应招标文件的全部要求。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告（或投标邀请书）；
- (2) 投标人须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 合同条款及格式；
- (5) 供货清单及使用说明；
- (6) 供货要求；
- (7) 图纸；
- (8) 投标文件格式；
- (9) 投标人须知前附表规定的其他资料。

根据本章第 1.9 款、第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。如有疑问，应按投标人须知前附表规定的时间和形式（本招标文件中书面形式指通过电子招标投标交易平台发送和接受的且可被该系统识别的数据文件，下同）将提出的问题送达招标人，要求招标人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清以投标人须知前附表规定的形式通过电子招标投标交易平台发给所有获取招标文件的投标人，但不指明澄清问题的来源。澄清发出的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且澄清内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.2.3 投标人应及时登录电子招标投标交易平台获取澄清后的招标文件，未按澄清后的招标文件编制的投标文件有可能被评标委员会否决。

2.2.4 除非招标人认为确有必要答复，否则，招标人有权拒绝回复投标人在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 招标人以投标人须知前附表规定的形式修改招标文件，并通知所有已购买招标文件的投标人。修改招标文件的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且修改内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.3.2 投标人应及时登录电子招标投标交易平台获取修改后的招标文件，未按修改后的招标文件编制的投标文件有可能被评标委员会否决。

2.4 招标文件的异议

投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间10日前以书面形式提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函；
- (2) 法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书；
- (3) 联合体协议书；
- (4) 投标保证金；
- (5) 商务和技术偏差表；
- (6) 分项报价表；
- (7) 资格审查资料；
- (8) 投标货物技术规格的详细描述；

- (9) 技术支持资料;
- (10) 相关服务计划;
- (11) 投标人须知前附表规定的其他资料。

投标人在评标过程中作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认，构成投标文件的组成部分。

3.1.2 投标人须知前附表规定不接受联合体投标的，或投标人没有组成联合体的，投标文件不包括联合体协议书。

3.1.3 投标人须知前附表未要求提交投标保证金的，投标文件不包括投标保证金。

3.2 投标报价

3.2.1 投标报价应包括国家规定的增值税税金，除投标人须知前附表另有规定外，增值税税金按相关法律法规规定计算。投标人应按第八章“投标文件格式”的要求在投标函中进行报价并填写分项报价表。

3.2.2 投标人应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。

3.2.3 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；如分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。投标人在投标截止时间前修改投标函中的投标报价总额，应同时修改投标文件“分项报价表”中的相应报价。此修改须符合本章第 4.3款的有关要求。

3.2.4 招标人设有最高投标限价的，投标人的投标报价不得超过最高投标限价，最高投标限价在投标人须知前附表中载明。

3.2.5 投标报价的其他要求见投标人须知前附表。

3.3 投标有效期

3.3.1 除投标人须知前附表另有规定外，投标有效期为90日。

3.3.2 在投标有效期内，投标人撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金及以现金或者支票形式递交的投标保证金的银行同期存款利息。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知前附表规定的金额、形式和第八章“投标文件格式”规定的投标保证金格式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出并在投标文件中附上基本账户开户证明。联合体投标的，其投标保证金可以由牵头人递交，并应符合投标人须知前附表的规定。

3.4.2 投标人不按本章第3.4.1项要求提交投标保证金的，评标委员会将否决其投标。

3.4.3 招标人最迟将在与中标人签订合同后5日内，向未中标的投标人和中标人退还投标保证金。投标保证金以现金或者支票形式递交的，还应退还银行同期存款利息。

3.4.4 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

(1) 投标人在投标有效期内撤销投标文件；

(2) 中标人在收到中标通知书后，无正当理由不与招标人订立合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金；

(3) 发生投标人须知前附表规定的其他可以不予退还投标保证金的情形。

3.5 资格审查资料

除投标人须知前附表另有规定外，投标人应按下列规定提供资格审查资料，以证明其满足本章第1.4款规定的资格要求。

3.5.1 “投标人基本情况表”应附投标人及其制造商（适用于代理经销商投标的情形）资格或者资质证书副本和投标材料检验或认证等材料的复印件以及：

(1) 投标人为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的原件扫描件，按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照原件扫描件；

(2) 投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书和组织机构代码证的原件扫描件。

3.5.2 “近年财务状况表”应附经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的原件扫描件，具体年份要求见投标人须知前附表。投标人的成立时间少于投标人须知前附表规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。

3.5.3 “近年完成的类似项目情况表”应附中标通知书和（或）合同协议书、货物进场验收证书等的原件扫描件，具体时间要求见投标人须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.4 “正在供货和新承接的项目情况表”应附中标通知书和（或）合同协议书原件扫描件。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.5 “近年发生的诉讼及仲裁情况”应说明投标人败诉的货物买卖合同的相关情况，并附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书原件扫描件，具体时间要求见投标人须知前附表。

3.5.6 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，本章第3.5.1项至第3.5.5项规定的表格和资料应包括联合体各方相关情况。

上述资料投标人应从江苏省公共资源交易经营主体信息库系统中选择相应扫描件编入投标文件相应位置。江苏省公共资源交易经营主体信息库系统无法进行登记上传的资料，可直接扫描上传至投标文件其他资料中。投标人有义务核查投标资料的有效性和真实性，如存在扫描件无效、不清晰、不完整等情形的，投标人应及时更新相关资料，并重新制作并递交投标文件。

3.6 备选投标方案

3.6.1 除投标人须知前附表规定允许外，投标人不得递交备选投标方案，否则其投标将被否决。

3.6.2 允许投标人递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的，招标人可以接受该备选投标方案。

3.6.3 投标人提供两个或两个以上投标报价，或者在投标文件中提供一个报价，但同时提供两个或两个以上供货方案的，视为提供备选方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应当使用投标文件制作软件按照第八章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关项目执行进度计划、投标有效期、供货要求、招标范围等中的实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于招标人的承诺。

3.7.3 投标文件全部采用电子文档，除投标人须知前附表另有规定外，投标文件所附证书证件均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按招标文件要求在相应位置加盖电子印章。由投标人的法定代表人（单位负责人）签字或加盖电子印章的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。

4. 投标

4.1 投标文件的加密

4.1.1 投标人应当按照招标文件和电子招标投标交易平台的要求加密投标文件，具体要求见投标人须知前附表。

4.1.2 投标文件封套上应写明的内容见投标人须知前附表。

4.1.3 未按本章第 4.1.1 项要求加密的投标文件，招标人将予以拒收。

4.2 投标文件的递交

4.2.1 投标人应在投标人须知前附表规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 投标人通过下载招标文件的电子招标投标交易平台递交电子投标文件。

4.2.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出递交回执通知。递交时间以递交回执通知载明的传输完成时间为准。

4.2.5 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在本章第4.2.1项规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件，投标文件以投标截止时间前完成递交至电子招标投标交易平台最后一份投标文件为准。

4.3.2 投标人修改或撤回已递交投标文件的通知，应按照本章第3.7.3项的要求加盖电子印章。电子招标投标交易平台收到通知后，即时向投标人发出确认回执通知。

4.3.3 投标人撤回投标文件的，招标人自收到投标人书面撤回通知之日起 5日内退还已收取的投标保证金。

4.3.4 修改的内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照本章第3条、第4条的规定进行编制、密封、标记和递交，并标明“修改”字样。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

招标人在本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间（开标时间），通过电子招标投标交易平台公开开标，所有投标人的法定代表人（单位负责人）或其委托代理人应当准时参加。

5.2 开标程序

除投标人须知前附表另有规定外，主持人按下列程序进行开标：

- （1）宣布开标纪律；
- （2）公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称；
- （3）宣布开标人、唱标人、记录人、监标人（见证人）等有关人员姓名；
- （4）投标人通过电子招标投标交易平台对已递交的电子投标文件进行解密，公布招标项目名称、投标人名称、投标保证金的递交情况、投标报价及其他内容，并记录在案；
- （5）投标人代表、招标人代表、监标人、记录人等有关人员使用本人的电子印章在开标记录上签字确认；
- （6）开标结束。

5.3 开标异议

投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出，招标人当场作出答复，并制作记录。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由招标人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- （1）投标人或投标人主要负责人的近亲属；
- （2）项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- （3）与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- （4）曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的；

(5) 与投标人有其他利害关系。

6.1.3 评标过程中，评标委员会成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评标的，招标人有权更换。被更换的评标委员会成员作出的评审结论无效，由更换后的评标委员会成员重新进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

6.3.1 评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.3.2 评标完成后，评标委员会应当向招标人提交书面评标报告和中标候选人名单。评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7. 合同授予

7.1 中标候选人公示

招标人在收到评标报告之日起3日内，按照投标人须知前附表规定的公示媒介和期限公示中标候选人，公示期不得少于3日。

7.2 评标结果异议

投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

7.3 中标候选人履约能力审查

中标候选人的经营、财务状况发生较大变化或存在违法行为，招标人认为可能影响其履约能力的，将在发出中标通知书前提请原评标委员会按照招标文件规定的标准和方法进行审查确认。

7.4 定标

7.4.1按照投标人须知前附表的规定，招标人或招标人授权的评标委员会依法确定中标人。

7.5 中标通知

7.5.1 在本章第 3.3 款规定的投标有效期内，招标人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.6 履约保证金

7.6.1 在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的形式、金额和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的或者事先经过招标人书面认可的履约保证金格式向招标人提交履约保证金。除投标人须知前附表另有规定外，履约保证金为中标合同金额的10%。联合体中标的，其履约保证金以联合体各方或者联合体中牵头人的名义提交。

7.6.2 中标人不能按本章第 7.6.1项要求提交履约保证金的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.7 签订合同

7.7.1 招标人和中标人应当在中标通知书发出之日起30日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金的，招标人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.7.2 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，招标人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

7.7.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与招标人签订合同，就中标项目向招标人承担连带责任。

8 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

(1) 投标人少于三个或者所有投标被否决的，招标人在分析招标失败的原因并采取相应措施后，应当依法重新招标。

(2) 如果初步评审合格的投标人数量不足三家，由评标委员会判断本次投标是否具有竞争性，如投标明显缺乏竞争性的，评标委员会可否决全部投标。招标人应依法重新招标。

(3) 排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金、或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人。依次确定其他中标候选人与招标人预期差距较大，或者对招标人明显不利的，也可以重新招标。

(4) 法律法规规定的其他情形。

8.2 不再招标

重新招标后投标人仍少于3个或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的建设工程项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

9.5.1 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向有关行政监督部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

9.5.2 投标人或者其他利害关系人对招标文件、开标和评标结果提出投诉的，应当按照投标人须知第2.4款、第5.3款和第7.2款的规定先向招标人提出异议。异议答复期间不计算在第9.5.1项规定的期限内。

10. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

开标一览表

仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目开标记录表

项目名称：仙林湖东侧住宅地块周边公建配套项目

标段名称：厨房设备采购

标段编码：JJFJ2501311-02QTGH

评标相关参数：

序号	投标人名称	解密情况	项目负责人	交货期(日历天)	投标保证金账户	投标保证金应缴金额(元)	投标保证金实缴金额(元)	投标保证金缴纳方式	投标保证金信用承诺	投标保证金到账情况	失信行为	主要设备品牌	投标报价(元)	备注
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														

最高投标限价：

招标人：

行政监督：

开标地点：

见证人：

公证机构：

第三章 评标办法(综合评估法)

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
1	评标方法	中标候选人排序方法	推荐排序的中标候选人
2.1.1	形式评审标准	投标人名称	与营业执照（事业单位法人证书）、资质证书一致，不一致的应提供有效证明文件
		投标函签字盖章	按招标文件要求加盖单位电子印章和（或）个人电子印章（或电子签名章）。由法定代表人（单位负责人）签个人电子印章（或电子签名章）的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由委托代理人签个人电子印章（或电子签名章）的，应附合法、有效的授权委托书
		投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定
		联合体投标人	提交符合招标文件要求的联合体协议书，明确各方承担连带责任，并明确联合体牵头人
		备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案
		投标文件和投标报价的唯一性	只能有一个投标文件及有效报价，招标文件要求提交备选投标的除外
2.1.2	资格评审标准	营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证	符合第二章“投标人须知”第3.5.1项规定，具备有效的营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证
		资质要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		财务要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		业绩要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		信誉要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		其他要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第 1.4.2 项规定
		不存在禁止投标的情形	符合第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定
2.1.3	响应性评审标准	投标报价	符合第二章“投标人须知前附表”第3.2.5条规定
		投标内容	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定
		交货期	符合第二章“投标人须知”第 1.3.2 项规定
		交货地点	符合第二章“投标人须知”第 1.3.3 项规定
		技术规格	符合第六章“供货要求”中的实质性要求和条件
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定

		投标保证金	符合第二章“投标人须知”第 3.4.1 项规定	
		相关服务	符合第六章“供货要求”中的实质性要求和条件	
		合同关键性条款	合同条款中的合同价格与支付、保证、违约责任、合同的生效及变更等条款无重大偏离	
条款号		条款内容	编列内容	
2.2.1		分值构成（总分100分）	投标报价：60.00 分 技术响应：19.00 分 商务响应：5.00 分 售后服务：5.00 分 安装及调试方案：3.00 分 业绩：5.00 分 其他评分因素：3.00 分(如有)	
2.2.2		评标基准价计算方法	<p>一、评标基准值计算方法的确定</p> <p>方法三</p> <p>方法三：评标基准价=A×K。</p> <p>以有效投标文件的评标价算术平均值为A（若有效投标文件小于7家时，取有效投标文件的评标价算术平均值为A；若有效投标文件大于等于7家小于10家时，去掉其中的一个最高价和一个最低价后取算术平均值为A；若有效投标文件大于等于10家时，去掉其中的二个最高价和二个最低价后取算术平均值为A）。</p> <p>K取值为 100 %（取值范围为：95%~100%，在招标文件中明确或开标前随机抽取）</p> <p>说明一：评标价是指经澄清、补正和修正算术计算错误的投标报价。</p> <p>说明二：评标委员会在评标报告上签字后，评标基准价不因招投标当事人质疑、投诉、复议以及其它任何情形而改变。</p> <p>说明三：上文“有效投标文件”是指经初步评审合格的投标文件。</p>	
2.2.3		投标报价的偏差率计算公式	$\text{偏差率} = 100\% \times (\text{投标人评标价} - \text{评标基准价}) / \text{评标基准价}$ 偏差率计算结果保留六位小数。	
条款号		评分因素（偏差率）	评分标准	最高分
2.2.4 (1)		投标报价与评标基准价	1. 等于评标基准价得满分。 2. 每高于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 3. 每低于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 以有效投标文件的最低评标价或次低评标价为评标基准价时，低于或等于评标基准价得满分。	60.00

2.2.4 (2)	技术响应评分标准	<p>投标设备技术性能指标的响应程度 (0~15.00)</p>	<p>根据投标主要设备技术参数与招标文件要求对响应程度进行综合评分。投标人须在投标文件中对投标设备技术性能指标制定“技术偏离表”，对招标文件中带“▲”技术条款及非带“▲”其他条款响应程度进行逐项应答。逐项应答但未提供依据或证明材料的，可能被判为不成立。全部满足设备技术性能条款的，得15分，带▲技术条款每负偏离一项扣2分，非带“▲”其他条款每负偏离一项扣1分，扣完为止。</p>	15.00
		<p>公司安全认证资质 (0~4.00)</p>	<p>投标人或其代理的厨房设备制造商具有有效期内中国质量认证中心颁发的《食品接触产品安全认证证书》、具有检测结论符合GB4806.9-2023标准要求的检测报告，具体包括以下设备：商用燃气灶具、炉具系列；消毒柜系列；保温售卖台柜系列；商用燃气、电热蒸箱（柜、车）系列。资料提供齐全并完全符合招标文件的相关要求得4分，提供不全或不符合招标文件相关要求的不得分，相关资料原件扫描上传至电子投标文件中。</p>	4.00
		<p>汇总规则：分项汇总，直接求平均（客观项评委打分应一致）</p>		
2.2.4 (3)	商务响应评分标准	<p>项目管理人员及安装调试人员资格证书 (0~5.00)</p>	<p>（1）投标人拟投入的技术管理人员（含项目负责人）具备工程师及以上职称的，有一个得1分，最高得1分。 （2）投标人拟投入项目组人员具有燃气具安装维修工证、焊接与热切割作业证、特种作业操作证（电工作业）、特种作业操作证（制冷与空调证）的，满足一人得1分，最高得4分。 注：1、须提供投标人为上述项目组人员缴纳的2025年12月-2026年5月的养老保险缴费证明材料，缴费证明材料须加盖社保中心章或社保中心参保缴费证明电子专用章，扫描上传至电子投标文件中。 2、以上技术管理人员和项目组人员一人一岗，同一人不得重复计分。提供上述人员证书原件扫描件上传至电子投标文件中。</p>	5.00
		<p>汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）</p>		
2.2.4 (4)	售后服务评分标准	<p>质保服务 (0~4.00)</p>	<p>所投设备原厂免费质保期至少2年，在此基础上，每增加一年免费质保期得2分，满分4分，提供加盖投标人公章的承诺书原件上传电子投标文件为准，没有的或未按要求提供的均不得分。</p>	4.00
		<p>售后服务方案 (0~1.00)</p>	<p>投标人提供售后服务方案（包括服务内容、服务电话及响应时间、技术人员保障、培训方案等内容）；优1分、良0.9分、中0.8分、差0.7分，没提供得0分。</p>	1.00

		汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
2.2.4 (5)	安装及调试 方案评分标 准	项目实施方案 (0~3.00)	投标人提供项目实施方案（包括供货进度保证措施、质量保证措施、协调配合措施、应急措施等内容）；优3分、良2.7分、中2.4分、差2.1分，没提供得0分。	3.00
		汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
		是否设置篇幅扣分： <input checked="" type="checkbox"/> 否		
2.2.4 (6)	业绩评分标 准	业绩 (0~5.00)	投标人须提供自2021年6月1日（含）以来完成的类似项目业绩，类似项目业绩应为投标人承担过单项合同金额在人民币200万元及以上的厨房设备供货业绩或供货与安装业绩，提供一个业绩得5分，本项满分5分。提供中标通知书、合同协议书及其项下设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明；以上材料缺一不可。时间以设备交货验收证明材料或竣工验收证明材料或完工证明上载明的时间为准，金额以合同为准(合同中如无法体现厨房设备供货或供货安装部分金额的，需提供相关证明材料)；提供的证明材料必须能反映出相关数据和内容，否则视为未提供，证明材料原件扫描上传至电子投标文件中。资格审查业绩和评分业绩不可兼得。	5.00
		汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）		
2.2.4 (7)	其他因素评 分标准	第三方信用报告评级得分 (0~3.00)	信用等级满分为3分，其中：AAA级得3分，AA级得2分，A级得1分，A级以下（不含A级）不得分，未提供或提供的不符合要求均不得分。投标人仅需提供信用服务机构出具的在有效期内的信用报告概述页，无需提供其他证明资料，江苏省内的投标人由“江苏省信用服务机构管理系统”登记注册的信用服务机构出具，江苏省外的投标人由注册所在地信用主管部门登记备案的信用服务机构或“江苏省信用服务机构管理系统”登记注册的信用服务机构出具。	3.00
		汇总规则：分项汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均（客观项评委打分应一致）		

1. 评标方法

本次评标采用综合评估法。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章第2.2款规定的评分标准进行评审，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，或根据招标人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术得分高的优先；如果技术得分也相等，按照评标办法前附表的规定确定中标候选人顺序。

2. 评审标准

2.1 评审标准

- 2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

- (1) 投标报价：见评标办法前附表；
- (2) 技术响应：见评标办法前附表；
- (3) 商务响应：见评标办法前附表；
- (4) 售后服务：见评标办法前附表。
- (5) 安装及调试方案：见评标办法前附表；
- (6) 业绩：见评标办法前附表；
- (7) 其他评分因素：见评标办法前附表；

2.2.2 评标基准价计算 评标基准价计算方法：见评标办法前附表。

2.2.3 投标报价的偏差率计算 投标报价的偏差率计算公式：见评标办法前附表。

2.2.4 评分标准

- (1) 投标报价：见评标办法前附表；
- (2) 技术响应：见评标办法前附表；
- (3) 商务响应：见评标办法前附表；
- (4) 售后服务：见评标办法前附表。
- (5) 安装及调试方案：见评标办法前附表；
- (6) 业绩：见评标办法前附表；
- (7) 其他评分因素：见评标办法前附表；

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会可以要求投标人提交第二章“投标人须知”规定的有关证明和证件的原件，以便核验。评标委员会依据本章第2.1款规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的或下列条款的，评标委员会应当否决其投标。

3.1.2 投标人有以下情形之一的，评标委员会应当否决其投标：

- (1) 投标文件中的投标函未加盖投标人的公章；
- (2) 投标文件中的投标函无企业法定代表人（或企业法定代表人委托代理人）印章（或签字）的；
- (3) 如投标函由企业法定代表人委托代理人加盖公章（或签字）的，企业法定代表人委托代理人没有合法、有效的委托书（原件）的；
- (4) 投标人资格条件不符合国家有关规定或招标文件要求的；
- (5) 组成联合体投标未提供联合体各方共同投标协议的；
- (6) 在同一招标项目中，联合体成员以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标的；
- (7) 投标人名称与资格预审时不一致且未提供有效证明的；
- (8) 投标文件不满足招标文件技术规格中加注星号（“*”）的主要参数要求或加注星号（“*”）的主要参数无技术资料支持的；
- (9) 投标文件技术规格中一般参数超出招标文件允许偏离的最大范围或最高项数的；
- (10) 投标报价低于成本或者高于招标文件设定的最高投标限价的；
- (11) 投标文件的组成不符合招标文件要求的；
- (12) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标货物报有两个或多个报价，且未声明哪一个为最终报价的，按招标文件规定提交备选投标方案的除外；
- (13) 与招标文件提供的货物（设备）清单中的清单数量不相同的；
- (14) 未按招标文件要求提供投标保证金的；
- (15) 投标文件载明的招标项目完成期限超过招标文件规定的期限的；
- (16) 明显不符合技术规范、技术标准的要求的；
- (17) 投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求的；
- (18) 投标文件提出的工程验收、计量、价款结算和支付办法不能满足招标文件要求或招标人不能接受；
- (19) 不同投标人的投标文件出现了评标委员会认为不应当雷同的情况的；
- (20) 以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
- (21) 不符合招标文件有关暗标要求的。

3.1.3 投标报价有算术错误及其他错误的，评标委员会按以下原则要求投标人对投标报价进行修正：

- (1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 合价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正合价，但单价金额小数点有明显错误的除外；

(3) 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。评分项中各得分项应分别为各评委打分去掉一个最高分和一个最低分后的算术平均值。

- (1) 按本章第 2.2.4 (1) 目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 A；
- (2) 按本章第 2.2.4 (2) 目规定的评审因素和分值对技术响应部分计算出得分 B；
- (3) 按本章第 2.2.4 (3) 目规定的评审因素和分值对商务响应计算出得分 C；
- (4) 按本章第 2.2.4 (4) 目规定的评审因素和分值对售后服务算出得分 D；
- (5) 按本章第 2.2.4 (5) 目规定的评审因素和分值对安装及调试方案计算出得分 E；
- (6) 按本章第 2.2.4 (6) 目规定的评审因素和分值对业绩计算出得分 F；
- (7) 按本章第 2.2.4 (7) 目规定的评审因素和分值对其他因素计算出得分 G。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人得分=A+B+C+D+E+F+G。

3.2.4 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标委员会应当认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。

3.3 投标文件的澄清

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以通过南京市招标投标交易系统要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.3.4 如果投标人拒绝澄清或未按要求进行澄清的，评标委员会将视具体情形作出如下处理：

- 1) 澄清内容关系到判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，应当否决其投标；
- 2) 澄清内容不影响判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，按不利于该投标人的评判处理。

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.3.4 如果投标人拒绝澄清或未按要求进行澄清的，评标委员会将视具体情形作出如下处理：

- 1) 澄清内容关系到判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，应当否决其投标；
- 2) 澄清内容不影响判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，按不利于该投标人的评判处理。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“投标人须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照经评审的价格由低到高的顺序推荐中标候选人，并标明排序。

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告和中标候选人名单。

第四章 合同条款及格式

第一节 通用合同条款

(本节应当不加修改地引用)

1. 一般约定

1.1

词语定义

除专用合同条款另有约定外，合同中的下列词语应具有本款所赋予的含义。

1.1.1

合同

1.1.1.1

合同文件（或称合同）：指合同协议书、中标通知书、投标函、商务和技术偏差表、专用合同条款、通用合同条款、供货要求、分项报价表、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划，以及其他构成合同组成部分的文件。

1.1.1.2

合同协议书：指买方和卖方共同签署的合同协议书。

1.1.1.3

中标通知书：指买方通知卖方中标的函件。

1.1.1.4

投标函：指由卖方填写并签署的，名为“投标函”的函件。

1.1.1.5

商务和技术偏差表：指卖方投标文件中的商务和技术偏差表。

1.1.1.6

供货要求：指合同文件中名为“供货要求”的文件。

1.1.1.7

中标设备技术性能指标的详细描述：指卖方投标文件中的投标设备技术性能指标的详细描述。

1.1.1.8

技术服务和质保期服务计划：指卖方投标文件中的技术服务和质保期服务计划。

1.1.1.9

分项报价表：指卖方投标文件中的分项报价表。

1.1.1.10

其他合同文件：指经合同双方当事人确认构成合同文件的其他文件。

1.1.2

合同当事人

1.1.2.1

合同当事人：指买方和（或）卖方。

1.1.2.2

买方：指与卖方签订合同协议书，购买合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.2.3

卖方：指与买方签订合同协议书，提供合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.3

合同价格

1.1.3.1

签约合同价：是签订合同时合同协议书中写明的合同总金额。

1.1.3.2

合同价格：指卖方按合同约定履行了全部合同义务后，买方应付给卖方的金额。

1.1.4

合同设备：指卖方按合同约定应向买方提供的设备、装置、备品、备件、易损易耗件、配套使用的软件或其他辅助电子应用程序及技术资料，或其中任何一部分。

1.1.5

技术资料：指各种纸质及电子载体的与合同设备的设计、检验、安装、调试、考核、操作、维修以及保养等有关的技术指标、规格、图纸和说明文件。

1.1.6

安装：指对合同设备进行的组装、连接以及根据需要将合同设备固定在施工场地内一定的位置上，使其就位并与相关设备、工程实现连接。

1.1.7

调试：指在合同设备安装完成后，对合同设备所进行的调校和测试。

1.1.8

考核：指在合同设备调试完成后，对合同设备进行的用于确定其是否达到合同约定的技术性能考核指标的考核。

1.1.9

验收：指合同设备通过考核达到合同约定的技术性能考核指标后，买方作出接受合同设备的确认。

1.1.10

技术服务：指卖方按合同约定，在合同设备验收前，向买方提供的安装、调试服务，或者在由买方负责的安装、调试、考核中对买方进行的技术指导、协助、监督和培训等。

1.1.11

质量保证期：指合同设备验收后，卖方按合同约定保证合同设备适当、稳定运行，并负责消除合同设备故障的期限。

1.1.12

质保期服务：指在质量保证期内，卖方向买方提供的合同设备维护服务、咨询服务、技术指导、协助以及对出现故障的合同设备进行修理或更换的服务。

1.1.13

工程

1.1.13.1

工程：指在专用合同条款中指明的，安装运行合同设备的工程。

1.1.13.2

施工场地（或称工地、施工现场）：指专用合同条款中指明的工程所在场所。

1.1.14

天（或称日）：除特别指明外，指日历天。合同中按天计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.15

月：按照公历月计算。合同中按月计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.16

书面形式：指合同文件、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

1.2

语言文字

合同使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.3

合同文件的优先顺序

组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。除专用合同条款另有约定外，解释合同文件的优先顺序如下：

- (1) 合同协议书；

- (2) 中标通知书;
- (3) 投标函;
- (4) 商务和技术偏差表;
- (5) 专用合同条款;
- (6) 通用合同条款;
- (7) 供货要求;
- (8) 分项报价表;
- (9) 中标设备技术性能指标的详细描述;
- (10) 技术服务和质保期服务计划;
- (11) 其他合同文件。

1.4

合同的生效及变更

1.4.1

除专用合同条款另有约定外，买方和卖方的法定代表人（单位负责人）或其授权代表在合同协议书上签字并加盖单位章后，合同生效。

1.4.2

除专用合同条款另有约定外，在合同履行过程中，如需对合同进行变更，双方应签订书面协议，并经双方法定代表人（单位负责人）或其授权代表签字并加盖单位章后生效。

1.5

联络

1.5.1

买卖双方应就合同履行中有关的事项及时进行联络，重要事项应通过书面形式进行联络或确认。合同履行过程中的任何联络及相关文件的签署，均应通过专用合同条款指定的联系人和联系方式进行。合同履行过程中，双方可以书面形式增加或变更指定联系人。

1.5.2

合同履行中或与合同有关的任何联络，送达到第 1.5.1 项指定的联系人即视为送达。

1.5.3

买方可以安排监理等相关人员作为买方人员，与卖方进行联络或参加合同设备的监造（如有）、交货前检验（如有）、开箱检验、安装、调试、考核、验收等，但应按照第 1.5.1 项的约定事先书面通知卖方。

1.6

联合体

1.6.1

卖方为联合体的，联合体各方应当共同与买方签订合同，并向买方为履行合同承担连带责任。

1.6.2

在合同履行过程中，未经买方同意，不得修改联合体协议。联合体协议中关于联合体成员间权利义务的划分，并不影响或减损联合体各方应就履行合同向买方承担的连带责任。

1.6.3

联合体牵头人代表联合体与买方联系，并接受指示，负责组织联合体各成员全面履行合同。除非专用合同条款另有约定，牵头人在履行合同中的所有行为均视为已获得联合体各方的授权。买方可将合同价款全部支付给牵头人并视为其已适当履行了付款义务。如牵头人的行为将构成对合同内容的变更，则牵头人须事先获得联合体各方的特别授权。

1.7

转让

未经对方当事人书面同意，合同任何一方均不得转让其在合同项下的权利和（或）义务。

2. 合同范围

卖方应根据供货要求、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划等合同文件的约定向买方提供合同设备、技术服务和质保期服务。

3. 合同价格与支付

3.1

合同价格

3.1.1

合同协议书中载明的签约合同价包括卖方为完成合同全部义务应承担的一切成本、费用和支出以及卖方的合理利润。

3.1.2

除专用合同条款另有约定外，签约合同价为固定价格。

3.2

合同价款的支付

除专用合同条款另有约定外，买方应通过以下方式 and 比例向卖方支付合同价款：

3.2.1

预付款

合同生效后，买方在收到卖方开具的注明应付预付款金额的财务收据正本一份并经审核无误后 28 日内，向卖方支付签约合同价的 10% 作为预付款。

买方支付预付款后，如卖方未履行合同义务，则买方有权收回预付款；如卖方依约履行了合同义务，则预付款抵作进度款。

3.2.2

交货款

卖方按合同约定交付全部合同设备后，买方在收到卖方提交的下列全部单据并经审核无误后 28 日内，向卖方支付合同价格的 60%：

- (1) 卖方出具的交货清单正本一份；
- (2) 买方签署的收货清单正本一份；
- (3) 制造商出具的出厂质量合格证正本一份；
- (4) 合同价格 100% 金额的增值税发票正本一份。

3.2.3

验收款

买方在收到卖方提交的买卖双方签署的合同设备验收证书或已生效的验收款支付函正本一份并经审核无误后 28 日内，向卖方支付合同价格的 25%。

3.2.4

结清款

买方在收到卖方提交的买方签署的质量保证期届满证书或已生效的结清款支付函正本一份并经审核无误后 28 日内，向卖方支付合同价格的 5%。

如果依照合同第 9.1 项，卖方应向买方支付费用的，买方有权从结清款中直接扣除该笔费用。

除专用合同条款另有约定外，在买方向卖方支付验收款的同时或之后的任何时间内，卖方可在向买方提交买方可接受的金额为合同价格 5% 的合同结清款保函的前提下，要求买方支付合同结清款，买方不得拒绝。

3.3

买方扣款的权利

当卖方应向买方支付合同项下的违约金或赔偿金时，买方有权从上述任何一笔应付款中予以直接扣除和（或）兑付履约保证金。

4. 监造及交货前检验

4.1

监造

专用合同条款约定买方对合同设备进行监造的，双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.1.1

在合同设备的制造过程中，买方可派出监造人员，对合同设备的生产制造进行监造，监督合同设备制造、检验等情况。监造的范围、方式应符合专用合同条款和（或）供货要求等合同文件的约定。

4.1.2

除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，买方监造人员可到合同设备及其关键部件的生产制造现场进行监造，卖方应予配合。卖方应免费为买方监造人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，买方监造人员的交通、食宿费用由买方承担。

4.1.3

卖方制订生产制造合同设备的进度计划时，应将买方监造纳入计划安排，并提前通知买方；买方进行监造不应影响合同设备的正常生产。除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应提前7日将需要买方监造人员现场监造事项通知买方；如买方监造人员未按通知出席，不影响合同设备及其关键部件的制造或检验，但买方监造人员有权事后了解、查阅、复制相关制造或检验记录。

4.1.4

买方监造人员在监造中如发现合同设备及其关键部件不符合合同约定的标准，则有权提出意见和建议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.1.5

买方监造人员对合同设备的监造，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

4.2

交货前检验

专用合同条款约定买方参与交货前检验的，双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.2.1

合同设备交货前，卖方应会同买方代表根据合同约定对合同设备进行交货前检验并出具交货前检验记录，有关费用由卖方承担。卖方应免费为买方代表提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，买方代表的交通、食宿费用由买方承担。

4.2.2

除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应提前7日将需要买方代表检验事项通知买方；如买方代表未按通知出席，不影响合同设备的检验。若卖方未依照合同约定提前通知买方而自行检验，则买方有权要求卖方暂停发货并重新进行检验，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.3

买方代表在检验中如发现合同设备不符合合同约定的标准，则有权提出异议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.4

买方代表参与交货前检验及签署交货前检验记录的行为，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

5. 包装、标记、运输和交付

5.1

包装

5.1.1

卖方应对合同设备进行妥善包装，以满足合同设备运至施工场地及在施工场地保管的需要。包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

5.1.2

每个独立包装箱内应附装箱清单、质量合格证、装配图、说明书、操作指南等资料。

5.1.3

除专用合同条款另有约定外，买方无需将包装物退还给卖方。

5.2

标记

5.2.1

除专用合同条款另有约定外，卖方应在每一包装箱相邻的四个侧面以不可擦除的、明显的方式标记必要的装运信息和标记，以满足合同设备运输和保管的需要。

5.2.2

根据合同设备的特点和运输、保管的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记。对于专用合同条款约定的超大超重件，卖方应在包装箱两侧标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。如果发运合同设备中含有易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则应在包装箱上标明危险品标志。

5.3

运输

5.3.1

卖方应自行选择适宜的运输工具及线路安排合同设备运输。

5.3.2

除专用合同条款另有约定外，每件能够独立运行的设备应整套装运。该设备安装、调试、考核和运行所使用的备品、备件、易损易耗件等应随相关的主机一齐装运。

5.3.3

除专用合同条款另有约定外，卖方应在合同设备预计启运 7 日前，将合同设备名称、数量、箱数、总毛重、总体积（用 m³ 表示）、每箱尺寸（长×宽×高）、装运合同设备总金额、运输方式、预计交付日期和合同设备在运输、装卸、保管中的注意事项等预通知买方，并在合同设备启运后 24 小时之内正式通知买方。

5.3.4

卖方在根据第 5.3.3 项进行通知时，如果发运合同设备中包括专用合同条款约定的超大超重包装，则卖方应将超大和（或）超重的每个包装箱的重量和尺寸通知买方；如果发运合同设备中包括易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则危险品的品名、性质、在运输、装卸、保管方面的特殊要求、注意事项和处理意外情况的方法等，也应一并通知买方。

5.4

交付

5.4.1

除专用合同条款另有约定外，卖方应根据合同约定的交付时间和批次在施工场地车面上将合同设备交付给买方。买方对卖方交付的包装的合同设备的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单，并自负风险和费用进行卸货。买方签发收货清单不代表对合同设备的接受，双方还应按合同约定进行后续的检验和验收。

5.4.2

合同设备的所有权和风险自交付时起由卖方转移至买方，合同设备交付给买方之前包括运输在内的所有风险均由卖方承担。

5.4.3

除专用合同条款另有约定外，买方如果发现技术资料存在短缺和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后7日内免费补齐短缺和（或）损坏的部分。如果买方发现卖方提供的技术资料有误，卖方应在收到买方通知后7日内免费替换。如由于买方原因导致技术资料丢失和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后7日内补齐丢失和（或）损坏的部分，但买方应向卖方支付合理的复制、邮寄费用。

6. 开箱检验、安装、调试、考核、验收

6.1

开箱检验

6.1.1

合同设备交付后应进行开箱检验，即合同设备数量及外观检验。开箱检验在专用合同条款约定的下列任一种时间进行：

- (1) 合同设备交付时；
- (2) 合同设备交付后的一定期限内。

如开箱检验不在合同设备交付时进行，买方应在开箱检验3日前将开箱检验的时间和地点通知卖方。

6.1.2

除专用合同条款另有约定外，合同设备的开箱检验应在施工场地进行。

6.1.3

开箱检验由买卖双方共同进行，卖方应自负费用派遣代表到场参加开箱检验。

6.1.4

在开箱检验中，买方和卖方应共同签署数量、外观检验报告，报告应列明检验结果，包括检验合格或发现的任何短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形。

6.1.5

如果卖方代表未能依约或按买方通知到场参加开箱检验，买方有权在卖方代表未在场的情况下进行开箱检验，并签署数量、外观检验报告，对于该检验报告和检验结果，视为卖方已接受，但卖方确有合理理由且事先与买方协商推迟开箱检验时间的除外。

