

南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购

标段编码：[NJFJ2500656-10QTGH](#)

招标文件

招标人（招标代理）：[江苏建科工程咨询有限公司](#)（加盖电子印章）

[2025-11/27](#)



目 录

招标文件	4
第一卷	4
第一章 招标公告（适用于公开招标）	4
第二章 投标人须知	10
投标人须知前附表	10
投标人须知正文	18
开标一览表	29
第三章 评标办法	30
评标办法前附表（综合评估法一阶段评标）	30
评标办法正文	34
第四章 合同条款及格式	38
第二卷	70
第五章 供货清单及使用说明	70
（一）投标报价说明	71
（二）投标报价表	75
（三）价格构成分析表	118
第六章 供货要求	119
第七章 图纸	122
第三卷	123
第八章 投标文件格式	123
封面	125
一、投标文件格式（商务册）	126
（一）投标函	126
（二）法定代表人（单位负责人）身份证明	128
法定代表人（单位负责人）身份证明相关附件	128
（二）授权委托书	129
授权委托书相关附件	129
（三）投标保证金	130
投标减免缴纳投标保证金信用承诺书	131
（四）联合体协议书	132
（五）商务和技术偏离表	133
（六）资格证明文件	134
1. 基本情况表	134
基本情况表	134
（附件）企业相关证明证照文件	135
（附件）企业资质	135
（附件）企业证书	135
2. 近年财务状况表	136
近年财务状况表	136
（附件）财务状况	136
3. 信誉或银行资信证明	137
4. 近年完成的类似项目情况表	138
近年完成的类似项目情况表	138
（附件）企业近年完成的类似项目情况	138
5. 正在供货和新承接的项目情况表	139
6. 近年发生的诉讼及仲裁情况	140
7. 制造商授权书	141
二、投标文件格式（价格册）	143
已标价的供货清单	143

三、投标文件格式（技术册）	144
（一）技术响应	144
（二）售后服务	144
（三）安装及调试方案	144
其他资料	144
第九章 其他	145

第一章 招标公告

(市交易中心) 南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购招标公告

标段编码：NJFJ2500656-10QTGH

1. 招标条件

本招标项目南京市儿童医院河西院区二期项目已由南京市发展和改革委员会以宁发改投资字[2022]333号批准建设，项目业主为南京市儿童医院，建设资金来自国有（政府投资），项目出资比例为国有（政府投资）：100.00%。项目已具备招标条件，招标人为南京建邺城市建设集团有限公司，现对厨房设备采购进行公开招标。

江苏建科工程咨询有限公司受招标人的委托负责本工程的招标事宜。

2. 项目概况与招标范围

- 2.1 工程建设项目的建设地点：建邺区双闸街道
- 2.2 规模：南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务，具体详见清单及图纸。
- 2.3 建设工期：120
- 2.4 标段划分：一个标段
- 2.5 本次招标采购货物的名称：厨房设备采购
- 2.6 数量：一批
- 2.7 技术规格：详见招标文件
- 2.8 交货地点：项目现场，具体按照招标人要求
- 2.9 交货期：120天

3. 投标人资格要求

3.1 投标人资格要求

资质要求：①投标人应具有独立的法人资格，营业执照在有效期内；②投标人具有全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）。（证明文件原件扫描件上传至电子投标文件中）

财务要求：投标人须提供2022-2024年度经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书（财务报表附注）。（以供应商库中扫描件为准并挑选至电子投标文件中）

业绩要求：投标人自2020年1月1日（含）以来承担过金额在400万元及以上的单项厨房设备采购业绩。（提供的项目业绩需满足：中标通知书、合同协议书及其项下竣工验收证明材料或完工证明或使用合格

证，三者缺一不可，时间、金额以合同为准，以上证明文件提供原件扫描件上传至电子投标文件中）资格审查业绩与评分业绩不可兼得。

信誉要求：投标人须提供以下承诺：①投标人须提供以下承诺：a投标文件中的重要内容没有失实或者弄虚作假；b投标人未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；c投标人没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量、安全生产事故等问题，被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。

其他要求：①本项目为集合型设备采购，对制造商出具针对本项目的唯一专项授权书不作要求
提供满足正文1.4.3条要求的承诺书。

3.2 本次招标是否接受联合体投标： 否

4. 招标文件的获取

4.1 招标文件获取时间：本公告发布之日起至投标截止之日止。

4.2 招标文件获取方式：投标人登录“电子招标投标交易平台”免费获取；本招标公告及招标文件中“电子招标投标交易平台”选用：“宁易新”招标投标交易系统（网址）：<http://njggzy.nanjing.gov.cn/njxm-prod/gdebs-login-web/login>。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交截止时间：[2025-12-19 09:30:00](#)。

5.2 投标文件递交方式：投标人登录“电子招标投标交易平台”递交；

5.3 逾期递交的投标文件，招标人不予受理。

6. 资格审查办法

本项目采用资格后审方式进行资格审查。

7. 其他

7.1 本标段采用的评标办法：[综合评估法](#)

7.2 具体评标办法：[综合评估法](#)

条款号	条款内容	编列内容
2.2.1	分值构成（总分100分）	投标报价：50.00 分 技术响应：25.00 分 商务响应：0 分 售后服务：10.00 分 安装及调试方案：10.00 分 业绩：5.00 分 其他评分因素：0 分(如有)
2.2.2	评标基准价计算方法	一、评标基准值计算方法的确定 方法三 方法三：评标基准价=A×K。

		<p>以有效投标文件的评标价算术平均值为A（若有效投标文件小于7家时，取有效投标文件的评标价算术平均值为A；若有效投标文件大于等于7家小于10家时，去掉其中的一个最高价和一个最低价后取算术平均值为A；若有效投标文件大于等于10家时，去掉其中的二个最高价和二一个最低价后取算术平均值为A）。</p> <p>K取值为 100 %（取值范围为：95%~100%，在招标文件中明确或开标前随机抽取）</p> <p>说明一：评标价是指经澄清、补正和修正算术计算错误的投标报价。</p> <p>说明二：评标委员会在评标报告上签字后，评标基准价不因招投标当事人质疑、投诉、复议以及其它任何情形而改变。</p> <p>说明三：上文“有效投标文件”是指经初步评审合格的投标文件。</p>	
2.2.3	投标报价的偏差率计算公式	偏差率=100%×（投标人评标价-评标基准价）/评标基准价，偏差率计算结果保留三位小数。	
条款号	评分因素（偏差率）	评分标准	最高分
2.2.4 (1)	投标报价评分标准	<p>投标报价与评标基准价</p> <p>1. 等于评标基准价得满分。</p> <p>2. 每高于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。</p> <p>3. 每低于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。</p> <p>以有效投标文件的最低评标价或次低评标价为评标基准价时，低于或等于评标基准价得满分。</p>	50.00
2.2.4 (2)	技术响应评分标准	<p>投标设备技术性能指标的响应程度 (0~25.00)</p> <p>投标设备全部满足招标文件技术参数及要求的，得25分。若有负偏离，每一个负偏离扣2分，扣完为止。</p>	25.00
汇总规则：分项汇总，直接求平均（客观项评委打分应一致）			
2.2.4 (3)	商务响应评分标准	/	
2.2.4 (4)	售后服务评分标准	<p>售后服务人员 (0~4.00)</p> <p>(1) 拟投入本项目的安装、维修作业人员具有“燃气具安装维修工职业资格证书”或“燃气燃烧器具安装维修人员职业技能培训合格证”，4人及以下不得分，超过4人，每多提供一名得0.5分，最多得2分。</p> <p>(2) 拟投入本项目的焊接人员，具有有效期内省应急管理厅颁发的焊接与热切割作业证的，2人及以下不得分，超过2人，每多提供一名得0.5分，最高1分。</p> <p>(3) 拟投入本项目的电工人员，具有有效期内省应急管理厅颁发的电工作业证，1人及以下不得分，超过1人，每多</p>	4.00

			提供一名得0.5分，最多得1分。 注：只按一人一证计分，不可兼得。提供证书及2025年5月至2025年10月投标人为其缴纳的养老保险金证明材料并加盖社保中心章或社保中心参保缴费证明电子专用章（具有可验证的二维码或验证码）。	
		售后服务方案 (0~4.00)	根据供应商提供的项目售后服务方案（包括服务内容、故障解决方案、响应时间、技术人员保障及服务电话等内容）综合评分： 方案制定详细且具有可行性的得3.6（不含）-4（含）分； 方案内容较为合理得3.2（不含）-3.6（含）分； 方案方案不合理、实施性差得2.8（不含）-3.2（含）分； 未提供方案得0分。	4.00
		质保期 (0~2.00)	免费质保期5年及以上得2分，不足5年不得分，满分2分。提供承诺书，扫描件上传至投标文件中。	2.00
		汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
2.2.4 (5)	安装及调试 方案评分标准	实施方案 (0~5.00)	根据供应商提供的项目实施方案（包括人员组织管理、工期保证措施、安装调试方案、生产设备先进性、现场文明及环境保护措施等内容）综合评分： 方案制定详细且具有可行性的得4.5（不含）-5（含）分； 方案内容较为合理得4（不含）-4.5（含）分； 方案方案不合理、实施性差得3.5（不含）-4（含）分； 未提供方案得0分。	5.00
		质量保证措施 (0~5.00)	根据供应商提供的质量保证措施（包括生产工艺、质量检测措施、质量保障措施等内容）： 方案制定详细且具有可行性的得4.5（不含）-5（含）分； 方案内容较为合理得4（不含）-4.5（含）分； 方案方案不合理、实施性差得3.5（不含）-4（含）分； 未提供方案得0分。	5.00
		汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
是否设置篇幅扣分： <input checked="" type="checkbox"/> 否				
2.2.4 (6)	业绩评分标准	业绩 (0~5.00)	投标人2020年1月1日（含）以来承担过金额在400万元及以上的单项厨房设备采购业绩，每提供一个业绩得1分，最多得5分。（提供的项目业绩需满足：中标通知书、合同协议书及其项下竣工验收证明材料或完工证明或使用合格证，三者	5.00

		缺一不可，时间、金额以合同为准，以上证明文件提供原件扫描件上传至电子投标文件中）打分业绩与资格审查业绩不可兼得。	
		汇总规则：分项汇总，直接求平均（客观项评委打分应一致）	
2.2.4 (7)	其他因素评分标准	/	

8. 发布公告的媒介

本公告在南京市公共资源交易中心网、江苏省公共资源交易中心网、江苏省招标投标公共服务平台和江苏省建设工程招标网等媒介上发布。

9. 其他

9.1 本项目采用远程不见面开标模式。投标人应在投标截止时间前登录招标文件载明的“南京智能开标大厅”网址，按系统提示完成开标流程。因投标人自身设施故障或自身原因导致无法完成投标的，由投标人自行承担后果。

9.2 投标人注意事项：

(1) 投标人须下载并安装“南京公共资源交易CA互联互通助手（新）”。

下载地址：<https://njggzy.nanjing.gov.cn/njweb/jyfw/079004/downloadcenter.html>

(2) 投标人须在江苏省公共资源交易经营主体信息库系统登记企业相关信息。

登录地址：<http://49.77.204.17:7082//jsztk/#/login?redirect=%2F>

(3) 投标人需登录“宁易新”招标投标交易系统参与投标，网址为：

<http://njggzy.nanjing.gov.cn/njxm-prod/gdebs-login-web/login>

(4) 投标人需登录南京智能开标大厅（新系统登录）参与开标活动，网址为：

http://njggzy.nanjing.gov.cn/BidOpening/online_bidding_platform/login

(5) 投标人需通过以下地址下载“‘宁易新’招标投标交易系统投标文件编制工具”制作投标文件：

<http://njggzy.nanjing.gov.cn/njweb/jyfw/079004/downloadcenter.html>

9.3 为避免投标单位因解密失败造成无效投标的情形，投标工具提供预解密功能，以验证递交的投标文件是否完整有效。操作注意事项如下：

(1) 预解密过程中，如出现异常问题，请联系投标工具公司进行排查处理。

(2) 投标文件递交后，可能会存在文件撤回重新制作上传的情况，请务必每次重新上传后，下载最新的文件进行预解密验证。

(3) 如投标文件递交后未进行文件预解密验证，可能会存在开标过程中因文件无法解密被退回处理的风险，后果需自行承担。

9.4 技术支持联系方式：

(1) “宁易新”招标投标交易系统及投标工具联系电话：025-69088960-7-2

(2) 江苏省公共资源交易经营主体信息库：025-83668675（工作时间：工作日8:30-18:00）

(3) 南京智能开标大厅联系电话：400-998-0000、025-68505877、68505828

(4) 国信CA联系电话：025-68505679

(5) CFCA联系方式：18061882568、4001662366

9.5 其他说明：[无](#)

10. 联系方式

招标人：[南京建邺城市建设集团有限公司](#) 招标代理机构：

[江苏建科工程咨询有限公司](#)

地址：[南京市建邺区文体路56号11楼](#) 地址：

[南京市建邺区嘉陵江东街18号06幢13层](#)

联系人：[邹晓婧](#)

联系人：

[何晨骁](#)

电话：[18606745368](#)

电话：

[17314960516](#)

招投标监督管理部门及电话：[南京市城乡建设委员会（电话:025-83278299）](#)

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	招标人	名称: 南京建邺城市建设集团有限公司 地址: 南京市建邺区文体路56号11楼 联系人: 邹晓婧 电话: 18606745368
1.1.3	招标代理机构	名称: 江苏建科工程咨询有限公司 地址: 南京市建邺区嘉陵江东街18号06幢13层 联系人: 何晨骁 电话: 17314960516
1.1.4	项目名称	南京市儿童医院河西院区二期项目
1.1.5	标段名称	厨房设备采购
1.2.1	资金来源及比例	国有（政府投资） 国有（政府投资）:100.00%
1.2.2	资金落实情况	已落实
1.3.1	招标范围	南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务，具体详见清单及图纸。
1.3.2	交货期	<input checked="" type="checkbox"/> 交货期: 120 天 <input type="checkbox"/> 计划开始交货日期: / <input type="checkbox"/> 其他: /
1.3.3	交货地点	项目现场，具体按照招标人要求
1.3.4	技术性能指标	详见第六章供货要求

1.4.1	投标人资格要求	<p><input checked="" type="checkbox"/> 资质要求：<u>①投标人应具有独立的法人资格，营业执照在有效期内；②投标人具有全国工业产品生产许可证（电热食品加工设备）。（证明文件原件扫描件上传至电子投标文件中）</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 财务要求：<u>投标人须提供2022-2024年度经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书（财务报表附注）。（以供应商库中扫描件为准并挑选至电子投标文件中）</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 业绩要求：<u>投标人自2020年1月1日（含）以来承担过金额在400万元及以上的单项厨房设备采购业绩。（提供的项目业绩需满足：中标通知书、合同协议书及其项下竣工验收证明材料或完工证明或使用合格证，三者缺一不可，时间、金额以合同为准，以上证明文件提供原件扫描件上传至电子投标文件中）资格审查业绩与评分业绩不可兼得。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 信誉要求：<u>投标人须提供以下承诺：①投标人须提供以下承诺：a投标文件中的重要内容没有失实或者弄虚作假；b投标人未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；c投标人没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量、安全生产事故等问题，被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 其他要求：<u>①本项目为集合型设备采购，对制造商出具针对本项目的唯一专项授权书不作要求</u></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 提供满足正文1.4.3条要求的承诺书</p>
1.4.2	是否接受联合体投标	否
1.4.3	投标人不得存在的其他关联情形	/
1.9.1	投标预备会	不召开

1.10.1	分包	不允许
1.11.1	实质性要求和条件	/
1.11.3	其他可以被接受的技术支持资料	/
1.11.4	偏差	允许 偏差范围： 除第五章“供货清单及使用说明”以外部分允许偏差 最高项数：/ 其他：/
2.1	构成招标文件的其他材料	图纸、答疑文件（如需）等
2.2.1	投标人要求澄清招标文件	时间： 2025-12-02 12:00:00 形式： 数据电文
2.2.2	招标文件澄清发出的形式	数据电文
2.3.1	招标文件修改发出的形式	数据电文
3.1.1	构成投标文件的其他材料	无
3.2.1	增值税税金的计算方法	一般计税
3.2.4	最高投标限价	设置最高投标限价：

		<p>是</p> <p>最高投标限价：<u>4,700,000</u>元</p> <p>（其中含暂列金额：<u>0</u>元）</p>
3.2.5	投标报价的其他要求	/
3.3.1	投标有效期	<u>90</u>
3.4.1	投标保证金	<p>投标保证金的形式：<u>现金</u></p> <p><u>支票</u></p> <p><u>银行保函</u></p> <p><u>保险保单</u></p> <p><u>担保保函</u></p> <p><u>信用承诺</u></p> <p>投标保证金的金额：人民币<u>40,000</u>元</p> <p>保证金有效期：<u>90</u></p> <p>是否委托南京市公共资源交易中心代收代退： <u>是</u></p> <p>投标保证金提交账号</p> <p>户名名称：南京市公共资源交易中心 开户银行：交通银行江东中路支行 银行账号：320006613018010009990 银行地址：南京市江东中路265号一楼大厅交通银行江东中路支行</p> <p>办理流程：</p> <p>（1）以现金或者支票形式提交投标保证金的，应当从本单位基本账户转出。投标人需登录江苏省公共资源服务平台（南京市），凭缴纳码关联到账信息与投标项目信息，无须随投标文件上传缴款凭证。</p> <p>（2）以纸质保函（保险）形式提交投标保证金的，投标人须将纸质保函（保险）扫描件编入投标文件对应位置，并将纸质保函（保险）原件提交至上述银行办理收讫手续。</p> <p>（3）以电子保函（保险）形式提交投标保证金的，通过出函机构自行办理的，投标人须将电子保函（保险）数据文件上传至投标文件对应位置，无须在江苏省公共资源服务平台（南京市）提交；通过江苏省公共资源服务平台（南京市）/</p>

		<p>宁企通惠企综合服务平台/南京市融资信用服务平台“投标电子保函服务专区”在线办理的，开标前须在江苏省公共资源服务平台（南京市）进行提交。</p> <p>（4）以信用承诺方式替代投标保证金的，投标人应签署信用承诺书，随投标文件一同提交。</p> <p>（5）投标保证金退还节点如下：非中标候选人在中标候选人公示结束起5日内退还；第二、三名中标候选人在中标结果公告发出起5日内退还；中标人在合同签订之日起5日内退还，招标人未书面通知交易中心合同签订时间的，中标人在中标通知书签发之日起35日内退还。在以上退还节点前，招标人可书面通知交易中心提前退还或延迟退还。</p> <p>注：实行减、免投标保证金的项目，按《关于实行差异化缴纳投标保证金降低招标投标交易成本的通知》执行。</p>
3.4.4	其他可以不予退还投标保证金的情形	<p><u>（1）投标人在规定的投标有效期内撤销或修改其投标文件；</u></p> <p><u>（2）中标人在收到中标通知书后，无正当理由拒签合同协议书或未按招标文件规定提交履约担保；</u></p> <p><u>（3）法律、法规规定的其他可以没收的情况。</u></p>
3.5	资格审查资料的特殊要求	无
3.5.2	近年财务状况的年份要求	<p>要求</p> <p>指<u>2022至2024</u>年，成立时间少于上述规定年份的，应提供成立以来的财务状况表</p>
3.5.3	近年完成的类似项目情况的时间要求	<p>要求</p> <p>指<u>2020-01-01至2025-12-19</u></p>
3.5.5	近年发生的诉讼及仲裁情况的时间要求	不要求
3.6.1	是否允许递交备选投标方案	不允许
3.7.3		<u>招标文件中要求的证明材料，应将扫描件编入投标文件中</u>

	投标文件所附证书证件要求	
	投标文件签字或盖章要求	“投标文件格式”中要求盖单位电子印章和（或）个人电子印章（或电子签名章）的地方，投标人均应使用“南京招标投标交易系统”可识别的数字证书加盖投标人的单位电子印章和（或）法定代表人的个人电子印章（或电子签名章）。联合体牵头人按上述规定加盖联合体牵头人单位电子印章和（或）法定代表人的个人电子印章（或电子签名章）。_“投标文件格式”中要求盖单位章和（或）签字的地方，投标人均应盖章和（或）签字。联合体投标的按要求盖章和（或）签字。
4.1.1	投标文件加密要求	加密必须使用南京市招标投标交易系统可接受的数字证书。
4.1.2	封套上应载明的信息	不适用
4.2.1	投标截止时间	2025-12-19 09:30:00
4.2.2	递交投标文件地点	投标文件应递交至电子招标投标交易平台
4.2.3	是否退还投标文件	否（仅指样本等）
5.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间 开标地点：南京智能开标大厅（ 网址：http://180.101.238.201:8180/BidOpening/online_bidding_platform/login ）
5.2	开标程序	一次开标 投标人解密时间： 公布投标人名称后 60 分钟以内 注：开标过程中因招标人原因或招投标交易系统发生故障，导致无法按时完成投标文件解密或开标工作无法进行的，可根据实际情况及行政监督部门意见相应延长解密时间或调整

		开、评标时间。投标人未能在规定的时间内成功解密的，招标人将拒绝其投标。
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成： <u>7</u> 人， 其中招标人代表： <u>2</u> 人， 专家： <u>5</u> 人； 专家确定方式： 从“江苏省综合评标（评审）专家库”中随机抽取
6.3.2	评标委员会推荐中标候选人的人数	<u>3</u> 个（当有效投标不足三个时，评标委员会一致认为有效投标仍具有竞争性的，推荐所有有效投标为中标候选人，并标明排序）
7.1	中标候选人公示媒介及期限	公示媒介： <u>/</u> 公示期限：不少于 <u>3</u> 日
7.4	是否授权评标委员会确定中标人	否
7.6.1	履约保证金	是否要求中标人提交履约保证金： <u>要求</u> 要求，履约保证金的形式： <u>银行保函</u> 履约保证金的金额： <u>10%（不超过中标合同金额的10%）。</u>
10	需要补充的其他内容	<u>1、综合服务费：中标人须按标准向南京市公共资源交易中心交纳综合服务费；2、中标人按标准向南京市公证处交纳公证费。3、招标代理费由招标人支付。</u>

10.1	本招标项目	南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购
10.2	交易服务费	交易服务费按照南京市公共资源交易中心最新收费标准支付 元
注：本表下列内容为招标人需要补充的其它内容。		
10.3		图纸下载链接：链接：https://pan.baidu.com/s/1DSSeH0syN-GcLS-qKRcckQ 提取码： V1SW

1. 总则

1.1 招标项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对货物采购进行招标。

1.1.2 招标人：见投标人须知前附表。

1.1.3 招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 标段名称：见投标人须知前附表。

1.2 招标项目的资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源及比例：见投标人须知前附表。

1.2.2 资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 招标范围、交货期、交货地点和技术规格

1.3.1 招标范围：见投标人须知前附表。

1.3.2 交货期：见投标人须知前附表。

1.3.3 交货地点：见投标人须知前附表。

1.3.4 技术性能指标：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人应具备承担本招标项目的资格：

(1) 资质要求：见投标人须知前附表；

(2) 财务要求：见投标人须知前附表；

(3) 业绩要求：见投标人须知前附表；

(4) 信誉要求：见投标人须知前附表；

(5) 其他要求：见投标人须知前附表。需要提交的相关证明材料见本章第 3.5 款的规定。

1.4.2 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，联合体除应符合本章第1.4.1项和投标人须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

(1) 联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并承诺就中标项目向招标人承担连带责任；

(2) 由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

(3) 联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在本招标项目中投标，否则各相关投标均无效。

1.4.3 投标人不得存在下列情形之一：

(1) 与招标人存在利害关系且可能影响招标公正性；

- (2) 与本招标项目的其他投标人为同一个单位负责人；
- (3) 与本招标项目的其他投标人存在控股、管理关系；
- (4) 为本招标项目提供过设计、编制技术规范和其他文件的咨询服务；
- (5) 为本工程项目的监理人，或者与本工程项目的监理人存在隶属关系或者其他利害关系；
- (6) 为本招标项目的代建人；
- (7) 为本招标项目的招标代理机构；
- (8) 与本工程项目的监理人或本招标项目的代建人或招标代理机构同为一个法定代表人；
- (9) 与本工程项目的监理人或本招标项目代建人或招标代理机构存在控股或参股关系；
- (10) 被依法暂停或者取消投标资格；
- (11) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (12) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
- (13) 在近三年内发生重大产品质量问题（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）；
- (14) 被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；
- (15) 被最高人民法院在“信用中国”网站或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；
- (16) 在近三年内投标人或其法定代表人（单位负责人）有行贿犯罪行为的；
- (17) 法律法规或投标人须知前附表规定的其他情形。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

1.7 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 投标预备会

1.9.1 投标人须知前附表规定召开投标预备会的，招标人按投标人须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会，澄清投标人提出的问题。

1.9.2 投标人应按投标人须知前附表规定的时间和形式将提出的问题送达招标人，以便招标人在会议期间澄清。

1.9.3 投标预备会后，招标人将对投标人所提问题的澄清，以投标人须知前附表规定的形式通知所有获取招标文件的投标人。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.10 分包

1.10.1 投标人拟在中标后将中标项目的非主体货物进行分包的，应符合投标人须知前附表规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，除投标人须知前附表规定的非主体货物外，其他工作不得分包。

1.10.2 中标人不得向他人转让中标项目，接受分包的人不得再次分包。中标人应当就分包项目向招标人负责，接受分包的人就分包项目承担连带责任。

1.11 响应和偏差

1.11.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于招标人的响应，否则，投标人的投标将被否决。实质性要求和条件见投标人须知前附表。

1.11.2 投标人应根据招标文件的要求提供投标货物技术性能指标的详细描述、技术支持资料及相关服务计划等内容以对招标文件作出响应。

1.11.3 投标文件中应针对实质性要求和条件中列明的技术要求提供技术支持资料。技术支持资料以制造商公开发布的印刷资料，或检测机构出具的检测报告或投标人须知前附表允许的其他形式为准，不符合前述要求的，视为无技术支持资料，其投标将被否决。

1.11.4 投标人须知前附表规定了可以偏差的范围和最高偏差项数的，偏差应当符合投标人须知前附表规定的偏差范围和最高项数，超出偏差范围和最高偏差项数的投标将被否决。

1.11.5 投标文件对招标文件的全部偏差，均应在投标文件的商务和技术偏差表中列明，除列明的内容外，视为投标人响应招标文件的全部要求。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告（或投标邀请书）；
- (2) 投标人须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 合同条款及格式；
- (5) 供货清单及使用说明；
- (6) 供货要求；
- (7) 图纸；
- (8) 投标文件格式；
- (9) 投标人须知前附表规定的其他资料。

根据本章第 1.9 款、第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。如有疑问，应按投标人须知前附表规定的时间和形式（本招标文件中书面形式指通过电子招标投标交易平台发送和接受的且可被该系统识别的数据文件，下同）将提出的问题送达招标人，要求招标人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清以投标人须知前附表规定的形式通过电子招标投标交易平台发给所有获取招标文件的投标人，但不指明澄清问题的来源。澄清发出的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且澄清内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.2.3 投标人应及时登录电子招标投标交易平台获取澄清后的招标文件，未按澄清后的招标文件编制的投标文件有可能被评标委员会否决。

2.2.4 除非招标人认为确有必要答复，否则，招标人有权拒绝回复投标人在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 招标人以投标人须知前附表规定的形式修改招标文件，并通知所有已购买招标文件的投标人。修改招标文件的时间距本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间不足 15 日的，并且修改内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.3.2 投标人应及时登录电子招标投标交易平台获取修改后的招标文件，未按修改后的招标文件编制的投标文件有可能被评标委员会否决。

2.4 招标文件的异议

投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间10日前以书面形式提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函；
- (2) 法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书；
- (3) 联合体协议书；
- (4) 投标保证金；
- (5) 商务和技术偏差表；
- (6) 分项报价表；
- (7) 资格审查资料；
- (8) 投标货物技术规格的详细描述；

- (9) 技术支持资料;
- (10) 相关服务计划;
- (11) 投标人须知前附表规定的其他资料。

投标人在评标过程中作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认，构成投标文件的组成部分。

3.1.2 投标人须知前附表规定不接受联合体投标的，或投标人没有组成联合体的，投标文件不包括联合体协议书。

3.1.3 投标人须知前附表未要求提交投标保证金的，投标文件不包括投标保证金。

3.2 投标报价

3.2.1 投标报价应包括国家规定的增值税税金，除投标人须知前附表另有规定外，增值税税金按相关法律法规规定计算。投标人应按第八章“投标文件格式”的要求在投标函中进行报价并填写分项报价表。

3.2.2 投标人应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。

3.2.3 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；如分项报价中存在缺漏项，则视为缺漏项价格已包含在其他分项报价之中。投标人在投标截止时间前修改投标函中的投标报价总额，应同时修改投标文件“分项报价表”中的相应报价。此修改须符合本章第 4.3款的有关要求。

3.2.4 招标人设有最高投标限价的，投标人的投标报价不得超过最高投标限价，最高投标限价在投标人须知前附表中载明。

3.2.5 投标报价的其他要求见投标人须知前附表。

3.3 投标有效期

3.3.1 除投标人须知前附表另有规定外，投标有效期为90日。

3.3.2 在投标有效期内，投标人撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人应予以书面答复，同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金及以现金或者支票形式递交的投标保证金的银行同期存款利息。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人在递交投标文件的同时，应按投标人须知前附表规定的金额、形式和第八章“投标文件格式”规定的投标保证金格式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。境内投标人以现金或者支票形式提交的投标保证金，应当从其基本账户转出并在投标文件中附上基本账户开户证明。联合体投标的，其投标保证金可以由牵头人递交，并应符合投标人须知前附表的规定。

3.4.2 投标人不按本章第3.4.1项要求提交投标保证金的，评标委员会将否决其投标。

3.4.3 招标人最迟将在与中标人签订合同后5日内，向未中标的投标人和中标人退还投标保证金。投标保证金以现金或者支票形式递交的，还应退还银行同期存款利息。

3.4.4 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

(1) 投标人在投标有效期内撤销投标文件；

(2) 中标人在收到中标通知书后，无正当理由不与招标人订立合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金；

(3) 发生投标人须知前附表规定的其他可以不予退还投标保证金的情形。

3.5 资格审查资料

除投标人须知前附表另有规定外，投标人应按下列规定提供资格审查资料，以证明其满足本章第1.4款规定的资格要求。

3.5.1 “投标人基本情况表”应附投标人及其制造商（适用于代理经销商投标的情形）资格或者资质证书副本和投标材料检验或认证等材料的复印件以及：

(1) 投标人为企业的，应提交营业执照和组织机构代码证的原件扫描件，按照“三证合一”或“五证合一”登记制度进行登记的，可仅提供营业执照原件扫描件；

(2) 投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书和组织机构代码证的原件扫描件。

3.5.2 “近年财务状况表”应附经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的原件扫描件，具体年份要求见投标人须知前附表。投标人的成立时间少于投标人须知前附表规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。