6.1.6

如开箱检验不在合同设备交付时进行，则合同设备交付以后到开箱检验之前，应由买方负责按交货时外包装原样对合同设备进行妥善保管。除专用合同条款另有约定外，在开箱检验时如果合同设备外包装与交货时一致，则开箱检验中发现的合同设备的短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形，由卖方负责，卖方应补齐、更换及采取其他补救措施。如果在开箱检验时合同设备外包装不是交货时的包装或虽是交货时的包装但与交货时不一致且出现很可能导致合同设备短缺或损坏的包装破损，则开箱检验中发现合同设备短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形，由买方承担，但买方能够证明是由于卖方原因或合同设备交付前非买方原因导致的除外。

6.1.7

如双方在专用合同条款和（或）供货要求等合同文件中约定由第三方检测机构对合同设备进行开箱检验或在开箱检验过程中另行约定由第三方检验的，则第三方检测机构的检验结果对双方均具有约束力。

6.1.8

开箱检验的检验结果不能对抗在合同设备的安装、调试、考核、验收中及质量保证期内发现的合同设备质量问题，也不能免除或影响卖方依照合同约定对买方负有的包括合同设备质量在内的任何义务或责任。

6.2

安装、调试

6.2.1

开箱检验完成后，双方应对合同设备进行安装、调试，以使其具备考核的状态。安装、调试应按照专用合同条款约定的下列任一种方式进行：

- (1) 卖方按照合同约定完成合同设备的安装、调试工作；
- (2) 买方或买方安排第三方负责合同设备的安装、调试工作，卖方提供技术服务。

除专用合同条款另有约定外，在安装、调试过程中，如由于买方或买方安排的第三方未按照卖方现场服务人员的指导导致安装、调试不成功和（或）出现合同设备损坏，买方应自行承担责任。如在买方或买方安排的第三方按照卖

方现场服务人员的指导进行安装、调试的情况下出现安装、调试不成功和（或）造成合同设备损坏的情况，卖方应承担责任。

6.2.2

除专用合同条款另有约定外，安装、调试中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由买方承担。

6.2.3

双方应对合同设备的安装、调试情况共同及时进行记录。

6.3

考核

6.3.1

安装、调试完成后，双方应对合同设备进行考核，以确定合同设备是否达到合同约定的技术性能考核指标。除专用合同条款另有约定外，考核中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由买方承担。

6.3.2

如由于卖方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则卖方应在双方同意的期限内采取措施消除合同设备中存在的缺陷，并在缺陷消除以后，尽快进行再次考核。

6.3.3

由于卖方原因未能达到技术性能考核指标时，为卖方进行考核的机会不超过三次。如果由于卖方原因，三次考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标，则买卖双方应就合同的后续履行进行协商，协商不成的，买方有权解除合同。但如合同中约定了或双方在考核中另行达成了合同设备的最低技术性能考核指标，且合同设备达到了最低技术性能考核指标的，视为合同设备已达到技术性能考核指标，买方无权解除合同，且应接受合同设备，但卖方应按专用合同条款的约定进行减价或向买方支付补偿金。

6.3.4

如由于买方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则卖方应协助买方安排再次考核。由于买方原因未能达到技术性能考核指标时，为买方进行考核的机会不超过三次。

6.3.5

考核期间，双方应及时共同记录合同设备的用水、用电、其他动力和原设备（如有）的使用及设备考核情况。对于未达到技术性能考核指标的，应如实记录设备表现、可能原因及处理情况等。

6.4

验收

6.4.1

如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应在考核完成后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署合同设备验收证书一式二份，双方各持一份。验收日期应为合同设备达到或视为达到技术性能考核指标的日期。

6.4.2

如由于买方原因合同设备在三次考核中均未能达到技术性能考核指标，买卖双方应在考核结束后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。

除专用合同条款另有约定外，卖方有义务在验收款支付函签署后12个月内应买方要求提供相关技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标。买方应承担卖方因此产生的全部费用。

在上述12个月的期限内，如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应按照第6.4.1项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.3

除专用合同条款另有约定外，如由于买方原因在最后一批合同设备交货后6个月内未能开始考核，则买卖双方应在上述期限届满后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。

除专用合同条款另有约定外，卖方有义务在验收款支付函签署后6个月内应买方要求提供不超出合同范围的技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标，且买方无需因此向卖方支付费用。在上述6个

月的期限内，如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应按照第 6.4.1 项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.4

在第 6.4.2 项和第 6.4.3 项情形下，卖方也可单方签署验收款支付函提交买方，如果买方在收到卖方签署的验收款支付函后 14 日内未向卖方提出书面异议，则验收款支付函自签署之日起生效。

6.4.5

合同设备验收证书的签署不能免除卖方在质量保证期内对合同设备应承担的保证责任。

7. 技术服务

7.1

卖方应派遣技术熟练、称职的技术人员到施工场地为买方提供技术服务。卖方的技术服务应符合合同的约定。

7.2

买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。

7.3

卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

7.4

如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响技术服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

8. 质量保证期

8.1

除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，合同设备整体质量保证期为验收之日起 12 个月。如对合同设备中关键部件的质量保证期有特殊要求的，买卖双方可在专用合同条款中约定。在合同第 6.4.2 项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后 12 个月。在合同第 6.4.3 项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后 6 个月。

8.2

在质量保证期内如果合同设备出现故障，卖方应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的质量保证期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于买方原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由买方承担。

8.3

质量保证期届满后，买方应在 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内向卖方出具合同设备的质量保证期届满证书。

8.4

在合同第 6.4.2 项情形下，如在验收款支付函签署后 12 个月内由于买方原因合同设备仍未能达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该 12 个月届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.5

在合同第 6.4.3 项情形下，如在验收款支付函签署后 6 个月内由于买方原因合同设备仍未进行考核或仍未达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该 6 个月届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.6

在第 8.4 款和第 8.5 款情形下，卖方也可单方签署结清款支付函提交买方，如果买方在收到卖方签署的结清款支付函后 14 日内未向卖方提出书面异议，则结清款支付函自签署之日起生效。

9. 质保期服务

9.1

卖方应为质保期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应在收到买方通知后 24 小时内做出响应，如需卖方到合同设备现场，卖方应在收到买方通知后 48 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同设备的故障（重大故障除外）。如果卖方未在上述时间内

作出响应，则买方有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同设备的故障，卖方应承担由此发生的全部费用。

9.2

如卖方技术人员需到合同设备现场进行质保期服务，则买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

9.3

如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响质保期服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

9.4

除专用合同条款另有约定外，卖方应就在施工现场进行质保期服务的情况进行记录，记载合同设备故障发生的时间、原因及解决情况等，由买方签字确认，并在质量保证期结束后提交给买方。

10. 履约保证金

除专用合同条款另有约定外，履约保证金自合同生效之日起生效，在合同设备验收证书或验收款支付函签署之日起28日后失效。如果卖方不履行合同约定的义务或其履行不符合合同的约定，买方有权扣划相应金额的履约保证金。

11. 保证

11.1

卖方保证其具有完全的能力履行本合同项下的全部义务。

11.2

卖方保证其所提供的合同设备及对合同的履行符合所有应适用的法律、行政法规、地方性法规、自治条例和单行条例、规章及其他规范性文件的强制性规定。

11.3

卖方保证其对合同设备的销售不损害任何第三方的合法权益和社会公众利益。任何第三方不会因卖方原因而基于所有权、抵押权、留置权或其他任何权利或事由对合同设备主张权利。

11.4

卖方保证合同设备符合合同约定的规格、标准、技术性能考核指标等，能够安全和稳定地运行，且合同设备（包括全部部件）全新、完整、未使用过，除非专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定。

11.5

卖方保证，卖方所提供的技术资料完整、清晰、准确，符合合同约定并且能够满足合同设备的安装、调试、考核、操作以及维修和保养的需要。

11.6

卖方保证合同范围内提供的备品备件能够满足合同设备在质量保证期结束前正常运行及维修的需要，如在质量保证期结束前因卖方原因出现备品备件短缺影响合同设备正常运行的，卖方应免费提供。

11.7

除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，如果在合同设备设计使用寿命期内发生合同项下备品备件停止生产的情况，卖方应事先将拟停止生产的计划通知买方，使买方有足够的时间考虑备品备件的需求量。根据买方要求，卖方应：

（1）以不高于同期市场价格或其向任何第三方销售同类产品的价格提供合同设备正常运行所需的全部备品备件。

（2）免费提供可供买方或第三方制造停产备品备件所需的全部技术资料，以便买方持续获得上述备品备件以满足合同设备在寿命期内正常运行的需要。卖方保证买方或买方委托的第三方制造及买方使用这些备品备件不侵犯任何人的知识产权。

11.8

卖方保证，在合同设备设计使用寿命期内，如果卖方发现合同设备由于设计、制造、标识等原因存在足以危及人身、财产安全的缺陷，卖方将及时通知买方并及时采取修正或者补充标识、修理、更换等措施消除缺陷。

12. 知识产权

12.1

买方在履行合同过程中提供给卖方的全部图纸、文件和其他含有数据和信息的资料，其知识产权属于买方。

12.2

除专用合同条款另有约定外，买方不因签署和履行合同而享有卖方在履行合同过程中提供给买方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权。

12.3

如合同设备涉及知识产权，则卖方保证买方在使用合同设备过程中免于受到第三方提出的有关知识产权侵权的主张、索赔或诉讼的伤害。

12.4

如果买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼，卖方在收到买方通知后，应以买方名义并在买方的协助下，自负费用处理与第三方的索赔或诉讼，并赔偿买方因此发生的费用和遭受的损失。除专用合同条款另有约定外，如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后 28 日内未作表示，买方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼，因此发生的费用和遭受的损失均应由卖方承担。

13. 保密

合同双方应对因履行合同而取得的另一方当事人的信息、资料等予以保密。未经另一方当事人书面同意，任何一方均不得为与履行合同无关的目的使用或向第三方披露另一方当事人提供的信息、资料。

合同当事人的保密义务不适用于下列信息：

- (1) 非因接受信息一方的过失现在或以后进入公共领域的信息；
- (2) 接受信息一方当事人合法地从第三方获得并且据其善意了解第三方也不对此承担保密义务的信息；
- (3) 法律或法律的执行要求披露的信息。

14. 违约责任

14.1

合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的，应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

14.2

卖方未能按时交付合同设备（包括仅迟延交付技术资料但足以导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的），应向买方支付迟延交付违约金。除专用合同条款另有约定外，迟延交付违约金的计算方法如下：

- (1) 从迟交的第一周到第四周，每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 0.5%；
- (2) 从迟交的第五周到第八周，每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1%；
- (3) 从迟交第九周起，每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1.5%。

在计算迟延交付违约金时，迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价格的 10%。

迟延交付违约金的支付不能免除卖方继续交付相关合同设备的义务，但如迟延交付必然导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的，相关工作应相应顺延。

14.3

买方未能按合同约定支付合同价款的，应向卖方支付延迟付款违约金。除专用合同条款另有约定外，延迟付款违约金的计算方法如下：

- (1) 从迟付的第一周到第四周，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 0.5%；
- (2) 从迟付的第五周到第八周，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1%；
- (3) 从迟付第九周起，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1.5%。在计算延迟付款违约金时，迟付不足一周的按一周计算。延迟付款违约金的总额不得超过合同价格的 10%。

15. 合同的解除

除专用合同条款另有约定外，有下述情形之一，当事人可发出书面通知全部或部分地解除合同，合同自通知到达对方时全部或部分地解除：

- (1) 卖方迟延交付合同设备超过 3 个月；

(2) 合同设备由于卖方原因三次考核均未能达到技术性能考核指标或在合同约定了或双方在考核中另行达成了最低技术性能考核指标时均未能达到最低技术性能考核指标，且买卖双方未就合同的后续履行协商达成一致；

(3) 买方迟延付款超过 3 个月；

(4) 合同一方当事人未能履行合同项下任何其它义务（细微义务除外），或在未事先征得另一方当事人同意的情况下，从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动，经另一方当事人书面通知后 14 日内或在专用合同条款约定的其他期限内未能对其行为作出补救；

(5) 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的情形，且未能提供令对方满意的履约保证金。

16. 不可抗力

16.1

如果任何一方当事人受到不能预见、不能避免且不能克服的不可抗力事件的影响，例如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水和专用合同条款约定的其他情形，而无法履行合同项下的任何义务，则受影响的一方当事人应立即将此事件的发生通知另一方当事人，并应在不可抗力事件发生后 28 日内将有关当局或机构出具的证明文件提交给另一方当事人。

16.2

受不可抗力事件影响的一方当事人对于不可抗力事件导致的任何合同义务的迟延履行或不能履行不承担违约责任。但该方当事人应尽快将不可抗力事件结束或消除的情况通知另一方当事人。

16.3

双方当事人应在不可抗力事件结束或其影响消除后立即继续履行其合同义务，合同期限也应相应顺延。除专用合同条款另有约定外，如果不可抗力事件的影响持续超过 140 日，则任何一方当事人均有权以书面通知解除合同。

17. 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方可通过友好协商解决。友好协商解决不成的，可在专用合同条款中约定下列一种方式解决：

(1) 向约定的仲裁委员会申请仲裁；

(2) 向有管辖权的人民法院提起诉讼。

第二节 专用合同条款

（本节招标人可以根据招标项目的具体特点和实际需要，对通用合同条款进行补充、细化和修改，但不得违反法律、行政法规的强制性规定，以及平等、自愿、公平和诚实信用原则，否则相关内容无效。）

附件一：专用合同条款

下述关于要采购的设备的具体资料是对招标文件第四章第一节通用合同条款的主要内容的具体补充和修改，如果与招标文件第四章第一节有矛盾的话，应以本资料表为准。

条款号	内容
1.1	词语定义：（招标人未填写时为“按通用合同条款执行”）
1.1.13.1	安装运行合同设备的工程名称：（必填） <u>仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购</u> 。本项目为交钥匙工程，合同价款包括招标文件所确定的招标范围内全部工作内容的价格总和。其包含设备（包括配件及连接五金件等）吊装、组装、就位、安装、对使用单位的操作人员、维保人员的培训费用、质保期内维修、更换及保养等。并负责安装、调试，各类检验、检测、直至买、卖双方共同验收合格。其还应包括但不限于卖方承担本招标项目所需的深化设计费、材料采购、制作、供应、运输费、保管费、成品保护费、二次搬运费、安装费、检测试验费、建筑垃圾清运费、维护费、安装、缺陷修补以及合同文件中规定的其它工作义务所需的一切人工、材料、机械、管理费、利润、材料涨价以及为完成上述内容所必须的等发生的全部费用和本合同文件明示或暗示的所有风险、责任和义务费用。
1.1.13.2	工程所在场所：（必填） <u>仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目项目现场工地</u> ， <u>买方指定地点</u> 。
1.3	组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。解释合同文件的优先顺序为如下第 <u>（2）</u> 种执行：（选择其他时必填） （1）按通用合同条款执行 （2）其他： <u>组成该合同的各项文件互为补充和解释，如有不清或互相矛盾之处，以买方选择指定为准</u> 。

1.4.1	<p>合同生效条件为下列第<u>(2)</u>种情况：（选择其他时必填）</p> <p>（1）按通用合同条款执行</p> <p>（2）自各方法定代表人签字（或签章）并加盖公章或合同专用章后生效。</p> <p>（3）其他：</p>
1.4.2	<p>合同变更条件为下列第<u>(3)</u>种情况：（选择其他时必填）</p> <p>（1）按通用合同条款执行</p> <p>（2）在合同履行过程中，如需对合同进行变更，各方应签订书面协议，并经各方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位章后生效。</p> <p>（3）其他：<u>在合同履行过程中，如需对合同进行变更，合同各方应签订书面协议，并由双方法定代表人签字（或签章）并加盖公章或合同专用章后生效。</u></p>
1.5.1	<p>买方指定的联系人：。</p> <p>买方指定的联系方式：。</p> <p>买方的送达地址： 。</p> <p>买方的送达方式： 。</p> <p>卖方指定的联系人： 。</p> <p>卖方指定的联系方式： 。</p> <p>卖方的送达地址：。</p> <p>卖方的送达方式： 。</p>
1.6.3	<p>牵头人在履行合同中的所有行为是否均视为已获得联合体各方的授权的约定： （招标人未填写时显示“/”）</p>
3.1.2	<p>关于签约合同价是否为固定价格的约定：<u>全费用固定综合单价</u>（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>
3.2	<p>关于买方支付合同价款的时间、方式和比例、结清款等的约定如下：<u>(2)</u>种执行：（选择其他时必填）</p> <p>（1）通按用合同条款执行</p> <p>（2）其他：</p> <p><u>一、付款方式：银行转账、汇票、本票、网银、电汇等</u></p> <p><u>二、付款节点：</u></p> <p><u>1) 预付款：合同签订后买方签发书面供货通知书后 30 日内支付合同价格的 10%</u></p>

作为预付款（扣除设备增加费）；

2) 进度款：

A、卖方将设备、材料运抵安装现场后，买方支付至该批次合同价格的 60%；

B、当安装调试完成后，经买方验收合格，并提供经买方认可的货物资料（包括但不限于《产品保修卡》、产品合格证等）及完成买方人员培训工作、协助买方燃气连接完成后，买方向卖方支付至对应批次合同价格的 80%；

C、工程结算审核完成后且审计单位出具审定单并经各方签字确认后，支付至工程结算审计核定总价的 97%；

3) 尾款：剩余 3%的尾款，质保期满后，所有设备、材料无质量问题，买方向卖方结清质保金（无息）。买方每次付款均以卖方开具等额正规增值税普通发票为前提，完税发票必须符合项目所在地税收征管要求。

三、质保起算时间为从项目整体竣工验收备案并且设备使用之日起开始计算。质保期内卖方提供了合格质保服务，质保期满后系统所有设备、材料及安装无质量问题，且卖方向买方移交保修期间的检查、验收等数据资料后，向卖方付清剩余尾款。运行过程中出现质量问题及未按照投标文件相应的承诺服务，付款期限相应后延。如遇质保服务期内不提供合格服务，暂停付款，直至整改合格。

四、卖方按合同要求申请付款，经买方、监理单位、跟踪审计单位审核批准后，卖方需开具抬头为“南京经东产业投资发展有限公司”的合法有效的税率为 13% 的增值税普通发票，否则买方有权拒绝付款，且不承担违约责任，付款申请审核通过后由买方付款给卖方。

开票信息

单位名称：_____

税号：_____

地址：_____

电话：_____

五、农民工工资需按照相关文件执行，按照《关于印发《南京市工程建设领域农民工工资专用账户管理办法》的通知》（宁建建监字〔2020〕3号文件）规定，承包人需按时支付农民工工资，人走账清，做好农民工离场结清证明；承包人

	<p>不得以农民工工资为由闹事要求发包人支付工程款，否则视为承包人违约，向发包人支付合同价款 20%的违约金，发包人有权从应付工程款直接扣除。承包人应配备专职劳资专管员，按照相关行业工程建设主管部门的要求实施农民工实名制管理，依法与所招用的农民工订立劳动合同并进行用工实名登记。</p>
4.1	<p>关于监造，采用下列第 <u>(1)</u> 项约定：</p> <p>(1) 买方对合同设备进行监造</p> <p>(2) 买方不对合同设备进行监造</p>
4.1.1	<p>关于监造的范围、方式等的约定：<u>买方根据情况，随时有权请有关部门和专家，对卖方提供的设备进行检验，若质量低于招标、投标文件和卖方的承诺，买方有权要求卖方立即重新提供符合质量的设备或解除合同，此外，卖方还须向买方支付违约金，违约金金额为合同总价的 30%。但不论买方是否对卖方提供的设备进行检验，均不免除卖方对设备质量承担的责任。</u>（若 4.1 选择不监造的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）</p>
4.1.2	<p>买方监造人员是否可到合同设备及其关键部件的生产制造现场进行监造，按第 <u>(2)</u> 种执行：（选择其他时必填）（若 4.1 选择不监造的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）（若 4.1 选择监造，而招标人未填写时显示“(1)”）</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：<u>设备生产期间买方保留去生产厂家考察的权利，卖家应负责联系并接待。</u></p> <p>(3) /</p> <p>买方监造人员的交通、食宿费用承担方按第 <u>(1)</u> 种执行：（选择其他时必填）（若 4.1 选择不监造的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）（若 4.1 选择监造，而招标人未填写时显示“(1)”）</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：/</p> <p>(3) /</p>

4.1.3	<p>卖方应提前<u>(1)</u>日将需要买方监造人员现场监造事项通知买方：（选择其他时必填）（招标人未填写时显示“7”）（若4.1选择不监造的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）</p> <p>(1) 7</p> <p>(2) 其他：/</p> <p>(3) /</p>
4.2	<p>买方是否参与交货前检验，采用下列第<u>(1)</u>项约定：（招标人未填写时显示“(2)”）</p> <p>(1) 买方参与交货前检验</p> <p>(2) 买方不参与交货前检验</p>
4.2.1	<p>买方代表的交通、食宿费用承担方按第<u>(1)</u>种执行：（选择其他时必填）（若4.2选择不参与检验的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）（若4.2选择参与检验，而招标人未填写时显示“(1)”）</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：<u>卖方承担</u></p> <p>(3) /</p>
4.2.2	<p>卖方应提前<u>(1)</u>日将需要买方代表检验事项通知买方（招标人未填写时显示“7”）（若4.2选择不参与检验的，该条款为灰，不可编辑，横线部分显示为“/”）</p> <p>(1) 7</p> <p>(2) 其他：/</p> <p>(3) /</p>
5.1.3	<p>买方是否需将包装物退还给卖方，按第<u>(1)</u>种执行：（选择其他时必填）（招标人未填写时显示“(1)”）</p> <p>(1) 不退还</p> <p>(2) 退还</p> <p>(3) 其他：</p>
5.2.1	<p>对装运信息和标记的要求：按第<u>(1)</u>种执行：（选择其他时必填）（招标人未填写时显示“(1)”）</p>

	<p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他:</p>
5.2.2	<p>超大超重件的名称、范围:<u>(1)</u> (招标人未填写时显示“/”)</p> <p>(1) 执行通用条款</p> <p>(2) 其他:</p>
5.3.2	<p>对装运的要求按第<u>(1)</u>种执行:(选择其他时必填)(招标人未填写时显示“(1)”)</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他:</p>
5.3.3	<p>卖方运输通知的约定按第<u>(1)</u>种执行:(选择其他时必填)(招标人未填写时显示“(1)”)</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他: /</p>
5.4.1	<p>合同设备交付时间和批次:<u>接到买方书面通知书后按通知书批次要求 30 日历日内完工验收。本项目按批次供货, 每批次以买方书面通知为准。(必填)</u></p> <p>交付地点:<u>(2)</u>种执行(选择其他时必填)(招标人未填写时显示“施工场地车面上”)</p> <p>(1) 施工场地车面上</p> <p>(2) 其他:<u>项目施工现场, 具体按买方要求。</u></p> <p>卖方是否负责卸货并承担卸货费用:<u>(2)</u>(招标人未填写时显示“否”)</p> <p>(1) 否</p> <p>(2) 是</p>
5.4.3	<p>关于技术资料存在短缺和(或)损坏的, 按第<u>(2)</u>种约定执行:(选择其他时必填)(招标人未填写时显示“(1)”)</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他:(选其他的, 必填)<u>1、接到中标通知书后 10 天内, 向买方提供所供设备的有关图纸、资料, 以满足设计院土建、电气、控制等专业施工设计的需要, 得到买方与设计院认可后, 方能进行制造和安装。 2、设备、材料的装箱清单、使用说明书、操作规程、保养、维护所必须的资料、设备出厂前的各</u></p>

	<p>项测试报告和产品合格证书，如设备部件为国外制造，在设备交货时应同时提供设备有关测试报告、产品合格证书、原产地证书、报关资料及商检证明。 3</p> <p>产品出厂合格证，主机制造商全称、制造地点、整机组装地点，配套件的名称、型号、规格、制造商全称及制造地点。</p>
6.1.1	<p>开箱检验的时间按以下第<u>(1)</u>项约定。(必填)</p> <p>(1) 合同设备交付时开箱检验。</p> <p>(2) 合同设备交付后的日内开箱检验，买方应在开箱检验 3 日前将开箱检验的时间和地点通知卖方。(选“(2)”时，必填)</p>
6.1.2	<p>开箱检验地点，按第<u>(1)</u>种约定执行：(选择其他时必填)(招标人未填写时显示“(1)”)</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：</p>
6.1.6	<p>如开箱检验不在合同设备交付时进行，则开箱检验时发现的合同设备的短缺、损坏或其他与合同约定不符合的情况下，责任承担方的约定：<u>(2)</u> (招标人未填写时显示“/”)</p> <p>(1) /</p> <p>(2) <u>1、第一次验收：设备运抵买方现场后，监理、买方、卖方三方共同派员验收，如发生数量短少、外观缺损，由卖方负责免费补齐、调换。卖方同时提供质量检验合格证、设备测试报告、报关资料、商检证明及包装完整无破损等；</u></p> <p><u>2、第二次验收：设备安装、调试结束，联动试车 24 小时，达到验收标准，监理、买方、卖方、使用方共同验收合格，并经相关部门验收合格，发放使用许可证；</u></p> <p><u>3、终验收：质保期满，系统所有设备、材料及安装无质量问题，监理、买方、卖方、使用方共同验收合格。说明：上述各次验收，无论是否通过了买方的验收，均不能免除合同规定的卖方的责任与义务，如卖方拒绝补齐或调换的，卖方应按迟延交付承担违约责任。</u></p>

6.1.7	<p>关于是否委托第三方检测机构对合同设备进行检验的约定：<u>(1)</u></p> <p>(招标人未填写时显示“/”)</p> <p>(1) /</p> <p>(2) <u>是</u></p>
6.2.1	<p>开箱检验完成后，双方应对合同设备进行安装、调试，以使其具备考核的状态。安装、调试应按照下列<u>(1)</u>方式进行：</p> <p>(1) 卖方按照合同约定完成合同设备的安装、调试工作；</p> <p>(2) 买方或买方安排第三方负责合同设备的安装、调试工作，卖方提供技术服务。</p> <p>在安装、调试过程中，如由于买方或买方安排的第三方未按照卖方现场服务人员的指导导致安装、调试不成功和（或）出现合同设备损坏，责任承担方为（招标人此处未填写为“按通用合同条款执行”）</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) <u>/</u></p>
6.2.2	<p>安装、调试中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由<u>(2)</u>承担。（未填写时显示“买方”）</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) <u>现场施工的用水、用电具体事宜自行与总包单位协调，费用包含在合同总价中，由卖方负责。</u></p>
6.3.1	<p>考核中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由<u>(2)</u>承担。（未填写时显示“买方”）</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) <u>现场施工的用水、用电具体事宜自行与总包单位协调，费用包含在合同总价中，由卖方负责。</u></p>
6.3.3	<p>由于卖方原因，三次考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标，卖方减价或向买方支付补偿金的约定：<u>(2)</u>（招标人未填写时显示“/”）</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) <u>详见补充条款 18.10 条第（9）款、18.12 和 18.13 条要求，同时卖方按照合同总价的 30%向买方支付补偿金。</u></p>

6.4.1	<p>如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应在考核完成后 <u>(1)</u> 日内签署合同设备验收证书（招标人未填写时显示“7”）</p> <p>(1) 7</p> <p>(2)</p>
6.4.2	<p>如由于买方原因合同设备在三次考核中均未能达到技术性能考核指标，买卖双方关于签署验收款支付函的约定：<u>卖方有义务协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标</u>。（招标人未填写时显示“/”）</p> <p>关于卖方是否有义务在验收款支付函签署后应买方要求提供相关技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标的约定：<u>卖方有义务</u>。（招标人未填写时显示“/”）</p>
6.4.3	<p>如由于买方原因在最后一批合同设备交货后6个月内未能开始考核，买卖双方是否需要签署验收款支付函及签署验收款支付函的时间的约定：<u>是，买方支付合同款的时间可延迟12个月</u>。（招标人未填写时，显示“/”）</p> <p>关于卖方是否有义务在验收款支付函签署后应买方要求提供不超出合同范围的技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标，以及买方是否需要因此向卖方支付费用的约定：<u>是。卖方有义务；买方无需要因此向卖方支付任何额外费用</u>。（招标人未填写时，显示“/”）</p>
7.2	<p>卖方技术人员的交通、食宿费用由<u>卖方</u>承担。（招标人未填写时显示“卖方”）</p>
8.1	<p>合同设备整体质量保证期为：<u>(2)</u>；（必填）</p> <p>(1) 12个月</p> <p>(2) <u>按24（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行）</u>个月。</p> <p>对关键部件的质量保证期的特殊要求为：</p> <p>1、<u>卖方在交货时，向买方提供装箱清单、产品合格证书、相应批号供货货物的质量保证书、检测报告、使用说明书、保修书等保养、维护所必须的资料；如有国外生产制造的，除提供上述资料外，还应提供原产地证书、报关资料和商检证明。</u></p> <p>2、<u>供货材料交货时间早于供货计划所规定供货时间时，买方如不需要，可以拒绝收货，卖方仍须按供货计划供货。</u></p>

	<p>3、<u>在交货地点，买方、监理单位、卖方按照现行国家或行业标准共同验收供货材料的品种规格、牌号商标、数量等，其允许偏差应符合有关标准的规定，并由各方确认程序。</u></p> <p>4、<u>供货材料品种规格、牌号商标、生产厂家不符合供货计划时，若买方不同意接收，卖方自行负责保管并负责包退、包换、并整改至符合供货计划为止。</u></p> <p>5、<u>所有所供材料在提供服务过程中发生的一切生产安全事故（包含人身、设备、材料等）全部由卖方自行解决，所有费用全部由卖方承担。</u></p> <p>6、<u>卖方按工程施工需求及时调换或回收已供无污损货物，并不再收取任何费用。</u> （招标人未填写时显示“/”）</p>
8.2	<p>在质量保证期内如果合同设备出现故障，卖方应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的质量保证期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于买方人为故意原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由买方承担，其他原因的故障均由卖方负责维修保养并由卖方承担费用。</p>
8.3	<p>质量保证期届满后，买方向卖方出具合同设备质量保证期届满证书的时间：<u>（1）</u>；（选择其他时必填）</p> <p>（1）7日内</p> <p>（2）其他：。</p>
8.4	<p>在合同第 6.4.2 项情形下，关于签署结清款支付函的时间的约定：<u>按买方要求执行。</u>（招标人未填写时，显示“/”）</p>
8.5	<p>在合同第 6.4.3 项情形下，关于签署结清款支付函的时间的约定：<u>按买方要求执行。</u>（招标人未填写时，显示“/”）</p>
9.1	<p>质保期服务：</p> <p>卖方在收到买方通知后做出响应的时间：<u>2 小时。</u>（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p> <p>卖方到达合同设备现场时间：<u>2 小时（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行）。</u>（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>

	<p>卖方解决合同设备故障（重大故障除外）的时间：<u>6</u>小时。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>
9.2	<p>卖方技术人员的交通、食宿费用由<u>(1)</u>方承担（必填）</p> <p>(1) 卖方</p> <p>(2)。</p>
9.4	<p>关于对质保期服务情况记录的约定：<u>(2)</u>。（选择其他时必填）</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：<u>整体质量保证期为 24 个月，如整体质量保证期内出现的质量问题，经权威质检部门或江苏商品检验局检验后，确系产品质量问题则由卖方负责赔偿由此给买方造成的一切经济损失。（投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行）。</u></p> <p><u>在整体质量保证期内，卖方应负责修理和替换不合格的部件并承担费用，包括部件调换的运输费用，急用部件应免费空运。在质量保证期内，更换后或维修后的部件或零件质量保证期为自维修或调换完毕并经买方认可之日起重新计算 24 个月。整体质量保证期内发生的零部件不正常的磨损，或产成品质量不符合生产工艺要求，或非人为原因而损坏、失效的零部件、易损件，卖方须免费提供服务并更换上述零部件、电子元器件、备品备件和易损件。</u></p> <p><u>如由于非买方或第三方人为造成的故障或损坏，由卖方负责免费维修，免费调换部件，该部分设备的质量保证期自维修或调换完毕并经买方认可之日起重新计算。</u></p> <p><u>卖方及时提供合同货物使用和维护方面的最新技术信息和资料；在整体质量保证期结束时，须由专业人员对设备进行另一次测试，任何故障须由卖方自费解决并取得买方的同意。维修结束后，卖方需一式两份报告给买方，包括故障原因，解决措施，完成修理所费时间及恢复正常运行日期。</u></p> <p><u>如卖方提供的上述合同范围中所包含的伴随服务为有偿服务，则所需费用应列明，并包含在投标总价内，否则按“免费”计算。</u></p>

10	<p>履约保证金生效时间： <u>履约保证金额为中标价的 10%（银行保函的形式或其它买方要求的不低于该价值的履约担保）。卖方在收到中标通知书后，须在 30 日内向买方足额提交履约保证金，未按招标文件规定提交履约保证金，买方将没收其投标保证金并取消其中标资格。买方收到全额履约保证金后，本合同方正式生效。如本条款与本合同其他约定相冲突，以本条款为准。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</u></p> <p>履约保证金失效时间：<u>执行通用条款。</u>（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p> <p>履约保证金的金额：<u>履约保证金额为中标价的 10%。</u>（未填写时显示：“按照招标文件规定”）</p> <p>卖方应按下述第<u>（1）</u>种方式提交履约保证金：（选择其他时必填）</p> <p>（1）按照招标文件规定；</p> <p>（2）银行保函；</p> <p>（3）银行本票、汇票；</p> <p>（4）其他：<u> / </u></p> <p>履约保证金提交时间：<u>卖方在收到中标通知书后，须在 30 日内向买方足额提交履约保证金（银行保函的形式或其它买方要求的不低于该价值的履约保证金）。买方收到全额履约保证金后，本合同方正式生效。工程竣工验收合格后 30 天内，买方退还剩余的履约担保。买方提供等额的支付担保，担保形式：现金、银行本票、转账支票、保函、银行汇票、电汇、第三方担保等形式。（未填写时显示：“按照招标文件规定”）</u></p>
11.4	<p>卖方是否对合同设备的规格、标准、技术性能考核指标等符合合同约定，能安全和稳定运行，合同设备（包括全部部件）全新、完整、未使用过等事项，进行保证：<u> / </u>。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>
11.6	<p>卖方保证合同范围内提供的备品备件能够满足合同设备在质量保证期结束前正常运行及维修的需要，如在质量保证期结束前因卖方原因出现备品备件短缺影响合同设备正常运行的，卖方应免费提供，并承担相应的经济责任。</p>
11.7	<p>如果在合同设备设计使用寿命期内发生合同项下备品备件停止生产的情况，卖</p>

	方的义务如下：/。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）
11.8	卖方保证，在合同设备设计使用寿命期内，如果卖方发现合同设备由于设计、制造、标识等原因存在足以危及人身、财产安全的缺陷，卖方将及时通知买方并及时采取修正或者补充标识、修理、更换等措施消除缺陷，并承担因此产生的法律责任。
12.2	关于卖方在履行合同过程中提供给买方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权的约定：/。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）
12.4	买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼时，如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后 28 日未做表示的，双方约定按如下方式处理：如果买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼，卖方在收到买方通知后，应以买方名义并在买方的协助下，自费用处理与第三方的索赔或诉讼，并赔偿买方因此发生的费用和遭受的损失，包括但不限于赔偿金、违约金、诉讼费、律师费、保全费、保全担保费、鉴定费等。如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后 28 日内未作表示，买方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼，因此发生的费用和遭受的损失均应由卖方承担。
14.2	<p>卖方迟延交付违约金的计算方法如下：</p> <p><u>如果安装和/或试运行和/或性能考核因卖方原因发生迟延的索赔：（1）因卖方原因导致不能履行合同，迟延达到一定期限的（7 天），卖方需赔付买方合同总价款的 30%的违约金，卖方迟延交付合同设备超过 20 天，买方有权单方解除合同且不承担违约责任；若买方还有其他损失，应当赔偿损失。（2）迟延交货，每迟延一天，按合同总价的 0.5%向买方偿付违约金。（3）货物安装、试运行、性能不符合合同的约定，买方有权单方解除合同且不承担违约责任，卖方需退还买方已支付的价款并赔付买方合同总价款的 30%的违约金。（4）由于卖方原因造成买方损害（包括但不限于质量问题和安装问题等问题造成的损害），卖方应向买方承担赔偿责任的责任。</u>（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>
14.3	买方迟延付款违约金的计算方法如下： <u>无违约金</u> 。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）

15	<p>关于合同解除的约定：</p> <p>(1) 卖方迟延交付合同设备超过 3 个月；</p> <p>(2) 合同设备由于卖方原因三次考核均未能达到技术性能考核指标或在合同约定了或双方在考核中另行达成了最低技术性能考核指标时均未能达到最低技术性能考核指标，且买卖双方未就合同的后续履行协商达成一致；</p> <p>(3) 合同一方当事人未能履行合同项下任何其它义务（细微义务除外），或在未事先征得另一方当事人同意的情况下，从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动，经另一方当事人书面通知后 14 日内或在专用合同条款约定的其他期限内未能对其行为作出补救；</p> <p>(4) 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的情形，且未能提供令对方满意的履约保证金。</p>
16.1	属于不可抗力的其他情形：/（招标人未填写时显示“/”）
16.3	关于发生不可抗力事件后，解除合同的约定：/（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）
17.1	<p>因执行本合同所发生的或者与本合同有关的一切争议将由合同各方通过友好协商解决。如果不能协商一致，可采取下列第<u>（2）</u>种方式解决（招标人此处未填写时，此处，以及下面的（1）及（2）中横线处均显示“/”）：</p> <p>(1) <input type="radio"/> 向<u> / </u>仲裁委员会申请仲裁；</p> <p>(2) <input type="radio"/> 向<u> 买方所在地 </u>人民法院提起诉讼。</p>
18	<p>补充条款：</p> <p><u>18.1、合同生效：</u></p> <p><u>（1）本合同一式 份，买方执 份，卖方执 份。自各方法定代表人签字（或签章）并加盖公章或合同专用章且买方收到卖方支付的履约保证金后生效。</u></p> <p><u>（2）合同生效后，各方都应严格履行合同，如出现问题按照《中华人民共和国民法典》等相关规定办法处理。</u></p> <p><u>（3）合同执行过程中出现的未尽事宜，各方在不违背合同和招标文件的原则下，协商解决。协商结果以"补充协议"方式作为合同的附件，与合同具有同等效力。</u></p> <p><u>18.2 、卖方应交付技术资料的名称、期限和方式：</u></p> <p><u>（1）应明确主要部件及主材的型号、品牌、制造商及出产地，提供货物配置一</u></p>