3.5.3 “近年完成的类似项目情况表”应附中标通知书和（或）合同协议书、货物进场验收证书等的原件扫描件，具体时间要求见投标人须知前附表。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.4 “正在供货和新承接的项目情况表”应附中标通知书和（或）合同协议书原件扫描件。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

3.5.5 “近年发生的诉讼及仲裁情况”应说明投标人败诉的货物买卖合同的相关情况，并附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书原件扫描件，具体时间要求见投标人须知前附表。

3.5.6 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，本章第3.5.1项至第3.5.5项规定的表格和资料应包括联合体各方相关情况。

上述资料投标人应从江苏省公共资源交易经营主体信息库系统中选择相应扫描件编入投标文件相应位置。江苏省公共资源交易经营主体信息库系统无法进行登记上传的资料，可直接扫描上传至投标文件其他资料中。投标人有义务核查投标资料的有效性和真实性，如存在扫描件无效、不清晰、不完整等情形的，投标人应及时更新相关资料，并重新制作并递交投标文件。

3.6 备选投标方案

3.6.1 除投标人须知前附表规定允许外，投标人不得递交备选投标方案，否则其投标将被否决。

3.6.2 允许投标人递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的备选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的，招标人可以接受该备选投标方案。

3.6.3 投标人提供两个或两个以上投标报价，或者在投标文件中提供一个报价，但同时提供两个或两个以上供货方案的，视为提供备选方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应当使用投标文件制作软件按照第八章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关项目执行进度计划、投标有效期、供货要求、招标范围等中的实质性内容作出响应。投标文件在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于招标人的承诺。

3.7.3 投标文件全部采用电子文档，除投标人须知前附表另有规定外，投标文件所附证书证件均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按招标文件要求在相应位置加盖电子印章。由投标人的法定代表人（单位负责人）签字或加盖电子印章的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。

4. 投标

4.1 投标文件的加密

4.1.1 投标人应当按照招标文件和电子招标投标交易平台的要求加密投标文件，具体要求见投标人须知前附表。

4.1.2 投标文件封套上应写明的内容见投标人须知前附表。

4.1.3 未按本章第 4.1.1 项要求加密的投标文件，招标人将予以拒收。

4.2 投标文件的递交

4.2.1 投标人应在投标人须知前附表规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 投标人通过下载招标文件的电子招标投标交易平台递交电子投标文件。

4.2.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出递交回执通知。递交时间以递交回执通知载明的传输完成时间为准。

4.2.5 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在本章第4.2.1项规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件，投标文件以投标截止时间前完成递交至电子招标投标交易平台最后一份投标文件为准。

4.3.2 投标人修改或撤回已递交投标文件的通知，应按照本章第3.7.3项的要求加盖电子印章。电子招标投标交易平台收到通知后，即时向投标人发出确认回执通知。

4.3.3 投标人撤回投标文件的，招标人自收到投标人书面撤回通知之日起 5日内退还已收取的投标保证金。

4.3.4 修改的内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照本章第3条、第4条的规定进行编制、密封、标记和递交，并标明“修改”字样。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

招标人在本章第 4.2.1 项规定的投标截止时间（开标时间），通过电子招标投标交易平台公开开标，所有投标人的法定代表人（单位负责人）或其委托代理人应当准时参加。

5.2 开标程序

除投标人须知前附表另有规定外，主持人按下列程序进行开标：

- （1）宣布开标纪律；
- （2）公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称；
- （3）宣布开标人、唱标人、记录人、监标人（见证人）等有关人员姓名；
- （4）投标人通过电子招标投标交易平台对已递交的电子投标文件进行解密，公布招标项目名称、投标人名称、投标保证金的递交情况、投标报价及其他内容，并记录在案；
- （5）投标人代表、招标人代表、监标人、记录人等有关人员使用本人的电子印章在开标记录上签字确认；
- （6）开标结束。

5.3 开标异议

投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出，招标人当场作出答复，并制作记录。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由招标人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- （1）投标人或投标人主要负责人的近亲属；
- （2）项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- （3）与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- （4）曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的；

(5) 与投标人有其他利害关系。

6.1.3 评标过程中，评标委员会成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评标的，招标人有权更换。被更换的评标委员会成员作出的评审结论无效，由更换后的评标委员会成员重新进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

6.3.1 评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.3.2 评标完成后，评标委员会应当向招标人提交书面评标报告和中标候选人名单。评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7. 合同授予

7.1 中标候选人公示

招标人在收到评标报告之日起3日内，按照投标人须知前附表规定的公示媒介和期限公示中标候选人，公示期不得少于3日。

7.2 评标结果异议

投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

7.3 中标候选人履约能力审查

中标候选人的经营、财务状况发生较大变化或存在违法行为，招标人认为可能影响其履约能力的，将在发出中标通知书前提请原评标委员会按照招标文件规定的标准和方法进行审查确认。

7.4 定标

7.4.1按照投标人须知前附表的规定，招标人或招标人授权的评标委员会依法确定中标人。

7.5 中标通知

7.5.1 在本章第 3.3 款规定的投标有效期内，招标人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.6 履约保证金

7.6.1 在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的形式、金额和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的或者事先经过招标人书面认可的履约保证金格式向招标人提交履约保证金。除投标人须知前附表另有规定外，履约保证金为中标合同金额的10%。联合体中标的，其履约保证金以联合体各方或者联合体中牵头人的名义提交。

7.6.2 中标人不能按本章第 7.6.1项要求提交履约保证金的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.7 签订合同

7.7.1 招标人和中标人应当在中标通知书发出之日起30日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金的，招标人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.7.2 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，招标人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

7.7.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与招标人签订合同，就中标项目向招标人承担连带责任。

8 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

(1) 投标人少于三个或者所有投标被否决的，招标人在分析招标失败的原因并采取相应措施后，应当依法重新招标。

(2) 如果初步评审合格的投标人数量不足三家，由评标委员会判断本次投标是否具有竞争性，如投标明显缺乏竞争性的，评标委员会可否决全部投标。招标人应依法重新招标。

(3) 排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金、或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人。依次确定其他中标候选人与招标人预期差距较大，或者对招标人明显不利的，也可以重新招标。

(4) 法律法规规定的其他情形。

8.2 不再招标

重新招标后投标人仍少于3个或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的建设工程项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

9.5.1 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向有关行政监督部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

9.5.2 投标人或者其他利害关系人对招标文件、开标和评标结果提出投诉的，应当按照投标人须知第2.4款、第5.3款和第7.2款的规定先向招标人提出异议。异议答复期间不计算在第9.5.1项规定的期限内。

10. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

开标一览表

南京市儿童医院河西院区二期项目开标记录表

项目名称：南京市儿童医院河西院区二期项目

标段名称：厨房设备采购

标段编码：NJFJ2500656-10QTGH

评标相关参数：

序号	投标人名称	解密情况	项目负责人	交货期(日历天)	投标保证金账户	投标保证金应缴金额(元)	投标保证金实缴金额(元)	投标保证金缴纳方式	投标保证金信用承诺	投标保证金到账情况	失信行为	主要设备品牌	投标报价(元)	备注
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														

最高投标限价：

招标人：

行政监督：

开标地点：

见证人：

公证机构：

第三章 评标办法(综合评估法)

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
1	评标方法	中标候选人排序方法	推荐排序的中标候选人
2.1.1	形式评审标准	投标人名称	与营业执照（事业单位法人证书）、资质证书一致，不一致的应提供有效证明文件
		投标函签字盖章	按招标文件要求加盖单位电子印章和（或）个人电子印章（或电子签名章）。由法定代表人（单位负责人）签个人电子印章（或电子签名章）的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明，由委托代理人签个人电子印章（或电子签名章）的，应附合法、有效的授权委托书
		投标文件格式	符合第八章“投标文件格式”的规定
		联合体投标人	提交符合招标文件要求的联合体协议书，明确各方承担连带责任，并明确联合体牵头人
		备选投标方案	除招标文件明确允许提交备选投标方案外，投标人不得提交备选投标方案
		投标文件和投标报价的唯一性	只能有一个投标文件及有效报价，招标文件要求提交备选投标的除外
2.1.2	资格评审标准	营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证	符合第二章“投标人须知”第3.5.1项规定，具备有效的营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证
		资质要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		财务要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		业绩要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		信誉要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		其他要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第 1.4.2 项规定
		不存在禁止投标的情形	符合第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定
2.1.3	响应性评审标准	投标报价	符合第二章“投标人须知前附表”第3.2.5条规定
		投标内容	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定
		交货期	符合第二章“投标人须知”第 1.3.2 项规定
		交货地点	符合第二章“投标人须知”第 1.3.3 项规定
		技术规格	符合第六章“供货要求”中的实质性要求和条件
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定

		投标保证金	符合第二章“投标人须知”第 3.4.1 项规定	
		相关服务	符合第六章“供货要求”中的实质性要求和条件	
		合同关键性条款	合同条款中的合同价格与支付、保证、违约责任、合同的生效及变更等条款无重大偏离	
条款号		条款内容	编列内容	
2.2.1		分值构成（总分100分）	投标报价：50.00 分 技术响应：25.00 分 商务响应：0 分 售后服务：10.00 分 安装及调试方案：10.00 分 业绩：5.00 分 其他评分因素：0 分(如有)	
2.2.2		评标基准价计算方法	一、评标基准值计算方法的确定 方法三 方法三：评标基准价=A×K。 以有效投标文件的评标价算术平均值为A（若有效投标文件小于7家时，取有效投标文件的评标价算术平均值为A；若有效投标文件大于等于7家小于10家时，去掉其中的一个最高价和一个最低价后取算术平均值为A；若有效投标文件大于等于10家时，去掉其中的二个最高价和二一个最低价后取算术平均值为A）。 K取值为 100 %（取值范围为：95%~100%，在招标文件中明确或开标前随机抽取） 说明一：评标价是指经澄清、补正和修正算术计算错误的投标报价。 说明二：评标委员会在评标报告上签字后，评标基准价不因招投标当事人质疑、投诉、复议以及其它任何情形而改变。 说明三：上文“有效投标文件”是指经初步评审合格的投标文件。	
2.2.3		投标报价的偏差率计算公式	$\text{偏差率} = 100\% \times (\text{投标人评标价} - \text{评标基准价}) / \text{评标基准价}$ 偏差率计算结果保留三位小数。	
条款号		评分因素（偏差率）	评分标准	最高分
2.2.4 (1)		投标报价与评标基准价	1. 等于评标基准价得满分。 2. 每高于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 3. 每低于评标基准价1%扣 0.3 分，偏离不足1%的，按照插入法计算得分。 以有效投标文件的最低评标价或次低评标价为评标基准价时，低于或等于评标基准价得满分。	50.00

2.2.4 (2)	技术响应评分标准	投标设备技术性能指标的响应程度 (0~25.00)	投标设备全部满足招标文件技术参数及要求的，得25分。若有负偏离，每一个负偏离扣2分，扣完为止。	25.00
		汇总规则：分项汇总，直接求平均（客观项评委打分应一致）		
2.2.4 (3)	商务响应评分标准	/		
2.2.4 (4)	售后服务评分标准	售后服务人员 (0~4.00)	<p>(1) 拟投入本项目的安装、维修作业人员具有“燃气具安装维修工职业资格证书”或“燃气燃烧器具安装维修人员职业技能培训合格证”，4人及以下不得分，超过4人，每多提供一名得0.5分，最多得2分。</p> <p>(2) 拟投入本项目的焊接人员，具有有效期内省应急管理厅颁发的焊接与热切割作业证的，2人及以下不得分，超过2人，每多提供一名得0.5分，最高1分。</p> <p>(3) 拟投入本项目的电工人员，具有有效期内省应急管理厅颁发的电工作业证，1人及以下不得分，超过1人，每多提供一名得0.5分，最多得1分。</p> <p>注：只按一人一证计分，不可兼得。提供证书及2025年5月至2025年10月投标人为其缴纳的养老保险金证明材料并加盖社保中心章或社保中心参保缴费证明电子专用章（具有可验证的二维码或验证码）。</p>	4.00
		售后服务方案 (0~4.00)	<p>根据供应商提供的项目售后服务方案（包括服务内容、故障解决方案、响应时间、技术人员保障及服务电话等内容）综合评分：</p> <p>方案制定详细且具有可行性的得3.6（不含）-4（含）分；</p> <p>方案内容较为合理得3.2（不含）-3.6（含）分；</p> <p>方案方案不合理、实施性差得2.8（不含）-3.2（含）分；</p> <p>未提供方案得0分。</p>	4.00
		质保期 (0~2.00)	免费质保期5年及以上得2分，不足5年不得分，满分2分。提供承诺书，扫描件上传至投标文件中。	2.00
		汇总规则：评委汇总，去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
2.2.4 (5)	安装及调试方案评分标准	实施方案 (0~5.00)	<p>根据供应商提供的项目实施方案（包括人员组织管理、工期保证措施、安装调试方案、生产设备先进性、现场文明及环境保护措施等内容）综合评分：</p> <p>方案制定详细且具有可行性的得4.5（不含）-5（含）分；</p> <p>方案内容较为合理得4（不含）-4.5（含）分；</p> <p>方案方案不合理、实施性差得3.5（不</p>	5.00

			含)-4(含)分; 未提供方案得0分。	
		质量保证措施 (0~5.00)	根据供应商提供的质量保证措施(包括生产工艺、质量检测措施、质量保障措施等内容): 方案制定详细且具有可行性的得4.5(不含)-5(含)分; 方案内容较为合理得4(不含)-4.5(含)分; 方案方案不合理、实施性差得3.5(不含)-4(含)分; 未提供方案得0分。	5.00
		汇总规则: 评委汇总, 去掉1个最高分和1个最低分后求平均		
		是否设置篇幅扣分: <input checked="" type="checkbox"/> 否		
2.2.4 (6)	业绩评分标准	业绩 (0~5.00)	投标人2020年1月1日(含)以来承担过金额在400万元及以上的单项厨房设备采购业绩, 每提供一个业绩得1分, 最多得5分。(提供的项目业绩需满足: 中标通知书、合同协议书及其项下竣工验收证明材料或完工证明或使用合格证, 三者缺一不可, 时间、金额以合同为准, 以上证明文件提供原件扫描件上传至电子投标文件中) 打分业绩与资格审查业绩不可兼得。	5.00
		汇总规则: 分项汇总, 直接求平均(客观项评委打分应一致)		
2.2.4 (7)	其他因素评分标准	/		

1. 评标方法

本次评标采用综合评估法。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章第2.2款规定的评分标准进行评审，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，或根据招标人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术得分高的优先；如果技术得分也相等，按照评标办法前附表的规定确定中标候选人顺序。

2. 评审标准

2.1 评审标准

- 2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

- (1) 投标报价：见评标办法前附表；
- (2) 技术响应：见评标办法前附表；
- (3) 商务响应：见评标办法前附表；
- (4) 售后服务：见评标办法前附表。
- (5) 安装及调试方案：见评标办法前附表；
- (6) 业绩：见评标办法前附表；
- (7) 其他评分因素：见评标办法前附表；

2.2.2 评标基准价计算 评标基准价计算方法：见评标办法前附表。

2.2.3 投标报价的偏差率计算 投标报价的偏差率计算公式：见评标办法前附表。

2.2.4 评分标准

- (1) 投标报价：见评标办法前附表；
- (2) 技术响应：见评标办法前附表；
- (3) 商务响应：见评标办法前附表；
- (4) 售后服务：见评标办法前附表。
- (5) 安装及调试方案：见评标办法前附表；
- (6) 业绩：见评标办法前附表；
- (7) 其他评分因素：见评标办法前附表；

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会可以要求投标人提交第二章“投标人须知”规定的有关证明和证件的原件，以便核验。评标委员会依据本章第2.1款规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的或下列条款的，评标委员会应当否决其投标。

3.1.2 投标人有以下情形之一的，评标委员会应当否决其投标：

- (1) 投标文件中的投标函未加盖投标人的公章；
- (2) 投标文件中的投标函无企业法定代表人（或企业法定代表人委托代理人）印章（或签字）的；
- (3) 如投标函由企业法定代表人委托代理人加盖公章（或签字）的，企业法定代表人委托代理人没有合法、有效的委托书（原件）的；
- (4) 投标人资格条件不符合国家有关规定或招标文件要求的；
- (5) 组成联合体投标未提供联合体各方共同投标协议的；
- (6) 在同一招标项目中，联合体成员以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标的；
- (7) 投标人名称与资格预审时不一致且未提供有效证明的；
- (8) 投标文件不满足招标文件技术规格中加注星号（“*”）的主要参数要求或加注星号（“*”）的主要参数无技术资料支持的；
- (9) 投标文件技术规格中一般参数超出招标文件允许偏离的最大范围或最高项数的；
- (10) 投标报价低于成本或者高于招标文件设定的最高投标限价的；
- (11) 投标文件的组成不符合招标文件要求的；
- (12) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标货物报有两个或多个报价，且未声明哪一个为最终报价的，按招标文件规定提交备选投标方案的除外；
- (13) 与招标文件提供的货物（设备）清单中的清单数量不相同的；
- (14) 未按招标文件要求提供投标保证金的；
- (15) 投标文件载明的招标项目完成期限超过招标文件规定的期限的；
- (16) 明显不符合技术规范、技术标准的要求的；
- (17) 投标文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合招标文件的要求的；
- (18) 投标文件提出的工程验收、计量、价款结算和支付办法不能满足招标文件要求或招标人不能接受；
- (19) 不同投标人的投标文件出现了评标委员会认为不应当雷同的情况的；
- (20) 以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
- (21) 不符合招标文件有关暗标要求的。

3.1.3 投标报价有算术错误及其他错误的，评标委员会按以下原则要求投标人对投标报价进行修正：

- (1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 合价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正合价，但单价金额小数点有明显错误的除外；

(3) 投标报价为各分项报价金额之和，投标报价与分项报价的合价不一致的，应以各分项合价累计数为准，修正投标报价；

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。评分项中各得分项应分别为各评委打分去掉一个最高分和一个最低分后的算术平均值。

- (1) 按本章第 2.2.4 (1) 目规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 A；
- (2) 按本章第 2.2.4 (2) 目规定的评审因素和分值对技术响应部分计算出得分 B；
- (3) 按本章第 2.2.4 (3) 目规定的评审因素和分值对商务响应计算出得分 C；
- (4) 按本章第 2.2.4 (4) 目规定的评审因素和分值对售后服务算出得分 D；
- (5) 按本章第 2.2.4 (5) 目规定的评审因素和分值对安装及调试方案计算出得分 E；
- (6) 按本章第 2.2.4 (6) 目规定的评审因素和分值对业绩计算出得分 F；
- (7) 按本章第 2.2.4 (7) 目规定的评审因素和分值对其他因素计算出得分 G。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人得分=A+B+C+D+E+F+G。

3.2.4 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，评标委员会应当认定该投标人以低于成本报价竞标，并否决其投标。

3.3 投标文件的澄清

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以通过南京市招标投标交易系统要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.3.4 如果投标人拒绝澄清或未按要求进行澄清的，评标委员会将视具体情形作出如下处理：

- 1) 澄清内容关系到判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，应当否决其投标；
- 2) 澄清内容不影响判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，按不利于该投标人的评判处理。

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容，并构成投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.3.4 如果投标人拒绝澄清或未按要求进行澄清的，评标委员会将视具体情形作出如下处理：

- 1) 澄清内容关系到判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，应当否决其投标；
- 2) 澄清内容不影响判断投标文件能否实质性响应招标文件要求的，按不利于该投标人的评判处理。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“投标人须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照经评审的价格由低到高的顺序推荐中标候选人，并标明排序。

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告和中标候选人名单。

第四章 合同条款及格式

第一节通用合同条款

1. 一般约定

1.1 词语定义

除专用合同条款另有约定外，合同中的下列词语应具有本款所赋予的含义。

1.1.1 合同

1.1.1.1 合同文件（或称合同）：指合同协议书、中标通知书、投标函、商务和技术偏差表、专用合同条款、通用合同条款、供货要求、分项报价表、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划，以及其他构成合同组成部分的文件。

1.1.1.2 合同协议书：指买方和卖方共同签署的合同协议书。

1.1.1.3 中标通知书：指买方通知卖方中标的函件。

1.1.1.4 投标函：指由卖方填写并签署的，名为“投标函”的函件。

1.1.1.5 商务和技术偏差表：指卖方投标文件中的商务和技术偏差表。

1.1.1.6 供货要求：指合同文件中名为“供货要求”的文件。

1.1.1.7 中标设备技术性能指标的详细描述：指卖方投标文件中的投标设备技术性能指标的详细描述。

1.1.1.8 技术服务和质保期服务计划：指卖方投标文件中的技术服务和质保期服务计划。

1.1.1.9 分项报价表：指卖方投标文件中的分项报价表。

1.1.1.10 其他合同文件：指经合同双方当事人确认构成合同文件的其他文件。

1.1.2 合同当事人

1.1.2.1 合同当事人：指买方和（或）卖方。

1.1.2.2 买方：指与卖方签订合同协议书，购买合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.2.3 卖方：指与买方签订合同协议书，提供合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.3 合同价格

1.1.3.1 签约合同价：是签订合同时合同协议书中写明的合同总金额。

1.1.3.2 合同价格：指卖方按合同约定履行了全部合同义务后，买方应付给卖方的金额。

1.1.4 合同设备：指卖方按合同约定应向买方提供的设备、装置、备品、备件、易损易耗件、配套使用的软件或其他辅助电子应用程序及技术资料，或其中任何一部分。

1.1.5 技术资料：指各种纸质及电子载体的与合同设备的设计、检验、安装、调试、考核、操作、维修以及保养等有关的技术指标、规格、图纸和说明文件。

1.1.6 安装：指对合同设备进行的组装、连接以及根据需要将合同设备固定在施工场地内一定的位置上，使其就位并与相关设备、工程实现连接。

1.1.7 调试：指在合同设备安装完成后，对合同设备所进行的调校和测试。

1.1.8 考核：指在合同设备调试完成后，对合同设备进行的用于确定其是否达到合同约定的技术性能考核指标的考核。

1.1.9 验收：指合同设备通过考核达到合同约定的技术性能考核指标后，买方作出接受合同设备的确认。

1.1.10 技术服务：指卖方按合同约定，在合同设备验收前，向买方提供的安装、调试服务，或者在由买方负责的安装、调试、考核中对买方进行的技术指导、协助、监督和培训等。

1.1.11 质量保证期：指合同设备验收后，卖方按合同约定保证合同设备适当、稳定运行，并负责消除合同设备故障的期限。

1.1.12 质保期服务：指在质量保证期内，卖方向买方提供的合同设备维护服务、咨询服务、技术指导、协助以及对出现故障的合同设备进行修理或更换的服务。

1.1.13 工程

1.1.13.1 工程：指在专用合同条款中指明的，安装运行合同设备的工程。

1.1.13.2 施工场地（或称工地、施工现场）：指专用合同条款中指明的工程所在场所。

1.1.14 天（或称日）：除特别指明外，指日历天。合同中按天计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.15 月：按照公历月计算。合同中按月计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.16 书面形式：指合同文件、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

1.2 语言文字

合同使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.3 合同文件的优先顺序

组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。除专用合同条款另有约定外，解释合同文件的优先顺序如下：

- (1) 合同协议书；
- (2) 中标通知书；
- (3) 投标函；
- (4) 商务和技术偏差表；
- (5) 专用合同条款；
- (6) 通用合同条款；
- (7) 供货要求；
- (8) 分项报价表；
- (9) 中标设备技术性能指标的详细描述；
- (10) 技术服务和质保期服务计划；
- (11) 其他合同文件。

1.4 合同的生效及变更

1.4.1 除专用合同条款另有约定外，买方和卖方的法定代表人（单位负责人）或其授权代表在合同协议书上签字并加盖单位章后，合同生效。

1.4.2 除专用合同条款另有约定外，在合同履行过程中，如需对合同进行变更，双方应签订书面协议，并经双方法定代表人（单位负责人）或其授权代表签字并加盖单位章后生效。

1.5 联络

1.5.1 买卖双方应就合同履行中有关的事项及时进行联络，重要事项应通过书面形式进行联络或确认。合同履行过程中的任何联络及相关文件的签署，均应通过专用合同条款指定的联系人和联系方式进行。合同履行过程中，双方可以书面形式增加或变更指定联系人。

1.5.2 合同履行中或与合同有关的任何联络，送达到第 1.5.1 项指定的联系人即视为送达。

1.5.3 买方可以安排监理等相关人员作为买方人员，与卖方进行联络或参加合同设备的监造（如有）、交货前检验（如有）、开箱检验、安装、调试、考核、验收等，但应按照第 1.5.1 项的约定事先书面通知卖方。

1.6 联合体

1.6.1 卖方为联合体的，联合体各方应当共同与买方签订合同，并向买方为履行合同承担连带责任。

1.6.2 在合同履行过程中，未经买方同意，不得修改联合体协议。联合体协议中关于联合体成员间权利义务的划分，并不影响或减损联合体各方应就履行合同向买方承担的连带责任。

1.6.3 联合体牵头人代表联合体与买方联系，并接受指示，负责组织联合体各成员全面履行合同。除非专用合同条款另有约定，牵头人在履行合同中的所有行为均视为已获得联合体各方的授权。买方可将合同价款全部支付给牵头人并视为其已适当履行了付款义务。如牵头人的行为将构成对合同内容的变更，则牵头人须事先获得联合体各方的特别授权。

1.7 转让

未经对方当事人书面同意，合同任何一方均不得转让其在合同项下的权利和（或）义务。

2. 合同范围

卖方应根据供货要求、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划等合同文件的约定向买方提供合同设备、技术服务和质保期服务。

3. 合同价格与支付

3.1 合同价格

3.1.1 合同协议书中载明的签约合同价包括卖方为完成合同全部义务应承担的一切成本、费用和支出以及卖方的合理利润。

3.1.2 除专用合同条款另有约定外，签约合同价为固定价格。

3.2 合同价款的支付

除专用合同条款另有约定外，买方应通过以下方式 and 比例向卖方支付合同价款：

3.2.1 预付款

合同生效后，买方在收到卖方开具的注明应付预付款金额的财务收据正本一份并经审核无误后28日内，向卖方支付签约合同价的 10%作为预付款。

买方支付预付款后，如卖方未履行合同义务，则买方有权收回预付款；如卖方依约履行了合同义务，则预付款抵作合同价款。

3.2.2 交货款

卖方按合同约定交付全部合同设备后，买方在收到卖方提交的下列全部单据并经审核无误后28日内，向卖方支付合同价格的60%：

- (1) 卖方出具的交货清单正本一份；
- (2) 买方签署的收货清单正本一份；
- (3) 制造商出具的出厂质量合格证正本一份；
- (4) 合同价格100%金额的增值税发票正本一份。

3.2.3 验收款

买方在收到卖方提交的买卖双方签署的合同设备验收证书或已生效的验收款支付函正本一份并经审核无误后28日内，向卖方支付合同价格的 25%。

3.2.4 结清款

买方在收到卖方提交的买方签署的质量保证期届满证书或已生效的结清款支付函正本一份并经审核无误后28日内，向卖方支付合同价格的 5%。

如果依照合同第9.1项，卖方应向买方支付费用的，买方有权从结清款中直接扣除该笔费用。

除专用合同条款另有约定外,在买方向卖方支付验收款的同时或其后的任何时间内,卖方可在向买方提交买方可接受的金额为合同价格 5%的合同结清款保函的前提下,要求买方支付合同结清款,买方不得拒绝。

3.3 买方扣款的权利

当卖方应向买方支付合同项下的违约金或赔偿金时,买方有权从上述任何一笔应付款中予以直接扣除和(或)兑付履约保证金。

4. 监造及交货前检验

4.1 监造

专用合同条款约定买方对合同设备进行监造的,双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.1.1 在合同设备的制造过程中,买方可派出监造人员,对合同设备的生产制造进行监造,监督合同设备制造、检验等情况。监造的范围、方式等应符合专用合同条款和(或)供货要求等合同文件的约定。

4.1.2 除专用合同条款和(或)供货要求等合同文件另有约定外,买方监造人员可到合同设备及其关键部件的生产制造现场进行监造,卖方应予配合。卖方应免费为买方监造人员提供工作条件及便利,包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外,买方监造人员的交通、食宿费用由买方承担。

4.1.3 卖方制订生产制造合同设备的进度计划时,应将买方监造纳入计划安排,并提前通知买方;买方进行监造不应影响合同设备的正常生产。除专用合同条款和(或)供货要求等合同文件另有约定外,卖方应提前7日将需要买方监造人员现场监造事项通知买方;如买方监造人员未按通知出席,不影响合同设备及其关键部件的制造或检验,但买方监造人员有权事后了解、查阅、复制相关制造或检验记录。

4.1.4 买方监造人员在监造中如发现合同设备及其关键部件不符合合同约定的标准,则有权提出意见和建议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符,由此增加的费用和(或)造成的延误由卖方负责。

4.1.5 买方监造人员对合同设备的监造，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

4.2 交货前检验

专用合同条款约定买方参与交货前检验的，双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.2.1 合同设备交货前，卖方应会同买方代表根据合同约定对合同设备进行交货前检验并出具交货前检验记录，有关费用由卖方承担。卖方应免费为买方代表提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，买方代表的交通、食宿费用由买方承担。

4.2.2 除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应提前7日将需要买方代表检验事项通知买方；如买方代表未按通知出席，不影响合同设备的检验。若卖方未依照合同约定提前通知买方而自行检验，则买方有权要求卖方暂停发货并重新进行检验，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.3 买方代表在检验中如发现合同设备不符合合同约定的标准，则有权提出异议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.4 买方代表参与交货前检验及签署交货前检验记录的行为，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

5. 包装、标记、运输和交付

5.1 包装

5.1.1 卖方应对合同设备进行妥善包装，以满足合同设备运至施工场地及在施工场地保管的需要。包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

5.1.2 每个独立包装箱内应附装箱清单、质量合格证、装配图、说明书、操作指南等资料。

5.1.3 除专用合同条款另有约定外，买方无需将包装物退还给卖方。

5.2 标记

5.2.1 除专用合同条款另有约定外，卖方应在每一包装箱相邻的四个侧面以不可擦除的、明显的方式标记必要的装运信息和标记，以满足合同设备运输和保管的需要。

5.2.2 根据合同设备的特点和运输、保管的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记。对于专用合同条款约定的超大超重件，卖方应在包装箱两侧标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。如果发运合同设备中含有易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则应在包装箱上标明危险品标志。