览表。

(2) 随货物提供的备品、配件的明细清单。

(3) 明确各类货物所要求的允许波动范围。

(4) 随同报价文件提供产品技术性能说明书及产品样本等。

(5) 卖方所提供的货物或部件在货物交货时，应同时提供货物产品合格证书，所提供的货物、部件或配套件，如为国外制造的，除提供上述资料外，还应提供报关单原件证明。

注：上述资料和文件的数量 4 份。①接到中标通知书后 10 天内，向买方提供所供设备的有关图纸、资料，以满足设计院土建、电气、控制等专业施工设计的需要，得到买方与设计院认可后，方能进行制造和安装。②设备、材料的装箱清单、使用说明书、操作规程、保养、维护所必须的资料、设备出厂前的各项测试报告和产品合格证书，如设备部件为国外制造，在设备交货时应同时提供设备有关测试报告、产品合格证书、原产地证书、报关资料及商检证明。③产品出厂合格证，主机制造商全称、制造地点、整机组装地点，配套件的名称、型号、规格、制造商全称及制造地点。)

18.3、卖方交付使用的批次和期限：

(1) 卖方采购的材料、设备必须符合有关规范、设计图纸、招标文件规定的质量要求，并提供产品的资质资料，报买方、监理、设计单位书面确认。买方、监理、设计单位将在卖方提供生产厂家（分包单位）的资质资料后七个工作日内予以确认。卖方提供产品出厂证明、合格证书，并按规定在使用前进行材料检测或复试，不合格的不得使用，所有费用由卖方承担（买方另行委托第三方检测的检测费用除外），若因材料原因导致工期延误，卖方承担违约责任，每延误一天，按合同总价的 0.5% 向买方偿付违约金。代用材料时，须经买方书面认可。买方可随时抽查。工程量清单中未确定品牌、规格及档次的材料必须经买方认可后方可采购施工。

(2) 卖方应保证充足的货源，并按照买方和项目实际进度分批次交付和安装，每批次的交货期：买方在供货日期前 7 天向卖方发出供货通知（可采用电话、邮件、传真等方式），卖方应在买方要求的时间完成各项工作、竣工验收并交付使用。

(3) 卖方在交货前至少提前 3 天书面通知买方准确交付资料，包括有关货物的预计发货时间、预计到达时间、装箱清单副本（包括品名、件数、尺寸、毛重、净重）等说明货物情况的资料。货物的包装、运输应按照国家规定执行，如因进口和运输过程中造成损坏、丢失和发生严重后果，应由卖方负责补缺及承担一切责任。

(4) 卖方须在发货前提前 7 日向买方书面通知设备入场所需的场地条件和安装条件并经买方书面确认，卖方在安装前确认安装环境，当场未提出异议并说明理由的视为认可现场条件，因卖方未提前通知或未及时确认所产生的保管、施工、工期延误等费用和责任，由卖方承担。

18.4、质保期：从项目整体竣工验收备案并且设备使用之日起开始计算。卖方需确保项目完成后通过相关主管部门（包括但不限于环保、卫生、安监等）的验收，否则视为验收不合格，验收合格日以第二次验收的“设备交货验收证明”上的时间为准。如果法律法规规定的质保期或卖方承诺的设备质保期长于 24 个月的，按照最长时间执行。质保期间的厨房设备及安装质量的质保及维修保养由卖方直接负责，其中包括但不限于设备检查、设备及管道油污清理、设备保养润滑、对于老化易磨损零部件的更换等确保厨房设备的正常运行和使用寿命，所涉费用已包含在本合同约定的总价款中。在质保期内，卖方接到报修后 2 小时内（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行）须到达维修，卖方未及时提供服务，买方有权自行委托第三人维修，由此产生的费用由卖方承担。

18.5、售后服务要求：

(1) 整套设备要求提供整体质量保证期 24 个月（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行），每天 24 小时内有人服务。整体质量保证期内发生故障时，卖方接到报修后 2 小时内（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行）须到达维修，维修两次仍不能满足使用要求的，买方有权另请有资质的单位维修或更换，其费用由卖方承担；

(2) 卖方应提供设备的最低使用年限，在此期间内，不应发生非人为操作原因的重大故障（如无法使用、设备质保期内的故障等），否则，买方有权追究卖方的责任；

(3) 当备件停止生产的情况下，卖方应事先将停止生产的计划通知买方，使买方有足够的时间采购所需的备件；在停止生产后，如买方要求，卖方应免费向买方提供备件的蓝图、图纸和规格；

(4) 卖方应提供维保措施和计划（资质维修站地点、技术功能比例结构等）；

(5) 应提供的伴随服务：

①安装调试中负责进行电气及机械设备维修、操作及对操作、维护人员的培训直到买方人员可以掌握相应技能，免费提供上述服务；

②要求提供的备件：保证货物正常运行的标准配置的附件及专用工具，均应包括在货物的投标报价中，并应将数量和单价单列。

18.6、买方的相关义务

(1) 按合同规定或买卖双方约定的结算方式、向卖方支付合同价款。

(2) 因卖方未按合同质量、数量要求交付货物，买方有权拒收，买方拒收时卖方仍有保管的义务。

(3) 买方有权因建筑物使用功能的变化或其他特殊原因调整本次招标清单的数量直至取消某一规格，且买方不承担由此引起的经济责任；本项目设备清单中的工程量减少或设备清单项部分或全部取消时，对卖方未取得的利润买方不予补偿。

18.7、卖方相关义务

(1) 卖方需具备本次招标范围内所有内容的供货及安装能力，所提供的厨房设备需满足《2024年第9号》（市场监管总局关于对商用燃气燃烧器具等产品实施强制性产品认证管理的公告）CCC认证并标注，符合国家相关的规定，开工前需向买方提供相关证明材料，经买方认可后方可履行合同。若在安装过程中发现不满足CCC认证的厨房设备，买方有权处以合同价30%的违约金，并向市场监督管理局反映。

(2) 开工（安装）前卖方根据买方要求以及工程建设程序要求办理相关手续。并提交一式四份施工方案，申报施工资质及驻场管理人员组织机构，确认后的深化设计图纸、完善安全质量保证措施，常驻现场的管理团队协调各项工作；

(3) 卖方应做好施工现场其他已完工程的保护，造成其他单位已完工工程的损坏，卖方负责赔偿。项目未验收移交前卖方对自身设备、材料做好防护工作，

因其他单位施工造成卖方设备、材料的损坏或损失，由责任方赔偿。若卖方无法确定责任方或责任方无足够赔偿能力的，由卖方自行承担损失。若因卖方看管不力造成设备、材料的丢失或损坏，卖方无法确定责任方的，由卖方自行承担损失。

(4) 卖方对因卖方的责任造成施工现场和施工人员的安全事故负责。如卖方或卖方的人员在履行本合同过程中，遭受人身财产损失的，或造成他人人身财产损失的，因此产生的一切责任由卖方承担。如出现上述情况，卖方应当及时处理避免损失扩大，卖方没有及时处理的，买方为及时止损支出的一切费用，应由卖方承担，卖方同时应按照止损费用的 30% 向买方支付违约金。

(5) 现场垂直运输由卖方自行考虑，须具有相关垂直运输能力并办理相关手续，确保相关设备从卸货地点吊装到图纸的安装位置，该费用包含在合同总价中。如现场设备基础不能满足安装要求，卖方须自行施工完成满足要求的设备基础，该费用包含在合同总价中。

(6) 卖方必须自行踏勘现场，对原有建筑的尺寸、高度等进行测量复核，如存在偏差，对原有建筑的改造等费用应在报价中综合考虑，费用不予另行增加。设备到现场前，卖方必须完成预埋、预留和相关的基础设施。因场地狭小，中标后买方不提供任何现场食宿、办公、仓储、加工等临时设施场地条件，由卖方自行考虑，并已纳入到合同总价中。踏勘现场的一切费用和 risk 均由卖方自行承担。

(7) 卖方可利用现有人行通道作为施工人员、材料，小型设备的出入口。大型设备可租用工程车运输施工场地。如卖方的施工设备、采购的设备、材料的运输需使用运输场地、通道等均应遵守总包单位的相关规定。卖方进场前须与总包单位协商现场配合及安全管理等事项，需签订总包管理及安全协议，服从总包单位及监理的现场管理，相关费用应在投标报价中充分考虑，费用不予另行增加。

(8) 卖方应详细审查现有厨房平面布局，并充分了解现有工作界面（包括结构现状）。在深化设计图纸过程中，卖方应根据实际情况因地制宜地进行优化和完善，确保设计图纸符合项目要求。深化设计图纸所发生的费用由卖方自行承担。

(9) 卖方进场后，应在本项目实施全过程中全面负责施工范围内的现场管理，

对场地的安全保卫、环境卫生、污水排放以及周围房屋、市政设施等负全责，因场地管理不善引发的一切纠纷由卖方自行解决，买方不承担任何责任。

(10) 在本项目完成时，卖方应负责清场，即负责将其所使用和修建的或留在现场的所有临时设施（包括装置、设备）和任何材料、物品进行拆除及清运出本项目。

(11) 卖方应充分考虑本项目的特点，包括工期要求和施工时的相互干扰等，提出切实可行的施工方法和施工组织方案报监理审批确认后，方可开展安装工作，卖方的一切施工进度必须满足本项目总包单位的总进度要求。

(12) 现场预留孔洞、沟槽设备基础等工作如已由其他单位实施，卖方需无条件接受，并进行预留孔洞的清理、检测、质量检查、缺陷修补、遗漏部分处理等，各项费用在报价中综合考虑。卖方不得以原有预留存在质量缺陷为由而免除自身对整个安装工程质量标准、目标、功能等应该承担的责任。对原工作界面的改造恢复费用由卖方自行承担。

(13) 卖方应配合机电设备工程、弱电及智能化系统工程、空调工程、电梯工程以及其他与装饰工程有关的工作，对需内装局部调整或配合安装进行开孔、开槽、修补等费用在报价中综合考虑，不再另行支付费用。

(14) 卖方应明白并在其投标价内考虑到工地上可能会有其他施工单位，而卖方所使用的工作面或空间将不会由卖方独自使用，而是与其他施工单位配合使用。任何因忽视此条款而引起的索偿或工期延长均不会获考虑。卖方在本工程施工过程中，应与其他施工单位充分配合，卖方与其他施工单位所产生的任何纠纷均不得影响工程工期，否则卖方应承担工期延误责任，给买方造成的其他任何损失，买方将在当期的工程进度款中予以扣除违约金。

(15) 卖方应无偿服从买方对施工界面的划分，在项目管理中无偿做好安装督导，服从买方、监理及总包单位的管理。

(16) 卖方负责安装设备的成品保护工作，直至办理移交，并对施工范围内及安装过程中可能发生的对其他工程部位造成的损坏，由卖方承担修复责任。若发生安装设备成品丢失或损坏工作，由此发生的费用由卖方承担，包含在签约合同价中。

(17) 未经买方书面同意，卖方不得将本合同的所有资料和双方在讨论、签订、

执行本合同过程中所获悉的文件及资料透露给任何第三方。同时，不得将上述内容用于本合同以外的用途，包括项目名称、项目合作各方的名称等。

(18) 卖方承诺本合同下所有提供的货物、资料等不存在任何法律纠纷，如收到来自第三方的侵权诉讼或索赔，所有责任由卖方承担。

(19) 本合同项下一切工作成果的知识产权归买方所有，未经买方书面同意，卖方不得将该成果及相关资料向任何第三方披露或转让，否则应赔偿买方因此所受到的一切损失。

(20) 卖方指定 _____ 为负责人，联系方式：_____，全权负责本合同来往函件的确认。卖方应及时确认工作环境、条件和文件资料和买方提出的通知、要求等，在 3 日内未提出书面异议并说明合理理由的，视为认可。

(21) 卖方投标文件的响应内容或合同内容对招标文件的要求有遗漏或者标准低于招标文件的，以招标文件的要求为准。

(22) 本项目整体质量保证期为 24 个月（或投标文件中另有相应高于本条约定标准的承诺的，按承诺执行），如整体质量保证期内出现的质量问题，则由卖方负责赔偿由此造成的一切经济损失。

18.8、合同价格调整：

(1) 合同全费用综合单价为固定不变单价，除相关法律、政策调整及不可抗力、本项目合同专用条款有约定的除外，合同综合单价不予调整。因税率下调而带来的优惠应由买方享有。如税率上涨而带来的费用增加由卖方承担。

(2) 合同费用已包含与其他施工单位的配合、交叉施工费用。

(3) 合同价为固定全费用综合单价，卖方需在报价包含与本项目实施相关的一切费用，合同签订后，除相关法律、政策调整及不可抗力、本项目合同专用条款有约定的除外，合同综合单价不予调整；本次招标控制价在概算批复金额内，招标文件供货要求中已明确：深化设计应经买方认可后方可安装，深化设计费用包含在合同总价中，节点深化后，不增加合同总价。图纸中要求及明确施工过程中二次深化设计的内容，其深化设计费用，卖方投标报价时已综合考虑，结算时不予增加。

(4) 因设备清单漏项或非卖方原因的调整变更，造成增加新的清单项目，其对应的综合单价按下列方法确定：a、合同中已有适用的综合单价，按合同中已有

的综合单价确定。b、合同中有类似的综合单价，参照类似的综合单价确定。c、合同中没有适用或类似的综合单价，由卖方按投标报价下浮费率下浮后，提出变更工程项目的单价，并应报买方、监理工程师、跟踪审计书面确认后执行，卖方报价下浮费率按下列公式计算：卖方报价下浮费率 $L = (1 - \text{中标价} / \text{招标控制价}) \times 100\%$ 。由于卖方原因造成的增加，由卖方承担。卖方因以上原因在引起价格调整的事项发生后的 7 天内且施工 14 天前向买方提出报告，经监理单位、跟踪审计单位审核并报买方确认后调整。如果卖方未事先提交给买方确认，则视为不引起合同价格的增加。

(5) 对于由卖方采购的材料（包括成品、半成品和配件等），卖方应根据材料规格、平面尺寸等自行测算其加工损耗，材料的加工辅助材料费用、加工人工机械费用、采保费、包装费、运输费、上下力费等均包含在合同价中。

18.9、变更：

(1) 所有签证发生时，必须经设计单位、监理单位、跟踪审计单位、买方共同书面确认（隐蔽部位必须经现场确认）。

(2) 有效变更签证的认定原则：签证、变更单上必须有买方、跟踪审计、监理工程师、卖方、设计单位的共同签字和盖章，方可作为竣工结算的依据；且签证单上必须附影像资料，明确签证的原因、位置、尺寸、数量、材料、人工、机械台班、价格等和签证时间。

(3) 对于临时用工的签证事项，双方应在签证通知单上协商确定以下问题：工作内容及工作量、工作时间、工作人数、取定的人工单价（是综合单价，已含管理费和利润）；

(4) 变更的工作内容完成之后，卖方要及时督促监理人员和买方工地代表共同书面签字确认，对于隐蔽工程的签证，必须在覆盖前保留影像资料、完成验收手续、工程量的确认和费用的报送，否则买方可以不予支付。

(5) 卖方每月 25 日前报送变更、签证预算；每月 25 日前，买卖双方应就截止上月末尚未确定最终审定价的变更的费用预算书，进行综合性核对和价格商谈，并形成核对与商谈记录清单。

(6) 经买方、监理、跟踪审计书面认可的变更签证造价费用须经买方、监理及跟踪审计审核后为有效。

(7) 签证变更逾期提出，买方对此将视作卖方无费用增加，不计入结算造价中；格式不符合规定的变更签证，买方结算不予认可；费用减少的，无需签证，买方可据实扣除。

(8) 结算审计：工程竣工结算时，卖方应遵循实事求是的原则编制结算文件，卖方申报的工程结算及变更签证费用不得高估冒算。如经审计后的最终结算价核减额在卖方送审金额的 5%（含 5%）以内的，审计费用由买方承担。如经审计后的最终结算价核减额在卖方送审金额的 5%（不含 5%）-10%（不含 10%）区间内，则超出 5%部分的审计费用由卖方承担。如经审计后的最终结算价核减额在卖方送审金额的 10%（含 10%）以上的，则所有审计费用由卖方承担。卖方签字确认结算审计报告后，应由卖方承担的结算审计费用，在卖方的合同款中直接扣除。合同（结）决算最终以政府审计的审定价为准。卖方应根据买方要求，指定专人配合监理、审计，集中进行决算审核工作直至项目审计结束。审核工作完成后，卖方应在 7 天内对审计结果进行书面确认；如逾期视同卖方认可审计结果。

18.10、违约责任和争议解决：

(1) 卖方未按合同规定的质量、技术等标准要求履行合同（包括但不限于交货、安装、调试、保修），买方有权拒收、要求卖方进行退货、更换、重做，同时卖方应按照买方要求无条件进行整改，直至验收合格。如果在买方要求的时间内拒绝整改或经两次整改仍未能验收合格，买方有权委托第三方采取补救措施，就此产生的费用由卖方承担；或单方解除本合同，卖方应向买方支付总合同价款 30%的违约责任；如果合同货物在检验、安装、试运行、性能考核和保证期内，卖方未能履行其在本合同项下承担的义务，卖方除按照本合同约定承担违约责任外，买方有权向卖方提出下列救济方式：①由卖方自负费用修理有缺陷的合同货物或消除合同货物的缺陷或不符合合同之处。如果卖方不能派遣人员到工作现场，买方有权自行消除缺陷或不符合合同之处，由此产生的一切费用均由卖方承担；②由卖方自负费用以新货物替换有缺陷的合同货物或用新的技术资料替换有错误的技术资料，或者补供遗漏的合同货物或技术资料，同时卖方应在重新起算的保证期内对替换后的货物作出质量保证。卖方应自负风险和费用将替换后的货物或补供的货物运抵工作现场。对于急需的货物，卖方应以

最快捷的方式，包括专车直送、空运等方式送达工作现场，并承担相关费用；③按质量低劣的程度、买方受损害的程度及损失的数额对合同货物进行降价；④拒收货物，并由卖方退还买方已支付的合同价款，同时承担相关的损失和费用，包括利息、银行费用、运费、保费、检验费、仓储费、装卸费以及全部保管和维护被拒收货物必需的其它费用；⑤赔偿由卖方违约引起的其他损失，包括但不限于因卖方原因导致买方被第三方追责所产生的费用等。（注：根据卖方违约的程度，买方有权采取上述五种情形中的任何一种或几种）。上述费用买方有权从卖方应付款中扣回，超出的部分卖方应另行赔付。

（2）卖方不能按合同规定的时间提供合格货物、完成安装并验收合格或提供保修等服务时，买方有权要求卖方按照合同总价的0.5%/天承担违约责任，如果逾期超过7日的，买方有权单方解除本合同并追究卖方的违约责任。合同货物错发到货地点时，由此造成的直接损失和间接损失均由卖方负责赔偿。

（3）卖方有下列情形之一的，买方有权单方解除合同：①未经买方书面同意，将本合同约定权利义务转让给第三方。②侵犯他人合法权益的事情，包括但不限于知识产权、人身财产权益；③未履行合同信息保密和使用约定的；④未履行本合同约定其他义务的，经委托人催告后7日内，仍未整改的。

（4）买方依法或依据本合同约定单方解除本合同的，卖方应将买方已经支付的款项全部退回，并按照合同总价的30%向买方承担违约责任；买方因卖方违约而追究卖方违约责任的，因此支付的一切费用由卖方承担，包括但不限于诉讼费、律师费、保全费、保全担保费、鉴定费等。

（5）卖方未履行合同约定的，买方有权选择要求卖方按照合同约定的任一或多种方式承担违约责任，卖方还应按合同约定承担赔偿责任。

（6）如果卖方在收到买方索赔要求后，在7日内未能做出书面回复，该索赔要求将被视为已被卖方接受。如卖方在收到买方发出的索赔通知后，未能在7日内或买方同意的延长期限内，按照本条约定的任何一种方法解决索赔事宜，买方有权从卖方应付款中扣回索赔金额，超出的部分卖方应另行赔付。

（7）因卖方行为给买方造成损失的赔偿范围，包括但不限于行政处罚金、侵权赔偿金、调查费、诉讼费、保全费、保全担保费、鉴定费、律师费等。

（8）买方有权从履约保证金或应支付给卖方的费用中直接扣除违约金、赔偿金

等所有上述费用，不足以扣除的，买方应在收到卖方通知后的7日内予以补足。

(9) 卖方采购的材料和设备不符合设计或有关标准要求时，卖方应在监理人要求的合理期限内将不符合设计或有关标准要求的材料、设备运出施工现场，并重新采购符合要求的材料、设备，由此增加的费用和（或）延误的工期，由卖方承担。同时卖方按照合同总价的30%向买方支付补偿金。

(10) 专用条款与通用条款不一致的，以专用条款为准。合同条款与补充条款不一致的，以补充条款为准。本协议未约定事宜，可以协商，并签订书面的补充协议。因履行本合同所产生的任何争议，可以向买方所在地人民法院提起诉讼。

18.11、设备交付时，开箱检验如发现的合同设备的短缺、损坏或其他与合同约定不符合的情况下，责任承担方的约定：

(1) 第一次验收：设备运抵买方现场后，监理、买方、卖方三方共同派员验收，如发生数量短少、外观缺损，由卖方负责免费补齐、调换。卖方同时提供质量检验合格证、设备测试报告、报关资料、商检证明及包装完整无破损等；

(2) 第二次验收：设备安装、调试结束，联动试车24小时，达到验收标准，监理、买方、卖方、使用方共同验收合格，并经有关部门验收合格，发放使用许可证；

(3) 终验收：质保期满，系统所有设备、材料及安装无质量问题，监理、买方、卖方、使用方共同验收合格。说明：上述各次验收，无论是否通过了买方的验收，均不能免除合同规定的卖方的责任与义务。

18.12、卖方所供本合同确定的货物须达到国家或部颁标准及江苏省、南京市地方标准；以上标准如有最新标准，按最新标准执行；设备大气污染排放的各项指标应符合国家及当地的环保要求、标准；设备的设计、制作、安装应严格按照环保法规、规范要求实施。

货物性能考核指标：按现行法规、条例、规范及招标文件要求进行考核。如不满足要求，同时卖方按照合同总价的30%向买方支付赔偿金。

18.13、设备在使用过程中因卖方制造质量引起的安全事故，由卖方承担全部赔偿责任。同时卖方按照合同总价的30%向买方支付赔偿金。

18.14、卖方必须保守买方的商业秘密，不得将涉及买方的商业秘密和技术文件

故意或过失泄露给第三方，否则依法向买方承担商业损害赔偿责任。

18.15、卖方需确保项目完成后通过相关主管部门的验收，否则视为验收不合格，如果验收不合格，同时卖方应按照买方要求无条件进行整改，相关整改费用由卖方自行承担。直至通过相关医疗主管部门的验收。如果在买方要求的时间内拒绝整改或经两次整改仍未能验收合格，买方有权委托第三方采取补救措施，就此产生的费用由卖方承担；或单方解除本合同，卖方应向买方支付总合同价款 30%的违约责任。

18.16、项目负责人及项目组人员更换的违约责任：

卖方擅自更换项目组人员的违约责任：项目组人员原则上不允许更换，确因特殊原因需要更换的，经买方书面同意后更换，更换后的人员业绩和资格，应具备或高于原投标人员的业绩和资格。同时，经买方书面同意更换的。

(1) 项目负责人发生更换约定如下：

发生情形 1 的不予处罚，情形 1：如果因客观原因更换项目负责人（是指项目负责人发生死亡、伤残、重大疾病等导致丧失行为能力情况），卖方出示相关法律证明文件，且必须得到买方的书面批准，并到相关职能部门备案（如需要），此情形发生的项目负责人更换不予处罚。更换的项目负责人必须是本企业正式员工（出具半年以上本企业的劳保统筹交费证明原件和劳动合同原件），并且不低于原中标项目负责人的要求：如资质、业绩等，否则不予更换。

情形 2：如果因客观原因更换项目负责人（是指项目负责人发生离职、辞退等与卖方解除劳动关系的情形），必须得到买方的书面批准，并到相关职能部门备案（如需要），同时向买方支付违约金 10 万元。更换的项目负责人必须是本企业正式员工（出具半年以上本企业的劳保统筹交费证明原件和劳动合同原件），并且不低于原中标项目负责人的要求：如资质、业绩等，否则不予更换。

(2) 其他项目组人员发生更换约定如下：发生情形 1 的不予处罚，发生情形 2 按每人 5 万元/人计违约金。

(3) 卖方未经买方书面许可擅自更换项目负责人，将处以卖方违约金。第一次未经买方许可更换：项目负责人按 20 万元计违约金，其他项目组人员按每人 10 万元计违约金。第二次未经买方许可更换的，每人的违约金在前次基础上翻倍计算，依次类推，更换最多不得超过二次，更换后的人员业绩和资格，低于原

投标人员业绩和资格的，买方有权要求进行更换，直至更换至具备或高于原投标人员的业绩和资格，否则买方有权单方面解除合同。更换后项目组人员与投标时的项目组人员相比调整幅度大于 50% 以上的，买方有权单方面解除合同。

(4) 卖方无正当理由拒绝撤换项目组人员的违约责任：如果项目组人员不能胜任相关工作，买方有权撤换，卖方无正当理由拒绝撤换，买方有权对卖方作出相应处罚：拒换项目负责人处以违约金 20 万元/人、拒换其他人员处以违约金 10 万元/人。

18.17、关于卖方项目组团队成员擅自离开施工现场的违约责任：卖方项目负责人及项目组团队人员在设备材料进场后相关配套服务期间每周在项目现场不少于 6 天，每天在项目现场不少于 8 小时。卖方在签署了合同协议书之日后，卖方必须保证“投标文件”中承诺最低配备人员必须在买方指定的日期进场，以保证项目管理机构的有效运转。对未经买方书面同意，没有按时进场或未经批准离开工地的项目负责人，买方将按 1 万元/人.天（次）处以违约金；对未按时进场或未经批准离开工地的项目团队骨干人员，买方将按 0.5 万元/人.天（次）处以违约金；对未按时进场或未经批准离开工地的项目组其他主要人员，买方将按 0.3 万元/人.天（次）处以违约金，直至全员进场为止。卖方项目负责人及项目组团队骨干人员擅自离开施工现场超过 10 人次，买方有权解除合同并不承担任何违约责任。

18.18、如涉及有关行业主管部门（包括但不限于建管部门、教育局或环保部门等）检查或专项验收，卖方需确保符合相关规范及主管部门提出的要求，如有相关整改意见，由卖方负责协调解决，直至项目验收合格，费用综合考虑在投标报价中，买方不再额外支付相关费用。

18.19、合同中约定的违约责任不一致的，买方有权选择适用的违约条款，但买方保留要求卖方按照法律和合同约定的最高标准承担违约责任的权利。本协议未约定事宜，各方可以协商，并签订书面的补充协议。因履行本合同所产生的任何争议，可以向买方所在地人民法院提起诉讼。

18.20、卖方必须按照买方要求使用数字化管理平台，否则买方有权向卖方追究违约责任。

18.21、卖方收到买方供货通知，必须无条件免费供应以接到买方通知时间后的

	<p>最新升级的硬件及软件产品来供货。</p> <p>18.22 如卖方所提供设备达不到所列设备单价同等价值水平的，买方有权单独采购；涉及的设备金额在报价中扣除。</p>
--	---

[*专用合同条款*]

第三节 合同附件格式

附件一：合同协议书

合同协议书

南京经东产业投资发展有限公司（买方名称，以下简称“买方”）为获得（项目名称）合同设备和技术服务和质保期（免费维保期）服务，已接受（卖方名称，以下简称“卖方”）为提供上述合同设备和技术服务和质保期（免费维保期）服务所作的投标，买方和卖方共同达成如下协议：

1. 本协议书与下列文件一起构成合同文件：
 - （1）中标通知书；
 - （2）投标函；
 - （3）商务和技术偏差表；

- (4) 专用合同条款；
- (5) 通用合同条款；
- (6) 供货要求；
- (7) 报价表；
- (8) 中标设备技术性能指标的详细描述；
- (9) 技术服务和质保期（免费维保期）服务计划；
- (10) 其他合同文件。

2. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

3. 签约合同价：人民币（大写）_____（¥_____）。
- 除税价：（大写_____）（¥_____元）；
- 税金：（大写_____）（¥_____元）；
- 税率：_____

4. 卖方承诺保证完全按照合同约定提供合同设备和技术服务和质保期（免费维保期）服务并修补缺陷。

5. 买方承诺保证按照合同约定的条件、时间和方式向卖方支付合同价款。

6. 买卖双方在履行本协议过程中，如有争议，应友好协商，协商不成的，双方一致同意向买方所在地人民法院起诉。

7. 本协议自双方法定代表人或授权经办人签字并加盖公章或合同专用章且买方收到卖方支付的履约保证金之日起生效。

8. 本合同协议书一式_____份，合同各方各执_____份。

9. 合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

（以下无正文）

买方：（盖章）

卖方：（盖章）

法定代表人（签字或签章）：

法定代表人（签字或签章）：

经办人（签字）：

经办人（签字）：

单位地址：

单位地址：

邮政编码：

邮政编码：

联系电话：

联系电话：

企业组织机构代码：

企业组织机构代码：

开户银行：

账号：

签订日期：

开户银行：

账号：

签订日期：

附件二：廉洁合同

廉 洁 合 同

买方：南京经东产业投资发展有限公司

卖方：

为了在工程项目建设中保持廉洁自律的工作作风，防止各种不正当行为的发生，根据廉政建设的各项规定，结合工程项目的特点，特定立本合同如下：

买方、卖方双方应当自觉遵守国家和所在地区关于工程承包工作规则和廉政建设的各项规定。

二、买方及其工作人员不得以任何形式向卖方索要和收受回扣等好处费。

三、买方工作人员应当保持与卖方的正常业务交往，不得接受卖方的礼金、有价证券和贵重物品，不得在卖方报销任何应由个人支付的费用。

四、买方工作人员不得参加可能对公正执行公务有影响的宴请和娱乐活动。

五、买方工作人员不得要求或者接受卖方为其住房装修、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国提供方便。

六、买方工作人员不得向卖方介绍家属或者亲友从事与买方工程有关材料设备供应、工程分包等经济活动。

七、卖方应当通过正常途径开展相对业务工作，不得为获取某些不正当利益而向买方工作人员赠送礼金、有价证券和贵重物品等。

八、卖方不得为谋取私利擅自与买方工作人员就工程承包、工程费用、材料设备供应、工程量变动、工程验收、工程质量问题等进行私下商谈或者达成默契。

九、卖方不得以洽谈业务、签订经济合同为借口，邀请买方工作人员外出旅游和进入营业性高档娱乐场所。

十、卖方不得为买方单位和个人购置或者提供通讯工具、交通工具、家电、高档办公用品等物品。

十一、卖方如发现买方工作人员有违反上述协议者，应向买方领导或者买方上级单位举报。买方不得找任何借口对卖方进行报复。买方对举报属实和严格遵守廉洁协议的一方，在同等条件下给与承接后续工程的优先邀请投标权。

十二、买方发现卖方有违反本协议或者采取不正当的手段行贿买方工作人员，买方根据具体情节和造成的后果追究卖方工程合同造价 1—5%的违约金。由此给买方单位造成的损失均有卖方承担，卖方用不正当手段获取的非法所得由发包人单位予以追缴。

十三、本廉洁合同作为合同的附件，与施工合同具有同等法律效力。经协议双方签署后立即生效。

买方：（盖章）

卖方：（盖章）

法定代表人（签字或签章）：

法定代表人（签字或签章）：

经办人（签字）：

经办人（签字）：

年 月 日

年 月 日

附件三：安全生产协议

建筑安装施工安全生产协议

买方(全称): 南京经东产业投资发展有限公司

卖方(全称):

买方将委托卖方施工,为了明确双方的安全生产责任,确保施工安全,双方在签订施工合同时,签订本协议,双方必须严格执行。

一、工程概况:

1、工程名称:

2、工程地址: 南京市栖霞区

3、承包范围: 具体详见工程量清单。

4、承包方式: 包工包料

5、合同日期: 天(自 年 月 日起开工至 年 月 日完成)。

二、协议内容:

1、双方必须认真贯彻国家和上级劳动保护,安全生产主管部门颁发的有关安全生产、消防工作的方针、政策、严格执行有关劳动保护法规、条例、规定。

2、双方都应有健全的安全管理组织体系,包括安全生产的领导小组,各级专职的安全干部,应有各工种的安全技术操作规程,特种作业操作岗位的考核审证制度,各级安全生产岗位责任制和定期安全检察制度。

3、双方在施工前要认真勘察现场,工程项目由卖方按买方的要求自行编制施工组织设计,制定有针对性的安全技术措施,卖方必须严格按施工组织设计的要求施工。

4、双方的领导必须认真对本单位职工进行安全生产制度及安全技术知识教育,增强法制观念,提高职工的安全生产思想意识和自我保护的能力,督促职工自觉遵守安全纪律和制度法规。

5、施工前,卖方应组织召开管理、施工人员安全生产教育会议,并通知买方委派有关人员出席会议。介绍施工中有关安全生产、安全防火和文明施工等规章制度及要求,卖方必须检查、督促施工人员严格遵守、认真执行。

6、施工期间,卖方指派同志负责本工程项目的有关安全、防火工作;买方指派同志负责联系予以协助督促卖方执行有关安全、防火规定。双方应经常联系,相互协助检查工程项目中有关的安全、防火工作,共同预防事故的发生。

7、卖方在施工期间必须严格执行和遵守买方的安全生产防火管理的各类规定,接受买方的督促、检查和指导。买方有协助卖方搞好安全生产防火管理以及督促定期检查

的义务，对于查出的隐患，卖方必须限期整改，对卖方违反安全生产规定、制度等情况，买方有要求卖方整改直至停工整顿的权利。

8、在生产操作过程中的个人安全防护用品，由各方自理。卖方都应督促施工现场人员按规范穿带好安全防护用品。

9、双方人员对各自所处的施工区域、作用环境、操作设备、工具等必须认真检查，发现隐患，应立即停止施工，并由有关单位核实整改后方准施工。一经施工，就表示卖方确认施工场所、作业环境、设施设备、工具用具等符合安全要求和处于安全状态。卖方对施工过程中生产的后果自行负责。

10、所提供的机械设备，脚手架等设施，在搭设、安装完毕提交使用前，买方应会同卖方共同按规定验收，并做好验收及交付使用手续。严禁在未经验收或验收不合格的情况下投入使用，否则由此发生的后果均由擅自使用方负责。

11、卖方在施工期间所使用的各种设备以及工具等应由卖方自备。如双方必须相互借用和租赁，应有双方有关人员办理借用租赁手续。借出方应保证借出的设备和工具符合安全要求，但借入方必须检验。借入使用方一经接收，设备和工具的保管、维修及在使用过程中发生故障损坏遗失或造成伤亡事故均由借入使用方来承担责任，负责赔偿。

12、由于施工现场紧邻市政道路，卖方除需考虑塔吊半径红线内材料吊运过程中自身高空坠落防护措施外，还必须考虑塔吊半径红线外材料吊运过程中对居民、行人、车辆、建筑物等高空坠落防护措施。双方的人员，对施工现场的脚手架、各类安全防护措施、安全标志和警告牌不得擅自拆除、更改。如确实需要拆除更改的，必须得到工地施工负责人和双方指派的安全管理人员的同意，并采取必要、可靠的安全措施后方可拆除。任何一方人员，擅自拆除所造成的后果，均由改方人员及其单位负责承担。

13、特种作业必须执行《国家特种作业人员安全技术培训考核管理规定》、经省、市、地区的特种作业安全技术考核站培训考核后持证上岗、并按规定定期审证；中、小型机械的操作人员必须按规定做到“定机定人”和持证操作；起重吊装作业人员必须遵守“十不吊”规定，严禁违章。无证操作；严禁不懂电器、机械设备的人员擅自操作使用电器、机械设备。

14、双方必须严格执行各类防火、防爆制度，易燃易爆场所严禁吸烟及动用明火，消防器材不准挪作它用。电焊、气割作业应按规定办理动火审批手续，严格遵守“十不烧”规定，严禁使用电炉、热得快。冬季施工如必须采用明火加热防冻措施时，应取得防火主管人员的同意，落实防火、防中毒措施，并派专人值班。

15、卖方需要买方提供的电气设备，在使用前应先行检测，如不符合安全规定的应及时向买方提出，违反本规定或不经买方许可，擅自乱拉电气线路造成后果均由肇事者单位负责。

16、贯彻先订合同后施工的原则。买方不得指派卖方人员从事合同外的施工任务。卖方应拒绝合同外的施工任务，否则由此造成的一切后果均由有关方负责。

17、双方在施工中，应注意对地下管线及高低压架空线路的保护。买方对地下管线和障碍物应详细交底，卖方应贯彻交底要求，如遇有情况，应及时向买方和有关部门报告，采取保护措施。

18、卖方在签订建筑安装施工合同后，应自觉地向当地公安派出所办理临时户口户籍，并向南京市建工局、安监站、劳动局劳动保护检察部门办理施工登记手续。

贯彻“管生产必须管安全、谁施工谁负责安全”的原则。卖方人员在施工期间发生伤亡事故后，双方应立即采取紧急措施，排除险情，减少人员伤亡和事故损失，买方负责将事故情况迅速上报给有关部门。因卖方原因造成人身和财产损害的，由卖方负责经济赔偿、善后处理；因多方原因造成事故发生的，则根据事故调查情况，按事故责任的认定结果，经多方协商解决。