5.3 运输

5.3.1 卖方应自行选择适宜的运输工具及线路安排合同设备运输。

5.3.2 除专用合同条款另有约定外，每件能够独立运行的设备应整套装运。该设备安装、调试、考核和运行所使用的备品、备件、易损易耗件等应随相关的主机一齐装运。

5.3.3 除专用合同条款另有约定外，卖方应在合同设备预计启运 7 日前，将合同设备名称、数量、箱数、总毛重、总体积（用m³表示）、每箱尺寸（长×宽×高）、装运合同设备总金额、运输方式、预计交付日期和合同设备在运输、装卸、保管中的注意事项等预通知买方，并在合同设备启运后 24 小时之内正式通知买方。

5.3.4 卖方在根据第 5.3.3 项进行通知时，如果发运合同设备中包括专用合同条款约定的超大超重包装，则卖方应将超大和（或）超重的每个包装箱的重量和尺寸通知买方；如果发运合同设备中包括易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则危险品的品名、性质、在运输、装卸、保管方面的特殊要求、注意事项和处理意外情况的方法等，也应一并通知买方。

5.4 交付

5.4.1 除专用合同条款另有约定外，卖方应根据合同约定的交付时间和批次在施工场地车面上将合同设备交付给买方。买方对卖方交付的包装的合同设备

的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单，并自负风险和费用进行卸货。买方签发收货清单不代表对合同设备的接受，双方还应按合同约定进行后续的检验和验收。

5.4.2 合同设备的所有权和风险自交付时起由卖方转移至买方，合同设备交付给买方之前包括运输在内的所有风险均由卖方承担。

5.4.3 除专用合同条款另有约定外，买方如果发现技术资料存在短缺和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后7日内免费补齐短缺和（或）损坏的部分。如果买方发现卖方提供的技术资料有误，卖方应在收到买方通知后7日内免费替换。如由于买方原因导致技术资料丢失和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后7日内补齐丢失和（或）损坏的部分，但买方应向卖方支付合理的复制、邮寄费用。

6. 开箱检验、安装、调试、考核、验收

6.1 开箱检验

6.1.1 合同设备交付后应进行开箱检验，即合同设备数量及外观检验。开箱检验在专用合同条款约定的下列任一种时间进行：

- (1) 合同设备交付时；
- (2) 合同设备交付后的一定期限内。

如开箱检验不在合同设备交付时进行，买方应在开箱检验3日前将开箱检验的时间和地点通知卖方。

6.1.2 除专用合同条款另有约定外，合同设备的开箱检验应在施工场地进行。

6.1.3 开箱检验由买卖双方共同进行，卖方应自负费用派遣代表到场参加开箱检验。

6.1.4 在开箱检验中，买方和卖方应共同签署数量、外观检验报告，报告应列明检验结果，包括检验合格或发现的任何短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形。

6.1.5 如果卖方代表未能依约或按买方通知到场参加开箱检验，买方有权在卖方代表未在场的情况下进行开箱检验，并签署数量、外观检验报告，对于该检验报告和检验结果，视为卖方已接受，但卖方确有合理理由且事先与买方协商推迟开箱检验时间的除外。

6.1.6 如开箱检验不在合同设备交付时进行，则合同设备交付以后到开箱检验之前，应由买方负责按交货时外包装原样对合同设备进行妥善保管。除专用合同条款另有约定外，在开箱检验时如果合同设备外包装与交货时一致，则开箱检验中发现的合同设备的短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形，由卖方负责，卖方应补齐、更换及采取其他补救措施。如果在开箱检验时合同设备外包装不是交货时的包装或虽是交货时的包装但与交货时不一致且出现很可能导致合同设备短缺或损坏的包装破损，则开箱检验中发现合同设备短缺、损坏或其它与合同约定不符的情形风险，由买方承担，但买方能够证明是由于卖方原因或合同设备交付前非买方原因导致的除外。

6.1.7 如双方在专用合同条款和（或）供货要求等合同文件中约定由第三方检测机构对合同设备进行开箱检验或在开箱检验过程中另行约定由第三方检验的，则第三方检测机构的检验结果对双方均具有约束力。

6.1.8 开箱检验的检验结果不能对抗在合同设备的安装、调试、考核、验收中及质量保证期内发现的合同设备质量问题，也不能免除或影响卖方依照合同约定对买方负有的包括合同设备质量在内的任何义务或责任。

6.2 安装、调试

6.2.1 开箱检验完成后，双方应对合同设备进行安装、调试，以使其具备考核的状态。安装、调试应按照专用合同条款约定的下列任一种方式进行：

（1）卖方按照合同约定完成合同设备的安装、调试工作；

（2）买方或买方安排第三方负责合同设备的安装、调试工作，卖方提供技术服务。

除专用合同条款另有约定外，在安装、调试过程中，如由于买方或买方安排的第三方未按照卖方现场服务人员的指导导致安装、调试不成功和（或）出现合同设备损坏，买方应自行承担责任。如在买方或买方安排的第三方按照卖方现场服务人员的指导进行安装、调试的情况下出现安装、调试不成功和（或）造成合同设备损坏的情况，卖方应承担相应责任。

6.2.2 除专用合同条款另有约定外，安装、调试中合同设备运行需要的水、电、其他动力和原设备（如需要）等均由买方承担。

6.2.3 双方应对合同设备的安装、调试情况共同及时进行记录。

6.3 考核

6.3.1 安装、调试完成后，双方应对合同设备进行考核，以确定合同设备是否达到合同约定的技术性能考核指标。除专用合同条款另有约定外，考核中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由买方承担。

6.3.2 如由于卖方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则卖方应在双方同意的期限内采取措施消除合同设备中存在的缺陷，并在缺陷消除以后，尽快进行再次考核。

6.3.3 由于卖方原因未能达到技术性能考核指标时，为卖方进行考核的机会不超过三次。如果由于卖方原因，三次考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标，则买卖双方应就合同的后续履行进行协商，协商不成的，买方有权解除合同。但如合同中约定了或双方在考核中另行达成了合同设备的最低技术性能考核指标，且合同设备达到了最低技术性能考核指标的，视为合同设备已达到技术性能考核指标，买方无权解除合同，且应接受合同设备，但卖方应按专用合同条款的约定进行减价或向买方支付补偿金。

6.3.4 如由于买方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则卖方应协助买方安排再次考核。由于买方原因未能达到技术性能考核指标时，为买方进行考核的机会不超过三次。

6.3.5 考核期间，双方应及时共同记录合同设备的用水、用电、其他动力和原设备（如有）的使用及设备考核情况。对于未达到技术性能考核指标的，应如实记录设备表现、可能原因及处理情况等。

6.4 验收

6.4.1 如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应在考核完成后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署合同设备验收证书一式二份，双方各持一份。验收日期应为合同设备达到或视为达到技术性能考核指标的日期。

6.4.2 如由于买方原因合同设备在三次考核中均未能达到技术性能考核指标，买卖双方应在考核结束后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。

除专用合同条款另有约定外，卖方有义务在验收款支付函签署后 12 个月内应买方要求提供相关技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标。买方应承担卖方因此产生的全部费用。

在上述 12 个月的期限内，如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应按照第 6.4.1 项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.3 除专用合同条款另有约定外，如由于买方原因在最后一批合同设备交货后 6 个月内未能开始考核，则买卖双方应在上述期限届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。

除专用合同条款另有约定外，卖方有义务在验收款支付函签署后6个月内应买方要求提供不超出合同范围的技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标，且买方无需因此向卖方支付费用。在上述6个月的期限内，如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应按照第 6.4.1 项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.4 在第6.4.2项和第6.4.3项情形下，卖方也可单方签署验收款支付函提交买方，如果买方在收到卖方签署的验收款支付函后 14 日内未向卖方提出书面异议，则验收款支付函自签署之日起生效。

6.4.5 合同设备验收证书的签署不能免除卖方在质量保证期内对合同设备应承担的保证责任。

7. 技术服务

7.1 卖方应派遣技术熟练、称职的技术人员到施工场地为买方提供技术服务。卖方的技术服务应符合合同的约定。

7.2 买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。

7.3 卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

7.4 如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响技术服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

8. 质量保证期

8.1 除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，合同设备整体质量保证期为验收之日起12个月。如对合同设备中关键部件的质量保证期有特殊要求的，买卖双方可在专用合同条款中约定。在合同第6.4.2项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后12个月。在合同第6.4.3项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后6个月。

8.2 在质量保证期内如果合同设备出现故障，卖方应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的质量保证期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于买方原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由买方承担。

8.3 质量保证期届满后，买方应在7日内或专用合同条款另行约定的时间内向卖方出具合同设备的质量保证期届满证书。

8.4 在合同第6.4.2项情形下，如在验收款支付函签署后12个月内由于买方原因合同设备仍未能达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该12个月届满后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.5 在合同第6.4.3项情形下，如在验收款支付函签署后6个月内由于买方原因合同设备仍未进行考核或仍未达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该6个月届满后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.6 在第8.4款和第8.5款情形下，卖方也可单方签署结清款支付函提交买方，如果买方在收到卖方签署的结清款支付函后14日内未向卖方提出书面异议，则结清款支付函自签署之日起生效。

9. 质保期服务

9.1 卖方应为质保期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应在收到买方通知后24小时内做出响应，如需卖方到合同设备现场，卖方应在收到买方通知后48小时内到达，并在到达后7日内解决合同设备的故障（重大故障除外）。如果卖方未在上述时间内作出响应，则买方有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同设备的故障，卖方应承担由此发生的全部费用。

9.2 如卖方技术人员需到合同设备现场进行质保期服务，则买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

9.3 如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响质保期服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

9.4 除专用合同条款另有约定外，卖方应就在施工现场进行质保期服务的情况进行记录，记载合同设备故障发生的时间、原因及解决情况等，由买方签字确认，并在质量保证期结束后提交给买方。

10. 履约保证金

除专用合同条款另有约定外，履约保证金自合同生效之日起生效，在合同设备验收证书或验收款支付函签署之日起28日后失效。如果卖方不履行合同约定的义务或其履行不符合合同的约定，买方有权扣划相应金额的履约保证金。

11. 保证

11.1 卖方保证其具有完全的能力履行本合同项下的全部义务。

11.2 卖方保证其所提供的合同设备及对合同的履行符合所有应适用的法律、行政法规、地方性法规、自治条例和单行条例、规章及其他规范性文件的强制性规定。

11.3 卖方保证其对合同设备的销售不损害任何第三方的合法权益和社会公众利益。任何第三方不会因卖方原因而基于所有权、抵押权、留置权或其他任何权利或事由对合同设备主张权利。

11.4 卖方保证合同设备符合合同约定的规格、标准、技术性能考核指标等，能够安全和稳定地运行，且合同设备（包括全部部件）全新、完整、未使用过，除非专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定。

11.5 卖方保证，卖方所提供的技术资料完整、清晰、准确，符合合同约定并且能够满足合同设备的安装、调试、考核、操作以及维修和保养的需要。

11.6 卖方保证合同范围内提供的备品备件能够满足合同设备在质量保证期结束前正常运行及维修的需要,如在质量保证期结束前因卖方原因出现备品备件短缺影响合同设备正常运行的,卖方应免费提供。

11.7 除专用合同条款和(或)供货要求等合同文件另有约定外,如果在合同设备设计使用寿命期内发生合同项下备品备件停止生产的情况,卖方应事先将拟停止生产的计划通知买方,使买方有足够的时间考虑备品备件的需求量。根据买方要求,卖方应:

(1) 以不高于同期市场价格或其向任何第三方销售同类产品的价格提供合同设备正常运行所需的全部备品备件。或

(2) 免费提供可供买方或第三方制造停产备品备件所需的全部技术资料,以便买方持续获得上述备品备件以满足合同设备在寿命期内正常运行的需要。卖方保证买方或买方委托的第三方制造及买方使用这些备品备件不侵犯任何人的知识产权。

11.8 卖方保证,在合同设备设计使用寿命期内,如果卖方发现合同设备由于设计、制造、标识等原因存在足以危及人身、财产安全的缺陷,卖方将及时通知买方并及时采取修正或者补充标识、修理、更换等措施消除缺陷。

12. 知识产权

12.1 买方在履行合同过程中提供给卖方的全部图纸、文件和其他含有数据和信息的资料,其知识产权属于买方。

12.2 除专用合同条款另有约定外,买方不因签署和履行合同而享有卖方在履行合同过程中提供给买方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权。

12.3 如合同设备涉及知识产权,则卖方保证买方在使用合同设备过程中免于受到第三方提出的有关知识产权侵权的主张、索赔或诉讼的伤害。

12.4 如果买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼,卖方在收到买方通知后,应以买方名义并在买方的协助下,自负费用处理与第三方的索赔或诉讼,并赔偿买方因此发生的费用和遭受的损失。除专用合同条款另有约定外,如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后28日内未作表示,买方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼,因此发生的费用和遭受的损失均应由卖方承担。

13. 保密

合同双方应对因履行合同而取得的另一方当事人的信息、资料等予以保密。未经另一方当事人书面同意,任何一方均不得为与履行合同无关的目的使用或向第三方披露另一方当事人提供的信息、资料。

合同当事人的保密义务不适用于下列信息:

- (1) 非因接受信息一方的过失现在或以后进入公共领域的信息;
- (2) 接受信息一方当事人合法地从第三方获得并且据其善意了解第三方也不对此承担保密义务的信息;
- (3) 法律或法律的执行要求披露的信息。

14. 违约责任

14.1 合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的,应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

14.2 卖方未能按时交付合同设备(包括仅迟延交付技术资料但足以导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的)的,应向买方支付迟延交付违约金。除专用合同条款另有约定外,迟延交付违约金的计算方法如下:

- (1) 从迟交的第一周到第四周,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 0.5%;
- (2) 从迟交的第五周到第八周,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1%;
- (3) 从迟交第九周起,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1.5%。

在计算迟延交付违约金时,迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价格的10%。

迟延交付违约金的支付不能免除卖方继续交付相关合同设备的义务,但如迟延交付必然导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的,相关工作应相应顺延。

14.3 买方未能按合同约定支付合同价款的,应向卖方支付延迟付款违约金。除专用合同条款另有约定外,延迟付款违约金的计算方法如下:

- (1) 从迟付的第一周到第四周,每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 0.5%;

(2) 从迟付的第五周到第八周，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1%；

(3) 从迟付第九周起，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1.5%。

在计算延迟付款违约金时，迟付不足一周的按一周计算。延迟付款违约金的总额不得超过合同价格的10%。

15. 合同的解除

除专用合同条款另有约定外，有下述情形之一，当事人可发出书面通知全部或部分地解除合同，合同自通知到达对方时全部或部分地解除：

(1) 卖方延迟交付合同设备超过3个月；

(2) 合同设备由于卖方原因三次考核均未能达到技术性能考核指标或在合同约定了或双方在考核中另行达成了最低技术性能考核指标时均未能达到最低技术性能考核指标，且买卖双方未就合同的后续履行协商达成一致；

(3) 买方延迟付款超过 3 个月；

(4) 合同一方当事人未能履行合同项下任何其它义务（细微义务除外），或在未事先征得另一方当事人同意的情况下，从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动，经另一方当事人书面通知后 14 日内或在专用合同条款约定的其他期限内未能对其行为作出补救；