卖方现场安全文明施工必须服从监理及买方驻现场项目部管理，买方现场项目部及监理有权按现场安全管理制度对因卖方安全管理不到位情况进行经济处罚，现场安全管理奖惩相关协议视为本合同的附件，与本合同具有同等效力，如与本合同发生冲突，以本合同为准。

其它：

(1) 卖方必须严格执行下列安全施工检查标准和安全技术规程、规范标准。

- a、建筑施工安全检查标准(JGJ59—2011)；
- b、施工现场临时用电安全技术规范(JGJ46—2005)；
- c、建筑机械使用安全技术规程(JGJ33—2012)；
- d、建筑安装工人安全技术操作规程(JGJ/T 119—2023)；
- e、塔式起重机安全规程(GB/T 5144—2022)；
- f、建筑施工高处作业安全技术规程(JGJ 80—2016)。

(2) 买方对卖方因违章指挥、违章作业、违反劳动纪律所造成的人身伤害等其他事故，有权参照相关规定做出经济处罚。

(3) 买方驻现场联合指挥部下发的现场安全管理奖惩协议及相关安全管理制度等同于本合同条款，如与本合同重复的条款以本合同为准。

买方：（盖章）

卖方：（盖章）

法定代表人（签字或签章）：

法定代表人（签字或签章）：

经办人（签字）：

经办人（签字）：

年 月 日

年 月 日

附件四：履约保证金格式

如采用保函，格式如下。

（买方名称）：

鉴于（买方名称，以下简称“买方”）接受（卖方名称，以下称“卖方”）于 年 月 日参加（项目名称）设备采购招标项目的投标。我方愿意无条件地、不可撤销地就卖方履行与你方订立的合同，向你方提供担保。

1. 担保金额人民币（大写）（¥）

2. 担保有效期自买方与卖方签订的合同生效之日起至合同设备验收证书或验收款支付函签署之日起 28 日后失效。

3. 在本担保有效期内，如果卖方不履行合同约定的义务或其履行不符合合同的约定，我方在收到你方以书面形式提出的在担保金额内的赔偿要求后，在 7 日内无条件支付。

4. 买方和卖方变更合同时，无论我方是否收到该变更，我方承担本担保规定的义务不变。

担保人名称：（盖单位电子印章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：（签字）

地 址：

邮政编码：

电 话：

年 月 日

第五章 供货清单及使用说明

一、项目概况及总体要求

(一) 工程概况: 仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购及安装工程位于南京经济技术开发区仙林湖片区。仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目主要包括基层社区服务中心、18班幼儿园、24班小学以及地下车库(含人防)等配套设施。项目总建设用地面积为36608.3平方米,总建筑面积为48741平方米。本项目计划开工时间:具体工期以实际要求为准。

(二) 工程招标范围设计图纸及业主发布的招标文件规定范围内的厨房厨具采购及安装工程相关工作内容,具体内容详见招标文件及施工图纸。

(三) 工程量清单编制和报价依据:

1、建设方提供的设计施工图。

2、厨房厨具设备技术参数要求表。

3、GB50500-2013《建设工程工程量清单计价规范》;GB50854-2013《房屋建筑与装饰工程工程量计算规范》;GB50856-2013《通用安装工程工程量计算规范》;《江苏省建筑与装饰工程计价定额》(2014年);《江苏省安装工程计价定额》(2014年)。

4、省住房城乡建设厅关于建筑业实施营改增后江苏省建设工程计价依据调整的通知(苏建价(2016)154号)文及附件;苏建函价(2019)178号省住房城乡建设厅关于调整建设工程计价增值税税率的通知。

5、建设方提供的相关资料(如招标文件、施工图纸、招标答疑、材料设备品牌推荐表、建设单位书面说明资料)。

6、厨房厨具等主要设备价格经市场询价计取。

(四) 报价要求:

1、工程量清单项目特征描述中没有体现完全的,但施工中又必须发生的工作内容,所需的费用也应包括在投标报价中。

2、本工程单价含产品本身的费用、运输费、安装费、进出场费、当地和国家各种税费、机械费、洞口封堵、采保费、约定年限内的保修费、风险费及其它所有本合同项下工程竣工验收合格并保修所需的一切相关费用。

3、本工程采购清单报价中设备均包含五金配件、备品备件费用。各类相关配件及技术需满足招标文件及设计要求，厨具设备供应商需提供所供应设备的安装技术培训、指导、服务及配合设备调试等全过程技术支持工作。

4、清单特征及技术要求相同的清单，报价应一致，否则结算时按最低报价予以结算。

5、相关设备调试费和检测费由投标人综合考虑在投标报价中，结算不再调整。

6、设备功能及主要参数要求均须满足或超过招标文件的提供技术要求；清单项目特征描述与技术要求中描述不一致时按技术要求。

7、施工用水电由承包人自行与总包对接，结算时不另行增加此部分费用。

8、清单应与招标文件、图纸等文件结合起来查阅与理解，清单中所描述的项目特征与图纸中的描述互为补充；清单中对工程项目的项目特征及具体做法只作重点描述，详细情况见施工图设计、技术说明、技术措施表及相关标准图集，组价时应结合投标人现场勘查情况包括完成所有工序工作内容的全部费用，清单描述不能作为投标人漏项、漏序的借口。如果清单的项目特征标准要求和图纸或深化图纸存在不一致之处，以图纸标准高者为准，清单综合单价不调整。

9、应包括招标文件所确定的招标范围内所有货物、材料运抵买方所在项目工地现场的价格。其包括但不限于投标人自制的或外购的全部设备及材料的价格、包装费、运杂费（运抵买方工地现场）、运输保险费、专用工具费、配套及辅助材料设备费、上货费、卸货费、进退场费、安装费、保管费、检测检验费、培训费、质保期内维修保养费用、保险、利润、税金、评审费、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项所有应有费用以及投标人认为需要的其它费用等一切费用。报价货币为人民币。

10、投标报价为固定全费用单价，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入投标报价，结算不作调整。

11、包装要求及费用承担：按投标人的标准包装，但应考虑到防漏、防潮、防震、防盗和可能会发生的野蛮装卸等内陆运输及多次装卸之需要。费用包含在投标总价中，由投标人承担，结算时不作调整。

12、投标人必须充分勘察现场实际情况，自行考虑材料运输及堆场、机械进退场所必须的临时道路费用。投标人应先到需施工的现场勘查以充分了解其施工环境，工地位置及任何其他足以影响承包价及工期的情况，招标人对于现有的施工环境及条件将不增加任何投入，请投标人自行考虑并计入投标价内。

13、清单项目全费用综合单价包括但不限于相应工作所需的人工费、材料费、施工机械机具使用费、各项措施费、管理费、合理利润、风险费用、项目管理费、规费、税金，投标人还应自行考虑可能发生的超高费、竖井管道安装难度系数费、赶工、各专业单位之间的配合费等。结算时，除工程变更引起施工方案改变外，承包人不得以招标工程措施项目清单缺项为由要求新增措施项目。

14、须在已标价的供货清单中标明具体厂址。

15、所投设备配置不得低于招标清单要求，对于清单项目特征描述不清楚的以设计图纸及满足使用功能为准，请投标人在报价中充分考虑，结算时不得增加图纸内已经设计及必须满足使用功能的相关费用。

二、技术要求

（一）总体要求

投标单位应根据招标的范围及结合投标所选设备型号、技术参数等进行深化设计，所投所有设备不得低于图纸设计所具备的功能和标准，确保其系统达到原设计有关技术要求并保证系统能正常运行。其深化后所需的一切费用均考虑在相应投标报价中，竣工结算时不作调整。

（二）设备工作运行环境条件

设备工作运行环境条件投标单位所提供的厨房设备和装置，均应符合以下条件：

2.1 适用于在气温摄氏 0℃~40℃之间，相对湿度（20~60）%的环境条件下运转；

2.2 适用于电源 380V/220V，50Hz；

2.3 水质条件：在南京市自来水水质条件下能保证正常的使用寿命。

2.4 使用燃料：天然气

2.5 设备天然气进口流动压力：0.002-0.0025MPa。

2.6 市政管网进户压力值：0.4MPa。

2.7 天然气热值: $\leq 8400\text{Kcal/Nm}^3$

(三) 条例及规范要求

3.1、所有施工材料需要符合中华人民共和国最新之条例和规范。

3.2、有关之条例包括卫生、环保部门或其他有关之条例。

3.3、燃气设备须符合国家强制性相关要求且具备燃器具安装及维修资质相关证书，异地销售必须在当地办理相关手续及证书，符合节能减排之要求。

3.4、所提供的设备品牌、规格及性能等必须符合招标要求。

3.5、厨房设备、材料及配件

3.5.1、电器材料及设备

3.5.1.1、所有电器设备必须符合有关部门之相关标准，如国家标准（GB）、电力行业标准（DL）等。3.5.1.2、马达需要防水式之马达或完全封闭式马达。除小型马达例如时间控制马达外，需要滚珠轴承式及可承受两个小时满载运转。除防水外，马达还需要防潮。当马达安装在尘土、油烟、潮湿的地方时，需要安装全封闭式马达。马达需有足够之马力，应负满载负荷而满载电流不会超过额定电流。

3.5.1.3、投标人需提供设备启动开关，设备接驳软线及插头。

3.5.1.4、当使用软线及插头时，软线需为三芯包胶软线，其中一根需连接设备柜架及接地；或五芯包胶软线，另加一根接地软线。所有软线及插座需有一定的安全系数及合乎当地的条例。

3.5.1.5、马达启动开关要附含漏电保护装置。所有用电设备应另设空气开关。

3.5.1.6、一匹马力或以上的马达需要安装过载保护。

3.5.1.7、投标人需提供用具内的电线，包括开关制、指示灯等。

3.5.1.8、控制开关与每一发热线元件之间，需安装机旁保险丝，在控制开关与马达之间不需要安装保险丝。

3.5.1.9、马达在 1/3 匹马力或以下，需附有过热保护装置及手动开关。如该等马达是安装作为自动操作时，则采用磁力开关控制及手动复位。

3.5.1.10、1/2 匹马力或以上需安装磁力启动器，并有手动复位。

3.5.1.11、控制开关是遥控操作，除特别注明外，设备投标人需提供整套管线及负责安装。

3.5.1.12、电器设备需接地线。

3.5.1.13、除特别注明外，所有电热器具，如四格保温售卖柜、保温饭汤桶车等需安装恒温装置，供方投标时提供对应恒温装置示意图。

3.6、制冷设备

3.6.1、所有冷凝机组，不论安装在柜台内，或分体式安装或安装在平台上，均需安装品质优良的减震装置。所有冷凝机组，必须要有良好的散热，均需安装启动装置，并有空气开关控制。

3.6.2、除非特殊要求之外，所有雪柜应是风冷式，配风冷式蒸发器且不可内挂置于箱体内部，占用食材存储空间。所有雪柜冷凝机组（含压缩机、蒸发器、冷凝器、风机等组件）应是一体式或抽屉式可便捷抽出的设计，方便后期的维修更换。3.6.3、接驳铜管时，需要对铜管内除湿及密封，并需附有压力保护装置、干燥剂及冷媒观察镜等，并在完成接驳后，对制冷系统内进行抽真空，充注制冷剂，在系统内只能加注压缩机铭牌上指明的对应制冷剂。

3.6.4、冷凝机组及蒸发器之间的连接铜管需作绝热包裹及适当地固定，高压管道需与低压管道分开处理，不能放置在同一绝热管道内。

3.6.5、雪柜有外置温度显示器及控制开关。在开放厨房的雪柜温度显示器及控制开关需要根据要求放置，安装后需测定及调校温度的准确性。

3.6.6、保温层为环保型无CFC泡沫保温层，柜门材料根据招标文件。

3.6.7、雪柜除装有自动关闭的门铰、磁力门封及门内填充保温材料外，另门框周围应装有加热防潮发热线来防止冷凝水结露，开放厨房雪柜柜门若需有特殊要求处理，需查阅招标文件按要求制作。

3.6.8、雪柜门备有锁门、专用钥匙或通用钥匙。内厨房雪柜须使用高强度不锈钢竖向或横向折边拉手，避免油污粘黏卫生问题。

3.6.9、所有一体式雪柜采用自动化霜技术，分体式雪柜及开口展示柜需要做外接排水，冷凝水直接排入冷凝排水点。

3.6.10、本次招标范围内雪柜均须为原厂生产，不允许贴牌或授权，设备生产厂家需有质量保障体系，且设备生产厂家需在南京地区有完整售后服务体系，能确保及时解决运行中的各种问题。

3.7、冷库品牌按照招标文件推荐品牌选定。冷库分为埋地做法与地台（详见标书要求及图纸标注）。冷库尺寸为整个库体外围尺寸（包括墙板、天板、地板）冷库内部净高度，从竣工完成面标高起，应至少 2400mm。冷库内部所有阴角的处理必须采用圆角设计，弧度半径不小于 20mm。

3.7.1、埋地式做法：由投标人完成保温层后，地面材料由土建配合完成。埋地冷库由土建负责冷库下沉部位做好防水处理，需与地面防水连成一体。由投标人完成冷库墙板及冷库底板后，由土建负责冷库保温底板以上土建部分处理（包括混凝土、钢筋网、地砖等），冷库墙体与地坪交接处必须用防水材料填实（做好阴角处理）。在土建水泥未彻底干燥前，切记不能关上冷库门。投标时需允诺做好冷库墙板保护处理。

3.7.2、地台做法：冷库安装由土建做好防水层，并预留结构地漏。投标人负责冷库底板与墙板安装，底板与底板及底板与墙板的拼接处必须用密封胶注满，在底板与墙板安装后，墙板与底板拼接处用密封胶做阴角处理，冷库墙体与地坪交接处必须用防水材料填实（做好阴角处理），如底板与室内地坪之间存在标高差异必须做斜坡，坡度不大于 1:15。

3.7.3、冷库板材料具体材料要求根据招标文件说明具体内容而定，如招标文件未注明的，冷库板天花及墙板表面材质参照：可见面 0.8mm 不锈钢，不可见面 0.8mm 彩钢，冷库内边角为 90° 圆角设计（包括顶板与墙板同样采用圆角设计）；地台内外 0.6mm 镀锌板。金属板间发泡 100mm 厚聚氨基甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统。保温层：冷库板保温层必须符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准要求，须提供国家认可的第三方检验机构出具的带有 CNAS 或 CMA 标识的检验（或检测）报告扫描件。导热系数： $\leq 0.024\text{W/m}^2\cdot\text{K}$ 表观芯密度： $\geq 40\text{KG/m}^3$ 立方米冷库地台密度： $\geq 46\text{KG/m}^3$ 立方米，库板抗压强度： $\geq 160\text{kpa}$ ，底板抗压强度： $\geq 250\text{kpa}$ 粘结强度： $\geq 0.100\text{Mpa}$ ，抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ ，冷库投标时提供储存说明书。

3.7.4、冷库门

冷库门可分为趟门及掩门两种（具体参照招标文件内容而定）。掩门应自动关闭（打开 ≥ 90 度时，能保持不关上，以方便清洗和装运货物）。配件有门锁、把手、铰链、闭门器，磁性的密封垫能保证密封良好，选用美国卡松品牌。门洞尺寸：自动回归门 $850 \times 1850\text{mm}$ ；门和墙板平滑连接不应外凸，平移门尺寸： $900 \times 1900\text{mm}$ 。

门下设有双层扫地胶，门框下沿不锈钢封板下应填实，门及门框装有低压发热丝且便于更换，门上设有闭门器。冷库门应装有夜光安全锁，可由内部打开，以便开启逃生。库门应装有尺寸不低于 $300 \times 400\text{mm}$ 防雾观察窗，可随时观察冷库内部状态，库门表面自土建完成面以上 1200mm 位置应有 3mm 厚度防撞板。

3.7.5、压缩机组及管道压缩机组品牌根据招标文件选定。冷库压缩机组安装位置详见图纸，分体机组必须做好机架不得直接放置在库板顶部，库顶安装压缩机必须配置良好的通风条件，通风量由投标人提供。冷凝机组应配置高低压控制、缺相保护、过载保护、避震管等。高低温冷库均采用电融霜。冷库所使用的铜管内壁应有螺纹以便于加速冷媒流动提升制冷效率。制冷系统管道低压吸气管应设置一坡度，该坡度应大于或等于 0.02 ，坡度方向偏向压缩机。管道运行中的吸气管道应套有保温棉以防止管道结露。高温管道保温材料厚度应大于或等于 25mm ，低温管道保温材料厚度应大于或等于 50mm 。低温冷凝排水管材料为不锈钢管并加有电加热及保温层，以防排水管道内结冰。排水管道需向水流方向倾斜安装，倾斜度应大于或等于 $1:120$ 。

3.7.6、气压平衡装置所有低温冷库均在门边装配气压平衡装置，用以抵消因室内外温差而导致的真空现象。装置应附加加热设备，以避免结霜及防潮。

3.7.7、制冷系统冷库制冷方式分为风冷，具体选型按照招标文件而定。

所有的制冷系统需按明细表装配。制冷系统包括制冷机组及蒸发器。为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块。中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分。远程机组要考虑管路损失，一般为 2°C 。蒸发器安装时，应保证气流通畅，冷库内送风均匀，送风方便。风机的排风方向应尽可能避开对门方向，离墙距离应符合各品牌的技术要求。蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器。制冷系统应完全在制造厂装配妥当。

3.7.8、冷库冷凝水排水管应内置加热装置，加热装置出冷库板长度应不小于

1000mm。蒸发器冷凝排水管，应将之引到冷库外，并装有存水弯，存水弯必须用不锈钢罩壳封闭。

3.7.9、压缩机通风条件

3.7.9.1、冷库装冷凝机组必须提供机架，高度不低于 1600mm，并做好保护网架，机架构造要适宜，架身涂上适当的防锈蚀保护涂料，并需安装稳妥并有减震装置，该位置要有良好的通风条件，便于机组散热。

3.7.9.2、冷库压缩机组安装在冷库顶部时，必须在冷库前沿至天花为活动百叶，通风散热检修孔不小于 1200×600mm，压缩机组处需有 24 小时运转的通风装置；若冷库顶部至天花不能满足通风检修条件要求，则要求在冷库前沿天花上开具不小于 1200×600mm 通风散热检修孔，压缩机组处需有 24 小时运转的通风装置。

3.7.9.3、压缩机的通风系统由机电负责。电器安装每个冷藏室都在门框上装有防水照明灯及防水开关。

3.7.9.4、冷库照明应配置防潮 LED 灯具，亮度不得低于 300 勒克斯。双通库两侧需要安装双联灯具开关。防潮灯安装时要注意防潮灯与库顶板的结合而要用密封胶密封，库顶板的穿线孔里外均须用密封胶密封。冷库讯号控制箱应放置于冷库前端或其他预先设定的位置，显示讯号包括压缩机的运行、故障、除霜及冷库的温度显示，冷库操作温度显示需使用 LED 跳字温度表。声光报警必须装置控制箱上。

3.8、燃气设备

3.8.1、中餐燃气炒菜灶

3.8.1.1、整体耐火砖保温炉膛。设备整体框架采用 430 不锈钢一体折弯工艺制作，所有连接部位均采用铆钉加固固定，结构稳固耐用。炒灶炉膛围板用 1.5mm 镀锌板，炒炉台面用 304-1.5mm 厚不锈钢，炮台整体拉伸成型，侧板采用 304-1.0mm 不锈钢；炉面下面必须有足够支撑，以免炉面下陷，双层台面，隔热棉隔热，炒炉面向炉前倾斜，75mm 宽 32mm 深集水槽，集水槽下面焊有直径为 47mm

的排水口，炒炉后面设有 130mm×450mm 高不锈钢制背板，背板厚度不少于 1.0mm。

鼓风内向火全预混炉头，火焰大小可任意调节。每个炉头必须设有燃烧室，燃烧室围有整体的耐火砖隔热，燃烧室顶部装有铸铁环，铁环的直径必与炒炉配合。燃烧室后部设有尾撑，燃烧后的余热通过尾撑，由烟囱排出。每一个炒炉头必须配有摇摆式冷水龙头、尾撑、避火架、配置一台联动独立风机（直流变频调速风机(24VDC/60W)、根据气压的变化自行调节风速）、防水按钮开关，去水管用金属管连接。自动脉冲电子点火、一键式风机、离子熄火保护设计。采用燃烧控制器分步控制双电磁阀，火种未点燃时，主气阀不会打开。单头额定负荷 40KW，风预混燃烧，燃烧充分，一氧化碳排放量小于等于 0.025%。

3.8.2、炊用燃气大锅灶

3.8.2.1、设备整体框架采用 430 不锈钢一体折弯工艺制作，所有连接部位均采用铆钉加固固定，结构稳固耐用。大锅灶炉膛围板用 1.5mm 镀锌板，大锅灶台面用 304-1.5mm 厚不锈钢，整体拉伸成型，侧板采用 304-1.0mm 不锈钢；炉面下面必须有足够支撑，以免炉面下陷，双层台面，隔热棉隔热，炉面向炉前倾斜，75mm 宽 32mm 深集水槽，集水槽下面焊有直径为 47mm 的排水口，大锅灶后面设有 130mm×450mm 高不锈钢制背板，背板厚度不少于 1.0mm。

鼓风内向火全预混环保静音不锈钢 5"炉头，火焰大小可任意调节。每个炉头必须设有燃烧室，燃烧室围有耐火砖隔热。每一个炉头必须配有摇摆式冷水龙头、配置一台联动独立风机（直流变频调速风机(24VDC/60W)、根据气压的变化自行调节风速）、防水按钮开关，去水管用金属管连接。自动脉冲电子点火、一键式风机、离子熄火保护设计。采用燃烧控制器分步控制双电磁阀，火种未点燃时，主气阀不会打开。单头额定负荷 35KW，风预混燃烧，燃烧充分，一氧化碳排放量小于等于 0.05%。

3.8.3. 燃气蒸箱

面板、外框：采用 304-1.5mm 不锈钢板；柜体、门、门封、内胆：采用 304-1.0mm 不锈钢板。火管结构水胆，内胆均采用 304-1.5mm 不锈钢板，自动进水保护装置，防止干烧，去水管用金属管连接。配置全自动安全掣连电子点火，

搭载离子检测熄火保护装置，无风机。采用预混喷射式火管、不需鼓风机，一氧化碳排放量小于等于 0.045%，额定热负荷 35KW（含）以上。

3.8.4. 燃气矮汤炉

炉台面连背板采用 1.2mm 厚 SUSU304 不锈钢制作，侧板及面板采用 304-1.0mm 不锈钢，挡板的高度 250mm。炉上面设有铸铁炉花，炉花用整体铸铁板，设有积油盆。独立常明火种，热电偶熄火保护，炉火开关连安全制，按当地燃气规范制作。

14"强力炉头，一氧化碳排放量小于等于 0.075%，单个炉头额定热负荷 14KW。

3.8.5. 燃气煲仔炉

炉台面连背板采用 1.2mm 厚 SUSU304 不锈钢制作，侧板及面板：304-1.0mm 不锈钢；具备耐高温、抗腐蚀、易清洁的特性。挡板的高度需与其它设备协调。炉上面设有铸铁炉花，炉花用整体铸铁板，设有积油盆。独立常明火种，热电偶熄火保护，炉火开关连安全制，按当地燃气规范制作。

八角炉头，一氧化碳排放量小于等于 0.075%，单个炉头额定热负荷 5KW。

以上燃气设备检测依据需符合 GB35848-2023《商用燃气燃烧器具》，并在标书中须响应。

3.9. 灭火系统

3.9.1. 该灭火系统应对厨房内的明火区域有扑灭及抑制能力，包括用于保护煮食炉具如油炸锅，扒炉，明火炉，炭烧或链式烧烤炉，电热熔岩式或燃气幅射式烤炉……等。灭火系统亦应有保护炉具上的通风系统连排油烟罩及隔油网能力。该系统可以自动启动，或者可以通过远程手拉盒进行手动启动。必须按照 XF498-2012《厨房设备灭火装置》标准和所有本地法规以及主管部门的要求，切断受保护的烟罩下方的烹饪设备的燃料和电力供应。附加设备包括：远程手拉盒、自动水流切断装置、机械或电气式燃气阀、压力开关以及用来切断自动设备和燃气管道的电气开关。可以根据需要安装附件，如报警器、报警灯等。应按照 XF498-2012《厨房设备灭火装置》标准和本地法规安装这些附件。灭火系统通过向烟罩、滤油板、烹饪设备表面和排烟管道释放预定流量的 PRX 湿式灭火药剂来扑灭火灾。当湿式药剂释放到着火的烹饪设备表面时，它可以冷却油脂表面，并

与热油脂发生反应，在热油脂表面形成一层皂化泡沫。这层皂化泡沫可以起到隔绝热油脂和空气的作用，这样有助于防止可燃蒸汽弥散。系统启动时，药剂释放到保护区内。药剂释放之后，紧接着内部水阀改变位置 I 使水流到相同的保护区内，不断为泡沫毯补充水，冷却高温烹饪设备。该系统应能够对第一个失火灾区作出紧急反应，以防止火势扩散，造成更大灾害。其工作原理如下：

- 化学药剂-PRX 接触热油表面后-皂化
- 中断链式反应
- 快速灭火
- 形成泡沫毯
- 隔绝氧气
- 冷却降温
- 切断燃料
- 防止复燃且拥有以下的特性：
 - 不易燃
 - 减少易燃的挥发
 - 将未被波及的燃料封隔开，使之不能与空气中的氧气接触
 - 降低燃料和器具之表面温度，进一步减小复燃的可能性
 - 火灾后能轻易及快速地清洗

•标书中有详细的技术说明书，包括系统描述、设计、安装、重装和维护方法以及附件+安装和复位指令。

3.9.2. 系统操作 3.9.2.1. 当灭火系统探测到火灾时，弹簧式释放机构会自动击发并刺破驱动气瓶的密封膜片，从而将高压气体释放到水阀的高压进口和调压阀的高压进口。高气压在调压阀内被降低到一个较低的、适用于药剂罐的工作压力。高压气体会逆着弹簧张力和水力静压，通过将内部活塞杆向进水口方向移动来打水阀。

3.9.2.2. 活塞杆一旦落下，高压气体将使水阀保持打开，直到火灾之后系统重新充装和复位时，在气体被手动泄放之后才会关闭。来自调压阀端的低压气体将进入药剂罐顶部，并将湿式药剂从药剂罐经由药剂罐释放出口、释放管道和释放喷头中喷出。低压气体一旦开启，调压阀将以恒压给药剂罐加压，直到气瓶内

不断衰减的气体压力下降到比调压阀出口处的预设压力还低时为止,在这个时候,来自调压阀端的气体压力也将衰减。3.9.2.3. 虽然水阀一开始就被高压气体打开,但直到供水压力超过药剂罐顶部不断衰减的低压气体时,水才会流入药剂罐内,在这个时候,水将自动开始流经药剂罐、释放管道和释放喷头。水将持续流动,直到火灾结束之后手动关闭上游的主控水阀,或者当释放箱内装有一个水流切断装置,在系统启动大约 10 分钟之后,该装置将会自动切断水流。

3.9.3. 系统部件:

3.9.3.1. 灭火药剂

灭火药剂 PRX 湿式灭火药剂是一种特别配方的水溶性无机盐,专门用来快速控制和扑灭油脂类火灾。药剂通过半透明塑料容器运输。药剂的颜色为无色。药剂的储存期限是 3 年。在药剂安装到系统中之后,温度范围应在 4° 到 54°C 之间。

3.9.3.2. 控制释放箱控制释放箱(机械式)包含控制释放机构、水阀、减压阀、驱动气瓶、药剂储存罐、连接到药剂罐的驱动气体软管,以及箱体上方便安装启动管道、驱动管道、探测系统和其它设备的预留挡片。控制释放箱必须安装在坚固的墙壁上。可以按照每个系统的设计要求,用释放机构来连接启动气体管道和驱动气体管路。在系统启动时,调压阀是专门用来为药剂罐提供一个 1.2MPa 的恒定压力。部件自带两个工厂预装的电气开关,系统可以自动启动或手动启动。火灾发生时,当探测系统中的熔断片断开之后,系统自动启动。当有人拉出远程手拉盒上的拉环时,系统手动启动。

3.9.3.3. 药剂罐药剂罐内运输时不充装药剂,并且在安装过程中,按产品要求充装湿式灭火药剂。储罐是用不锈钢制成的,并且必须安装在箱体内。储罐包含一个带接头/虹吸管组件。

3.9.3.4. 氮气瓶气瓶贮存高压氮气,直到系统启动时,气瓶密封被刺破后,释放的气体把一个或多个储罐中的液态药剂驱动出来,经释放管道并从释放喷嘴处喷出。

3.9.3.5. 喷嘴

释放喷嘴由 304 不锈钢整体喷头构成。喷嘴内包含不锈钢滤网和限位弹簧。

3.9.3.6. 熔断片探测器一个熔断片探测器包括三个基本部件：支架、剪刀片和熔断片。支架把整个组件固定在安装平面上。剪刀片用来支撑熔断片。熔断片会在特定的温度下断开，并释放不锈钢钢丝绳，从而启动控制释放机构。

3.9.3.7. 远程手拉盒远程手拉盒是由红色合成材料注塑而成的。作为灭火系统动作的手动方式，红色使手拉盒更容易辨识。手拉盒和安素柔性导管相互兼容。模制手拉盒必须安装在出口处并且安装在主管部门规定的高度处。每个系统至少需要一个手拉盒。

3.9.4. 供水系统规格：

- 管径不得小于 DN15
- 必须专门为该系统提供截止阀
- 必须连接到主供水管路截止阀的下游

3.9.5. 施工说明：

- 厨房灭火系统安装必须满足国家和地方相关规范的要求，以及符合厂家安装手册的要求。
- 所有的管道长度应经过现场的实际测量。
- 设计图纸必须经过厂家确认。
- 所有的管道连接件及喷头应固定牢固并旋紧，所有的释放喷头必须对准厂家设计图纸确定的位置。
- 厨房灭火系统的安装、检查、培训由厂家授权人员完成。
- 电器连接和切断设备的配线必须经过相关专业人员完成。
- 厨房灭火系统须通过国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式检验报告，预设计系统按照图纸安装时符合厂家安装、再充装和维护保养手册的要求，并符合 CECS 的相关规定。
- 所有的药剂管道和探测器管道密封必须满足 CECS 的有关规定。
- 药剂管道使用（外径不小于 $\varnothing 16$ 壁厚不小于 0.8mm）的不锈钢管。
- 管道和接头在安装前进行除油、除尘和除毛刺处理。
- 钢索套管采用外径不小于 $\varnothing 19$ ，壁厚不小于 0.6mm 的不锈钢管。
- 管道的支/吊架最大间距为 1.2m。

•主释放管网应暗装，现场不满足暗装条件的，可明装。所有管道穿过烟罩时必须安装密封接头，明装管道必须安装防晃支架。为了美观，外露在烟罩下的释放管网应使用不锈钢抛光管。

•该系统预留干触点可供第三方使用。

•此施工图的设计应符合现场实际情况，由厂家授权投标人勘察后完成。

•供水压力必须符合厂家设计手册，测试压力为 30-100psi,并在供水管路上设置带锁定装置的阀门，阀门锁定在常开位置，一把钥匙可以打开所有系统的锁，钥匙要有专人保管。

•阀门前后水管尺寸最小为 1 英寸，在 P7、P10 和带 10 个及 10 个以下喷头的 P13

单罐系统中允许使用 3/4in. 水管。

•应在设备投运后，安装调试人员对所有探测器安装位置处的环境温度进行测定，并根据下表重新校准熔断片的额定温度，提交熔断片温度测试表。

3.9.6. 由厨房灭火系统的厂家负责设计、安装、调试及维保。标书中有关设计人员及安装调试维保人员应持有厨房灭火系统厂家所颁发的有效资格证书。

3.10. 排油烟罩

3.10.1. 厨房烟罩前沿底部应距离地面 2000mm，开放厨房烟罩（除天花烟罩外）底部应距离地面 2100mm。油网烟罩吊装水平精度一般全长在正负 10mm 以内。所有烟罩需用可膨胀镙丝挂于背板或用 15mm 直径吊码挂于天花。吊于天花板之吊码需用镙丝及固板固定，吊码应为平底式并牢固于不锈钢支架。所有烟罩应设有接驳口以供其它承包商接驳到风管之用。烟罩内应设置防水照明装置，开放厨房的照明需采用 LED 射灯，色温需要得到招标人同意并在标书中响应。导电线要有适用的穿线护管。所有后勤厨房排罩需有前封板及两侧板，所有内厨房抽气罩需有排水管接入去水口，以排冷凝水之用。

3.10.2. 油网烟罩烟罩制作根据招标文件及图纸要求制作。油网烟罩的油杯必须隐藏式，不得突出于设备的底部油网的需要达到 90%（10 μ m）的处理效率通过火焰蔓延保护测试，能有效预防火苗串入烟罩风管，从而消除火灾隐患。

3.10.3. UV 烟罩 UV 灯管的寿命不低于 12000Hr,UV 系统开启时,烟罩结构必须 100% 防止紫外线光漏光，并且当打开检修门或移开挡光板时，灯管将自动关闭。为了

方便灯管维修和更换，烟罩上需要设置 UV 灯管检修门。UV 系统需要和排风风机联动，当检测到负压时立即启动。

UV 烟罩控制箱需至少包含：系统状态检测，故障显示，灯管运行小时数，及更换灯管提示等功能，可控制多组烟罩。配备不锈钢过高效滤油网板，油烟在经过过滤网时，大分子的油脂颗粒通过离心力作用粘附到油网板上，沿着油网板向下留到集油盘内，集油盘内的油污定期处理，油网板也需定期处理。进入 UV 净化区的油烟，由 UV 灯光分解油脂分子变粉末附着在灯管上，再经由抽风机抽排剩余油烟进排风管。烟罩风口与风管接驳处装有风量调节阀。

UV 油网烟罩净化油烟的效率在 92%及以上；烟罩可选配补新风、风帘系统、岗位送风功能，根据招标文件清单具体内容配置；

3.10.4. 烟罩新风及风帘烟罩的新风根据招标清单及图纸的要求设置烟罩岗位的新风的形式为弥散新风，新风的风速保持在 0.5m/s 左右，严禁在炉灶区域的岗位送风位置设置高速的风口。如烟罩设备自带风帘，风帘的风量由设备自带的风机提供。

3.11. 配件

3.11.1. 支撑脚管

除特别注明外，所有支撑脚管应用不少于□38mm 厚度为 1.2mm 不锈钢管制造。支撑脚管间之距离不得多于 1800mm。

3.11.2. 脚管横支架

除特别注明外，所有脚管横支架应用□25mm 厚度为 1.2mm 不锈钢管制造。横支架应与立脚管垂直并保持水平。除特别标明外，距地面为 150mm 脚管横支架完全焊接及磨平。

3.11.3. 脚底调节

所有设备应安装不锈钢子弹脚，可调节 40mm 范围的高低。子弹脚需与脚管紧密连接。

3.11.4. 星盆:所有星盆制作必须底部有沥水槽线处理，摇柄去水应低于星盆底板。3.11.5. 星盆、水槽及污水板

3.11.5.1. 星盆、水槽及污水板顶的规格号及物料相同而制造。并要焊接及打磨光滑（1.5mm 不锈钢）

3.11.5.2. 星盆所有水平及垂直角须采用 R20 圆角，底部应向排水出口倾斜，有多个隔槽的所有水槽应有双重的分隔板。槽之间相距不少于 20mm。

3.11.5.3. 台面及挡水背之交接处应为自然折弯。

3.11.5.4. 所有星盆台之碗碟出入口须向水槽或洗碗机倾斜。

3.11.5.5. 所有星盆需要包括龙头、去水、隔筛、溢流管。

3.11.6. 加强筋所有工作面、工作台面、泻水板、洗碟台面等都需要加固，加强筋须用 1.2mm 厚的不锈钢造。

3.11.7. 层板

柜内层板，40mm 厚度，前面向下折边 40mm，向内折 20mm 形成槽形，需有配有加强筋。

3.11.8. 铰链

不锈钢铰链，可开启角度 180°，径向载荷：1500N，轴向载荷：1200N

3.11.9. 锁具

所有锁具必须采用不锈钢制作。

3.11.10. 脚轮所有脚轮需选用科顺或易得力品牌。脚轮设备脚轮应为重负荷型，配有滚珠轴承扁轮，防油脂橡胶或氯丁（二烯）橡胶及制动装置。除非另有特别要求，每个设备脚轮应能承受 100 公斤的重量。

3.12. 工艺

3.12.1. 焊接

3.12.1.1. 不锈钢焊接必须采用电弧焊或氩气弧焊，不允许采用其他焊接方式。焊条成分需与金属本身成分相同，透彻地焊接，不能有砂眼、裂缝等不完整的部分。焊缝必须坚固及有韧性，多余的填料必须磨平及磨光至焊接物本身的颜色一样。器具的工作面如工作台、泻水板、洗盆等，均需焊接。如器具制造是超过一块不锈钢时，两件不锈钢必须碰口连续地焊接及磨平处理，而不能采用补底点焊再填锡的方式。

3.12.1.2. 所有焊接应尽量在工厂内处理及做表面处理，花纹应磨平磨光处理，与原来的不锈钢一样，尽量减少在工地焊接，所有需要在工地焊接的设备必须采用连续焊接及磨平处理顺滑。磨平磨光方法将按以下的“磨平磨光”表面处理一节进行。焊接底部应涂以防锈漆处理，以防经焊接后发生腐蚀。

3.12.1.3. 工作台的支撑脚管尺寸及强制性的焊接发装配而成。如有螺丝装置的台，投标人可采用焊接法装配。

3.12.1.4. 所有焊接弯头将为半径弯管。

3.12.1.5. 末端焊接，接头之可容忍压力，须相等同样尺寸及同类型喉管之可容忍压力“T”型接头必须为单一铸体，不能采用由两根喉管结合而成之“T”型接头，并且配有至少一支直径少于主喉管之喉管，除蒸汽喉外，允许使用喉座之喉管操作压力为 16PSIG 或以上，水喉为 125PSIG 以上。