(5) 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的情形，且未能提供令对方满意的履约保证金。

16. 不可抗力

16.1 如果任何一方当事人受到不能预见、不能避免且不能克服的不可抗力事件的影响，例如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水和专用合同条款约定的其他情形，而无法履行合同项下的任何义务，则受影响的一方当事人应立即将此事件的发生通知另一方当事人，并应在不可抗力事件发生后28日内将有关当局或机构出具的证明文件提交给另一方当事人。

16.2 受不可抗力事件影响的一方当事人对于不可抗力事件导致的任何合同义务的迟延履行或不能履行不承担违约责任。但该方当事人应尽快将不可抗力事件结束或消除的情况通知另一方当事人。

16.3 双方当事人应在不可抗力事件结束或其影响消除后立即继续履行其合同义务，合同期限也应相应顺延。除专用合同条款另有约定外，如果不可抗力事件的影响持续超过140日，则任何一方当事人均有权以书面通知解除合同。

17. 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议, 双方可通过友好协商解决。友好协商解决不成的, 可在专用合同条款中约定下列一种方式解决:

- (1) 向约定的仲裁委员会申请仲裁;
- (2) 向有管辖权的人民法院提起诉讼。

第二节专用合同条款

下述关于要采购的设备的具体资料是对招标文件第四章第一节通用合同条款的主要内容的具体补充和修改，

如果与招标文件第四章第一节有矛盾的话，应以本资料表为准。

条款号	内容
1.1	词语定义：（招标人未填写时为“按通用合同条款执行”）
1.1.13.1	安装运行合同设备的工程名称： <u>南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购（本工程为交钥匙工程，即投标总价包含验收合格及交付使用所涵盖的一切工作内容）</u> <u>供货及工期：接买方或监理开工通知之日起，120天内完成供货、安装、调试及验收。</u>
1.1.13.2	工程所在场所： <u>建邺区双闸街道项目现场</u>
1.3	组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。解释合同文件的优先顺序为如下第 <u>（1）</u> 种执行： （1）按通用合同条款执行 （2）其他：
1.4.1	合同生效条件为下列第 <u>（3）</u> 种情况： （1）按通用合同条款执行 （2）买方和卖方的法定代表人（单位负责人）或其授权代表在合同协议书上签字并加盖单位章后，合同生效。 （3）其他： <u>1、买方和卖方的法定代表人（单位负责人）或其授权代表在合同协议书上签字并加盖单位章后，合同生效。2、买方需要卖方现场项目负责人参加工程例会、专题会、技术讨论或其它协调服务时，买方提前12小时通知卖方，卖方需按时到场服务，如不能按时到场，按2000元/次扣罚违约金。</u>
1.4.2	合同变更条件为下列第 <u>（2）</u> 种情况： （1）按通用合同条款执行 （2）在合同履行过程中，如需对合同进行变更，双方应签订书面补充协议，并经双方法定代表人（单位负责人）或其授权代表签字并加盖单位章后生效。 <u>若补充协议与本合同内容产生冲突的，以补充协议为准。</u> （3）其他：
1.5.1	买方指定的联系人： <u>L</u> ； 买方指定的联系方式： <u>L</u> 。 卖方指定的联系人： <u>L</u> ； 卖方指定的联系方式： <u>L</u> 。
1.6.3	牵头人在履行合同中的所有行为是否均视为已获得联合体各方的授权的约定：（招标人未填写时显示“/”）
3.1.2	关于签约合同价是否为固定价格的约定： <u>设备价格为固定单价。价格包含税金，增值税税率按国家、江苏省、南京市相关文件要求。合同价款应包括：</u>

	<p>1、本合同为固定单价合同，工程量按实结算，投标所报单价为固定综合单价。工程中固定单价报价应包含但不限于：<u>设备、材料的价格及专用工具的出厂价、包装费、运杂费（运抵买方工地现场）、装卸费、内场转运费、因质量问题引起的维修和更换、技术指导 and 培训、技术资料、软件、损耗、资料费、保险费、安装费（含施工用水电费）、调试费、操作维护人员培训费、其他设计单位的配合（指与相关的设计联络及配合设计院进行的施工图设计、配合 BIM 公司有关的设计）、其他施工单位的配合（配合施工单位与相关的土建、机电、装修等配套工程的施工配合）、垃圾清运费、免费质保期内（按投标文件承诺的免费质保期限）的质保费（及售后服务费用，项目在指定地点、环境、交付、验收所需费用和所有相关税金费用及为完成整个项目所产生的其它所有费用（含材料、设备、关税等的涨跌风险）。</u></p> <p>2、起吊设备卖方自行解决，买方不再另行支付费用。</p> <p>3、卖方要完成对院方使用人员的培训，并出具培训单，相关费用已包含在投标报价中。</p> <p>4、卖方办理验收所需的各种检测手续，所发生的费用包含在投标总价中。</p> <p>5、到货保管，验收合格前由卖方公司保管，验收合格后交买方；请投标人将该项费用综合考虑在报价中。</p> <p>6、合同价款中的风险范围：施工期间的政策性调整以及市场风险均由卖方承担。买方有权调整设备供货量，无论结算供货量调整幅度多少，设备综合单价均不调整。</p> <p>7、在安装、验收过程中，如发现有漏项、缺项或验收不合格，买方有权退货，卖方应在规定时间内无条件、无偿补齐或更换与合同不符的产品，所产生的一切费用，视为已包含在卖方的投标报价之中，且并不因此而影响交付买方使用的时间。</p> <p><u>本项目场地有限，场地无搭设临时办公及生活设施的条件，卖方自行考虑，费用含在投标报价中。</u></p> <p><u>本项目目标：鲁班奖及绿建三星标准，卖方需满足本项目评奖要求（卖方已确知），同时卖方无条件配合提供相应资料。</u></p> <p>8、结算方法 结算价款=合同约定单价×结算后的实际供货量+合同报价其它费用（如有）+设计变更或签证价格—卖方应缴纳的违约金及赔偿款。</p> <p>经专项验收合格，儿童医院二期建设项目整体竣工交付且双方办理设备移交手续后，卖方方可将设备移交买方使用。</p> <p>结算的实际供货量为买方、卖方、监理单位、跟踪审计四方共同确认的实际收到设备供应量，并且最终工程量和工程价款均应经过政府决算审批。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</p>
3.2	<p>关于买方支付合同价款的时间、方式和比例、结清款等的约定如下： <u>（2）种执行：</u> （1）通按用合同条款执行 （2）其他：<u>付款方式：</u></p>

	<p>1 合同签订后，买方通知开工的 30 天前，卖方按合同约定提交履约保函后，按合同价款的 10%支付预付款；</p> <p>2 根据买方要求供货和安装，全部完成后，财政建设资金到账后 30 天内，付至合同价款的 50%；</p> <p>3 设备安装完成，调试完毕，单项验收完成后，财政建设资金到账后 30 天内，支付至合同价款的 80%；</p> <p>4 本合同所含所有货物设备安装完成，调试完毕，经儿童医院二期建设项目整体验收合格并移交业主方后出具经政府主管部门审核认可的完整工程财务决算报告，财政建设资金到账后 30 天内，付至本合同审定价款的 97%；</p> <p>5、剩余费用作为质保金，免费质保期满后，无质保问题，一次性付清（无息）；质保期内违约的，不予支付。</p> <p>本项目为政府财政资金项目，如因政府财政资金未及时到位，引起付款延后，不视为买方延期付款，买方不承担责任，且卖方应继续履行合同推进进度。</p>
4.1	<p>关于监造，采用下列第 <u>(2)</u> 项约定：</p> <p>(1) 买方对合同设备进行监造</p> <p>(2) 买方不对合同设备进行监造</p>
4.1.1	<p>关于监造的范围、方式等的约定：</p> <p><u>①卖方提供的设备、材料等全部货物及其安装调试应当不存在危及人身、财产安全的危险，并具备合同约定的使用性能，符合招标文件、技术协议以及合同约定的质量标准。包装要求：全部货物的外包装必须采用防漏、防潮、防震、防锈、防盗和考虑所可能会发生的野蛮装卸等长途内陆运输及多次装卸之需要。</u></p> <p><u>②货物在交付后 7 天须向买方提供与货物质量相符的所列技术文件。这些技术文件除随机提供外，还须提供一份原件，用挂号信寄达买方或送至买方，由买方存档。上述资料 and 文件的数量 2 份。</u></p> <p><u>③本合同所有设备、材料的制造及安装，都必须由卖方自己或投标文件中明确的单位承担，不得分包给其他单位。否则，买方有权按卖方根本违约处理。设备生产期间买方保留去生产厂家考察的权利，卖应负责联系并接待。</u></p>
4.1.2	<p>买方监造人员是否可到合同设备及其关键部件的生产制造现场进行监造，按第 <u>(2)</u> 种执行：</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：<u>设备生产期间买方保留去生产厂家考察的权利，卖方应负责联系并接待。</u></p> <p>(3) /</p> <p>买方监造人员的交通、食宿费用承担方按第 <u>(2)</u> 种执行：</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：由卖方承担</p> <p>(3) /</p>
4.1.3	<p>卖方应提前 <u>(1)</u> 日将需要买方监造人员现场监造事项通知买方：</p> <p>(1) 30</p> <p>(2) 其他：</p>

	(3) /
4.2	买方是否参与交货前检验，采用下列第 <u>(1)</u> 项约定： (1) 买方参与交货前检验 (2) 买方不参与交货前检验
4.2.1	买方代表的交通、食宿费用承担方按第 <u>(2)</u> 种执行： (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：由卖方承担 (3) /
4.2.2	卖方应提前 <u>(1)</u> 日将需要买方代表检验事项通知买方 (1) 7 (2) 其他：_
5.1.3	买方是否需将包装物退还给卖方，按第 <u>(1)</u> 种执行： (1) 不退还 (2) 退还 (3) 其他：
5.2.1	对装运信息和标记的要求：按第 <u>(1)</u> 种执行： (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：_
5.2.2	超大超重件的名称、范围： <u>(1)</u> (1) / (2) 其他：_
5.3.2	对装运的要求按第 <u>(1)</u> 种执行： (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：_
5.3.3	卖方运输通知的约定按第 <u>(1)</u> 种执行： (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：
5.4.1	合同设备交付时间和批次： <u>自接到买方供货书面通知后按买方要求交付设备到施工现场，90 日历日内交付使用。买方有权依据工期进度安排要求分批和延期发货，卖方应予以配合，产生相关费用由卖方承担。设备、材料全部到场并安装调试完毕，直至验收合格，交付买方使用。</u> 交付地点： <u>(2)</u> 种执行 (1) 施工场地车面上 (2) 其他： <u>按买方要求执行</u> 卖方是否负责卸货并承担卸货费用： <u>(2)</u> (1) 否 (2) 是
5.4.3	关于技术资料存在短缺和（或）损坏的，按第 <u>(1)</u> 种约定执行： (选择其他时必填)（招标人未填写时显示“(1)”） (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：(选其他的，必填)
6.1.1	开箱检验的时间按以下第 <u>(1)</u> 项约定。

	<p>(1) 合同设备交付时开箱检验。</p> <p>(2) 合同设备交付后的_日内开箱检验，买方应在开箱检验 3 日前将开箱检验的时间和地点通知卖方。</p>
6.1.2	<p>开箱检验地点，按第 (1) 种约定执行：</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) 其他：</p>
6.1.6	<p>如开箱检验不在合同设备交付时进行，则开箱检验时发现的合同设备的短缺、损坏或其他与合同约定不符合的情况下，责任承担方的约定：(2)</p> <p>(1) /</p> <p>(2) 由卖方负责，卖方应补齐、更换及采取其他补救措施。</p>
6.1.7	<p>关于是否委托第三方检测机构对合同设备进行检验的约定：卖方承担设备验收前的一切相关的检测及其费用，费用在投标报价中自行考虑。</p>
6.2.1	<p>开箱检验完成后，双方应对合同设备进行安装、调试，以使其具备考核的状态。安装、调试应按照下列 (1) 方式进行：</p> <p>(1) 卖方按照合同约定完成合同设备的安装、调试工作；</p> <p>(2) 买方或买方安排第三方负责合同设备的安装、调试工作，卖方提供技术服务。</p> <p>在安装、调试过程中，如由于买方或买方安排的第三方未按照卖方现场服务人员的指导导致安装、调试不成功和（或）出现合同设备损坏，责任承担方为 (1)</p> <p>(1) 按通用合同条款执行</p> <p>(2) _</p>
6.2.2	<p>安装、调试中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由 (2)。</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) 卖方承担</p>
6.3.1	<p>考核中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原设备（如需要）等均由 (2)。</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) 卖方承担</p>
6.3.3	<p>由于卖方原因，三次考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标，卖方减价或向买方支付补偿金的约定：按照下列 (2) 方式进行</p> <p>(1) 买方承担。</p> <p>(2) 买方有权单方面解除合同，并不再支付未付的款项，并有权扣罚卖方的履约保函全部金额，并依法追究卖方责任。</p>
6.4.1	<p>如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标，则买卖双方应在考核完成后 (1) 日内签署合同设备验收证书</p> <p>(1) 7</p> <p>(2) _</p>
6.4.2	<p>如由于买方原因合同设备在三次考核中均未能达到技术性能考核指标，买卖双方关于签署验收款支付函的约定：/</p> <p>关于卖方是否有义务在验收款支付函签署后应买方要求提供相关</p>

	技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标的约定： <u>L</u>
6.4.3	如由于买方原因在最后一批合同设备交货后6个月内未能开始考核，买卖双方是否需要签署验收款支付函及签署验收款支付函的时间的约定： <u>L</u> 。 关于卖方是否有义务在验收款支付函签署后应买方要求提供不超出合同范围的技术服务，协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标，以及买方是否需要因此向卖方支付费用的约定： <u>L</u>
7.2	卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。
8.1	合同设备整体质量保证期为： <u>(2)</u> ；（必填） (1) 12个月 (2) <u>投标人承诺的月数</u> 个月。 对关键部件的质量保证期的特殊要求为： <u>与合同设备整体质量保证期相同。</u>
8.3	质量保证期届满后，买方向卖方出具合同设备质量保证期届满证书的时间： <u>(2)</u> ；（选择其他时必填） (1) 7日内 (2) 其他： <u>60</u> 天内。
8.4	在合同第6.4.2项情形下，关于签署结清款支付函的时间的约定： <u>L</u> 。
8.5	在合同第6.4.3项情形下，关于签署结清款支付函的时间的约定： <u>/</u> 。
9.1	质保期服务： 卖方在收到买方通知后做出响应的时间：按通用条款执行。 卖方到达合同设备现场时间：按通用合同条款执行。 卖方解决合同设备故障（重大故障除外）的时间：按通用合同条款执行。
9.2	卖方技术人员的交通、食宿费用由 <u>(1)</u> 方承担 (1) 卖方 (2) 买方
9.4	关于对质保期服务情况记录的约定： <u>(1)</u> 。 (1) 按通用合同条款执行 (2) 其他：。
10	履约保证金生效时间： <u>保函开具之日</u> 。 履约保证金失效时间： <u>验收合格之日</u> 。 履约保证金的金额： <u>中标金额的10%（申请第一笔付款前，卖方向买方提交履约保证金，以银行保函形式提交，要求为见索即付型保函）</u> 。 卖方应按下述第 <u>(2)</u> 种方式提交履约保证金： (1) 按照招标文件规定； (2) 银行保函； (3) 银行本票、汇票；