3.12.1.6. 焊接铜管之焊药，其熔点为华氏 460 度，起成分为 95/100 锡和 5/100 锑，所有喉管装须以坚固美观为准，并依据制造商之指示为原则。喉管焊接部分必须清洁妥当才可焊接。

3.12.2. 磨平、磨光、表面处理

3.12.2.1. 所有在表面能看见的焊接即需要适当的磨平、磨光及作表面处理，如果焊缝由于在焊接时下沉，则需整平及磨平，不能有高低点。在磨平时应避免不锈钢过热使变色。在工序处理时应先粗磨平，再磨光及作最后花纹表面处理。

3.12.2.2. 所有由于不锈钢在加工时产生的折裂、锯齿边等问题都需要磨角的地方需要磨平磨光圆滑。所有焊缝在磨平后不能有重叠现象。

3.12.2.3. 防锈处理不锈钢在焊接为防止氧化腐蚀，须经防锈处理。在焊接表面须磨光以防腐蚀，底部适当地磨平后须涂上金属色泽的防锈涂料。如果需要焊接镀锌框架，则需在焊接后涂上金属色泽的防锈涂料。

3.13. 安装

3.13.1. 所有管道连接应整齐、合理、有序，横平竖直。

3.13.2. 所有冷热水自阀门处与设备之间的连接材料必须为优质不锈钢波纹管。

3.13.3. 星盆的去水管道材质为金属镀锌管或不锈钢管。

3.13.4. 所有中式炉具的去水管道连接为金属镀锌管或不锈钢管。

3.13.5. 所有蒸汽管道与设备之间连接为法兰，连接并做烧焊处理，焊疤应打磨抛光处理。

3.13.6. 所有不锈钢设备（烟罩、星盆等）之间连接为不见光点焊连接，如设备靠墙做固定处理。

3.13.7. 每个电缆的选择和安装都应遵照国家标准（GB）或者电力行业标准（DL），绝缘材料和防护层的类型选择要符合各项要求，避免因机械、潮湿和腐蚀、热、火灾或者爆炸所引起的损害。

3.14. 验收

3.14.1. 中标人提供最终竣工平面图、设备机电图、设备清单与招标方现场管理人员确认最终验收工作。

3.14.2. 招标人在现场根据中标人所提供的资料对现场的厨房设备进行验收，主要清点现场设备型号及数量，对于设备的制作及安装与图纸及规范不符之处要求中标人作出相应整改，待中标人整改后由招标方到现场进行再次验收，直至所有厨房问题整改完毕。

3.14.3. 在厨房问题整改完毕后，中标人需提供所有产品说明书、检测报告、合格证、外购产品需厂方所提供的合格证书、说明书等。设备配件（使用配件及维修配件）需全部移交与招标人，并做相应移交记录单。

3.14.4. 待厨房所有问题整改完毕且资料移交完毕，中标人应提供所有厨房竣工平面图，竣工清单，配件移交单，产品说明书等相关资料移交单，整理成完整一套资料，一式四份，招标人签字认可后，至此该厨房移交工作完成。

3.15. 培训

3.15.1. 投标人于工程结束后必须为招标人后期设备操作人员进行详细的培训，并在标书中提出详细的培训计划（培训时间、地点、人数、内容、师资和教材）。3.16. 维护保养

3.16.1. 安装前：设备到达工地后必须良好储存及包装，避免任何其它承包商在没有得到厨房设备承包商允许的情况下移动设备。

3.16.2. 安装中：使用适当的安装工具，避免在设备上站立和走动。

3.16.3. 安装后：清洁、调试、操作

3.16.3.1. 管道系统的清洁（一般情况下）施工期间，适当在所有线条及设备管口加盖，以避免沙粒、灰尘等进入。每个管道系统都应被冲洗（从管道中除去粗砂、灰尘及沙粒等），并且每隔一段时间都要求彻底清洁管道系统。

3.16.3.2. 调试（一般情况下）整个安装过程完成后，试运行设备以对平衡阀门、排气口、自动控制、气泵、减压阀门等做需要的调制，以确保符合所有运行要求。

3.16.3.3. 润滑安装后，所有设备的轴承都应根据制造厂商的要求用机油或油脂润滑。

3.16.3.4. 清洁（一般情况下）在设备到达现场后、整个安装期间以及安装后，所有设备顶部、边角及设备机身都应彻底清洁、抛光及在适当的地方润滑，同时必须用牢固的塑料布覆盖及封印，为最后的确认保持最佳条件。

3.16.3.5. 操作在安装结束后，需向业主代表进行示范操作、设备使用及维护。

3.16.4. 培训需指派一名当地专业技术人员向操作人员提供指导服务；指导需在正常工作时间进行，并且应在操作人员合理需要进行设备操作及维护的时期进行。

3.16.5. 具体厨房设备保养及维修内容如下：

3.16.5.1. 冰箱/冷库/制冰机/平台雪柜

开停机温度检测；根据需要，压缩机工况测定。高低压及冷媒量检测（根据需要）；冷凝器清洁（甲方须提供专用冷凝器清洁剂）；化霜定时器设定及化霜时间检查。

电器及线路的检查保养。制冰机的制冰量及制冰周期的检测调整。

3.16.5.2. 炉具燃气炉具检漏。

燃气阀门、喷咀、燃烧器等的检查保养；热电偶安全掣的检测。燃烧状态检测及风门的调整；温控器及定时器的检测。

3.16.5.3. 厨房机械设备基本功能检测，机械系统检测保养。

齿轮箱、变速箱的检查或加油及换油（根据需要）；电机、电器开关及电器系统检查（根据需要）。

3.16.5.4. 洗碗机洗碗机洗涤温度及喷淋温度的检测调整；洗碗机机械传动检查。洗涤周期检测。

3.16.5.5. 运水烟罩运水烟罩喷咀、管道、隔油池的清洁（使用方负责清洁），运行周期的检测及调整，调节清洁剂的加入量，系统调整。

3.16.5.6. 紫外线油烟净化器

每周擦拭灯管一次（使用方负责）；10000 小时更换新灯管，控制电箱系统检测。

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
001	风幕机	1500×180×249	台	1			小学部
002	四层格栅货架	1520×530×1800	台	5			小学部
003	四层格栅货架	1060×530×1800	台	2			小学部
004	四层格栅货架	1370×530×1800	台	3			小学部
005	四层格栅货架	1220×530×1800	台	2			小学部
006	米面地架	1200x600X300	台	2			小学部
007	灭蝇灯	500×200×340	台	1			小学部
008	单大星盆台	1000×760×850/150	台	3			小学部
009	台式混水厨房龙头		台	3			小学部
010	摇柄去水制		台	3			小学部
011	明沟及盖板	3000×350×250	台	1			小学部
012	可调节挂墙式双层板	4800×320×700	台	1			小学部
013	工作台连一层板	1800×760×850/150	台	1			小学部
014	台上式绞肉机	500×285×500	台	1			小学部
015	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	1			小学部
016	工作台连一层板	1300×760×850/150	台	1			小学部
017	单大星盆台	1000×760×850/150	台	2			小学部
018	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
019	摇柄去水制		台	2			小学部
020	可调节挂墙式双层板	4300×320×700	台	1			小学部
021	明沟及盖板	3300×350×250	台	1			小学部
022	单缸离子水农残降解机	1500×760×850+100	台	1			小学部
023	工作台连一层板	800×760×850/100	台	1			小学部
024	自循环异味控制装置	565×218×118	台	1			小学部
025	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	台	1			小学部
026	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	1			小学部
027	工作台连一层板	1800×760×850/100	台	1			小学部
028	双星盆台	1500×760×850/150	台	1			小学部
029	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
030	摇柄去水制		台	2			小学部
031	明沟及盖板	1500×350×250	台	1			小学部
032	座地式开水器	505×400×930	台	1			小学部
033	工作台连一层板	1800×760×850	台	4			小学部
034	明沟及盖板	350×350×250	台	1			小学部
035	土豆去皮机	600×520×1100	台	1			小学部
036	落地式切菜机	1250×530×1250	台	1			小学部
037	落地式绞切机	700×600×770	台	1			小学部
038	自循环异味控制装置	565×218×118	台	1			小学部
039	灭蝇灯	500×200×340	台	1			小学部
040	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210×800×1980	台	1			小学部
041	右单星盆工作台	1300×760×850/100	台	1			小学部
042	台式混水厨房龙头		台	1			小学部
043	一角位去水制带隔栅板		台	1			小学部
044	明沟及盖板	1200×350×250	台	1			小学部
045	可调节挂墙式双层板	1400×320×700	台	1			小学部
046	双门冷藏平台雪柜（风冷）	1500×760×850/150	台	1			小学部
047	工作台连一层板	1100×760×850+100	台	1			小学部

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
048	双移门工作柜	1800×800×850	台	4			小学部
049	单大星盆台	1000×760×850	台	1			小学部
050	台式混水厨房龙头		台	1			小学部
051	摇柄去水制		台	1			小学部
052	洗地龙头		台	1			小学部
053	明沟及盖板	350×350×250	台	1			小学部
054	单洗手星盆	400×440×250/150	台	1			小学部
055	电子式感应龙头		台	1			小学部
056	三门冷藏平台雪柜（风冷）	1800×760×850/150	台	1			小学部
057	明沟及盖板	1500×350×250	台	1			小学部
058	双星盆工作台	1500×760×850/100	台	1			小学部
059	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
060	一角位去水制带隔栅板		台	2			小学部
061	可调节挂墙式双层板	3200×320×700	台	1			小学部
062	工作台连一层板	1700×760×850+100	台	1			小学部
063	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210×800×1980	台	1			小学部
064	四门高身冷冻雪柜（风冷）	1210×800×1980	台	1			小学部
065	明沟及盖板	1200×350×250	台	1			小学部
066	UV 油网烟罩连弥散新风	10300×1550×600	台	1			小学部
067	不锈钢封墙板	11850×2000	平方	23.7			小学部
068	UV 控制箱（供 1C21）	460×205×660	台	1			小学部
069	灭火系统	L=11850	台	1			小学部
070	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	台	1			小学部
071	可倾式电汤锅（200L）	1300×850×700	台	1			小学部
072	明沟及盖板	600×1000×250	台	1			小学部
073	电力 20 盘万能蒸烤箱	930x964x1870	台	1			小学部
074	明沟及盖板	6750×350×250	台	1			小学部
075	燃气双头大锅灶	2200×1250×810/450	台	3			小学部
076	可调节挂墙式双层板	1500×320×700	台	1			小学部
077	明沟及盖板	1200×350×250	台	1			小学部
078	双星盆工作台	1500×760×850/100	台	1			小学部
079	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
080	一角位去水制带隔栅板		台	2			小学部
081	和面机（一包粉）	900×520×950	台	1			小学部
082	搅拌机（40L）	580×590×1230	台	1			小学部
083	压面机	660×700×1120	台	1			小学部
084	工具挂架	L=1800	台	1			小学部
085	可调节挂墙式双层板	2100×320×700	台	1			小学部
086	工作台连一层板	550×760×850+100	台	1			小学部
087	台式电子秤	230×270	台	1			小学部
088	台式打奶油机（7L）	410×250×425	台	1			小学部
089	单移门工作柜	1500×760×850/100	台	1			小学部
090	面粉车	420×750×710	台	2			小学部
091	木面案板台	1800×760×800	台	1			小学部

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
092	四门高身冷藏雪柜 (风冷)	1210×800×1980	台	1			小学部
093	四门高身冷藏雪柜 (风冷)	1210×800×1980	台	1			小学部
094	工作台连一层板	1500×760×850+100	台	1			小学部
095	可调节挂墙式双层板	3000×320×700	台	1			小学部
096	双星盆工作台	1500×760×850/100	台	1			小学部
097	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
098	一角位去水制带隔栅板		台	2			小学部
099	饼盘车	470×650×1750	台	2			小学部
100	UV 油网烟罩连弥散新风	5800×1450×600	台	1			小学部
101	不锈钢封墙板	7250×2000	平方	14.5			小学部
102	UV 控制箱 (供 1C47)	460×205×660	台	1			小学部
103	灭火系统	L=5800	台	1			小学部
104	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	台	2			小学部
105	明沟及盖板	4000×350×250	台	1			小学部
106	电三层六盘烤箱	1370×1130×1920	台	2			小学部
107	灭蝇灯	500×200×340	台	2			小学部
108	宴会保温车	810×885×1755	台	2			小学部
109	传菜窗	1200×200×700	台	1			小学部
110	灭蝇灯	500×200×340	台	1			小学部
111	单洗手星盆	400×440×250/150	台	1			小学部
112	电子式感应龙头		台	1			小学部
113	四层格栅货架	1370×530×1800	台	1			小学部
114	单移门工作柜	1400×760×850/100	台	2			小学部
115	紫外线消毒灯		台	2			小学部
116	宴会保温车	810×885×1755	台	2			小学部
117	四门碗柜	1200×480×1800	台	2			小学部
118	保温汤饭车	600×600×800	台	2			小学部
119	单移门工作柜	1500×760×850/100	台	4			小学部
120	限位柜	1500×800×850	台	3			小学部
121	保温汤饭车	600×600×800	台	6			小学部
122	弧形双层玻璃防护罩	L=22000	台	1			小学部
123	四格保温汤池下连柜	1500×800×850	台	4			小学部
124	单移门工作柜	1300×760×850	台	1			小学部
125	五格保温汤池下连柜	1800×800×850	台	4			小学部
126	单移门工作柜	1500×760×850	台	1			小学部
127	商用豆浆机	760×580×950	台	2			小学部
128	灭蝇灯	500×200×340	台	1			小学部
129	托盘车	840×540×1160	台	3			小学部
130	吊顶式杯筐架	L=2300	台	1			小学部
131	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	1			小学部
132	双星盆污碟台连收残孔	3950×800×850+150	台	1			小学部
133	台式混水厨房龙头		台	1			小学部
134	高压花洒 (带龙头)		台	1			小学部
135	牛角罩	200×700×300	台	2			小学部
136	通道式洗碗机	1150×779×1823	台	1			小学部
137	挂墙式杯筐架	L=1200	台	1			小学部

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
138	洁碟台下连杯茜架	1300×760×850+150	台	1			小学部
139	明沟及盖板	1400×350×250	台	1			小学部
140	明沟及盖板	2500×350×250	台	1			小学部
141	四层格栅货架	1220×530×1800	台	1			小学部
142	四层格栅货架	1060×530×1800	台	1			小学部
143	自循环异味控制装置	565×218×118	台	1			小学部
144	挂锅架	L=1500	台	1			小学部
145	三星洗锅盆台	2200×760×850/150	台	1			小学部
146	台式混水厨房龙头		台	2			小学部
147	摇柄去水制		台	3			小学部
148	高压花洒(带龙头)		台	1			小学部
149	洗地龙头		台	1			小学部
150	单洗手星盆	400×440×250/150	台	2			小学部
151	电子式感应龙头		台	2			小学部
152	双门热风消毒柜	1285×600×1900	台	3			小学部
153	四门碗柜	1000×480×1800	台	3			小学部
154	明沟及盖板	2100×350×250	台	1			小学部
155	污碟台连收残孔	1800×760×850	台	4			小学部
156	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	4			小学部
157	托盘车	840×540×1160	台	6			小学部
158	风幕机	1200×180×249	台	1			幼儿园
159	地磅 (300Kg)		台	1			幼儿园
160	四层格栅货架	1520×530×1800	台	1			幼儿园
161	单洗手星盆	400×440×250/150	台	2			幼儿园
162	电子式感应龙头		台	2			幼儿园
163	不锈钢更衣柜	2000×450×1800	台	1			幼儿园
164	不锈钢更衣柜	1200×450×1800	台	1			幼儿园
165	自循环异味控制装置	565×218×118	台	2			幼儿园
166	不锈钢更衣柜	2200×450×1800	台	1			幼儿园
167	不锈钢更衣柜	1200×450×1800	台	1			幼儿园
168	米面地架	530 x 760X300	台	3			幼儿园
169	平板车	900×600	台	1			幼儿园
170	四层格栅货架	1060×530×1800	台	1			幼儿园
171	四层格栅货架	1060×530×1800	台	3			幼儿园
172	四层格栅货架	1220×530×1800	台	4			幼儿园
173	四层格栅货架	1370×530×1800	台	2			幼儿园
174	平板车	900×600	台	2			幼儿园
175	灭蝇灯	500×200×340	台	2			幼儿园
176	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	台	1			幼儿园
177	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	1			幼儿园
178	左单星盆工作台	1300×760×850/100	台	1			幼儿园
179	台式混水厨房龙头		台	1			幼儿园
180	一角位去水制带隔栅板		台	1			幼儿园
181	单大星盆台	1000×760×850/150	台	2			幼儿园
182	台式混水厨房龙头		台	2			幼儿园
183	摇柄去水制		台	2			幼儿园
184	自循环异味控制装置	565×218×118	台	2			幼儿园
185	工作台连一层板	1500×760×850/150	台	1			幼儿园
186	明沟及盖板	2500×350×250	台	1			幼儿园

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
187	工作台连一层板	1800×760×850/100	台	1			幼儿园
188	台上式切片机	800×500×680	台	1			幼儿园
189	台上式绞肉机	500×285×500	台	1			幼儿园
190	单缸离子水农残降解机	1500×760×850+100	台	1			幼儿园
191	明沟及盖板	1800×350×250	台	1			幼儿园
192	落地式切菜机	1250×530×1250	台	1			幼儿园
193	土豆去皮机	600×520×1100	台	1			幼儿园
194	活动工作台连一层板	1500×760×850	台	4			幼儿园
195	明沟及盖板	2900×350×250	台	1			幼儿园
196	洗地龙头		台	1			幼儿园
197	可调节挂墙式双层板	2000×320×700	台	1			幼儿园
198	单大星盆台	1000×760×850/100	台	2			幼儿园
199	台式混水厨房龙头		台	2			幼儿园
200	摇柄去水制		台	2			幼儿园
201	右单星盆工作台	1000×760×850/100	台	1			幼儿园
202	台式混水厨房龙头		台	1			幼儿园
203	摇柄去水制		台	1			幼儿园
204	活动式垃圾桶连盖	Φ492×735	台	1			幼儿园
205	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	台	1			幼儿园
206	座地式开水器	505×400×930	台	1			幼儿园
207	开水器净水器	580×100×130	台	1			幼儿园
208	20 盘万能蒸烤箱	930×964×1870	台	1			幼儿园
209	明沟及盖板	2500×350×250	台	1			幼儿园
210	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	台	1			幼儿园
211	UV 油网烟罩连弥散新风	3300×1550×600	台	1			幼儿园
212	不锈钢封墙板	4850×2000	平方	9.7			幼儿园
213	炉间柜	300×1200×810/450	台	1			幼儿园
214	燃气双头大锅灶	2200×1250× 810/450	台	2			幼儿园
215	燃气单头大锅灶	1200×1250× 810/450	台	1			幼儿园
216	燃气单眼矮汤炉	600×760×500	台	1			幼儿园
217	注水龙头		台	1			幼儿园
218	可倾式电汤锅 (200L)	1300×850×700	台	1			幼儿园
219	明沟及盖板	600×1000×250	台	1			幼儿园
220	明沟及盖板	6200×350×250	台	1			幼儿园
221	UV 油网烟罩连弥散新风	7900×1550×600	台	1			幼儿园
222	不锈钢封墙板	11000×2000	平方	22			幼儿园
223	UV 控制箱 (供 1F04 1F13)	460×205×660	台	1			幼儿园
224	灭火系统 (供 1F04 1F13)	L= (3300+7900)	台	1			幼儿园
225	打荷连暖碟柜	1800×1000×850	台	3			幼儿园
226	四门高身冷藏雪柜 (风 冷)	1210×800×1980	台	1			幼儿园
227	双星盆工作台	1500×760×850/100	台	1			幼儿园
228	台式混水厨房龙头		台	2			幼儿园
229	一角位去水制带隔栅板		台	2			幼儿园

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
230	工作台连一层板	850×760×850+100	台	1			幼儿园
231	可调节挂墙式双层板	2300×320×700	台	1			幼儿园
232	明沟及盖板	1500×350×250	台	1			幼儿园
233	四门高身冷藏雪柜 (风冷)	1210×800×1980	台	1			幼儿园
234	灭蝇灯	500×200×340	台	1			幼儿园
235	压面机	660×700×1120	台	1			幼儿园
236	工具挂架	L=1800	台	1			幼儿园
237	搅拌机 (40L)	580×590×1230	台	1			幼儿园
238	和面机 (一包粉)	900×520×950	台	1			幼儿园
239	双星盆台	1500×760×850/100	台	1			幼儿园
240	台式混水厨房龙头		台	2			幼儿园
241	一角位去水制带隔栅板		台	2			幼儿园
242	明沟及盖板	1500×350×250	台	1			幼儿园
243	可调节挂墙式双层板	2500×320×700	台	1			幼儿园
244	单移门工作柜	1000×760×850/100	台	1			幼儿园
245	台式电子秤	230×270	台	1			幼儿园
246	面粉车	420×750×710	台	2			幼儿园
247	活动工作台连一层板	1500×760×850	台	1			幼儿园
248	木面案板台	1800×760×850	台	1			幼儿园
249	UV 油网烟罩连弥散新风	5700×1350×600	台	1			幼儿园
250	UV 控制箱 (供 1G17)	460×205×660	台	1			幼儿园
251	不锈钢封墙板	8400×2000	平方	16.8			幼儿园
252	灭火系统	L=5700	台	1			幼儿园
253	电单门醒发箱	550×800×2015	台	1			幼儿园
254	电三层六盘烤箱	1370×1130×1920	台	1			幼儿园
255	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	台	1			幼儿园
256	电饼铛	840×660×760	台	1			幼儿园
257	电双缸炸炉连柜	950×600×810	台	1			幼儿园
258	明沟及盖板	2800×350×250	台	1			幼儿园
259	传菜窗	1200×200×700	台	1			幼儿园
260	灭蝇灯	500×200×340	台	2			幼儿园
261	单洗手星盆	400×440×250/150	台	1			幼儿园
262	电子式感应龙头		台	1			幼儿园
263	送餐服务车	1000×500×920	台	18			幼儿园
264	紫外线消毒灯		台	1			幼儿园
265	双门热风消毒柜	1285×600×1900	台	1			幼儿园
266	工作台连一层板	700×760×850+100	台	1			幼儿园
267	五格保温汤池下连柜	1800×760×850+100	台	1			幼儿园
268	双门立式留样雪柜	620×760×1980	台	1			幼儿园
269	双星盆污碟台连收残孔	3600×800×850+150	台	1			幼儿园
270	台式混水厨房龙头		台	1			幼儿园
271	摇柄去水制		台	2			幼儿园
272	高压花洒 (带龙头)		台	1			幼儿园
273	吊顶式杯筐架	L=2100	台	1			幼儿园
274	明沟及盖板	920×350×250	台	1			幼儿园
275	明沟及盖板	1800×350×250	台	1			幼儿园
276	揭盖式洗碗机	715×793×1460	台	1			幼儿园

序号	设备名称	型号/尺寸 (mm)	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
277	集气罩	1000×1000×550	台	1			幼儿园
278	洁碟台下连杯茜架	1000×760×850+150	台	1			幼儿园
279	挂墙式杯筐架	L=1000	台	1			幼儿园
280	自循环异味控制装置	565×218×118	台	1			幼儿园
281	三星洗锅盆台	2200×760×850/150	台	1			幼儿园
282	高压花洒(带龙头)		台	1			幼儿园
283	台式混水厨房龙头		台	2			幼儿园
284	摇柄去水制		台	3			幼儿园
285	挂锅架	L=1500	台	1			幼儿园
286	明沟及盖板	2000×350×250	台	1			幼儿园
287	单洗手星盆	400×440×250/150	台	1			幼儿园
288	电子式感应龙头		台	1			幼儿园
289	洗地龙头		台	1			幼儿园
290	四门碗柜	1000×480×1800	台	2			幼儿园
291	双门热风消毒柜	1285×600×1900	台	2			幼儿园
292	预留金(10万元)		项	1			小学、幼儿园各5万元
合计							

(三) 价格构成分析表

支持自定义上传

第六章 供货要求

技术性能指标

由评委根据投标人所投产品参数符合性进行打分，满分 15 分；

1、技术要求中带▲的技术参数须提供证书或检测报告，未提供的视为负偏离，有一项负偏离扣 2 分，非带“▲”其他条款每负偏离一项扣 1 分，扣完为止。

(1) 所投产品参数：详见“仙林湖片区住宅地块周边公建配套项目厨房设备采购设备需求一览表”。

(2) 主要产品带▲的技术参数：详见带▲技术参数表。

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
00 1	风幕机	1500×180×249	1. 电源：220v/120W，风量：3500/4200m ³ /h； 2. 噪音：<52db，使用环境：-10° C~+40° C； 3. 金铝风轮，耐腐蚀，输出平稳； 4. 具有手动和自动功能（开关门自动联动控制）； ▲5. 满足国标 GB4706. 1-2005、GB4706. 27-2008 家用电器安全检测要求，对触及带电部件的防护、输入功率和电流、工作温度下的泄漏电流和电气强度、稳定性和机械危险、机械强度均符合检测要求并提供合格的检测报告； ▲6. 厂家具有废气处理资质证书； ▲7. 厂家具有获取国家确定的认证机构出具的处于有效期内的节能产品认证证书； ▲8. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。
00 2	四层格栅货架	1520×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			烯 PP 材料格栅板, 摆放每层潮湿物品可上下沥水, 可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层, 充分利用空间, 每层框架结构, 每层均匀载重 230KG, 载重更稳定
00 3	四层格栅货架	1060×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm, 安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度, 支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉, 冷库, 厨房的环境使用, 浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板, 摆放每层潮湿物品可上下沥水, 可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层, 充分利用空间, 每层框架结构, 每层均匀载重 230KG, 载重更稳定
00 4	四层格栅货架	1370×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm, 安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度, 支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉, 冷库, 厨房的环境使用, 浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板, 摆放每层潮湿物品可上下沥水, 可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层, 充分利用空间, 每层框架结构, 每层均匀载重 230KG, 载重更稳定
00 5	四层格栅货架	1220×530×1800	1、圆形支柱直 30.5mm, 安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度, 支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉, 冷库, 厨房的环境使用, 浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板, 摆放每层潮湿物品可上下沥水, 可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层, 充分利用空间, 每层框架结构, 每层均匀载重 230KG, 载重更稳定

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
006	米面地架	1200x600X300	材料性能: 主材 SUS304-2B 不锈钢, 立柱采用圆管 38×1.0mm, 拉挡采用方管 38×25×0.95mm; 格栅采用凹型材 60×15×0.95mm, 每层层架承重≥100kg; 地脚为全金属外包不锈钢可调式子弹脚, 直径为 38mm, 格栅间距≤50mm 不锈钢材料厚度均产品为实际检测的厚度无负公差
007	灭蝇灯	500×200×340	1、电压: 220V 2、功率: ≥30W 3、灯管: 2*15w 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280mm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m² 5、收集盘中加入粘蝇纸
008	单大星盆台	1000×760×850/150	1、台面: 304-1.5mm 不锈钢 2、水斗: 304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱: 304×ø38×1.2mm 圆管 5、横管: 304×ø25×1.2mm 圆管 6、台脚: 可调节不锈钢子弹脚
009	台式混水厨房龙头		1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告 2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。 3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。 4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位,

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%)出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
01 0	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%)。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			不锈钢摇柄具有第三方检测报告，具有实用新型专利。
01 1	明沟及盖板	3000×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板， 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
01 2	可调节挂墙式双层板	4800×320×700	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、层板：304-1.2mm 不锈钢； 2、三角板：304-2.0mm 不锈钢； 3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。
01 3	工作台连一层板	1800×760×850/150	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管； 5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
01 4	台上式绞肉机	500×285×500	<p>1、时尚简洁的设计，整机 304 不锈钢，桌面式设计，占地小、移动方便、容易清洗，安全耐用。</p> <p>2、省时省力、损耗小，升温小，肉不易变质，通过刀片切割碎肉，确保肉质鲜美。B. 绞肉部件拆卸简单，清洁便捷。</p> <p>3、电器部分：安全控制开关，按钮式防水开关。</p> <p>4、主轴转速：210r/min。</p> <p>技术参数 电机功率：1.1Kw 电压：220V 频率：50HZ 生产效率：150kg/h 主轴转速：210r/min 毛重：35Kg 外形尺寸：500*285*500mm</p>
01 5	活动式垃圾桶连盖	φ 492×735	<p>1、400 底×560 顶×750 高</p> <p>2、材料 pe</p>
01 6	工作台连一层板	1300×760×850/150	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
01 7	单大星盆台	1000×760×850/150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×φ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×φ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
01 8	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
01 9	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%)外螺纹 6, 溢水口开孔直径 50(±5%)溢流管高度 350mm(±5%) 7304# 圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>
020	可调节挂墙式双层板	4300×320×700	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板: 304-1.2mm 不锈钢;</p> <p>2、三角板: 304-2.0mm 不锈钢;</p> <p>3、天梯码: 304-2.0mm 不锈钢。</p>
021	明沟及盖板	3300×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
02 2	单缸离子水农残降解机	1500x760x800/150	<p>1、能高效去除生鲜食材（瓜果蔬菜、五谷杂粮、肉蛋禽鱼）表面及内部的农药残留、激素、抗生素，杀灭病菌；还原食材原有味道，延长食材保鲜时间。</p> <p>2、不添加或产生臭氧气体，不添加氯等化学制剂，仅利用普通市政自来水作为媒介，不产生任何有害物质残留，不会破坏食材本身的营养物质；不产生二次污染，对人体及环境无任何危害及影响，工作时间短，净化效果强，谷物最大净化时间≤5min；肉类最大净化时间≤10min；果蔬最大净化时间≤6min；水产最大净化时间≤8min。</p> <p>3、单水槽式智能清洗净化机，材质：整机采用 304 不锈钢，面板厚度：1.5mm，侧板厚度：1.0mm；电源：220V/50Hz/3N；功率：≤1.5KW；操作简单，使用过程中没有其它耗材且不需要太多人工维护成本。</p> <p>▲4、依据农业部 1077 号公告-1-2008，水产类食材样品经设备运行 4 分钟后，恩诺沙星分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）；</p> <p>▲5、依据 GB/T20769-2008 标准，蔬菜类食材样品经设备运行 4 分钟后，多菌灵分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）；</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>▲6、依据 GB/T20756-2006 标准, 肉类食材样品经设备运行 4 分钟后, 氟苯尼考分解率≥99.5%; 投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章(检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据)</p>
02 3	工作台连一层板	800×760×850/100	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面: 304-1.5mm 不锈钢 2、层板: 304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱: Φ38×1.2mm 圆管; 5、台脚: 可调节不锈钢子弹脚。</p>
02 4	自循环异味控制装置	600*140*230	<p>1. 规格: 长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%); 2. 整机采用 304 不锈钢材质, 抗氧化, 功率: 220V/120W; 3. 采用花冠电晕离子管技术, 活性氧产量: 5G/H; 4. 采用冷风, 配有轴流风机辅助散热; ▲5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2.1.3 标准, 空气自然菌祛除率≥90%, 白色葡萄球菌祛除率≥99.99%, 大肠杆菌祛除率≥99.99%; 依据 QB/T2761-2024 标准, 甲醛祛除率≥90%, TVOC 祛除率≥90%; 投标时须提供合格的检验报</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>告；</p> <p>▲6. 依据 (GB/T39560. 301-2020、 GB/T26572-2011) 标准，对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试，结果均为合格，需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告；</p> <p>▲7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号 为:QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书，需提供证书文件，原件备查；具有空气净化相关专利证书；</p> <p>▲8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著，并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。</p> <p>▲9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>
02 5	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	<p>1、电源:220V 2、功率:100W 3、消毒方式:紫外线+臭氧+烘干 4、消毒星级:一星级 5、容积:40L 6、净重:7.1kg</p>
02 6	活动式垃圾桶连盖	φ492×735	<p>1、400 底×560 顶×750 高 2、材料 pe</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
02 7	工作台连一层板	1800×760×850/100	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
02 8	双星盆台	1500×760×850/150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×Φ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×Φ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
02 9	台式混水厨房龙头		<p>1，产品具有中国 CQC 节水认证，具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2，上下游阀芯，密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3，流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4，台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造，紧固的锌合金双手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>5，不锈钢 7 字形水管，长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm)，水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
03 0	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%) 。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>
03 1	明沟及盖板	1500×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
03 2	座地式开水器	505×400×930	<p>1、380V/12KW</p> <p>2、保证卫生，安全经营 采用食品安全级的不锈钢制造</p> <p>3、节省用电开支 先进的程控加热及保温技术</p> <p>4、使用舒适安全 外表温度低，无蒸汽无水渍， 龙头无滴漏</p> <p>5、节省空间 可轻松挂墙安装</p>
03 3	工作台连一层板	1800×760×850	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁 不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
03 4	明沟及盖板	350×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑， 带减震垫。</p>
03 5	土豆去皮机	600×520×1100	<p>1、用途：本机可将土豆、地 瓜、红薯、甘薯、山芋、花生 瓜果等蔬菜去皮脱皮处理及 清洗。亦可清洗海贝等。</p> <p>技术参数</p> <p>2、电压 (V) 220</p> <p>3、功率 (kW) 1.5</p> <p>4、容积 (L) 30</p> <p>5、产量 (kg/h) 500-800</p> <p>6、外形尺寸 (mm) 600*520*1100</p> <p>7、机器重量 (kg) 68</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
03 6	落地式切菜机	1250×530×1250	<p>1、用途：适用于将根茎类蔬菜如马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成工、片，丝条状。</p> <p>技术参数</p> <p>2、机器尺寸： 1250*530*1250 (mm)</p> <p>3、机器重量：135KG</p> <p>4、叶菜部切长度：1—60mm(可调)</p> <p>5、产量：300—1000KG/HR</p> <p>6、电源：220V 单相</p> <p>7、功率：1.3KW</p> <p>8、皮带宽：120mm</p>
03 7	落地式绞切机	700×600×770	<p>1、用途：用于猪肉、牛肉、羊肉、肥肉，混合型肉类及</p> <p>2、鱼肉等切碎的加工。</p> <p>3、电压：220V/380V 额定频率：50Hz</p> <p>4、电机功率：1.1+2.2kw</p> <p>5、额定输入功率： 1.1kw+2.2kw</p> <p>6、生产能力：绞肉 260kg/h 切片 400KG/h</p> <p>7、切片厚度：3.5mm</p> <p>8、外型尺寸：700*600*770m</p> <p>9、机器重量：94kg</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
03 8	自循环异味控制装置	600*140*230	<p>1. 规格：长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%)；</p> <p>2. 整机采用 304 不锈钢材质，抗氧化，功率：220V/120W；</p> <p>3. 采用花冠电晕离子管技术，活性氧产量：5G/H；</p> <p>4. 采用冷风，配有轴流风机辅助散热；</p> <p>5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2.1.3 标准，空气自然菌去除率≥90%，白色葡萄球菌去除率≥99.99%，大肠杆菌去除率≥99.99%；依据 QB/T2761-2024 标准，甲醛去除率≥90%，TVOC 去除率≥90%；投标时须提供合格的检验报告；</p> <p>6. 依据 (GB/T39560.301-2020、GB/T26572-2011) 标准，对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试，结果均为合格，需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告；</p> <p>7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号为：QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书，需提供证书文件，原件备查；具有空气净化相关专利证书；</p> <p>8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著，并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。</p> <p>9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
03 9	灭蝇灯	500×200×340	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m² 5、收集盘中加入粘蝇纸
04 0	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm， 2. 电压/功率：220V/≤510W 3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜 4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8. 温度可调范围：-5℃~5℃ 9. 环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 ▲投标产品需提供符合 GB4806. 9-2023 标准的食品接触产品安全认证证书复印件并加盖制造厂家鲜章。 ▲投标产品的标准和技术要求需符合依据 GB26920. 2-2015 《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》1 级标准能耗报告复印件并加盖制造厂家红章 ▲投标产品的标准和技术要求需参考中国 ROHS 标准 GB/T26572-2011 检测报告， ▲投标产品的标准和技术要求需符合依据 GB/T9535-2013, 防腐蚀等级：户内一级(代码:F2 级，类型：