	<p>(4) 其他：_</p> <p>履约保证金提交时间：_申请第一笔付款前。_</p>
11.4	<p>卖方是否对合同设备的规格、标准、技术性能考核指标等符合合同约定，能安全和稳定运行，合同设备（包括全部部件）全新、完整、未使用过等事项，进行保证：按通用合同条款执行。</p>
11.7	<p>如果在合同设备设计使用寿命期内发生合同项下备品备件停止生产的情况，卖方的义务如下：按通用合同条款执行。</p>
12.2	<p>关于卖方在履行合同过程中提供给买方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权的约定：<u>本合同项下一切工作成果的知识产权归买方所有，未经买方书面同意，卖方不得将该成果及相关资料向任何第三方披露或转让，否则应赔偿买方因此所受到的一切损失。</u></p>
12.4	<p>买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼时，如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后 28 日未做表示的，双方约定按如下方式处理：<u>按通用条款执行。</u></p>
14.2	<p>卖方迟延交付违约金的计算方法如下：</p> <p><u>(1) 因卖方原因迟延履行合同，（包括接到买方通知或监理工程师的开工令后，卖方无政府审计认可的正当理由推迟开工、未按交货期限和安装期限完成合同约定工作内容），每迟延一天，卖方向买方支付的违约金金额为合同总额的 2%，如卖方逾期交付达 60 天，买方有权解除合同，解除合同的通知自到达卖方时生效。</u></p> <p><u>因非卖方原因导致卖方不能开工、供货、安装、调试和验收移交的，工期顺延。</u></p> <p><u>(2) 所有卖方应支付的违约金、赔偿金，买方有权在给卖方的任何款项或履约保函中扣除。</u></p> <p><u>(3) 因卖方原因导致签证或变更资料，未能按买方通知的时间提交，每迟一天，买方在支付给卖方的工程款内扣除 1000 元的违约金。同时并不解除卖方继续交付上述技术文件的义务。</u></p> <p><u>(4) 若卖方擅自停工或单方面终止合同的执行或违约，造成合同无法履行，在本合同解除后，卖方必须在 5 天内无条件退场，在退场前买方暂停支付一切款项。买方将按卖方已完成合格工程量的 70% 给予结算，卖方并承担由此而给买方造成的一切损失。</u></p> <p><u>(5) 卖方在投标前，应当了解以下情况：a. 实施和完成本合同工程及缺陷修复的工作范围、性质和所需要的材料采购和加工；b. 进场道路和水、电、食宿供应条件；c. 卖方已取得对工程施工有影响或起作用的风险、意外等必要的资料。卖方应采取各种合理的预防措施，保证工程在合同约定的工期内完成，若由此产生工期延误不予顺延，给买方造成的损失，应由卖方予以赔偿。（招标人未填写时显示“按通用合同条款执行”）</u></p>
14.3	<p>买方迟延付款违约金的计算方法如下：按通用合同条款执行。</p>
15	<p>关于合同解除的约定：按通用合同条款执行。</p>
16.1	<p>属于不可抗力的其他情形：/</p>

16.3	关于发生不可抗力事件后，解除合同的约定 按通用合同条款执行。
17.1	<p>因执行本合同所发生的或者与本合同有关的一切争议将由合同双方通过友好协商解决。如果不能协商一致，可采取下列第<u> (2) </u>种方式解决：</p> <p>(1) 向 <u> / </u> 仲裁委员会申请仲裁；</p> <p>(2) 向 <u> 工程所在地 </u> 人民法院提起诉讼。</p>
18	<p>补充条款：</p> <p>1、卖方在现场服从买方、监理、审计及施工总包单位的管理，卖方向总包缴纳总包配合费，按合同价（不含设备费）的 2%收取，卖方已在投标报价中考虑所需的总包配合费。</p> <p>2、在安装前卖方应根据投标文件，细化施工方案，拟定安装流程、安全防范的具体措施，尽可能细化到施工每个环节用到的区域，充分保证施工中的安全。</p> <p>3、施工中发生的一切安全事故（包含人身、机械、设备、材料等）全部由卖方自行解决，责任由卖方承担，所有费用全部由卖方承担。卖方应当遵守工程建设安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织施工，并随时接受行业安全检查人员依法实施的监督检查，采取必要的安全防护措施，消除事故隐患，安全防护费用已含在合同价款内。由于卖方安全措施不力造成事故的，其责任和因此发生的费用（包括造成买方工程延误，并由此产生的全部损失等）由卖方自行承担，并承担所有赔偿费用。因卖方原因造成其他施工单位现场停工的，卖方承担 合同总额的 2%/天 的违约金，且工期不予顺延，造成损失的另行赔偿。</p> <p>4、施工过程中的环保、市容、城建、治安等相关手续由卖方按规定负责办理，费用含在投标报价中；卖方必须并自行解决好与四邻的交通、环卫和施工噪音、与周边环境的衔接、与老百姓的沟通协调等问题。</p> <p>5、工程竣工验收合格后30天内，卖方必须将符合买方要求的竣工结算书及相关审计资料上报给审计单位，如因卖方原因延误上报送审资料，导致买方无法在竣工验收后3个月内上报决算审计而被上级主管部门处罚的，罚金、罚款等相关经济损失均由卖方承担。</p> <p>卖方应积极配合审计，如因卖方未及时按审计要求提交报审资料或审计过程中存在争议造成审计延误，审计期限顺延，造成的一切影响和损失由卖方自行承担。</p> <p>工程结算核减效益收费：核减5%（不含）以内，由买方支付本合同竣工结算环节的全部审计费（含工程结算审核基本收费及效益收费），核减5%（含）以上，卖方支付本合同竣工结算环节的全部审计费（含工程结算审核基本收费及效益收费）。</p> <p>工程结算效益收费计算方式，按苏价服【2014】383号执行，项目在招标阶段和施工阶段的审计费，由买方承担。</p>

6、卖方根据现场土建实际情况，自行测量相关尺寸，卖方对自行测量的结果负责，如土建施工完成后发生任何偏差，所产生的任何费用均由卖方自行承担，该部分费用已含在合同总价中，竣工结算时不调整。

7、如卖方在施工过程中损坏现场任何部位，均需无偿恢复至原样。

8、如因卖方施工质量、现场管理等因素，导致买方遭到政府或主管部门的通报、批评、曝光、行政处罚等，卖方按 50000 元/次承担违约金。

9、现场不提供住宿，厨房设备及卖方自有的设备等均由卖方自行保管，该部分费用已含在合同价款中，竣工结算时不调整。

10、卖方在申请竣工验收10天前向买方移交完整的工程竣工资料、竣工图纸十二套及相应的电子磁盘资料（含竣工图，竣工资料及竣工图纸必须准确真实的反映实际施工情况。其中一套用于南京市城建档案馆存档、一套用于买方存档、一套用于院方存档），延迟一天，卖方支付违约金 1000 元。本合同所指“院方”即南京市儿童医院。

11、本项目的安全目标省级三星工地，卖方进场后安装前必须与总承包单位签订安全协议，服从总包管理，如有违反否则按每次 5000 元——10000 元进行处罚（向买方支付）。同时需遵守本项目的质量、安全文明管理规定。

12、本项目质保期内，要求设备出现问题卖方及时处理，响应时间不超过 1 小时，到场维修完成时间不超过 3 小时，未及时响应按 500/次违约金进行处罚。

13、本设备安装调试过程中，须注意对已完成的装修、土建部分的成品保护，由此产生的损失由卖方承担。

第三节合同附件格式

附件一、

第一部分 合同协议书

(买方名称,以下简称“买方”)为获得_____ (项目名称)合同设备和技术服务和质保期服务,已接受 _____下简称“卖方”)为提供上述合同设备和技术服务和质保期服务所作的投标,买方和卖方共同达成如下协议:

1. 本协议书与下列文件一起构成合同文件:
 - (1) 中标通知书;
 - (2) 投标函;
 - (3) 商务和技术偏差表;
 - (4) 专用合同条款;
 - (5) 通用合同条款;
 - (6) 供货要求;
 - (7) 报价表;
 - (8) 中标设备技术性能指标的详细描述;
 - (9) 技术服务和质保期服务计划;
 - (10) 其他合同文件。
2. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或不一致之处,以上述文件的排列顺序在先者为准。
3. 签约合同价:人民币(大写)_____ (¥_____元)
4. 卖方承诺保证完全按照合同约定提供合同设备和技术服务和质保期服务并修补缺陷。
5. 买方承诺保证按照合同约定的条件、时间和方式向卖方支付合同价款。
6. 本合同协议书一式_____份,叁方各执_____份。
7. 合同未尽事宜,双方另行签订补充协议,补充协议是合同的组成部分。

买方(代建方): _____ (盖单位章)
法定代表人: _____ (签字)
_____年_____月_____日

买方(业主方): _____ (盖单位章)
法定代表人: _____ (签字)
_____年_____月_____日

卖方: _____ (盖单位章)
法定代表人: _____ (签字)
_____年_____月_____日

附件二、

质 保 书

业主方：南京市儿童医院

代建方：南京建邺城市建设集团有限公司

我方作为贵单位___货物的供应商，向贵单位做出如下保证：

一、关于我方经营资格的保证

我方保证向贵单位提供的营业执照、经营生产许可证真实有效。质保内容及范围：合同范围内的全系统的设备及材料等维修保养工作（具体见工程量清单）

三、关于供应货物的保证

1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。

2、供应货物经贵单位书面确认供应品牌后，不作随意更换。

3、供应货物的保质期（质量保修期）**按投标人承诺年，自儿童医院二期项目竣工验收合格并交付业主方使用之日起计算。**

4、我方认可贵单位的货物验收制度，并在对供应货物进行验收时，严格遵守贵单位的货物验收制度。

5、对未通过验收的货物，保证在贵单位规定时间内补充合格的货物。

6、对通过验收的货物，在贵单位投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及质量问题的，保证无条件退货，并在贵单位规定时间内补充合格的货物。

7、属于保修范围、内容的项目，我方应当在接到保修通知之日24小时内派人保修，我方不在约定期限内派人保修的，贵公司可以委托他人修理，相关费用由我方承担。

8、发生紧急抢修事故的，我方在接到事故通知后，30分钟内到达事故现场抢修，逾期未按时维修的，业主有权委托第三方实施维修，供应商不仅承担第三方维修费还要接受1000元/次的罚款。

9、对于涉及到结构安全的质量问题，应当按照《房屋建筑工程质量保修办法》的规定，立即向当地建设行政主管部门报告，采取安全防范措施；由原设计单位或者具有相应资质等级的设计单位提出保修方案，我方实施保修。

10、全系统联动调试完成且工程竣工验收合格后，递交维保专项方案，需经业主批准。

11、质量保修完成后，由业主单位组织验收供应商办理相关资料手续，满足使用功能需求。

卖方（供应商）：_____（盖单位章）

法定代表人：_____（签字）

_____年_____月_____日

附件三、

廉 洁 合 同

买方：业主方：南京市儿童医院

代建方：南京建邺城市建设集团有限公司

卖方：

为了在工程项目建设中保持廉洁自律的工作作风，防止各种不正当行为的发生，根据廉政建设的各项规定，结合工程项目的特点，特定立本合同如下：

一、发卖方双方应当自觉遵守国家和所在地区关于工程承包工作规则和廉政建设的各项规定。

二、发包人及其工作人员不得以任何形式向卖方索要和收受回扣等好处费。

三、发包人工作人员应当保持与卖方的正常业务交往，不得接受卖方的礼金、有价证券和贵重物品，不得在卖方报销任何应由个人支付的费用。

四、发包人工作人员不得参加可能对公正执行公务有影响的宴请和娱乐活动。

五、发包人工作人员不得要求或者接受卖方为其住房装修、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国提供方便。

六、发包人工作人员不得向卖方介绍家属或者亲友从事与发包人工程有关材料设备供应、工程分包等经济活动。

七、卖方应当通过正常途径开展相对业务工作，不得为获取某些不正当利益而向发包人工作人员赠送礼金、有价证券和贵重物品等。

八、卖方不得为谋取私利擅自与发包人工作人员就工程承包、工程费用、材料设备供应、工程量变动、工程验收、工程质量问题等进行私下商谈或者达成默契。

九、卖方不得以洽谈业务、签订经济合同为借口，邀请发包人工作人员外出旅游和进入营业性高档娱乐场所。

十、卖方不得为发包人单位和个人购置或者提供通讯工具、交通工具、家电、高档办公用品等物品。

十一、卖方如发现发包人工作人员有违反上述协议者，应向发包人领导或者发包人上级单位举报。发包人不得找任何借口对卖方进行报复。

十二、发包人发现卖方有违反本协议或者采取不正当的手段行贿发包人工作人员。由此给发包人单位造成的损失均有卖方承担，卖方用不正当手段获取的非法所得由发包人单位予以追缴。

十三、本廉洁合同作为工程施工合同的附件，与施工合同具有同等法律效力。经协议叁方签署后立即生效。

发包人业主方（盖章）：

发包人代建方（盖章）：

地址：

地址：

法定代表人：

法定代表人：

（签字或盖章）

（签字或盖章）

联系电话：

联系电话：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日

卖方（盖章）：

住所：

邮政编码：

法定代表人：（签字或盖章）

开户银行：

账号：

电话：

传真：

第五章 供货清单及使用说明

南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务

清单及投标报价说明

各投标人：

关于南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务工程项目, 请投标人认真阅读如下内容, 并在报价时充分考虑。

1、投标人应按招标人提供的清单进行报价, 清单所列的项目及数量在报价时不得更改。

2、工程概况：南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务工程项目, 项目建设地点：位于南京市建邺区, 河西新城南部地区, 江东南路以北, 红菱街以东, 友谊河以西。

3、施工范围：

3.1、南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务, 以清单为准。

4、清单编制说明：

4.01、洗手星盆等清单包含三角阀、软管等上下水五金配件。

4.02、本次清单包含风机控制箱至风机电源, 风机控制箱进线不在本次范围。

4.03、投标人应认真查阅图纸, 如图纸未设计、清单中没有列项, 但实际施工中必须需要的材料设备辅材等, 投标人需在相应清单中报价。

4.04、所有暗配管道包含开槽及恢复贴纤维网工作, 在管道中报价。

4.05、项目装修完成的部分配管、穿线、安装设备等需要掀天花、地板、墙面开槽及恢复等其他工作, 完成后应恢复至原装饰交付标准, 投标报价应在相应的清单内考虑。

4.06、所有工程量以清单内的为准, 清单中参数和技术规范书中参数矛盾的, 以高要求的为准。

4.07、部分清单描述不详细的, 需按满足功能需求计入。

4.08、投标人需在招标文件指定时间内完成所有建设任务（包括设备采购、核验、调试、试运行、总联调、资料整理、归档、培训、方案优化、业务保障等）。以上所有费用在相应清单中报价。

5、工程中涉及到的防雷、消防等的产品必须符合当地有关主管部门的验收要求。

6. 投标人必须充分勘察现场实际情况，自行考虑材料运输及堆场、机械进退场所必须的费用。

7. 投标人应先到需施工的场所勘查以充分了解其施工环境，工地位置及任何其他足以影响承包价及工期的情况，招标人对于现有的施工环境及条件将不增加任何投入，请投标人自行考虑并计入投标价内。