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			内防 F2 防腐蚀类) 标准认证证书复印件并加盖制造厂家红章
04 1	右单星盆工作台	1300×760×850/100	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×ϕ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×ϕ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
04 2	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>0.1mm),水管总高190mm(±5%)出水嘴距台面127mm(±5%)360度全方位取水,水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6,开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹7,进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8,可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
043	一角位去水制带隔栅板		1、材质:不锈钢
044	明沟及盖板	1200×350×250	<p>1、沟体采用1.2mm厚304/3B不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用1.5mm厚304/3B不锈钢板整体冲压防鼠防滑,带减震垫。</p>
045	可调节挂墙式双层板	1400×320×700	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板: 304-1.2mm 不锈钢;</p> <p>2、三角板: 304-2.0mm 不锈钢;</p> <p>3、天梯码: 304-2.0mm 不锈钢。</p>
046	双门冷藏平台雪柜(风冷)	1500×760×850/150	<p>1.参考尺寸: 1500*×760×850/150mm</p> <p>2.容积: ≥300L</p> <p>3.电压/功率: 220V/≤310W</p> <p>4.制冷方式: 冷风循环制冷,自然化霜</p> <p>5.微电脑智能控制,柜内温度一目了然</p> <p>6.采用前置空气过滤网,易于清洗,同时前吸风.前排风,可适应密闭的环境使用</p> <p>7.整体采用不锈钢板材制作,密封发泡</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>8. 箱体内部采用圆角设计,可拆式门封条,便于清洗</p> <p>9. 温度可调范围: $-5^{\circ}\text{C}\sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>10. 环保制冷剂 R134A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层</p>
04 7	工作台连一层板	1100×760×850+100	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面: 304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板: 304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱: $\Phi 38\times 1.2\text{mm}$ 圆管;</p> <p>5、台脚: 可调节不锈钢子弹脚。</p>
04 8	双移门工作柜	1800×800×850	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面: 304-1.5mm 不锈钢板;</p> <p>2、柜身: 304-1.0mm 不锈钢板;</p> <p>3、层板: 304-1.2mm 不锈钢板;</p> <p>4、柜门: 304-0.8mm 不锈钢板, 门封: 304-0.6mm 不锈钢板;</p> <p>5、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋;</p> <p>6、台脚: 可调节不锈钢重力脚。</p>
04 9	单大星盆台	1000×760×850	<p>1、台面: 304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗: 304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱: $304\times \phi 38\times 1.2\text{mm}$ 圆管</p> <p>5、横管: $304\times \phi 25\times 1.2\text{mm}$ 圆管</p> <p>6、台脚: 可调节不锈钢子弹</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			脚
05 0	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
05 1	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%) 。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
05 2	洗地龙头		<p>1, 具有节水产品认证证书, 节水证书可在中国市场监督管理总局及政府采购目录清单查验。</p> <p>2, 水效有 QB/T1334-2013, GB25501-2019 一级能效检测报告。3, 具有产品质量认证报告, 符合外观检测标准。表面腐蚀性能镀层按 GB/T1025-1997 进行 24h 乙酸盐雾实验表面性能不低于 GB/T6461 的表 1 中的外观评级 (RV)10 级要求。4, 耐压性能符合关闭阀芯打开进水口 2.5MPA (± 0.05) 的压力值, 保压 (60\pm5) s, 阀芯上游部件无任何变形。5, 上游阀芯密封性能关闭阀芯打开进水口 (1.6MPA\pm0.05), (0.1MPA\pm0.02) 的压力值, 保压 (60\pm5) s, 阀芯上游过水通道没有渗漏。6, 外接密封管螺纹符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定, 产品外接非密封件螺纹应符合 GB/T7307 的规定。螺纹表面光洁不应有凹痕, 断牙等明显缺陷。</p> <p>7, 进水轴 304 材料具有 GB/T11170-2008 不锈钢多元素含量的测定标准报告。</p> <p>8, 连接水枪 304 材料的活动旋转连接件具有 GB/T3280-2015 测定标准报告, 具有实用新型专利。</p> <p>9, 外壳为圆形墨绿色喷涂敞开款。固定支架钢板厚 5mm ($\pm 5\%$), 胶管拉伸有止回定位功能。10, 10 ($\pm 5\%$) 米黑色重工无痕三层液压钢丝管, 耐温 85 度 ($\pm 5\%$) 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>分钟 4.9L 水流量，射程 3-4 米。</p> <p>11，黄铜铸造枪式喷头，前扳机 ABS 把手，把手及外壳有防撞击防热的 ABS 保护壳。水嘴旋转可调喷淋花洒或水柱形状冲洗，配置有挂钩水枪可挂置墙体。</p> <p>12，304#防腐蚀进水主体，进水接口正对产品左边，304#不锈钢 G1/2 外螺纹，附带双温止回调节阀。</p>
05 3	明沟及盖板	350×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>
05 4	单洗手星盆	400×440×250/150	<p>1、台面水斗为：304-1.0mm 不锈钢整体拉伸</p> <p>2、围板：304-1.0mm 不锈钢</p>
05 5	电子式感应龙头		<p>1，产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2，启闭时间为开启 0.4s，关闭止水时间 0.9s，整机能耗交流供电待机 1.446W，工作能耗 2.88W，直流供电 0.148W。</p> <p>3，抗干扰性能符合检测标准，具有断电 3s 断水环保节水功能</p> <p>4，强度测试符合水压 0.9mpa 无变形，无渗漏。流量均匀性 0.8L/min，水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。</p> <p>5，黄铜铸造主体，表面抛光</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>铜镍铬处理。</p> <p>6, 可使用 AC/DC 控制模块, 电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>7, 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%), 可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>8, 混水需附加双温止回调节阀, 使用热水调节好合适的温度</p>
05 6	三门冷藏平台雪柜 (风冷)	1800×760×850/150	<p>1. 参考尺寸: 1800×760×800/150mm</p> <p>2. 容积: ≥400L</p> <p>3. 电压/功率: 220V/≤400W</p> <p>4. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜</p> <p>5. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然</p> <p>6. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用</p> <p>7. 整体采用不锈钢板材制作, 密封发泡</p> <p>8. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗</p> <p>9. 温度可调范围: -5℃~5℃</p> <p>10. 环保制冷剂 R134A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层</p>
05 7	明沟及盖板	1500×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。</p>
05 8	双星盆工作台	1500×760×850/100	<p>1、台面: 304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗: 304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱: 304×ϕ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管: 304×ϕ25×1.2mm 圆管</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			6、台脚：可调节不锈钢子弹脚
059	台式混水厨房龙头		<p>1，产品具有中国 CQC 节水认证，具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2，上下游阀芯，密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3，流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4，台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造，紧固的锌合金双手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>5，不锈钢 7 字形水管，长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm)，水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6，开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%)，进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为压铸成型 59-1 国标黄铜，加厚黄铜螺母紧固主体防松动，采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8，可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
060	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
06 1	可调节挂墙式双层板	3200×320×700	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板：304-1.2mm 不锈钢；</p> <p>2、三角板：304-2.0mm 不锈钢；</p> <p>3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。</p>
06 2	工作台连一层板	1700×760×850+100	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
06 3	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	<p>1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm,</p> <p>2. 电压/功率：220V/≤510W</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：-5℃~5℃</p> <p>9. 环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保</p> <p>50mm 厚高密度发泡保温层</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
06 4	四门高身冷冻雪柜（风冷）	1210×800×1980	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参考尺寸：1210×800×1980mm 2. 容积：≤900 3. 电压/功率：220V/≤510W 4. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜 5. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 7. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9. 温度可调范围：-5℃~5℃ 10. 环保制冷剂 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保
06 5	明沟及盖板	1200×350×250	<ol style="list-style-type: none"> 1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板， 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
06 6	UV 油网烟罩连弥散新风	10300×1550×600	<ol style="list-style-type: none"> 1、框架主材使用 SUS304 抗指纹贴膜拉丝板 1、烟罩主体采用 SUS304,厚度不小于 1.2mm,表面激光膜覆盖,防止表面括伤 2、所投产品烟罩前端配备油脂过滤器，带电磁感应开关，过滤器可拆易清洗,净化效率不低于 90%，防 UV 光泄露 3、所投产品烟罩内置 UV 油烟净化模块，净化效率不低于 96% 4、UV 系统压差控制，拆下挡板 UV 系统停止工作 5、烟罩送鲜风模块配备均流和防冷凝水装置 6、烟罩配备岗位补鲜风和风幕式油烟捕捉系统

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>7、烟罩排风口和送风口带风量调节阀,提升排风的稳定性</p> <p>8、紫外线光管检修门,带压缩式门锁及自解锁撑杆,可伸缩式紫外</p> <p>9、自带风帘风机,两侧及前方风帘设计,可调节风机转速</p> <p>10、每支紫外线光管使用寿命提示功能,每节紫外线光管可独立开关</p> <p>11、耐高温紫外线光管(80~150 摄氏度)紫外线光管使用寿命长达 9000~13000h;</p> <p>12、烟罩两侧为双壁结构,烟罩内部的前方及两侧设有油脂、冷凝水收集槽</p>
06 7	不锈钢封墙板	11850×2000	1、料厚: 304-1.0mm 不锈钢
06 8	UV 控制箱 (供 1G21)	460×205×660	<p>1、UV 烟罩控制箱是烟罩的控制中心,智能化操作和安全检测系统保障烟罩的安全运行。箱体外壳为全 304 不锈钢。控制系统包括触摸屏、安全检测、故障提示。烟罩所有功能都可在触摸屏上操作完成,并可独立控制每节烟罩的照明、UV 灯、风帘风机</p> <p>2、LCD 全功能触摸装置</p> <p>3、即时监控 UV 烟管工作状态</p> <p>4、自动计算 UV 灯管工作时间</p> <p>5、UV 灯管开启可按需分配控制功能</p> <p>6、抽风机运行后 UV 灯管自动打开</p> <p>7、出风机关闭时,UV 灯管自动关闭</p> <p>8、照明开关可按需分配控制功能</p> <p>9、自动故障检测和工作日志记录</p> <p>10、故障报警蜂鸣装置</p> <p>11、可控制多组烟罩</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
06 9	灭火系统	L=11850	<p>1、最大保护范围：双瓶组最大保护范围 18 个点</p> <p>2、最大药剂容量：双瓶组药剂净含量为 23L；</p> <p>3、灭火时间：2-3S5. 使用温度范围（工作温度范围）：4-55℃。</p> <p>4、驱动气体贮存压力：12.0MPa。</p> <p>5、最大工作压力：（1）装置的最大工作压力：16.5MPa。（2）减压阀的最大工作压力：15.5MPa。（3）水流联动阀的最大工作压力：15.5MPa。1、燃气联动阀的最大工作压力：0.5MPa。（5）单向阀的最大工作压力：液流动工作压力 1.6MPa；气流动工作压力 13.5MPa。（6）连接管和管路管件的 maximum 工作压力：1.2MPa。</p> <p>6、减压阀的减压特性公布值：减压阀的进口压力：12.0MPa；出口压力：0.9MPa。</p> <p>7、单向阀的最小开启压力公布值：液流动作压力 ≤ 0.01MPa，气流动作压力 ≤ 0.1MPa。10. 感温器的公称动作温度：低温 183℃，高温 235℃。装置组成的主要部件：灭火剂贮存容器组件、驱动气体容器组件、水流联动阀、减压阀、单向阀、喷嘴、感温器、连接管、管路、管件等。灭火剂贮存方式：贮气瓶驱动式。</p> <p>8、启动型式：机械启动式。</p> <p>9、驱动器驱动力公布值 195N。</p> <p>10、手拉操作力：50N ≤ F ≤ 100N。</p> <p>11、防止误动作拉力：20N < F ≤ 50N</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
07 0	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	<p>1、电压:380V3N~/50Hz 功率:36kW 规格:具低水位保护功能; 内部尺寸:990*635*940MMH; 配备 20 对挂角 可放 20 个 400X600 蒸饭盆; 不包饭盆(可供选购) 含水垢磁化管 硬水地区使用该设备必须装配 软化水设置 入水口:DN15,排水口:DN40</p> <p>2、材料: 上身框架 304#1.2MM; 前板 304#1.0MM; 侧板 304#1.0MM; 背板 304#1.0MM; 水胆 304#1.5MM; 水胆用隔热 棉隔热</p> <p>3、全 304 不锈钢机身结构, 性能优良</p> <p>4、水胆采用 1.5mm 耐热不锈 钢加工,加热采用高温特制材 料发热管,受热面积大,表面 隔热处理</p> <p>5、内胆有保温材料包裹,提 高保温性能</p> <p>6、设计低水位及超温保护功 能</p> <p>7、特别结构的硅胶门胶边, 柜门不漏蒸汽</p> <p>8、自动进水,防止电热管干 烧</p> <p>9、蒸层排水 U 型管结构,防 止蒸汽由下部外溢</p> <p>10、硬水地区使用该设备必须 装配软化水设置。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
07 1	可倾式电汤锅 (200L)	1300×850×700	<p>1、电压:380V3N~/50Hz; 功率: 22kW</p> <p>2、容量: 200L</p> <p>3、材料: 隔热锅盖/控制面板 304#1.5mm; 框架/顶盖 304#1.5mm; 侧身 304#1.0mm; 锅体 304#3.0mm; 锅体围身 304#2.0mm</p> <p>4、采用三夹层锅体和独立式蒸汽发生器, 效率高, 隔热保温效果好</p> <p>5、蒸汽对食物进行隔水加热, 避免食品粘底烧焦</p> <p>6、锅体的倾斜角度超过90度, 方便食物倾倒、清洁等</p> <p>7、蒸汽发生器带水位控制器和自动水位调节器</p> <p>8、超压保护、超温保护、缺水保护</p> <p>9、相序保护, 限位保护, 安全可靠</p> <p>10、达到排气压力时, 安全阀自动排气</p>
07 2	明沟及盖板	600×1000×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。</p>
07 3	电力 20 盘万能蒸烤箱	930x964x1870	<p>1、iKORE 万能蒸烤箱 CONCEPT 系列旋钮按键操作电子可编程注入式蒸汽发生器及基本清洗 20xGN1/1 电加热右开门 随机附带 GN 份盆推车</p> <p>2、电源:400V50/60Hz</p> <p>3、电功率:37.2(KW)</p> <p>4、净重:239(KG)</p> <p>5、毛重:305(KG)</p>
07 4	明沟及盖板	6750×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
07 5	燃气双头大锅灶	2200×1250× 810/450	<p>1、炉面：304-1.5mm 不锈钢，炮台整体拉伸成型；炉身：304-1.0mm 不锈钢；前后横码430-1.5MM；左右框架侧1.5mm；双层台面，隔热棉隔热；整体炉砖，防止漏火损坏炉膛；</p> <p>2、额定热负荷：35kW*2</p> <p>3、额定功率：120W；</p> <p>4、炉头：环保静音不锈钢炉头；环保预混燃烧式，燃气和空气混合燃烧充分，火力强劲，热效率高，每个炉头独立配置风机(24VDC/60W)，配备防水按钮开关；</p> <p>▲5、点火：脉冲电子点火；点火快又稳，杜绝爆燃风险；点燃主火燃烧器一处火孔后，火焰在不超过 2s 内传遍所有火孔，且应无爆燃；火焰纯蓝无黄火，燃烧更充分；火焰不飘不脱，全程稳定不熄火；</p> <p>6、熄火保护：离子检测熄火保护；</p> <p>7、用燃气控制器分步控制电磁阀，火种未点燃时，主气阀不会打开。</p> <p>▲8、燃气系统密封性：从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不大于 0.06L/h，泄漏量的标准远高于国家标准，安全更可靠。</p> <p>▲9、热负荷准确度高：各燃烧单元的实测折算热负荷与额定热负荷的偏差控制在±4%以内；双灶同时开大火也不会出现火力衰减、压力不足的情况，双灶总热负荷不低于单眼之和的 93%，高峰期连续作业也能稳定输出。</p> <p>▲10、CO 排放超低，安全环保双达标，干烟气 $co \leq 0.03\%$，黄焰、脱火的特殊工况下，co</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>排放量≤0.05%，排放量远低于国家标准。</p> <p>▲11、炉灶整体低温升设计，安全防烫：易接触部位不烫手，温升低于16.6K以下，长时间运行，旋钮手柄也不会烫手，操作更安全。</p> <p>以上带▲参数需提供具有CMA或CNAS标识国家强制性产品认证试验报告的复印件并加盖送检方公章，并提供取得国家强制性3C认证证书复印件。</p>
07 6	可调节挂墙式双层板	1500×320×700	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板：304-1.2mm 不锈钢；</p> <p>2、三角板：304-2.0mm 不锈钢；</p> <p>3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。</p>
07 7	明沟及盖板	1200×350×250	<p>1、沟体采用1.2mm厚304/3B不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用1.5mm厚304/3B不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>
07 8	双星盆工作台	1500×760×850/100	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×ϕ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×ϕ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			脚
07 9	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
08 0	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
08 1	和面机（一包粉）	900×520×950	<p>1、机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作</p> <p>2、和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成</p> <p>3、防护罩机器上装有急停开关</p> <p>4、和面量：20kg 电压：380v 功率：1.5/2.4kW 频率：5、50Hz 输入功率：2.2kW 搅拌转速：107/210r/min</p> <p>6、外形尺寸(宽*深*高) mm：1100*530*980H</p>
08 2	搅拌机（40L）	580×590×1230	<p>1、与食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造</p> <p>2、三速变档，硬齿轮传动，经久耐用，打发率高，故障率低</p> <p>3、电机过载保护开关，安全放心，名牌电机，性能稳定，噪音低，适用于打制蛋糕，奶油，馅料，标配：缸/扇/球/钩/安全罩</p> <p>4、容量：40L 电压：220v 功率：1.8kW 频率：50Hz 搅拌转速：96*168*306R/min 输入功率：2.3KW 整机重量 248KG</p>
08 3	压面机	660×700×1120	<p>1、与食物接触的表面采用食品级不锈钢材质；</p> <p>2、拥有稳固的设计，精密的结构；</p> <p>3、纯铜电机，更加耐用稳定；</p> <p>4、不锈钢滚轴，干净易清洗；</p> <p>5、电压：220v 功率：2.2kW 频率：50Hz</p>
08 4	工具挂架	L=1800	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、支架：38×25×1.2mm 方管；</p> <p>2、横杆：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>3、挂钩：Φ6 不锈钢圆钢制作。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
08 5	可调节挂墙式双层板	2100×320×700	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、层板：304-1.2mm 不锈钢； 2、三角板：304-2.0mm 不锈钢； 3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。
08 6	工作台连一层板	550×760×850+100	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管； 5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。
08 7	台式电子秤	230×270	1、显示方式：LED 显示 2、具有超载警示功能 3、简易外部校准功能 4、具有置零、去皮、累计的功能
08 8	台式打奶油机（7L）	410×250×425	1、电源：220V 功率：0.35KW 2、容量：7L 打奶油量：2kg 和面量：0.75kg
08 9	单移门工作柜	1500×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm，内衬 0.6mm 不锈钢 5、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 6、台脚：可调节不锈钢重力脚
09 0	面粉车	420×750×710	用材标准：SUS-304-2B 不锈钢 1、箱体：304-1.2mm 不锈钢，采用圆角设计； 2、加强筋：1.5mm 不锈钢； 3、脚轮：4 寸聚氨酯静音万向脚轮，对角带刹车。

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
09 1	木面案板台	1800×760×800	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢，配柳桉 50mm 厚木板</p> <p>2、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>3、立柱：$\phi 51 \times 1.2$mm 圆管</p> <p>4、横管：$\phi 38 \times 1.2$mm 圆管</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
09 2	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	<p>1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm，</p> <p>2. 电压/功率：220V/≤510W</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：$-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>9. 环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层</p>
09 3	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	<p>1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm，</p> <p>2. 电压/功率：220V/≤510W</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：$-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>9. 环保制冷剂 R290，避免大</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层
09 4	工作台连一层板	1500×760×850+100	用材标准：SUS-304-2B 无磁 不锈钢 1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加 强筋 4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管； 5、台脚：可调节不锈钢子弹 脚。
09 5	可调节挂墙式双层板	3000×320×700	用材标准：SUS-304-2B 无磁 不锈钢 1、层板：304-1.2mm 不锈钢； 2、三角板：304-2.0mm 不锈 钢； 3、天梯码：304-2.0mm 不锈 钢。
09 6	双星盆工作台	1500×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、水斗：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加 强筋 4、立柱：304×ø38×1.2mm 圆管 5、横管：304×ø25×1.2mm 圆管 6、台脚：可调节不锈钢子弹 脚

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
09 7	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
09 8	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢
09 9	饼盘车	470×650×1750	<p>1、车体：304-1.2mm25×25 不锈钢方管制作不锈钢</p> <p>2、搁条：采用 304-1.5mm 不锈钢板 3、脚轮：4 寸易得力灰色聚氨酯静音万向脚轮带刹车</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
10 0	UV 油网烟罩连弥散新风	5800×1450×600	<p>1、框架主材使用 SUS304 抗指纹贴膜拉丝板 1、烟罩主体采用 SUS304,厚度不小于 1.2mm,表面激光膜覆盖,防止表面括伤</p> <p>2、所投产品烟罩前端配备油脂过滤器,带电磁感应开关,过滤器可拆易清洗,净化效率不低于 90%,防 UV 光泄露</p> <p>3、所投产品烟罩内置 UV 油烟净化模块,净化效率不低于 96%</p> <p>4、UV 系统压差控制,拆下挡板 UV 系统停止工作</p> <p>5、烟罩送鲜风模块配备均流和防冷凝水装置</p> <p>6、烟罩配备岗位补鲜风和风幕式油烟捕捉系统</p> <p>7、烟罩排风口和送风口带风量调节阀,提升排风的稳定性</p> <p>8、紫外线光管检修门,带压缩式门锁及自解锁撑杆,可伸缩式紫外</p> <p>9、自带风帘风机,两侧及前方风帘设计,可调节风机转速</p> <p>10、每支紫外线光管使用寿命提示功能,每节紫外线光管可独立开关</p> <p>11、耐高温紫外线光管 (80~150 摄氏度)紫外线光管使用寿命长达 9000~13000h;</p> <p>12、烟罩两侧为双壁结构,烟罩内部的前方及两侧设有油脂、冷凝水收集槽</p>
10 1	不锈钢封墙板	7250×2000	1、料厚: 304-1.0mm 不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
10 2	UV 控制箱（供 1C47）	460×205×660	<p>1、UV 烟罩控制箱是烟罩的控制中心, 智能化操作和安全检测系统保障烟罩的安全运行。箱体外壳为全 304 不锈钢。控制系统包括触摸屏、安全检测、故障提示。烟罩所有功能都可在触摸屏上操作完成, 并可独立控制每节烟罩的照明、UV 灯、风帘风机</p> <p>2、LCD 全功能触摸装置</p> <p>3、即时监控 UV 烟罩工作状态</p> <p>4、自动计算 UV 灯管工作时间</p> <p>5、UV 灯管开启可按需分配控制功能</p> <p>6、抽风机运行后 UV 灯管自动打开</p> <p>7、出风机关闭时, UV 灯管自动关闭</p> <p>8、照明开关可按需分配控制功能</p> <p>9、自动故障检测和工作日志记录</p> <p>10、故障报警蜂鸣装置</p> <p>11、可控制多组烟罩</p>
10 3	灭火系统	L=5800	<p>1、最大保护范围：双瓶组最大保护范围 18 个点</p> <p>2、最大药剂容量：双瓶组药剂净含量为 23L；</p> <p>3、灭火时间：2-3S5. 使用温度范围（工作温度范围）：4-55℃。</p> <p>4、驱动气体贮存压力：12. 0MPa。</p> <p>5、最大工作压力：（1）装置的最大工作压力：16. 5MPa。（2）减压阀的最大工作压力：15. 5MPa。（3）水流联动阀的最大工作压力：15. 5MPa。1、燃气联动阀的最大工作压力：0. 5MPa。（5）单向阀的最大工作压力：液流动工作压力 1. 6MPa；气流动工作压力</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>13. 5MPa。(6) 连接管和管路管件的最大工作压力: 1. 2MPa。</p> <p>6、减压阀的减压特性公布值: 减压阀的进口压力: 12. 0MPa; 出口压力: 0. 9MPa。</p> <p>7、单向阀的最小开启压力公布值: 液流动作压力\leq 0. 01MPa, 气流动作压力\leq 0. 1MPa。10. 感温器的公称动作温度: 低温 183℃, 高温 235℃。装置组成的主要部件: 灭火剂贮存容器组件、驱动气体容器组件、水流联动阀、减压阀、单向阀、喷嘴、感温器、连接管、管路、管件等。灭火剂贮存方式: 贮气瓶驱动式。</p> <p>8、启动型式: 机械启动式。</p> <p>9、驱动器驱动力公布值 195N。</p> <p>10、手拉操作力: $50N \leq F \leq 100N$。</p> <p>11、防止误动作拉力 $20N < F \leq 50N$</p>
10 4	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	<p>1、电压: 380V3N~/50Hz 功率: 36kW 规格: 具低水位保护功能; 内部尺寸: 990*635*940MMH; 配备 20 对挂角 可放 20 个 400X600 蒸饭盆; 不包饭盆(可供选购) 含水垢磁化管 硬水地区使用该设备必须装配 软化水设置 入水口: DN15, 排水口: DN40</p> <p>2、材料: 上身框架 304#1. 2MM; 前板 304#1. 0MM; 侧板 304#1. 0MM; 背板 304#1. 0MM; 水胆 304#1. 5MM; 水胆用隔热棉隔热</p> <p>3、全 304 不锈钢机身结构, 性能优良</p> <p>4、水胆采用 1. 5mm 耐热不锈</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>钢加工,加热采用高温特制材料发热管,受热面积大,表面隔热处理</p> <p>5、内胆有保温材料包裹,提高保温性能</p> <p>6、设计低水位及超温保护功能</p> <p>7、特别结构的硅胶门胶边,柜门不漏蒸汽</p> <p>8、自动进水,防止电热管干烧</p> <p>9、蒸层排水U型管结构,防止蒸汽由下部外溢</p> <p>10、硬水地区使用该设备必须装配软化水设置。</p>
10 5	明沟及盖板	4000×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑,带减震垫。</p>
10 6	电三层六盘烤箱	1370×1130×1920	<p>1、正面:全钢</p> <p>2、侧面、背面:镀锌铝</p> <p>3、电压:380V 功率:16.5kW 频率:50Hz</p> <p>4、烤盘规格:400*600mm</p>
10 7	灭蝇灯	500×200×340	<p>1、电压:220V</p> <p>2、功率:≥30W</p> <p>3、灯管:2*15w 灭蝇灯灯管,波长在 260~280nm 有效吸引蚊虫苍蝇。</p> <p>4、覆盖面积≥80m²</p> <p>5、收集盘中加入粘蝇纸</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
108	宴会保温车	810×885×1755	1. 参考尺寸：810×885×1755mm 2. 容积：≥500L 8×1/2 3. 电压/功率：220V/≤1800W 4. 制冷方式：热风循环 5. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6. 采用前置空气过滤网，易于清洗，可适应密闭的环境使用 7. 整体采用不锈钢板材制作， 8. 箱体内部采用圆角设计，便于清洗 9. 温度可调范围：65℃~80℃ 10. 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 #提供产品符合 GB 4806.9-2023 标准的食品接触产品安全认证证书复印件并加盖制造厂家公章
109	传菜窗	1200×200×700	1、顶板：304-1.0mm 不锈钢 2、侧板：304-1.0mm 不锈钢 3、底板：304-1.2mm 不锈钢 3、柜门：采用 8mm 钢化玻璃制作
110	灭蝇灯	500×200×340	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m² 5、收集盘中加入粘蝇纸
111	单洗手星盆	400×440×250/150	1、台面水斗为：304-1.0mm 不锈钢整体拉伸 2、围板：304-1.0mm 不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
11 2	电子式感应龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 启闭时间为开启 0.4s, 关闭止水时间 0.9s, 整机能耗交流供电待机 1.446W, 工作能耗 2.88W, 直流供电 0.148W。</p> <p>3, 抗干扰性能符合检测标准, 具有断电 3s 断水环保节水功能</p> <p>4, 强度测试符合水压 0.9mpa 无变形, 无渗漏。流量均匀性 0.8L/min, 水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。</p> <p>5, 黄铜铸造主体, 表面抛光铜镍铬处理。</p> <p>6, 可使用 AC/DC 控制模块, 电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>7, 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%), 可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>8, 混水需附加双温止回调节阀, 使用热水调节好合适的温度</p>
11 3	四层格栅货架	1370×530×1800	<p>1、圆形支柱直径 30.5mm, 安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度, 支柱及横梁有 1.0mm 金属管</p> <p>2、环保塑料层架适用潮湿易霉, 冷库, 厨房的环境使用, 浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板, 摆放每层潮湿物品可上下沥水, 可进入洗碗机清洗</p> <p>3、可以安装到最顶层, 充分利用空间, 每层框架结构, 每层均匀载重 230KG, 载重更稳定</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
11 4	单移门工作柜	1400×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm，内衬0.6mm 不锈钢 5、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 6、台脚：可调节不锈钢重力脚
11 5	紫外线消毒灯	40W	1、尺寸约长 1213mm 连反光底座(强度大 70w/em ²) 2、能产生紫外线 UVC 及可杀死细菌和病菌(波长 200~275nm) 3、吊天花离地不高于 2000mm
11 6	宴会保温车	810×885×1755	1. 参考尺寸：810×885×1755mm 2. 容积：≥500L 3. 电压/功率：220V/≤1800W 4. 制冷方式：热风循环 5. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6. 采用前置空气过滤网，易于清洗，可适应密闭的环境使用 7. 整体采用不锈钢板材制作， 8. 箱体内部采用圆角设计，便于清洗 9. 温度可调范围：65℃~80℃ 10. 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 #提供产品符合 GB4806.9-2023 标准的食品接触产品安全认证证书复印件并加盖制造厂家公章
11 7	四门碗柜	1200×480×1800	1、柜身：304-1.0mm 不锈钢； 2、活动层板：304-1.2mm 不锈钢； 3、柜门：304-0.8mm，门封：304-0.6mm 不锈钢； 4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋； 5、台脚：可调节不锈钢重力

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			脚;
118	保温汤饭车	600×600×800	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、内胆：304-1.0mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 5、脚轮：4寸易得力灰色聚氨酯静音万向脚轮带刹车 6、电器元件：优质M型加热管1×1.5KW
119	单移门工作柜	1500×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm，内衬0.6mm 不锈钢 5、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 6、台脚：可调节不锈钢重力脚
120	限位柜	1500×800×850	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、侧板：304-1.0mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、台脚：可调节不锈钢重力脚
121	保温汤饭车	600×600×800	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、内胆：304-1.0mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 5、脚轮：4寸易得力灰色聚氨酯静音万向脚轮带刹车 6、电器元件：优质M型加热管1×1.5KW
122	弧形双层玻璃防护罩	L=22000	1、弧形玻璃：8mm 钢化 2、立柱：60×30×1.2mm 的不锈钢方管

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
12 3	四格保温汤池下连柜	1500×800×850	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢板；</p> <p>2、柜身：304-1.0mm 不锈钢板；</p> <p>3、柜门：304-0.8mm 不锈钢板，门封：304-0.8mm 不锈钢板；</p> <p>4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢重力脚。</p> <p>6、电器元件：优质发热盘 3×2KW。</p>
12 4	单移门工作柜	1300×760×850	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、侧板：304-1.0mm 不锈钢</p> <p>4、柜门：304-0.8mm，内衬 0.6mm 不锈钢</p> <p>5、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢重力脚</p>
12 5	五格保温汤池下连柜	1800×800×850	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢板；</p> <p>2、柜身：304-1.0mm 不锈钢板；</p> <p>3、柜门：304-0.8mm 不锈钢板，门封：304-0.8mm 不锈钢板；</p> <p>4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢重力脚。</p> <p>6、电器元件：优质发热盘 3×2KW。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
126	单移门工作柜	1500×760×850	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm，内衬0.6mm 不锈钢 5、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 6、台脚：可调节不锈钢重力脚
127	商用豆浆机	760×580×950	1、电压：380V 2、功率：10.1KW 3、产量：500KG/H
128	灭蝇灯	500×200×340	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m ² 5、收集盘中加入粘蝇纸
129	托盘车	840×540×1160	1、材料 PE 灰色 2、底部放置托盘，顶部放置餐具
130	吊顶式杯筐架	L=2300	1、304-1.2mm 不锈钢，配不锈钢沥水管
131	活动式垃圾桶连盖	φ492×735	1、400 底×560 顶×750 高 2、材料 pe
132	双星盆污碟台连收残孔	3950×800×850+150	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、水斗：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：304×φ38×1.2mm 圆管 5、横管：304×φ25×1.2mm 圆管 6、台脚：可调节不锈钢子弹脚

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
13 3	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
13 4	高压花洒(带龙头)		<p>1, 黄铜铸造主体, 锌合金手柄, 表面铜镍铬处理。2, 钢丝编织软管具有 304#弯形弹簧保护。</p> <p>3, 双孔双开冷热冲洗, 具有 12"水管摇摆龙头取水功能。4, 固定墙杆长度 280mm, 产品距离台面 1070mm(±5%)</p> <p>5, 旋转螺杆阀芯具有实用新</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>型专利, 坚固耐磨更有效防止污垢堵塞</p> <p>6, 黄铜主体喷头, 多孔出水冲洗力更强, ABS 塑料把手, 按压回弹阀芯控制开启止水。</p> <p>7, 可承受 2mpa 爆破测试, 0.1mpa 流量 1 分钟混水 5. 1L。</p> <p>8, 台面开孔 25, 两孔中心 203mm(±5%)及固定墙体防摆动安装, 连接 G1/2 内螺纹钢丝软管。</p>
13 5	牛角罩	200×700×300	1、罩体：304-1.2mm 不锈钢
13 6	通道式洗碗机	1100*750*1610	<p>1、能适合≤600 人的就餐场景; 设备设计紧凑合理, 外观美观大方、钣金平整无凹凸焊疤, 前盖板双层不锈钢厚板, 隔热降噪; 机器入口高度 420mm, 入口宽度 510mm; 标准洗涤能力: 180-200 筐/小时; 最大耗水量≤300 升/小时; 机器采用增强型加热系统, 标配低耗能管理系统, 初始启动满额功率: ≤53kKW, 要求洗碗机热交换系统能维持错峰节能同时还能保证大批量洗涤时主洗水温的稳定。</p> <p>▲2、材质要求: 整机板材应使用优质多镍不锈钢板, 耐腐蚀性, 满足抗拉强度 800Mpa(±3%); 规定塑性延伸率 400Mpa(±3%), 洛氏硬度不低于 55HRA; 整个主洗/漂洗模块的防护等级满足 IK08, 提供专业机构出具报告佐证。</p> <p>3、易清洁: 水箱整体无卫生死角, 易于清洁; 洗涤臂应采用内凹 8 字形喷嘴, 避免残渣堵住喷嘴, 喷淋管须采用插接连接, 非螺纹连接可直接拆卸便于日常清洗维护;</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>4、组件要求：整机配置国际一线品牌的控制元器件、水泵、发热管等核心配件确保设备可靠耐用，品控稳定，抗电磁干扰能力强，功能完善，后期备件应充足。</p> <p>5、过滤系统：必须配备二级及以上过滤装置（包括滤网及可拆卸残渣收集篮），确保循环水清洁，减少喷嘴堵塞。</p> <p>▲6、食安及环保要求：①洗后要求：提供对碗、碟、盘、筷、勺、杯等6类餐具进行清洗，洗后感官要求、2项理化指标、2项微生物限量均能满足GB14934-2016的安全要求的检测报告；②食触安全：洗碗机的网爪、闷头、卡连扳符合GB4806.7-2023的标准要求，液位探针、加热瓦满足GB4806.4-2016的标准要求，内壁、浮球开关、循环洗槽、喷淋臂、逆流阀满足GB4806.9-2023的标准要求，提供以上CMA或CNAS标识的报告；③环保要求：提供包括但不限于对控制集成器、调速器、变流器、水温感测器、涡轮风机、电磁换向阀、背压阀、电磁接触器能依据GB/T26572-2011、GB/T39560.1-2020、GB/T39560.2-2024、GB/T39560.8-2021标准的检测报告及认证证书；</p> <p>▲7、设备性能要求：①稳定性要求：承载控制集成系统的控制箱依据GB/T2423.2-2008可通过耐受温度55°以上且不低于20天(480h)无故障连续工作的高温工况，测试中通电连续工作正常；测试后，目</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>视检查无损坏、变化、开裂、软化、变色等现象，产品性能及结构正常，通电运行正常；</p> <p>②防长霉要求：提供洗碗机内包括且不限于内壁、格栅网、传送链排、网爪扣件、高温喷嘴、单向阀、水泵蜗轮、等和餐具直接接触的配件依据 GB/T2423. 16-2022 也均经权威微生物检测机构实测证明上述部件满足严酷等级 2 级，长霉等级为 0 级的认证证书，确保从设备源头杜绝有害菌体生物对人体的伤害；</p> <p>③阻燃要求：洗碗机具备可燃性的组件包括且不限于加热管、高温线、接口模块、冷压接线端头、接线槽提供阻燃等级 B1 级的产品阻燃等级认证证书。</p>
137	挂墙式杯筐架	L=1200	<p>1、304-1.2mm 不锈钢，配不锈钢沥水管</p> <p>2、支架：304-2.0mm 不锈钢</p>
138	洁碟台下连杯茜架	1300×760×850+150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、支架：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：∅38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：∅25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
139	明沟及盖板	1400×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
140	明沟及盖板	2500×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板， 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
141	四层格栅货架	1220×530×1800	1、圆形支柱直 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定
142	四层格栅货架	1060×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
14 3	自循环异味控制装置	600*140*230	<p>1. 规格：长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%)；</p> <p>2. 整机采用 304 不锈钢材质, 抗氧化, 功率: 220V/120W; 3. 采用花冠电晕离子管技术, 活性氧产量: 5G/H; 4. 采用冷风, 配有轴流风机辅助散热;</p> <p>5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2. 1. 3 标准, 空气自然菌去除率≥90%, 白色葡萄球菌去除率≥99. 99%, 大肠杆菌去除率≥99. 99%; 依据 QB/T2761-2024 标准, 甲醛去除率≥90%, TVOC 去除率≥90%; 投标时须提供合格的检验报告; 6. 依据 (GB/T39560. 301-2020、GB/T26572-2011) 标准, 对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试, 结果均为合格, 需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告;</p> <p>7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号 为:QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书, 需提供证书文件, 原件备查; 具有空气净化相关专利证书; 8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著, 并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
14 4	挂锅架	L=1500	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、支架：38×25×1.2mm 方管；</p> <p>2、横杆：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>3、挂钩：Φ6 不锈钢圆钢制作。</p>
14 5	三星洗锅盆台	2200×760×850/150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×\varnothing38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×\varnothing25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
14 6	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
14 7	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%)。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
14 8	高压花洒(带龙头)		<p>1, 黄铜铸造主体, 锌合金手柄, 表面铜镍铬处理。2, 钢丝编织软管具有 304#弯形弹簧保护。</p> <p>3, 双孔双开冷热冲洗, 具有 12"水管摇摆龙头取水功能。4, 固定墙杆长度 280mm, 产品距离台面 1070mm(±5%)</p> <p>5, 旋转螺杆阀芯具有实用新型专利, 坚固耐磨更有效防止污垢堵塞</p> <p>6, 黄铜主体喷头, 多孔出水冲洗力更强, ABS 塑料把手, 按压回弹阀芯控制开启止水。</p> <p>7, 可承受 2mpa 爆破测试, 0.1mpa 流量 1 分钟混水 5. 1L。</p> <p>8, 台面开孔 25, 两孔中心 203mm(±5%)及固定墙体防摆动安装, 连接 G1/2 内螺纹钢软管。</p>
14 9	洗地龙头		<p>1, 具有节水产品认证证书, 节水证书可在中国市场监督管理总局及政府采购目录清单查验。</p> <p>2, 水效有 QB/T1334-2013, GB25501-2019 一级能效检测报告。3, 具有产品质量认证报告, 符合外观检测标准。表面腐蚀性能镀层按 GB/T1025-1997 进行 24h 乙酸盐雾实验表面性能不低于 GB/T6461 的表 1 中的外观评级 (RV)10 级要求。4, 耐压性能符合关闭阀芯打开进水口 2.5MPA(±0.05) 的压力值, 保压 (60±5) s, 阀芯上游部件没有任何变形。5, 上游阀芯密封性能关闭阀芯打开进水口 (1.6MPA±0.05), (0.1MPA±0.02) 的压力值, 保压 (60±5) s, 阀芯上游过水通道没有渗漏。6, 外接密封</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>管螺纹符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定，产品外接非密封件螺纹应符合 GB/T7307 的规定。螺纹表面光洁不应有凹痕，断牙等明显缺陷。</p> <p>7，进水轴 304 材料具有 GB/T11170-2008 不锈钢多元素含量的测定标准报告。</p> <p>8，连接水枪 304 材料的活动旋转连接件具有 GB/T3280-2015 测定标准报告，具有实用新型专利。</p> <p>9，外壳为圆形墨绿色喷涂敞开款。固定支架钢板厚 5mm(±5%)，胶管拉伸有止回定位功能。10，10(±5%) 米黑色重工无痕三层液压钢丝管，耐温 85 度(±5%) 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每分钟 4.9L 水流量，射程 3-4 米。</p> <p>11，黄铜铸造枪式喷头，前扳机 ABS 把手，把手及外壳有防撞击防热的 ABS 保护壳。水嘴旋转可调喷淋花洒或水柱形状冲洗，配置有挂钩水枪可挂置墙体。</p> <p>12，304#防腐蚀进水主体，进水接口正对产品左边，304#不锈钢 G1/2 外螺纹，附带双温止回调节阀。</p>
150	单洗手星盆	400×440×250/150	<p>1、台面水斗为：304-1.0mm 不锈钢整体拉伸</p> <p>2、围板：304-1.0mm 不锈钢</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
15 1	电子式感应龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 启闭时间为开启 0.4s, 关闭止水时间 0.9s, 整机能耗交流供电待机 1.446W, 工作能耗 2.88W, 直流供电 0.148W。</p> <p>3, 抗干扰性能符合检测标准, 具有断电 3s 断水环保节水功能</p> <p>4, 强度测试符合水压 0.9mpa 无变形, 无渗漏。流量均匀性 0.8L/min, 水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。</p> <p>5, 黄铜铸造主体, 表面抛光铜镍铬处理。</p> <p>6, 可使用 AC/DC 控制模块, 电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>7, 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%), 可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>8, 混水需附加双温止回调节阀, 使用热水调节好合适的温度</p>
15 2	双门热风消毒柜	1285×600×1900	<p>1、产品功率：1800W</p> <p>2、消毒等级：一星级</p> <p>3、层架尺寸(mm)：565*395*258</p> <p>4、产品容量：可供 200-450 人使用</p> <p>5、消毒方式：热风烘干+臭氧消毒</p> <p>6、机身+层架材质不锈钢 201</p>
15 3	四门碗柜	1000×480×1800	<p>1、柜身：304-1.0mm 不锈钢；</p> <p>2、活动层板：304-1.2mm 不锈钢；</p> <p>3、柜门：304-0.8mm, 门封：304-0.6mm 不锈钢；</p> <p>4、加强筋：1.5mm 不锈钢加</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			强筋; 5、台脚: 可调节不锈钢重力脚;
15 4	明沟及盖板	2100×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板, 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。
15 5	污碟台连收残孔	1800×760×850	1、台面: 304-1.5mm 不锈钢 2、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋 3、立柱: 304× ϕ 38×1.2mm 圆管 4、横管: 304× ϕ 25×1.2mm 圆管 5、台脚: 可调节不锈钢子弹脚
15 6	活动式垃圾桶连盖	ϕ 492×735	1、400 底×560 顶×750 高 2、材料 pe
15 7	托盘车	840×540×1160	1、材料 PE 灰色 2、底部放置托盘, 顶部放置餐具
15 8	风幕机	1200×180×249	1. 电源: 220v/120W, 风量: 3500/4200m ³ /h; 2. 噪音: <52db, 使用环境: -10° C~+40° C; 3. 金铝风轮, 耐腐蚀, 输出平稳; 4. 具有手动和自动功能(开关门自动联动控制); ▲5. 满足国标 GB4706. 1-2005、GB4706. 27-2008 家用电器安全检测要求, 对触及带电部件的防护、输入功率和电流、工作温度下的泄漏电流和电气强度、稳定性和机械危险、机械强度均符合检测要求并提供合格的检测报告; ▲6. 厂家具有废气处理资质证书;

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>▲7. 厂家具有获取国家确定的认证机构出具的处于有效期内的节能产品认证证书；</p> <p>▲8. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>
159	地磅 (300Kg)		<p>1、精度：01MLC3 级</p> <p>2、误差：±100g</p> <p>3、工作电源： 220V (-15%-10%) 50Hz 交流， 直流配 6V4AH 可充电电池</p> <p>4、安装方式：水平式安装</p> <p>5、功耗：15w</p> <p>6、使用环境：温度-10℃~50℃</p> <p>7、通讯接口：选配 RS-232 通讯口，波特率可选，通讯方式可选</p> <p>8、反应速度：≤1 秒</p> <p>9、稳定时间：≤3 秒</p> <p>10、工业计重台秤是一种高精度的电子秤，明亮的LED显示，保证灰暗环境使用，进口芯片，灵活多变的休眠功能处处为您省能</p> <p>11、具有零位自动跟踪、置零、去皮、重量、设定金额累加、总计、超载、超值报警、出错信息提示、电源交直流二用、空机自动进入低功耗节能状态、电压不足自动关机功能。</p> <p>12、具有单点校正及三点线性校正功能，确保称量准确。</p>
160	四层格栅货架	1520×530×1800	<p>1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			潮湿物品可上下沥水,可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层,充分利用空间,每层框架结构,每层均匀载重 230KG,载重更稳定
16 1	单洗手星盆	400×440×250/150	1、台面水斗为: 304-1.0mm 不锈钢整体拉伸 2、围板: 304-1.0mm 不锈钢
16 2	电子式感应龙头		1, 产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告 2, 启闭时间为开启 0.4s, 关闭止水时间 0.9s, 整机能耗交流供电待机 1.446W, 工作能耗 2.88W, 直流供电 0.148W。 3, 抗干扰性能符合检测标准, 具有断电 3s 断水环保节水功能 4, 强度测试符合水压 0.9mpa 无变形, 无渗漏。流量均匀性 0.8L/min, 水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。 5, 黄铜铸造主体, 表面抛光铜镍铬处理。 6, 可使用 AC/DC 控制模块, 电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性 7, 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%), 可调至 30cm 范围内感应工作。 8, 混水需附加双温止回调节阀, 使用热水调节好合适的温度
16 3	不锈钢更衣柜	2000×450×1800	用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、柜身: 304-1.0mm 不锈钢; 2、柜门: 304-0.8mm 不锈钢(带锁), 内置活动挂衣杆; 4、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋;

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			5、台脚：可调节不锈钢重力脚。
16 4	不锈钢更衣柜	1200×450×1800	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、柜身：304-1.0mm 不锈钢；</p> <p>2、柜门：304-0.8mm 不锈钢(带锁)，内置活动挂衣杆；</p> <p>4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢重力脚。</p>
16 5	自循环异味控制装置	600*140*230	<p>1. 规格：长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%)；</p> <p>2. 整机采用 304 不锈钢材质，抗氧化，功率：220V/120W；</p> <p>3. 采用花冠电晕离子管技术，活性氧产量：5G/H；</p> <p>4. 采用冷风，配有轴流风机辅助散热；</p> <p>▲5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2.1.3 标准，空气自然菌祛除率≥90%，白色葡萄球菌祛除率≥99.99%，大肠杆菌祛除率≥99.99%；依据 QB/T2761-2024 标准，甲醛祛除率≥90%，TVOC 祛除率≥90%；投标时须提供合格的检验报告；</p> <p>▲6. 依据 (GB/T39560.301-2020、GB/T26572-2011) 标准，对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试，结果均为合格，需提供第三方检测机构出具</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告；</p> <p>▲7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号 为:QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书, 需提供证书文件, 原件备查; 具有空气净化相关专利证书;</p> <p>▲8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著, 并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。</p> <p>▲9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>
16 6	不锈钢更衣柜	2200×450×1800	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、柜身: 304-1.0mm 不锈钢;</p> <p>2、柜门: 304-0.8mm 不锈钢(带锁), 内置活动挂衣杆;</p> <p>4、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋;</p> <p>5、台脚: 可调节不锈钢重力脚。</p>
16 7	不锈钢更衣柜	1200×450×1800	<p>用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、柜身: 304-1.0mm 不锈钢;</p> <p>2、柜门: 304-0.8mm 不锈钢(带锁), 内置活动挂衣杆;</p> <p>4、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋;</p> <p>5、台脚: 可调节不锈钢重力脚。</p>
16 8	米面地架	530 x 760X300	<p>1、尺寸: 530x760X300</p> <p>2、聚丙烯 ABS/PP 材料, 浅灰色, 简易安装拆卸, 摆放易潮物料, 单层均匀摆放承载 300KG</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
169	平板车	900×600	1、车板材质：202 不锈钢 2、最大载重：1200 斤 3、脚轮尺寸：8 寸镀金弹力轮 4、脚轮直径：20CM 脚轮特点：静音、载重大
170	四层格栅货架	1060×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定
171	四层格栅货架	1060×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定
172	四层格栅货架	1220×530×1800	1、圆形支柱直 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
17 3	四层格栅货架	1370×530×1800	1、圆形支柱直径 30.5mm，安装 ABS 锥形夹片固定框架。每层可调节三个高度，支柱及横梁有 1.0mm 金属管 2、环保塑料层架适用潮湿易霉，冷库，厨房的环境使用，浅灰色聚丙烯 PP 材料格栅板，摆放每层潮湿物品可上下沥水，可进入洗碗机清洗 3、可以安装到最顶层，充分利用空间，每层框架结构，每层均匀载重 230KG，载重更稳定
17 4	平板车	900×600	1、车板材质：202 不锈钢 2、最大载重：1200 斤 3、脚轮尺寸：8 寸镀金弹力轮 4、脚轮直径：20CM 脚轮特点：静音、载重大
17 5	灭蝇灯	500×200×340	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m² 5、收集盘中加入粘蝇纸
17 6	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	1、电源：220V 2、功率：100W 3、消毒方式：紫外线+臭氧+烘干 4、消毒星级：一星级 5、容积：40L 6、净重：7.1kg
17 7	活动式垃圾桶连盖	φ 492×735	1、400 底×560 顶×750 高 2、材料 pe
17 8	左单星盆工作台	1300×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、水斗：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：304×φ38×1.2mm 圆管 5、横管：304×φ25×1.2mm 圆管

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			6、台脚：可调节不锈钢子弹脚
179	台式混水厨房龙头		<p>1，产品具有中国 CQC 节水认证，具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2，上下游阀芯，密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3，流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4，台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造，紧固的锌合金双手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>5，不锈钢 7 字形水管，长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm)，水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6，开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%)，进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜，加厚黄铜螺母紧固主体防松动，采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8，可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
180	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
18 1	单大星盆台	1000×760×850/150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×ϕ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×ϕ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
18 2	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			使用环境。"
18 3	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%) 。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
18 4	自循环异味控制装置	565×218×118	<p>1. 规格：长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%)；</p> <p>2. 整机采用 304 不锈钢材质，抗氧化，功率：220V/120W；</p> <p>3. 采用花冠电晕离子管技术，活性氧产量：5G/H；</p> <p>4. 采用冷风，配有轴流风机辅助散热；</p> <p>5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2.1.3 标准，空气自然菌去除率≥90%，白色葡萄球菌去除率≥99.99%，大肠杆菌去除率≥99.99%；依据 QB/T2761-2024 标准，甲醛去除率≥90%，TVOC 去除率≥90%；投标时须提供合格的检验报告；</p> <p>6. 依据 (GB/T39560.301-2020、GB/T26572-2011) 标准，对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试，结果均为合格，需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告；</p> <p>7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号 为：QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书，需提供证书文件，原件备查；具有空气净化相关专利证书；</p> <p>8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著，并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。</p> <p>9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
185	工作台连一层板	1500×760×850/150	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
186	明沟及盖板	2500×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>
187	工作台连一层板	1800×760×850/100	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
188	台上式切片机	800×500×680	<p>1、外观部分：桌面型设计，移动方便，占地面积小。接物台一体化构造，没有死角，易于清洗，卫生清洁。</p> <p>2、刀具部分：采用德国刀片，切片均匀，损耗少，可将肉切到最后一片，刀片使用寿命长。</p> <p>3、控制单元：</p> <p>A. 采用高效节能双电机，运转平稳，噪音小。B. 采用无极变速装置，可根据加工肉质不同，轻松调节切片速度，减少损耗。</p> <p>4、功能部分：切片厚度可轻松调节，0.5—15MM，从涮肉片到烤肉均可切。</p> <p>技术参数</p> <p>电压：220/380v</p> <p>功率：0.75kw</p> <p>产量：43-60 次/min</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			切片厚度：0.5-15mm 外形尺寸：800*500*680mm 机器重量：58kg
189	台上式绞肉机	500×285×500	1、时尚简洁的设计，整机 304 不锈钢，桌面式设计，占地小、移动方便、容易清洗，安全耐用。 2、省时省力、损耗小，升温小，肉不易变质，通过刀片切割碎肉，确保肉质鲜美。B. 绞肉部件拆卸简单，清洁便捷。 3、电器部分：安全控制开关，按钮式防水开关。 4、主轴转速：210r/min。 技术参数 电机功率：1.1Kw 电压：220V 频率：50HZ 生产效率：150kg/h 主轴转速：210r/min 毛重：35Kg 外形尺寸：500*285*500mm

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
19 0	单缸离子水农残降解机	1500x760x800/150	<p>1、能高效去除生鲜食材（瓜果蔬菜、五谷杂粮、肉蛋禽鱼）表面及内部的农药残留、激素、抗生素，杀灭病菌；还原食材原有味道，延长食材保鲜时间。</p> <p>2、不添加或产生臭氧气体，不添加氯等化学制剂，仅利用普通市政自来水作为媒介，不产生任何有害物质残留，不会破坏食材本身的营养物质；不产生二次污染，对人体及环境无任何危害及影响，工作时间短，净化效果强，谷物最大净化时间≤5min；肉类最大净化时间≤10min；果蔬最大净化时间≤6min；水产最大净化时间≤8min。</p> <p>3、单水槽式智能清洗净化机，材质：整机采用 304 不锈钢，面板厚度：1.5mm，侧板厚度：1.0mm；电源：220V/50Hz/3N；功率：≤1.5KW；操作简单，使用过程中没有其它耗材且不需要太多人工维护成本。</p> <p>▲4、依据农业部 1077 号公告-1-2008，水产类食材样品经设备运行 4 分钟后，恩诺沙星分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）；</p> <p>▲5、依据 GB/T20769-2008 标准，蔬菜类食材样品经设备运行 4 分钟后，多菌灵分解率≥99.5%；投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章（检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据）；</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			▲6、依据 GB/T20756-2006 标准, 肉类食材样品经设备运行 4 分钟后, 氟苯尼考分解率≥ 99.5%; 投标文件提供具有 CMA 标识检测报告的复印件并加盖送检方公章(检测报告应能体现食材样品的名称、食材净化时间以及净化前后对比的报告和数据)
19 1	明沟及盖板	1800×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板, 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。
19 2	落地式切菜机	1250×530×1250	1、用途: 适用于将根茎类蔬菜如马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成工、片, 丝条状。 2、机器尺寸: 1250*530*1250 (mm) 3、机器重量: 135KG 4、叶菜部切长度: 1—60mm (可调) 5、产量: 300—1000KG/HR 6、电源: 220V 单相 7、功率: 1.3KW 8、皮带宽: 120mm

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
19 3	土豆去皮机	600×520×1100	<p>1、用途：本机可将土豆、地瓜、红薯、甘薯、山芋、花生瓜果等蔬菜去皮脱皮处理及清洗。亦可清洗海贝等。</p> <p>技术参数</p> <p>2、电压（V）220</p> <p>3、功率（kW）1.5</p> <p>4、容积（L）30</p> <p>5、产量（kg/h）500-800</p> <p>6、外形尺寸（mm）600*520*1100</p> <p>7、机器重量（kg）68</p>
19 4	活动工作台连一层板	1500×760×850	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 方管；</p> <p>5、脚轮：5" 平板万角轮（两个带刹，两个不带刹）</p>
19 5	明沟及盖板	2900×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
19 6	洗地龙头		<p>1, 具有节水产品认证证书, 节水证书可在中国市场监督管理总局及政府采购目录清单查验。</p> <p>2, 水效有 QB/T1334-2013, GB25501-2019 一级能效检测报告。3, 具有产品质量认证报告, 符合外观检测标准。表面腐蚀性能镀层按 GB/T1025-1997 进行 24h 乙酸盐雾实验表面性能不低于 GB/T6461 的表 1 中的外观评级 (RV)10 级要求。4, 耐压性能符合关闭阀芯打开进水口 2.5MPA (± 0.05) 的压力值, 保压 (60± 5) s, 阀芯上游部件没有任何变形。5, 上游阀芯密封性能关闭阀芯打开进水口 (1.6MPA± 0.05), (0.1MPA± 0.02) 的压力值, 保压 (60± 5) s, 阀芯上游过水通道没有渗漏。6, 外接密封管螺纹符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定, 产品外接非密封件螺纹应符合 GB/T7307 的规定。螺纹表面光洁不应有凹痕, 断牙等明显缺陷。</p> <p>7, 进水轴 304 材料具有 GB/T11170-2008 不锈钢多元素含量的测定标准报告。</p> <p>8, 连接水枪 304 材料的活动旋转连接件具有 GB/T3280-2015 测定标准报告, 具有实用新型专利。</p> <p>9, 外壳为圆形墨绿色喷涂敞开款。固定支架钢板厚 5mm ($\pm 5\%$), 胶管拉伸有止回定位功能。10, 10 ($\pm 5\%$) 米黑色重工无痕三层液压钢丝管, 耐温 85 度 ($\pm 5\%$) 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>分钟 4.9L 水流量，射程 3-4 米。</p> <p>11，黄铜铸造枪式喷头，前扳机 ABS 把手，把手及外壳有防撞击防热的 ABS 保护壳。水嘴旋转可调喷淋花洒或水柱形状冲洗，配置有挂钩水枪可挂置墙体。</p> <p>12，304#防腐蚀进水主体，进水接口正对产品左边，304#不锈钢 G1/2 外螺纹，附带双温止回调节阀。</p>
197	可调节挂墙式双层板	2000×320×700	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板：304-1.2mm 不锈钢；</p> <p>2、三角板：304-2.0mm 不锈钢；</p> <p>3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。</p>
198	单大星盆台	1000×760×850/100	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×ϕ38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×ϕ25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
19 9	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
20 0	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%)外螺纹 6, 溢水口开孔直径 50(±5%)溢流管高度 350mm(±5%) 7304# 圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>
20 1	右单星盆工作台	1000×760×850/100	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×\varnothing38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×\varnothing25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
20 2	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%)出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
20 3	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能, 抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%)。7, 304#圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			不锈钢摇柄具有第三方检测报告，具有实用新型专利。
20 4	活动式垃圾桶连盖	φ 492×735	1、400 底×560 顶×750 高 2、材料 pe
20 5	挂墙式刀具消毒箱	436×290×640	1、电源:220V 2、功率:100W 3、消毒方式:紫外线+臭氧+烘干 4、消毒星级:一星级 5、容积:40L 6、净重:7.1kg
20 6	座地式开水器	505×400×930	1、380V/12KW 2、保证卫生，安全经营 采用食品安全级的不锈钢制造 3、节省用电开支 先进的程控加热及保温技术 4、使用舒适安全 外表温度低,无蒸汽无水渍, 龙头无滴漏 5、节省空间 可轻松挂墙安装
20 7	开水器净水器	580×100×130	1、单支 MH2 精密滤芯内含 Aglon 控菌系统 10 寸前置处理器 5 微米前置滤芯配快速管接,管线及生饮水龙头。为咖啡和饮料提供清洁,新鲜,高质量的水。特含抑菌戒质,有效抑制细菌滋生,吸附异味,微生物滋长。附有石灰质抑制剂,有效抑制加热设备所产生的水垢,节约能源 2、处理水量: 6.3 升/分钟 3、水压: 0.06-0.65Mpa

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			4、处水总量：9000 加仑
20 8	20 盘万能蒸烤箱	930x964x1870	1、iKORE 万能蒸烤箱 CONCEPT 系列旋钮按键操作电子可编程注入式蒸汽发生器及基本清洗 20xGN1/1 电加热右开门随机附带 GN 份盆推车 2、电源:400V50/60Hz 3、电功率:37.2 (KW) 4、净重:239 (KG) 5、毛重:305 (KG)
20 9	明沟及盖板	2500×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板, 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑,带减震垫。
21 0	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	1、电压:380V3N~/50Hz 功率:36kW 规格:具低水位保护功能; 内部尺寸:990*635*940MMH; 配备 20 对挂角 可放 20 个 400X600 蒸饭盆; 不包饭盆(可供选购) 含水垢磁化管 硬水地区使用该设备必须装配 软化水设置 入水口:DN15. 排水口:DN40 2、材料: 上身框架 304#1.2MM; 前板 304#1.0MM; 侧板 304#1.0MM; 背板 304#1.0MM; 水胆 304#1.5MM; 水胆用隔热棉隔热 3、全 304 不锈钢机身结构,性能优良 4、水胆采用 1.5mm 耐热不锈钢加工,加热采用高温特制材料发热管,受热面积大,表面隔热处理

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			5、内胆有保温材料包裹，提高保温性能 6、设计低水位及超温保护功能 7、特别结构的硅胶门胶边，柜门不漏蒸汽 8、自动进水，防止电热管干烧 9、蒸层排水 U 型管结构，防止蒸汽由下部外溢 10、硬水地区使用该设备必须装配软化水设置。
21 1	UV 油网烟罩连弥散新风	3300×1550×600	1、框架主材使用 SUS304 抗指纹贴膜拉丝钣 1、烟罩主体采用 SUS304,厚度不小于 1.2mm,表面激光膜覆盖,防止表面括伤 2、所投产品烟罩前端配备油脂过滤器,带电磁感应开关,过滤器可拆易清洗,净化效率不低于 90%,防 UV 光泄露 3、所投产品烟罩内置 UV 油烟净化模块,净化效率不低于 96% 4、UV 系统压差控制,拆下挡板 UV 系统停止工作 5、烟罩送鲜风模块配备均流和防冷凝水装置 6、烟罩配备岗位补鲜风和风幕式油烟捕捉系统 7、烟罩排风口和送风口带风量调节阀,提升排风的稳定性 8、紫外线光管检修门,带压缩式门锁及自解锁撑杆,可伸缩式紫外

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			9、自带风帘风机，两侧及前方风帘设计，可调节风机转速 10、每支紫外线光管使用寿命提示功能，每节紫外线光管可独立开关 11、耐高温紫外线光管(80~150 摄氏度)紫外线光管使用寿命长达 9000~13000h; 12、烟罩两侧为双壁结构，烟罩内部的前方及两侧设有油脂、冷凝水收集槽
21 2	不锈钢封墙板	4850×2000	1、料厚：304-1.0mm 不锈钢
21 3	炉间柜	300×1200×810/450	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm，内衬 0.6mm 不锈钢 4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 5、台脚：可调节不锈钢重力脚

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
21 4	燃气双头大锅灶	2200×1250× 810/450	<p>1、炉面：304-1.5mm 不锈钢，炮台整体拉伸成型；炉身：304-1.0mm 不锈钢；前后横码430-1.5MM；左右框架侧1.5mm；双层台面，隔热棉隔热；整体炉砖，防止漏火损坏炉膛；</p> <p>2、额定热负荷：35kW*2</p> <p>3、额定功率：120W；</p> <p>4、炉头：环保静音不锈钢炉头；环保预混燃烧式，燃气和空气混合燃烧充分，火力强劲，热效率高，每个炉头独立配置风机(24VDC/60W)，配备防水按钮开关；</p> <p>▲5、点火：脉冲电子点火；点火快又稳，杜绝爆燃风险；点燃主火燃烧器一处火孔后，火焰在不超过 2s 内传遍所有火孔，且应无爆燃；火焰纯蓝无黄火，燃烧更充分；火焰不飘不脱，全程稳定不熄火；</p> <p>6、熄火保护：离子检测熄火保护；</p> <p>7、用燃气控制器分步控制电磁阀，火种未点燃时，主气阀不会打开。</p> <p>▲8、燃气系统密封性：从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不大于 0.06L/h，泄漏量的标准远高于国家标准，安全更可靠。</p> <p>▲9、热负荷准确度高：各燃烧单元的实测折算热负荷与额定热负荷的偏差控制在±4%以内；双灶同时开大火也不会出现火力衰减、压力不足的情况，双灶总热负荷不低于单眼之和的 93%，高峰期连续作业也能稳定输出。</p> <p>▲10、CO 排放超低，安全环保双达标，干烟气 $co \leq 0.03\%$，黄焰、脱火的特殊工况下，co</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>排放量≤0.05%，排放量远低于国家标准。</p> <p>▲11、炉灶整体低温升设计，安全防护：易接触部位不烫手，温升低于16.6K以下，长时间运行，旋钮手柄也不会烫手，操作更安全。</p> <p>以上带▲参数需提供具有CMA或CNAS标识国家强制性产品认证试验报告的复印件并加盖送检方公章，并提供取得国家强制性3C认证证书复印件。</p>
21 5	燃气单头大锅灶	1200×1200×1250	<p>1、炉面：304-1.5mm不锈钢，炮台整体拉伸成型；炉身：304-1.0mm不锈钢；前后横码430-1.5MM；左右框架侧1.5mm；双层台面，隔热棉隔热；整体炉砖，防止漏火损坏炉膛；</p> <p>2、额定热负荷：35kW*1</p> <p>3、额定功率：60W；</p> <p>4、炉头：环保静音不锈钢炉头；环保预混燃烧式，燃气和空气混合燃烧充分，火力强劲，热效率高，每个炉头独立配置风机(24VDC/60W)，配备防水按钮开关；</p> <p>▲5、点火：脉冲电子点火；点火快又稳，杜绝爆燃风险；点燃主火燃烧器一处火孔后，火焰在不超过2s内传遍所有火孔，且应无爆燃；火焰纯蓝无黄火，燃烧更充分；火焰不</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>飘不脱，全程稳定不熄火；</p> <p>6、熄火保护：离子检测熄火保护；</p> <p>7、用燃气控制器分步控制电磁阀，火种未点燃时，主气阀不会打开。</p> <p>▲8、燃气系统密封性：从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不大于 0.06L/h，泄漏量的标准远高于国家标准，安全更可靠。</p> <p>▲9、热负荷准确度高：各燃烧单元的实测折算热负荷与额定热负荷的偏差控制在±4%以内。</p> <p>▲10、CO 排放超低，安全环保双达标，干烟气 $co \leq 0.03\%$，黄焰、脱火的特殊工况下，co 排放量 $\leq 0.05\%$，排放量远低于国家标准。</p> <p>▲11、炉灶整体低温升设计，安全防烫：易接触部位不烫手，温升低于 16.6K 以下，长时间运行，旋钮手柄也不会烫手，操作更安全。</p> <p>以上带▲参数需提供具有 CMA 或 CNAS 标识国家强制性产品认证试验报告的复印件并加盖送检方公章，并提供取得国家强制性 3C 认证证书复印件。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
21 6	燃气单眼矮汤炉	555×750×550+250	<p>尺寸：555×750×550+250</p> <p>1、台面：采用 304-1.2mm 不锈钢板；</p> <p>2、炉身：304-1.0mm 不锈钢；具备耐高温、抗腐蚀、易清洁的特性。炉底架采用 40mm×40mm 国标角铁制作；</p> <p>3、热负荷：14kW</p> <p>4、炉头：8"强力炉头，炉头材质为加厚铸铁，能承受长时间高温燃烧，适配压电式点火和热电式熄火保护的联动需求，可调节供风大小；采用铸铁材质的炉花板，适配自然风进风结构，方便清洁维护，同时能保障火焰均匀分布</p> <p>▲5、点火：压电式点火；点火快又稳，杜绝爆燃风险；点燃主火燃烧器一处火孔后，火焰在不超过 2.3s 内传遍所有火孔，且应无爆燃，火焰纯蓝无黄火，燃烧更充分；火焰不飘不脱，全程稳定不熄火；</p> <p>6、熄火保护：热电式熄火保护装置，热电偶感应线：采用耐高温材质，能精准感知火焰状态，意外熄火时快速传递信号；开阀仅为标准限值的约 7%，闭阀仅为标准限值的约 20%，安全响应更迅速，大幅降低意外熄火后的燃气泄漏时长。</p> <p>▲7、燃气系统密封性：从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不大于 0.01L/h，泄漏量标准远高于国家标准，安全更可靠。</p> <p>▲8、热负荷准确度高：各燃烧单元的实测折算热负荷与额定热负荷的偏差控制在±0.5%以内。</p> <p>▲9、CO 排放超低，安全环保双达标，干烟气 $co \leq 0.05\%$，</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>黄焰、脱火的特殊工况下，co 排放量≤0.06%，多炉头干烟气中 CO≤0.075%，排放量远低于国家标准。</p> <p>10、低温升设计，安全防烫：易接触部位不烫手，温升低于 15.1K，长时间运行，旋钮手柄也不会烫手，操作更安全。</p> <p>以上带▲参数需提供具有 CMA 或 CNAS 标识国家强制性产品认证试验报告的复印件并加盖送检方公章，并提供取得国家强制性 3C 认证证书复印件。</p>
21 7	注水龙头		<p>1、主体黄铜，锌合金手柄，表面铜镍铬处理 2、铜螺杆阀芯具有实用新型专利，坚固耐磨有效防止污垢堵塞 3、201 不锈钢管，0.8 厚，管径 18，管长 510mm，双节可摇摆，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利 4、水嘴具有十字开关的旋转阀控制出水流量 5、可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟单温出水 9.0L。6、入墙安装，开单孔 25mm</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
21 8	可倾式电汤锅（200L）	1300×850×700	<p>1、电压：380V3N~/50Hz；功率：22kW</p> <p>2、容量：200L</p> <p>3、材料：隔热锅盖/控制面板 304#1.5mm；框架/顶盖 304#1.5mm；侧身 304#1.0mm；锅体 304#3.0mm；锅体围身 304#2.0mm</p> <p>4、采用三夹层锅体和独立式蒸汽发生器，效率高，隔热保温效果好</p> <p>5、蒸汽对食物进行隔水加热，避免食品粘底烧焦</p> <p>6、锅体的倾斜角度超过90度，方便食物倾倒、清洁等</p> <p>7、蒸汽发生器带水位控制器和自动水位调节器</p> <p>8、超压保护、超温保护、缺水保护</p> <p>9、相序保护，限位保护，安全可靠</p> <p>10、达到排气压力时，安全阀自动排气</p>
21 9	明沟及盖板	600×1000×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>
22 0	明沟及盖板	6200×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
22 1	UV 油网烟罩连弥散新风	7900×1550×600	<p>1、框架主材使用 SUS304 抗指纹贴膜拉丝板 1、烟罩主体采用 SUS304,厚度不小于 1.2mm,表面激光膜覆盖,防止表面括伤</p> <p>2、所投产品烟罩前端配备油脂过滤器,带电磁感应开关,过滤器可拆易清洗,净化效率不低于 90%,防 UV 光泄露</p> <p>3、所投产品烟罩内置 UV 油烟净化模块,净化效率不低于 96%</p> <p>4、UV 系统压差控制,拆下挡板 UV 系统停止工作</p> <p>5、烟罩送鲜风模块配备均流和防冷凝水装置</p> <p>6、烟罩配备岗位补鲜风和风幕式油烟捕捉系统</p> <p>7、烟罩排风口和送风口带风量调节阀,提升排风的稳定性</p> <p>8、紫外线光管检修门,带压缩式门锁及自解锁撑杆,可伸缩式紫外</p> <p>9、自带风帘风机,两侧及前方风帘设计,可调节风机转速</p> <p>10、每支紫外线光管使用寿命提示功能,每节紫外线光管可独立开关</p> <p>11、耐高温紫外线光管 (80~150 摄氏度)紫外线光管使用寿命长达 9000~13000h;</p> <p>12、烟罩两侧为双壁结构,烟罩内部的前方及两侧设有油脂、冷凝水收集槽</p>
22 2	不锈钢封墙板	11000×2000	1、料厚: 304-1.0mm 不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
22 3	UV 控制箱（供 1F04 1F13）	460×205×660	<p>1、UV 烟罩控制箱是烟罩的控制中心, 智能化操作和安全检测系统保障烟罩的安全运行。箱体外壳为全 304 不锈钢。控制系统包括触摸屏、安全检测、故障提示。烟罩所有功能都可在触摸屏上操作完成, 并可独立控制每节烟罩的照明、UV 灯、风帘风机</p> <p>2、LCD 全功能触摸装置</p> <p>3、即时监控 UV 烟罩工作状态</p> <p>4、自动计算 UV 灯管工作时间</p> <p>5、UV 灯管开启可按需分配控制功能</p> <p>6、抽风机运行后 UV 灯管自动打开</p> <p>7、出风机关闭时, UV 灯管自动关闭</p> <p>8、照明开关可按需分配控制功能</p> <p>9、自动故障检测和工作日志记录</p> <p>10、故障报警蜂鸣装置</p> <p>11、可控制多组烟罩</p>
22 4	灭火系统（供 1F04 1F13）	L= (3300+7900)	<p>1、最大保护范围：双瓶组最大保护范围 18 个点</p> <p>2、最大药剂容量：双瓶组药剂净含量为 23L；</p> <p>3、灭火时间：2-3S5. 使用温度范围（工作温度范围）：4-55℃。</p> <p>4、驱动气体贮存压力：12. 0MPa。</p> <p>5、最大工作压力：（1）装置的最大工作压力：16. 5MPa。（2）减压阀的最大工作压力：15. 5MPa。（3）水流联动阀的最大工作压力：15. 5MPa。1、燃气联动阀的最大工作压力：0. 5MPa。（5）单向阀的最大工作压力：液流动工作压力 1. 6MPa；气流动工作压力</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>13.5MPa。(6)连接管和管路管件的最大工作压力: 1.2MPa。</p> <p>6、减压阀的减压特性公布值: 减压阀的进口压力: 12.0MPa; 出口压力: 0.9MPa。</p> <p>7、单向阀的最小开启压力公布值: 液流动作压力\leq 0.01MPa, 气流动作压力\leq 0.1MPa。10. 感温器的公称动作温度: 低温 183℃, 高温 235℃。装置组成的主要部件: 灭火剂贮存容器组件、驱动气体容器组件、水流联动阀、减压阀、单向阀、喷嘴、感温器、连接管、管路、管件等。灭火剂贮存方式: 贮气瓶驱动式。</p> <p>8、启动型式: 机械启动式。</p> <p>9、驱动器驱动力公布值 195N。</p> <p>10、手拉操作力: $50N \leq F \leq 100N$。</p> <p>11、防止误动作拉力 $20N < F \leq 50N$</p>
22 5	打荷连暖碟柜	1800×1000×850	<p>1、台面: 304-1.5mm 不锈钢, 加保温层</p> <p>2、层板: 304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、侧板: 304-1.0mm 不锈钢, 加保温层</p> <p>4、柜门: 304-1.0mm, 内衬 0.8mm 不锈钢</p> <p>5、加强筋: 1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>6、台脚: 可调节不锈钢重力脚</p> <p>7、电器元件: 优质 PTC 陶瓷发热元件 2×1.2kw, 优质耐高温风机</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
22 6	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	<p>1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm，</p> <p>2. 电压/功率：220V/≤510W</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：-5℃~5℃</p> <p>9. 环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层</p>
22 7	双星盆工作台	1500×760×850/100	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×\varnothing38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×\varnothing25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
22 8	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>5，不锈钢7字形水管，长度10"254,管径18,厚0.8(±0.1mm)，水管总高190mm(±5%)出水嘴距台面127mm(±5%)360度全方位取水，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6，开孔25,两孔中心8"203mm(±5%)，进水接口为G1/2外螺纹7,进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜，加厚黄铜螺母紧固主体防松动，采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8，可承受2mpa压力爆破，0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
229	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢
230	工作台连一层板	850×760×850+100	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、层板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。</p>
231	可调节挂墙式双层板	2300×320×700	<p>用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢</p> <p>1、层板：304-1.2mm 不锈钢；</p> <p>2、三角板：304-2.0mm 不锈钢；</p> <p>3、天梯码：304-2.0mm 不锈钢。</p>
232	明沟及盖板	1500×350×250	<p>1、沟体采用1.2mm厚304/3B不锈钢板，</p> <p>2、盖板采用1.5mm厚304/3B不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
23 3	四门高身冷藏雪柜（风冷）	1210x760x1980mm	<p>1. 外形尺寸： 1210*760*1980mm，</p> <p>2. 电压/功率：220V/≤510W</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：-5℃~5℃</p> <p>9. 环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保</p> <p>50mm 厚高密度发泡保温层</p> <p>▲投标产品需提供符合 GB4806. 9-2023 标准的食品接触产品安全认证证书复印件并加盖制造厂家鲜章。</p> <p>▲投标产品的标准和技术要求需符合依据 GB26920. 2-2015 《自携冷机组商用冷柜能效限定值及能效等级》1 级标准能耗报告复印件并加盖制造厂家红章</p> <p>▲投标产品的标准和技术要求需参考中国 ROHS 标准 GB/T26572-2011 检测报告，</p> <p>▲投标产品的标准和技术要求需符合依据 GB/T9535-2013, 防腐蚀等级：户内一级(代码:F2 级，类型：内防 F2 防腐蚀类)标准认证证书复印件并加盖制造厂家红章</p>
23 4	灭蝇灯	500×200×340	<p>1、电压：220V</p> <p>2、功率：≥30W</p> <p>3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 有效吸引</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>蚊虫苍蝇。</p> <p>4、覆盖面积$\geq 80\text{m}^2$</p> <p>5、收集盘中加入粘蝇纸</p>
23 5	压面机	660×700×1120	<p>1、与食物接触的表面采用食品级不锈钢材质；</p> <p>2、拥有稳固的设计，精密的结构；</p> <p>3、纯铜电机，更加耐用稳定；</p> <p>4、不锈钢滚轴，干净易清洗；</p> <p>5、电压：220v 功率：2.2kW 频率：50Hz</p>
23 6	工具挂架	L=1800	<p>1、顶板：304-1.0mm 不锈钢</p> <p>2、侧板：304-1.0mm 不锈钢</p> <p>3、底板：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、柜门：采用 8mm 钢化玻璃制作</p>
23 7	搅拌机（40L）	580×590×1230	<p>1、与食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造</p> <p>2、三速变档，硬齿轮传动，经久耐用，打发率高，故障率低</p> <p>3、电机过载保护开关，安全放心，名牌电机，性能稳定，噪音低，适用于打制蛋糕，奶油，馅料，标配：缸/扇/球/钩/安全罩</p> <p>4、容量：40L 电压：220v 功率：1.8kW 频率：50Hz 搅拌转速：96*168*306R/min 输入功率：2.3KW 整机重量 248KG</p>
23 8	和面机（一包粉）	900×520×950	<p>1、机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作</p> <p>2、和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成</p> <p>3、防护罩机器上装有急停开关</p> <p>4、和面量：20kg 电压：380v 功率：1.5/2.4kW 频率：5、50Hz 输入功率：2.2kW 搅拌转速：107/210r/min</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			6、外形尺寸(宽*深*高) mm: 1100*530*980H
23 9	双星盆台	1500×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、水斗：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：304× ϕ 38×1.2mm 圆管 5、横管：304× ϕ 25×1.2mm 圆管 6、台脚：可调节不锈钢子弹脚
24 0	台式混水厨房龙头		1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告 2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。 3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。 4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。 5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。 6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏 8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的 使用环境。"
24 1	一角位去水制带隔栅板		1、材质：不锈钢
24 2	明沟及盖板	1500×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板, 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。
24 3	可调节挂墙式双层板	2500×320×700	用材标准：SUS-304-2B 无磁 不锈钢 1、层板：304-1.2mm 不锈钢； 2、三角板：304-2.0mm 不锈 钢； 3、天梯码：304-2.0mm 不锈 钢。
24 4	单移门工作柜	1000×760×850/100	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、侧板：304-1.0mm 不锈钢 4、柜门：304-0.8mm, 内衬 0.6mm 不锈钢 5、加强筋：1.5mm 不锈钢加 强筋 6、台脚：可调节不锈钢重力 脚
24 5	台式电子秤	230×270	1、显示方式：LED 显示 2、具有超载警示功能 3、简易外部校准功能 4、具有置零、去皮、累计的 功能

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
24 6	面粉车	420×750×710	用材标准：SUS-304-2B 不锈钢 1、箱体：304-1.2mm 不锈钢，采用圆角设计； 2、加强筋：1.5mm 不锈钢； 3、脚轮：4 寸聚氨酯静音万向脚轮，对角带刹车。
24 7	活动工作台连一层板	1500×760×850	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：Φ38×1.2mm 方管； 5、脚轮：5" 平板万角轮（两个带刹，两个不带刹）
24 8	木面案板台	1800×760×850	1、台面：304-1.5mm 不锈钢，配柳桉 50mm 厚木板 2、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 3、立柱：ø51×1.2mm 圆管 4、横管：ø38×1.2mm 圆管 5、台脚：可调节不锈钢子弹脚
24 9	UV 油网烟罩连弥散新风	5700×1350×600	1、框架主材使用 SUS304 抗指纹贴膜拉丝板 1、烟罩主体采用 SUS304，厚度不小于 1.2mm，表面激光膜覆盖，防止表面划伤 2、所投产品烟罩前端配备油脂过滤器，带电磁感应开关，过滤器可拆易清洗，净化效率不低于 90%，防 UV 光泄露 3、所投产品烟罩内置 UV 油烟净化模块，净化效率不低于 96% 4、UV 系统压差控制，拆下挡板 UV 系统停止工作 5、烟罩送鲜风模块配备均流和防冷凝水装置 6、烟罩配备岗位补鲜风和风幕式油烟捕捉系统

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>7、烟罩排风口和送风口带风量调节阀,提升排风的稳定性</p> <p>8、紫外线光管检修门,带压缩式门锁及自解锁撑杆,可伸缩式紫外</p> <p>9、自带风帘风机,两侧及前方风帘设计,可调节风机转速</p> <p>10、每支紫外线光管使用寿命提示功能,每节紫外线光管可独立开关</p> <p>11、耐高温紫外线光管(80~150 摄氏度)紫外线光管使用寿命长达 9000~13000h;</p> <p>12、烟罩两侧为双壁结构,烟罩内部的前方及两侧设有油脂、冷凝水收集槽</p>
250	UV 控制箱 (供 1G17)	460×205×660	<p>1、UV 烟罩控制箱是烟罩的控制中心,智能化操作和安全检测系统保障烟罩的安全运行。箱体外壳为全 304 不锈钢。控制系统包括触摸屏、安全检测、故障提示。烟罩所有功能都可在触摸屏上操作完成,并可独立控制每节烟罩的照明、UV 灯、风帘风机</p> <p>2、LCD 全功能触摸装置</p> <p>3、即时监控 UV 烟罩工作状态</p> <p>4、自动计算 UV 灯管工作时间</p> <p>5、UV 灯管开启可按需分配控制功能</p> <p>6、抽风机运行后 UV 灯管自动打开</p> <p>7、出风机关闭时,UV 灯管自动关闭</p> <p>8、照明开关可按需分配控制功能</p> <p>9、自动故障检测和工作日志记录</p> <p>10、故障报警蜂鸣装置</p> <p>11、可控制多组烟罩</p>
251	不锈钢封墙板	8400×2000	1、料厚: 304-1.0mm 不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
25 2	灭火系统	L=5700	<p>1、最大保护范围：单瓶组最大保护范围 10 个点 最大药剂容量：单瓶组药剂净含量为 11.5L； 灭火时间：2-3S5. 使用温度范围（工作温度范围）： 4-55℃。</p> <p>2、驱动气体贮存压力： 12.0MPa。</p> <p>3、最大工作压力：（1）装置的最大工作压力：16.5MPa。 （2）减压阀的最大工作压力：15.5MPa。（3）水流联动阀的最大工作压力：15.5MPa。 （4）燃气联动阀的最大工作压力：0.5MPa。（5）单向阀的最大工作压力：液流动工作压力 1.6MPa；气流动工作压力 13.5MPa。（6）连接管和管路管件的 maximum 工作压力： 1.2MPa。</p> <p>4、减压阀的减压特性公布值： 减压阀的进口压力：12.0MPa； 出口压力：0.9MPa。 单向阀的最小开启压力公布值：液流动作压力≤0.01MPa， 气流动作压力≤0.1MPa。10. 感温器的公称动作温度：低温 183℃， 高温 235℃。装置组成的主要部件： 灭火剂贮存容器组件、驱动气体容器组件、 水流联动阀、减压阀、单向阀、 喷嘴、感温器、连接管、管路、 管件等。灭火剂贮存方式： 贮气瓶驱动式。</p> <p>启动型式：机械启动式。 驱动器驱动力公布值 195N。 手拉操作力：50N≤F≤100N。 防止误动作拉力：20N<F≤50N</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
25 3	电单门醒发箱	550×800×2015	1、电源：200V/50HZ 1、功率：2.6w 1、湿度范围：室内温度 95%rh 温度范围：室内温度 60℃ 1、烤盘规格：400*600mm
25 4	电三层六盘烤箱	1370×1130×1920	1、正面：全钢 2、侧面、背面：镀锌铝 3、电压：380V 功率：16.5kW 频率：50Hz 4、烤盘规格：400*600mm
25 5	电力双门蒸饭箱	1150×880×1800	1、电压：380V3N~/50Hz 功率：36kW 规格：具低水位保护功能； 内部尺寸：990*635*940MMH； 配备 20 对挂角 可放 20 个 400X600 蒸饭盆； 不包饭盆(可供选购) 含水垢磁化管 硬水地区使用该设备必须装 配 软化水设置 入水口：DN15, 排水口：DN40 2、材料：上身框架 304#1.2MM； 前板 304#1.0MM；侧板 304#1.0MM；背板 304#1.0MM； 水胆 304#1.5MM；水胆用隔热 棉隔热 3、全 304 不锈钢机身结构， 性能优良 4、水胆采用 1.5mm 耐热不锈 钢加工，加热采用高温特制材 料发热管，受热面积大，表面 隔热处理 5、内胆有保温材料包裹，提 高保温性能 6、设计低水位及超温保护功 能 7、特别结构的硅胶门胶边， 柜门不漏蒸汽 8、自动进水，防止电热管干 烧 9、蒸层排水 U 型管结构，防

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>止蒸汽由下部外溢 10、硬水地区使用该设备必须装配软化水设置。</p>
25 6	电饼铛	840×660×760	<p>1、产品电压：220/380V 2、产品功率：4.8KW</p>
25 7	电双缸炸炉连柜	950×600×810	<p>1、电压：380V3N~/50Hz 功率：9kWx2=18kW 温度范围：60℃~190℃；采用 EGO、230℃机械超温保护温，安全精准。接触器，断路器采用法国施耐德产品，安全，稳定也大大降低了设备的故障率。排气口设有 30mm 高的搪瓷铁罩，同时也满足客户的电源要求。 2、材料：不锈钢框架采用 430#1.5mm；台面 304#1.8mm；控制面板 304#1.5MM；侧板 304#1.0MM；背板 304#1.0MM 3、全不锈钢机身结构 4、可调不锈钢脚，放置平稳 5、“V”形冷凉区沉积渣物，防粘于发热管上烧焦 6、特大油缸 7、发热管加热，传热效率高，可防止粘底及炉体温度过高</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
258	明沟及盖板	2800×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板， 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
259	传菜窗	1200×200×700	1、顶板：304-1.0mm 不锈钢 2、侧板：304-1.0mm 不锈钢 3、底板：304-1.0mm 不锈钢 3、柜门：采用 8mm 钢化玻璃制作
260	灭蝇灯	500×200×340	1、电压：220V 2、功率：≥30W 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280nm 有效吸引蚊虫苍蝇。 4、覆盖面积≥80m ² 5、收集盘中加入粘蝇纸
261	单洗手星盆	400×440×250/150	1、台面水斗为：304-1.0mm 不锈钢整体拉伸 2、围板：304-1.0mm 不锈钢
262	电子式感应龙头		1，产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告 2，启闭时间为开启 0.4s，关闭止水时间 0.9s，整机能耗交流供电待机 1.446W，工作能耗 2.88W，直流供电 0.148W。 3，抗干扰性能符合检测标准，具有断电 3s 断水环保节水功能 4，强度测试符合水压 0.9mpa 无变形，无渗漏。流量均匀性 0.8L/min，水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。 5，黄铜铸造主体，表面抛光铜镍铬处理。 6，可使用 AC/DC 控制模块，电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性 7，感应仓的红外线感应范围

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			13cm(±5%)，可调至 30cm 范围内感应工作。 8，混水需附加双温止回调节阀，使用热水调节好合适的温度
26 3	送餐服务车	1000×500×920	1、1000 长×500 宽×920 高 2、PE 黑色
26 4	紫外线消毒灯	40W	1、尺寸约长 1213mm 连反光底座(强度大 70w/em2) 2、能产生紫外线 UVC 及可杀死细菌和病菌(波长 200~275nm) 3、吊天花离地不高于 2000mm
26 5	双门热风消毒柜	1285×600×1900	1、产品功率：1800W 2、消毒等级：一星级 3、层架尺寸(mm)：565*395*258 4、产品容量：可供 200-450 人使用 5、消毒方式：热风烘干+臭氧消毒 6、机身+层架材质不锈钢 201
26 6	工作台连一层板	700×760×850+100	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、层板：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：Φ38×1.2mm 圆管； 5、台脚：可调节不锈钢子弹脚。
26 7	五格保温汤池下连柜	1800×760×850+100	用材标准：SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、台面：304-1.2mm 不锈钢板； 2、柜身：304-1.0mm 不锈钢板；

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			3、柜门：304-1.0mm 不锈钢板，门封：0.8mm 不锈钢板； 4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋； 5、台脚：可调节不锈钢重力脚。 6、电器元件：优质发热盘 3×2KW，带数显控制。
268		620×760×1980	1. 参考尺寸：620×760×1980mm 2. 容积：≥500L 3. 电压/功率：220V/≤330W 4. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜 5. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 7. 整体采用不锈钢板材制作，双层中空玻璃掩门，柜内物品一览无余 8. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9. 温度可调范围：2℃~8℃ 10. 环保制冷剂 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层
269	双星盆污碟台连收残孔	3600×800×850+150	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、水斗：304-1.2mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：304×∅38×1.2mm 圆管 5、横管：304×∅25×1.2mm 圆管 6、台脚：可调节不锈钢子弹脚

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
27 0	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金双手柄, 不易松动, 黄铜陶瓷阀芯, 黄铜水嘴, 304 钢丝节能起泡器, 两侧留有钳口位, 堵塞便捷更换。</p> <p>5, 不锈钢 7 字形水管, 长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 190mm(±5%) 出水嘴距台面 127mm(±5%) 360 度全方位取水, 水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6, 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜, 加厚黄铜螺母紧固主体防松动, 采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8, 可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
27 1	摇柄去水制		<p>1, 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2, 加工与装配, 外观盐雾测试, 排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3, 各部件的密封性能, 抗压性能, 流量性能, 溢流性能,</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4, 黄铜铸造主体, 镀铬处理, 下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5, 水槽开孔直径 90mm(±5%), 下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹 6, 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%) 7304# 圆棒旋转开关, 下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p> <p>8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。</p>
27 2	高压花洒(带龙头)		<p>1, 黄铜铸造主体, 锌合金手柄, 表面铜镍铬处理。2, 钢丝编织软管具有 304#弯形弹簧保护。</p> <p>3, 双孔双开冷热冲洗, 具有 12"水管摇摆龙头取水功能。4, 固定墙杆长度 280mm, 产品距离台面 1070mm(±5%)</p> <p>5, 旋转螺杆阀芯具有实用新型专利, 坚固耐磨更有效防止污垢堵塞</p> <p>6, 黄铜主体喷头, 多孔出水冲洗力更强, ABS 塑料把手, 按压回弹阀芯控制开启止水。</p> <p>7, 可承受 2mpa 爆破测试, 0.1mpa 流量 1 分钟混水 5. 1L。</p> <p>8, 台面开孔 25, 两孔中心 203mm(±5%) 及固定墙体防摆动安装, 连接 G1/2 内螺纹钢丝软管。</p>
27 3	吊顶式杯筐架	L=2100	1、304-1.2mm 不锈钢, 配不锈钢沥水管
27 4	明沟及盖板	920×350×250	<p>1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板,</p> <p>2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
27 5	明沟及盖板	1800×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板， 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑，带减震垫。
27 6	揭盖式洗碗机	690×725×1505mm	1、产品介绍：支持对碗、碟、盘、筷、勺、杯等餐具进行清洗和漂洗，适合≤150 人的就餐场景；机器有灵敏触发感应功能，打开舱门立刻停机；，开门高度 1950mm；最大耗水量：≤2 升/筐，最大洗涤量：55 筐/小时；设备总功率：≤8.6KW，机器采用增强型 PTC 加热系统，标配低耗能管理系统，确保大批量洗涤时主洗水温的稳定，错峰功率≤6.68KW。 ▲2、材质要求：机器整机由不锈钢厚板打造，节能降噪，耐腐蚀性，满足抗拉强度 800Mpa（±3%）；规定塑性延伸率 400Mpa（±3%），洛氏硬度不低于 55HRA；整个主洗/漂洗模块的防护等级满足 IK08，提供专业机构出具报告佐证。 3、易清洁：水箱底部 135 度斜角，可以阻隔残留水渍在其表面滋生细菌并繁殖，水箱整体无卫生死角易于清洁；双洗涤臂，凹形喷嘴，避免残渣堵住喷嘴造成二次污染；洗碗固定架无需拆卸，只需将洗碗固定架向上一提，方便使用后对下洗臂的清洗维护 4、组件要求：整机配置国际一线品牌的控制元器件、水泵、发热管等核心配件确保设备可靠耐用，品控稳定，抗电磁干扰能力强，功能完善，后期

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>备件应充足。</p> <p>5、保护系统：配置流量计，当出水量过低时，水箱及漂洗加热器接触器自动断开，防止干烧。</p> <p>6、过滤系统：必须配备二级及以上过滤装置（包括滤网及可拆卸残渣收集篮），确保循环水清洁，减少喷嘴堵塞。</p> <p>▲7、食安及环保要求：①洗后要求：提供对碗、碟、盘、筷、勺、杯等 6 类餐具进行清洗，洗后感官要求、2 项理化指标、2 项微生物限量均能满足 GB14934-2016 的安全要求的检测报告；②食触安全：洗碗机的网爪、闷头、卡连扳符合 GB4806. 7-2023 的标准要求，液位探针、加热瓦满足 GB4806. 4-2016 的标准要求，内壁、浮球开关、循环洗槽、喷淋臂、逆流阀满足 GB4806. 9-2023 的标准要求，提供以上 CMA 或 CNAS 标识的报告；③环保要求：提供包括但不限于对控制集成器、调速器、变流器、水温感测器、涡轮风机、电磁换向阀、背压阀、电磁接触器能依据 GB/T26572-2011、GB/T39560. 1-2020、GB/T39560. 2-2024、GB/T39560. 8-2021 标准的检测报告及认证证书；</p> <p>▲8、设备性能要求：①稳定性要求：承载控制集成系统的控制箱依据 GB/T2423. 2-2008 可通过耐受温度 55° 以上且不低于 20 天(480h) 无故障连续工作的高温工况，测试中通电连续工作正常；测试后，目视检查无损坏、变化、开裂、</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			软化、变色等现象，产品性能及结构正常，通电运行正常； ②防长霉要求：提供洗碗机内包括且不限于内壁、格栅网、传送链排、网爪扣件、高温喷嘴、单向阀、水泵蜗轮、等和餐具直接接触的配件依据 GB/T2423.16-2022 也均经权威微生物检测机构实测证明上述部件满足严酷等级 2 级，长霉等级为 0 级的认证证书，确保从设备源头杜绝有害菌体生物对人体的伤害；③阻燃要求：洗碗机具备可燃性的组件包括且不限于加热管、高温线、接口模块、冷压接线端头、接线槽提供阻燃等级 B1 级的产品阻燃等级认证证书。
27 7	集气罩	1000×1000×550	1、罩体：304-1.0mm 不锈钢 2、骨架：304-1.2mm 不锈钢
27 8	洁碟台下连杯茜架	1000×760×850+150	1、台面：304-1.5mm 不锈钢 2、支架：304-1.5mm 不锈钢 3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋 4、立柱：∅38×1.2mm 圆管 5、横管：∅25×1.2mm 圆管 6、台脚：可调节不锈钢子弹脚
27 9	挂墙式杯筐架	L=1000	1、304-1.2mm 不锈钢，配不锈钢沥水管 2、支架：304-2.0mm 不锈钢

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
280	自循环异味控制装置	565×218×118	<p>1. 规格：长 600*宽 140*高 230mm(误差不得超过±5%)；</p> <p>2. 整机采用 304 不锈钢材质, 抗氧化, 功率: 220V/120W; 3. 采用花冠电晕离子管技术, 活性氧产量: 5G/H; 4. 采用冷风, 配有轴流风机辅助散热;</p> <p>5. 依据《消毒技术规范》2002 年版-2. 1. 3 标准, 空气自然菌去除率≥90%, 白色葡萄球菌去除率≥99. 99%, 大肠杆菌去除率≥99. 99%; 依据 QB/T2761-2024 标准, 甲醛去除率≥90%, TVOC 去除率≥90%; 投标时须提供合格的检验报告; 6. 依据 (GB/T39560. 301-2020、GB/T26572-2011) 标准, 对外壳银色金属、触摸屏内部绿色 PCB 板、黑色电感、IC、铝壳电容、焊锡、黄色 FPC、绿色塑料、红色塑料、透明塑料、白色硅胶、黑色硅胶圈、黑色塑料、铜线芯等样品中的铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯等进行筛选测试, 结果均为合格, 需提供第三方检测机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告;</p> <p>7. 厂家具有原产地市场监管局颁发的备案号为: QB/440306K0061-2013 异味控制装置企业产品标准备案登记证书, 需提供证书文件, 原件备查; 具有空气净化相关专利证书; 8. 厂家具有环流式异味控制装置计算机软著, 并提供该证书在中国版权保护中心查询截图。9. 厂家具有空气净化《环保工程设计及环保工程施工服务资质证书》甲级证书。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
28 1	三星洗锅盆台	2200×760×850/150	<p>1、台面：304-1.5mm 不锈钢</p> <p>2、水斗：304-1.2mm 不锈钢</p> <p>3、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋</p> <p>4、立柱：304×\varnothing38×1.2mm 圆管</p> <p>5、横管：304×\varnothing25×1.2mm 圆管</p> <p>6、台脚：可调节不锈钢子弹脚</p>
28 2	高压花洒(带龙头)		<p>1, 黄铜铸造主体, 锌合金手柄, 表面铜镍铬处理。2, 钢丝编织软管具有 304#弯形弹簧保护。</p> <p>3, 双孔双开冷热冲洗, 具有 12"水管摇摆龙头取水功能。4, 固定墙杆长度 280mm, 产品距离台面 1070mm(±5%)</p> <p>5, 旋转螺杆阀芯具有实用新型专利, 坚固耐磨更有效防止污垢堵塞</p> <p>6, 黄铜主体喷头, 多孔出水冲洗力更强, ABS 塑料把手, 按压回弹阀芯控制开启止水。</p> <p>7, 可承受 2mpa 爆破测试, 0.1mpa 流量 1 分钟混水 5. 1L。</p> <p>8, 台面开孔 25, 两孔中心 203mm(±5%)及固定墙体防摆动安装, 连接 G1/2 内螺纹钢软管。</p>
28 3	台式混水厨房龙头		<p>1, 产品具有中国 CQC 节水认证, 具有机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告</p> <p>2, 上下游阀芯, 密封件的抗压防渗漏性能及外观表面性能符合检测报告要求。</p> <p>3, 流量均匀性 2. 1L/min, 水嘴水效等级 2 级 4. 3L/min。</p> <p>4, 台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造, 紧固的锌合金</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>双手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>5， 不锈钢 7 字形水管，长度 10"254, 管径 18, 厚 0.8(±0.1mm) , 水管总高 190mm(±5%)出水嘴距台面 127mm(±5%)</p> <p>360 度全方位取水，水管与主体连接固定防漏工艺具有实用新型专利。</p> <p>6， 开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%)，进水接口为 G1/2 外螺纹 7, 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜，加厚黄铜螺母紧固主体防松动，采用优质丁晴胶耐磨防漏</p> <p>8， 可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。适于安装在商业厨房的使用环境。"</p>
28 4	摇柄去水制		<p>1， 产品具有国家建筑工程材料质量监督检验中心提供的 JC/T932-2013(2017) 的排水检测报告。</p> <p>2， 加工与装配，外观盐雾测试，排水配件管道壁厚均符合检测报告标准。</p> <p>3， 各部件的密封性能，抗压性能，流量性能，溢流性能，抗安装负载性能均符合测试报告标准。</p> <p>4， 黄铜铸造主体，镀铬处理，下水隔渣 304#抛光滤网。</p> <p>5， 水槽开孔直径 90mm(±5%)，下水口为 40mm(±5%) 内螺纹和 60mm(±5%) 外螺纹</p> <p>6， 溢水口开孔直径 50(±5%) 溢流管高度 350mm(±5%)。7, 304#圆棒旋转开关，下水口中心计算把手长度 350(±5%) 配绝缘防滑手柄。</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			8, ABS 弯头连接溢水管, 隔渣网可拆卸, 方便清理。9, 下水器黄铜主体, 隔渣去水盖, 不锈钢摇柄具有第三方检测报告, 具有实用新型专利。
28 5	挂锅架	L=1500	用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢 1、支架: 38×25×1.2mm 方管; 2、横杆: Φ38×1.2mm 圆管; 3、挂钩: Φ6 不锈钢圆钢制作。
28 6	明沟及盖板	2000×350×250	1、沟体采用 1.2mm 厚 304/3B 不锈钢板, 2、盖板采用 1.5mm 厚 304/3B 不锈钢板整体冲压防鼠防滑, 带减震垫。
28 7	单洗手星盆	400×440×250/150	1、台面水斗为: 304-1.0mm 不锈钢整体拉伸 2、围板: 304-1.0mm 不锈钢
28 8	电子式感应龙头		1, 产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 CJ/T194-2014 非接触式给水器具 GB25501-2019 水嘴水效限定值及水效等级的检测报告 2, 启闭时间为开启 0.4s, 关闭止水时间 0.9s, 整机能耗交流供电待机 1.446W, 工作能耗 2.88W, 直流供电 0.148W。 3, 抗干扰性能符合检测标准, 具有断电 3s 断水环保节水功能 4, 强度测试符合水压 0.9mpa 无变形, 无渗漏。流量均匀性 0.8L/min, 水嘴水效等级 II 级 4.6L/min。 5, 黄铜铸造主体, 表面抛光

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>铜镍铬处理。</p> <p>6, 可使用 AC/DC 控制模块, 电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>7, 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%), 可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>8, 混水需附加双温止回调节阀, 使用热水调节好合适的温度</p>
289	洗地龙头		<p>1, 具有节水产品认证证书, 节水证书可在中国市场监督管理总局及政府采购目录清单查验。</p> <p>2, 水效有 QB/T1334-2013, GB25501-2019 一级能效检测报告。</p> <p>3, 具有产品质量认证报告, 符合外观检测标准。表面腐蚀性镀层按 GB/T1025-1997 进行 24h 乙酸盐雾实验表面性能不低于 GB/T6461 的表 1 中的外观评级(RV) 10 级要求。</p> <p>4, 耐压性能符合关闭阀芯打开进水口 2.5MPA(±0.05) 的压力值, 保压(60±5) s, 阀芯上游部件没有任何变形。</p> <p>5, 上游阀芯密封性能关闭阀芯打开进水口 (1.6MPA±0.05), (0.1MPA±0.02) 的压力值, 保压(60±5) s, 阀芯上游过水通道没有渗漏。</p> <p>6, 外接密封管螺纹符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定, 产品外接非密封件螺纹应符合 GB/T7307 的规定。螺纹表面光洁不应有凹痕, 断牙等明显缺陷。</p> <p>7, 进水轴 304 材料具有 GB/T11170-2008 不锈钢多元素含量的测定标准报告。</p> <p>8, 连接水枪 304 材料的活动</p>

编号	设备名称	规格/型号	技术参数及要求
			<p>旋转连接件具有 GB/T3280-2015 测定标准报告，具有实用新型专利。</p> <p>9，外壳为圆形墨绿色喷涂敞开款。固定支架钢板厚 5mm(±5%)，胶管拉伸有止回定位功能。10，10(±5%) 米黑色重工无痕三层液压钢丝管，耐高温 85 度(±5%) 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每分钟 4.9L 水流量，射程 3-4 米。</p> <p>11，黄铜铸造枪式喷头，前扳机 ABS 把手，把手及外壳有防撞击防热的 ABS 保护壳。水嘴旋转可调喷淋花洒或水柱形状冲洗，配置有挂钩水枪可挂置墙体。</p> <p>12，304#防腐蚀进水主体，进水接口正对产品左边，304#不锈钢 G1/2 外螺纹，附带双温止回调节阀。</p>
290	四门碗柜	1000×480×1800	<p>1、柜身：304-1.0mm 不锈钢；</p> <p>2、活动层板：304-1.0mm 不锈钢；</p> <p>3、柜门：304-1.0mm，门封：0.8mm 不锈钢；</p> <p>4、加强筋：1.5mm 不锈钢加强筋；</p> <p>5、台脚：可调节不锈钢重力脚；</p>
291	双门热风消毒柜	1285×600×1900	<p>1、产品功率：1800W</p> <p>2、消毒等级：一星级</p> <p>3、层架尺寸(mm)：565*395*258</p> <p>4、产品容量：可供 200-450 人使用</p> <p>5、消毒方式：热风烘干+臭氧消毒</p> <p>6、机身+层架材质不锈钢 201</p>

第七章 图纸

第八章 投标文件格式

投标文件格式

序号	文件夹/文件名称
1	封面
2	一、投标文件格式（商务册）
2.1	（一）投标函
2.2	（二）法定代表人（单位负责人）身份证明
2.3	法定代表人（单位负责人）身份证明相关附件
2.4	（二）授权委托书
2.5	授权委托书相关附件
2.6	（三）投标保证金
2.7	投标减免缴纳投标保证金信用承诺书
2.8	（四）联合体协议书
2.9	（五）商务和技术偏离表
2.10	（六）资格证明文件
2.10.1	1. 基本情况表
2.10.1.1	基本情况表
2.10.1.2	（附件）企业相关证明证照文件
2.10.1.3	（附件）企业资质
2.10.1.4	（附件）企业证书
2.10.2	2. 近年财务状况表
2.10.2.1	近年财务状况表

序号	文件夹/文件名称
2.10.2.2	(附件) 财务状况
2.10.3	3. 信誉或银行资信证明
2.10.4	4. 近年完成的类似项目情况表
2.10.4.1	近年完成的类似项目情况表
2.10.4.2	(附件) 企业近年完成的类似项目情况
2.10.5	5. 正在供货和新承接的项目情况表
2.10.6	6. 近年发生的诉讼及仲裁情况
2.10.7	7. 制造商授权书
3	二、投标文件格式(价格册)
3.1	已标价的供货清单
4	三、投标文件格式(技术册)
4.1	(一) 技术响应
4.2	(二) 售后服务
4.3	(三) 安装及调试方案
5	其他资料

(项目名称 标段名称)

(标段编号:)

投标文件

投标人:_____ (盖单位电子印章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: ____ (盖个人
电子印章或个人电子签字章)

_____年____月____日

（一）投标函（非两阶段开标）

（招标人名称）：

1.我方已仔细研究了（项目名称 标段名称）招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写） （¥ 万元）的投标总价承担本次工程范围内货物的供应、安装调试和保修等工作，并按合同约定履行义务。

2. 我方的投标文件包括下列内容：

- （1）投标函；
- （2）法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书；
- （3）联合体协议书；
- （4）投标保证金；
- （5）商务和技术偏差表；
- （6）分项报价表；
- （7）资格审查资料；
- （8）投标货物技术规格的详细描述；
- （9）技术支持资料；
- （10）相关服务计划；
- （11）投标人须知前附表规定的其他资料。

.....

3. 我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应招标文件的全部要求。

4. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不撤销投标文件。

5. 如我方中标，我方承诺：

- （1）在收到中标通知书后，在规定的期限内与你方签订合同；
- （2）在签订合同时不向你方提出附加条件；
- （3）按照招标文件要求提交履约保证金；
- （4）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

6. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形，同时接受评标委员会对投标报价进行的修正。

7.本次投标的交货期 （填写是否满足招标文件要求） 。

—

8.（其他补充说明）。

可扩展

-
-
-
-

投标人：_____（盖单位电子印章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：_____（盖个人电子印章或个人电子签字章）：

地址：

电话：

传真：

日期：

(二) 法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人名称：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证原件扫描件。

投标人：_____（盖单位电子印章）
_____年_____月_____日

(二) 授权委托书

本人___（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托___（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改本招标项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证原件扫描件及委托代理人
身份证原件扫描件

投 标 人：___（盖单位电子印章）

法定代表人（单位负责人）：（盖个人电子印章或个人电子签字章）

身份证号码：_____

委托代理人姓名：_____

身份证号码：_____

注：如采用联合体投标的，联合体各方应当分别提交由法定代表人签署的
针对同一人的授权书。

(三) 投标保证金

投标人须按投标人须知前附表 3.4.1 项的规定递交投标保证金。未按要求递交投标保证金的，评标委员会将否决其投标。

注：

- 1、以纸质保函形式提交投标保证金的，格式自拟。
- 2、以信用承诺方式替代投标保证金的，应提交信用承诺书，格式附后。

投标减免缴纳投标保证金信用承诺书（如采用）

致（招标人名称）：

我单位将严格遵守《中华人民共和国招标投标法》等法律法规和政策规定，现按照招标文件约定郑重承诺如下：

1、我单位信用状况良好，自愿遵守招标文件要求，通过提供信用承诺的方式，享受全部免除或减半缴纳投标保证金等优惠待遇。

2、我单位如出现投标截止后撤销投标文件、中标后无正当理由不与招标人订立合同、在签订合同时向招标人提出附加条件或其他法律法规规定的投标保证金不予退还的行为，自愿在招标文件约定期限内补缴投标保证金，否则承担因此造成的一切法律后果。

我单位对上述承诺的真实性负责，如有虚假，愿意承担相应的法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖单位章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

(四) 联合体协议书 (如有)

_____ (所有成员单位名称) 自愿组成_____ (联合体名称) 联合体, 共同参加_____ (项目名称 标段名称) 投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. _____ (某成员单位名称) 为_____ (联合体名称) 牵头人。

2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动, 签署文件, 提交和接收相关的资料、信息及指示, 进行合同谈判活动, 负责合同实施阶段的组织和协调工作, 以及处理与本招标项目有关的一切事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署的一切文件和处理的一切事宜, 联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务, 并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下: _____。

5. 本协议书自所有成员单位法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人签字或盖单位章之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式_____份, 联合体成员和招标人各执一份。

注: 本协议书由法定代表人 (单位负责人) 签字的, 应附法定代表人 (单位负责人) 身份证明; 由委托代理人签字的, 应附授权委托书。

联合体牵头人名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

联合体成员名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

联合体成员名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

.....

_____年_____月_____日

(五) 商务和技术偏离表

序号	招标文件条目号	招标文件要求	投标文件响应	偏离情况说明

投标人保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，投标人响应招标文件的全部要求。

(六) 资格证明文件

1. 基本情况表

投标人名称				
注册资金		成立时间		
注册地址				
邮政编码		员工总数		
联系方式	联系人		电话	
	网址		传真	
法定代表人 (单位负责人)	姓名		电话	
投标人须知要求 投标人需具有 的各类资质证书	类型:	等级:	证书号:	
基本账户开户银行				
基本账户银行账号				
近三年营业额				
投标人关联企业 情况(包括但不限于 与投标人法定 代表人(单位负责 人)为同一人或者 存在控股、管理关 系的不同单位)				
投标设备制造商 名称				
备注				

注: 1.投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。境内投标人以现金或者支票形式提交投标保证金的,还应附开户行出具的基本账户证明文件的扫描件。

2、如投标人为联合体,组成联合体的所有成员均须提供。

(依法设立的法人或其他组织资格证明文件,如企业法人营业执照等)

统一社会信用代码:

2. 近年财务状况表

1、投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。
如果投标人为新注册成立的企业，可短交财务报表情况。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

2、如投标人为联合体，组成联合体的所有成员均须提供。

财务状况表

名称	资产总额 (万元)	营业收入 (万元)	利润总额 (万元)	纳税总额 (万元)	负债总额 (万元)	资产负债率	主营业务利润率	注册资本	是否有对外提供担保信息	从业人数
年										
年										
年										

3. 信誉或银行资信证明

- 1、投标人应根据第二章“投标人须知”的要求，提供金融机构或第三方评价机构出具的信誉或资信证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。
- 2、如投标人为联合体，组成联合体的所有成员均须提供。

4. 近年完成的类似项目情况表

合同名称	
合同编号	
价款形式代码	
合同金额（元）	
其他形式合同报价	
项目	
项目负责人	
招标人名称	
招标人联系人	
招标人联系人电话	
合同工期（天）	
工期（天）	
合同签署时间	
合同完成时间	
设备/材料名称，规格和型号	
发布部门	
备注	

注：1. 投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

2. 投标人应对填写信息的真实性和准确性负责，由此造成的不利后果由投标人承担。

5. 正在供货和新承接的项目情况表

合同名称	
合同编号	
价款形式代码	
合同金额（元）	
其他形式合同报价	
项目	
项目负责人	
招标人名称	
招标人联系人	
招标人联系人电话	
合同工期（天）	
工期（天）	
合同签署时间	
合同完成时间	
设备/材料名称，规格和型号	
发布部门	
备注	

注：投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

6. 近年发生的诉讼及仲裁情况

注: 投标人应根据第二章“投标人须知”的要求附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

7. 制造商授权书

制造商授权书

致：_____（招标人）

我单位_____（制造商名称）是按_____（国家 / 地区名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在_____（制造商地址）。兹授权按_____（国家 / 区名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在_____（投标人的单位地址）的_____（投标人名称）以我单位制造的_____（设备名称）进行_____（项目名称）投标活动。我单位同意按照中标合同供货，并对产品质量承担责任。

授权期限：_____。

投标人名称：_____（盖单位章） 制造商名称：_____（盖单位章）

签字人职务：_____ 签字人职务：_____

签字人姓名：_____ 签字人姓名：_____

签字人签名：_____ 签字人签名：_____

.....

注：如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

有其他要求提供的资料，支持自定义增加

已标价的供货清单

内容编排及要求详见第五章“供货清单及使用说明”。

技术响应性文件

支持自定义上传。
支持特殊字符上传。

第九章 其他