8. 工程现场施工用水源、电源搭接费用与供电供水部门的协调均由投标人充分考虑计入报价中；施工用水电费及差价自行考虑计入报价，以上费用结算时单价不作调整。

9. 施工过程中对总包单位项目造成的损坏由投标人自行修复，且不得向招标人收取任何费用，请投标人在报价中充分考虑，结算时不得增加与此有关的费用。

10. 对于清单中没有计算的管道过墙、楼板开孔的费用，请投标人认真查阅相关图纸并结合实际情况，在相关清单项目报价中充分考虑，结算时不得计算与此有关的费用。

11. 对于施工图中做法不明确或交待不清楚的地方，本总说明已做了详细的描述，投标人报价时应以本总说明为准。分部分项清单中“项目特征”内容描述不详的，必须参考施工图和相关规范。投标人具有核查清单及图纸的义务，若踏勘现场、清单内容等与图纸出现不一致，投标人在澄清答疑过程中未及时提出，即视为投标人对清单、图纸已认可，请投标人充分考虑并在报价中综合考虑，结算时不得增加与此有关的内容。

12. 对于按规定应交纳的相关部门费用、按设计及规范完成本项目应采

取的相应措施项目费用，请投标人在报价中充分考虑并计入。施工过程中不得以任何理由要求增加任何措施项目费用及按规定应交纳相关部门的费用。

13. 该工程采用“全费用报价”的形式编制报价。以上单价请投标人充分考虑设计图纸、现场实际情况、工期要求、道路运输、材料堆放、机械进退场、供电、供水等，并将相关费用计入投标报价中。本项目采用全费用报价方式，即货物的全费用单价包含：货物价、运输费、包装费、保险费、税金（增值税专用发票）、吊装就位费、安装调试费、检测费、验收费、售后服务费、配合费、培训费等交付使用前的一切费用（交钥匙工程）。

14. 所有需填报的单价与合价，投标人均应填报，未填报的单价与合价项目，视为其费用已包含在清单与计价表中的其他单价和合价内，竣工结算时不作调整。

15. 投标单位应根据招标的范围及结合投标所选设备型号、技术参数等进行深化设计，确保其系统达到原设计有关技术要求并保证系统能正常运行。其深化后所需的一切费用均考虑在相应投标报价中，竣工结算时不作调整。

16. 本项目计价按苏建函价〔2019〕178号省住房城乡建设厅关于调整建设工程计价增值税税率的通知计算，请投标人在报价中充分考虑营增值税调整对造价的影响，结算时不得增加相关费用。

17. 其它详见招标文件。

18. 品牌推荐表（接受同档次及以上品牌）

推荐品牌表				
序号	设备名称	推荐品牌一	推荐品牌二	推荐品牌三
1	灭蝇灯	Dr. fly	SoFinor	Hendery
2	风幕机	绿岛风	西奥多	洛姆特
3	冷藏库、冷冻库	CHCHLD	SNOWYN	CNKOLD
4	压缩机	鑫典	Copeland	COLDMACH
5	冷风机	金陵	LU-VE	COLDMACH
6	感应龙头/洗地龙头/高压花洒连龙头/ 摇摆式混合水龙头	谷德朗	天仕	龙旗嘉业

7	开水机连底座/座台式开水器	HECMAC	MARCO	INSTANT-MATE
8	绞肉机/蔬菜脱水机/多功能切菜机/拌馅机	天焯	康硕	马多
9	豆浆机	九阳	攀谷	金磨坊
10	压面机/和面机/搅拌机/冷藏醒发箱/烤箱(三层九盘)	新麦	伯明顿	高比
11	连续式炸炉	新麦	欧瑞特	金百特
12	四门高身高温冰箱/四门高身低温冰箱/双门高温高身冰箱/双门高温高身冰箱(玻璃门)/甜品展示柜/留样冰箱	GRISTA	Isowind	WILLIAMS
13	食品净化机	水氩	丽塔美	康美铂
14	宴会保温车(10格)	U-STAR	Isowind	WILLIAMS
15	台下式制冰机	Scotsman	Manitowoc	I-O-MATIC
16	一净水器/净水器连净水龙头	EVERPURE	3M	PARAGON
17	平台冰箱	GRISTA	Isowind	WILLIAMS
18	电饼铛	玉利珠	华美	恒联
19	商用电磁摇摆汤锅/电磁摇摆汤锅/电热扒炉/四头红外线煲仔炉/蒸撑炉/电热保温汤池连下柜/双头电磁煮面炉/商用电磁矮汤炉/电磁矮汤炉	深圳名厨	环球	深圳智厨
20	紫外线消毒灯	HUQIU	PHILIPS	TAINUO
21	嵌入式圆形保温汤池/嵌入式长方形保温汤池	HATCO	APW	Wells
22	灭火系统	环峰	凯德	安素
23	万能蒸烤箱	康福登	MKN	Rational
24	减量型食物残渣处理机/链板式传送带/洗碗机	新蕾	HOBART	MEIKO
25	排风机/新风机	恒宝	德力通	科禄格
26	静电油烟净化器	科导	速八	艾尔沃克
27	排风机变频启动控制箱/新风机变频启动控制箱	广东厨灵	南京德力通	广东七喜
28	热风循环消毒柜、刀具消毒柜	康宝	美厨	美时

南京市儿童医院河西院区二期项目厨房设备采购及相关服务全费用报价表

序号	项目名称	项目特征	单位	工程量	型号	品牌及产地	单价	合价	备注
1	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电流 \leq 3.5mA;	台	3					收货区
2	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1500mm, 风量: 2230m ³ /H, 噪音: 62db。	套	1					收货区
3	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1200mm, 风量: 2700m ³ /h, 噪音: 62db。	套	1					收货区
4	冷藏库	1. 名称:冷藏库 2. 尺寸:3950×3130×2600 3. 其他说明:1、库板表面材质:可见光面为 304 不锈钢板, 不可见面为彩钢板, 板厚 0.8mm; 2、高密度聚安基甲酸乙酯泡沫保温材料, 冷库板防火等级达到 B1 级; 3、门在开启小于 90 度时自动关闭式门铰; 4、库内安装防水、防暴及防尘 LED 白光照明灯, 库内照明亮度 400Lux/m ³ ; 5、门边设有防潮发热丝; 6、冷库底板采用埋地式做法, 埋地深度 200mm (包括 100mm 厚保温底板);	套	1					冷冻库&冷藏库
5	压缩机	1. 名称:压缩机 2. 型号:制冷量;2.95KW 电机功率: 2.1KW;	台	1					冷冻库&冷藏库
6	冷风机	1. 名称:冷风机 2. 型号:制冷量;2.6KW 电机功率;2*90W	台	1					冷冻库&冷藏库
7	冷冻库	1. 名称:冷冻库 2. 尺寸:3200×3130×2600 3. 其他说明:1、库板表面材质:可见光面为 304 不锈钢板, 不可见面为彩钢板, 板厚 0.8mm; 2、高密度聚安基甲酸乙酯泡沫保温材料, 冷库板防火等级达到 B1 级; 3、门在开启小于 90 度时自动关闭式门铰; 4、库内安装防水、防暴及防尘 LED 白光照明灯, 库内照明亮度 400Lux/m ³ ; 5、门边设有防潮发热丝; 6、冷库底板采用埋地式做法, 埋地深度 200mm (包括 100mm 厚保温底板);	套	1					冷冻库&冷藏库
8	压缩机	1. 名称:压缩机 2. 型号:制冷量;2.32KW 电机功率: 2.46KW	台	1					冷冻库&冷藏库
9	冷风机	1. 名称:冷风机 2. 型号:制冷量;3.45KW 电机功率;2*145W	台	1					冷冻库&冷藏库

10	洗手星盆	1. 名称:洗手星盆 2. 尺寸:500×450×230/100 3. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板; 2. 水斗尺寸: 300×300×200mm, 板厚 1.0mm。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
11	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5% ; 2. 工作电压: 110V, 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MP55 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	个	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
12	洗地龙头	1. 名称:洗地龙头 2. 其他说明:1、开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(灰色); 2、固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头(配置一把喷头); 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹	个	2					蔬菜加工区& 荤菜加工区
13	减量型食物残渣处理机	1. 名称:减量型食物残渣处理机 2. 其他说明:1、残渣处理能力: 400Kg/h 。2、总功率: 3.2KW。3、可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。4、由独立的粉碎单元和脱水单元组成, 维护更加简便。5、循环水自动将残渣带入粉碎单元, 无需链板等辅助装置输送残渣。6、粉碎单元配置侧吸式刀盘, 无需清洁, 粉碎效果好, 不易损坏。7、脱水单元配置开启门, 螺旋输送装置和过滤圆筒拆卸方便, 易于清洁。8、脱水单元配置自清洁喷淋系统, 一键式操作, 不会产生异味。9、配置不锈钢循环水泵, 节能减排。10、盖板及检修门开启保护, 保障操作人员安全。	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
14	开水机连底座	1. 名称:开水机连底座 2. 其他说明:1、电量: 380V 9KW; 2、每小时出水量: 105L/H; 3、采用食品安全级的不锈钢制造。4、配置开水机底座	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
15	净水器	1. 名称:净水器 2. 其他说明:100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于 0.5 微米 (1/20000 厘米) 的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌, 志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9%滤除石棉纤维、孢囊菌及浮游物抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 快速更换滤芯, 不需任何工具; 符合 NSF 标准 NO. 42 & NO. 53 第一级	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
16	刀具消毒柜	1. 名称:刀具消毒柜 2. 尺寸:540×135×640 3. 其他说明:电压: 220V SPN, 50Hz; 电量: 15W, 有锁, 可放 10 把刀具, 内置消毒杀菌紫	套	2					蔬菜加工区& 荤菜加工区

		外线 (UV) 灯, 设有开门保险及 120 分钟时间制。							
17	理鱼星盆台	1. 名称:理鱼星盆台 2. 尺寸:1800×760×800/150 3. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
18	高压花洒连龙头	1. 名称:高压花洒连龙头 2. 其他说明:1) 座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理; 2) 直管采用快速安装设计, 安装简单高效; 3) 150mm±5%长的墙上托架; 4) .工作高度: 980mm±5%; 5) 接水口口径为 G1/2 内螺纹; 6) 配 10 寸摇摆龙头; 7) 属节水产品。	个	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
19	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	12					蔬菜加工区& 荤菜加工区
20	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	12					蔬菜加工区& 荤菜加工区
21	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1500×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台台面采用 304#1.5mm 不锈钢;2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管;3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
22	可调式挂墙双层板	1. 名称:可调式挂墙双层板 2. 尺寸:4500×350 3. 其他说明:1、采用 304#1.2mm 不锈钢板制作;2、天梯架及侧支撑板采用 304#2.0mm 不锈钢板制作。	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
23	大单星盆台	1. 名称:大单星盆台 3. 尺寸:1000×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 800×500×400mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	3					蔬菜加工区& 荤菜加工区

24	大单星盆台	1. 名称:大单星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 1000×500×400mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	3						蔬菜加工区&荤菜加工区
25	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:2000×800×800 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢;2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管;3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材;	套	6						蔬菜加工区&荤菜加工区
26	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:900×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢;2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管;3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材;	套	1						蔬菜加工区&荤菜加工区
27	双缸消毒洗菜机	1. 名称:双缸消毒洗菜机 2. 尺寸:2020×860×960 3. 其他说明:水槽尺寸: 950×680×360; 蔬菜清洗量>400kg/h; 瓜果清洗量>500kg/h; 电量: 380V 2.5KW	套	1						蔬菜加工区&荤菜加工区
28	地通架	1. 名称:地通架 2. 尺寸:1000×600×300 3. 其他说明:架体用 304#38X38 不锈钢方通, 隔档用 304#不锈钢板折弯成型	套	3						蔬菜加工区&荤菜加工区
29	大单星盆台	1. 名称:大单星盆台 3. 尺寸:1200×860×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 1000×500×400mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	3						蔬菜加工区&荤菜加工区
30	可调式挂墙双层板	1. 名称:可调式挂墙双层板 2. 尺寸:3750*350 3. 其他说明:1、采用 304#1.2mm 不锈钢板制作;2、天梯架及侧支撑板采用 304#2.0mm 不锈钢板制作。	套	1						蔬菜加工区&荤菜加工区

31	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1100×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢;2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管;3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
32	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电电流≤3.5MA;	台	2					蔬菜加工区& 荤菜加工区
33	蔬菜脱水机	1. 名称:蔬菜脱水机 2. 其他说明:1、设备装置了防震系统, 脱水过程中设备不会震动, 利用离心原理, 电磁刹车。2、不锈钢制做, 是目前国内最先进的蔬菜脱水设备。3、产量: 6kg/次, 每次约 2 分钟; 4、电量: 220V, 0.5kw;	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
34	多功能切菜机	1. 名称:多功能切菜机 2. 其他说明:1、本机为双变频控制双头多功能切菜机; 2、叶菜部由斩刀单轴心升级为双轴承座, 免除了易损困扰。3、丝盘采用磨具种丝, 切割效果好, 易维修。 4、有防老鼠网, 叶菜部防手挡板; 5、产量: 300-1000kg/h; 6、电量: 220V, 1.5kw;	套	2					蔬菜加工区& 荤菜加工区
35	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1400×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢;2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管;3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材	套	3					蔬菜加工区& 荤菜加工区
36	可调式挂墙双层板	1. 名称:可调式挂墙双层板 2. 尺寸:5400×350 3. 其他说明:1、采用 304#1.2mm 不锈钢板制作;2、天梯架及侧支撑板采用 304#2.0mm 不锈钢板制作。	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
37	双星盆台	1. 名称:双星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区
38	热风循环消毒柜	1. 名称:热风循环消毒柜 2. 尺寸:1300×700×1800 3. 其他说明:1、消毒用具包括: 刀具、砧板、毛巾; 2、采用 1.2mm 厚 304 不锈钢板制作;	套	1					蔬菜加工区& 荤菜加工区

		3、双门消毒柜：电加热，自动控温、控时，循环高温热风消毒；4、电量：220V 5KW；							
39	落地式豆浆机	1.名称:落地式豆浆机 2.其他说明:1.功率:380V 5.2KW; 2.制浆时间:20L 65分钟/30L 80分钟; 3.需要自动进水;	套	2					面点间
40	掩门柜 (豆浆机底座)	1.名称:掩门柜(豆浆机底座) 2.尺寸:900×760×500 3.其他说明:1.台面采用1.5mm厚304不锈钢板,下层板厚1.2mm; 2.侧板,底板采用304#1.0mm厚不锈钢板; 3.掩门采用304#0.8mm厚不锈钢板; 4.脚用承重可调节脚。	套	2					面点间
41	拌馅机	1.名称:拌馅机 2.其他说明:1、轴承防水性能已达欧洲标准。2、卫生无死角,容易清洁,可自动倒料。 3、容积:130L; 4、电量:380V,0.75KW	套	1					面点间
42	压面机	1.名称:压面机 2.尺寸:1340×770×1240 3.其他说明:适用于含水量较少的面团,使面团输送、折叠和揉压自动连续完成,从而使面团产生筋性;可用于馒头、包子、法式餐包等硬面团产品的生产;无需人工翻动及折叠,既卫生又安全;压面宽度:500mm;面团重量范围:0.5-7KG; 轧辊调整范围:3-20mm; 功率:3KW/380V; 重量:343KG。	套	1					面点间
43	工具挂架	1.名称:工具挂架 2.尺寸:L=1800 3.其他说明:1.底座用304#不锈钢板1.5厚; 2.挂钩用Ø10mm不锈钢圆钢	套	1					面点间
44	和面机	1.名称:和面机 2.其他说明:1.电压380V/3.8KW, 2.勾通转速:280/1383, 面团25kg, 干粉12.5kg4.采用螺旋式设计吸水量大,面筋性好, 5.可根据产品配方调节快速、慢速转换, 6.微电脑控制系统,操作简单方便,控制时间精准, 7.带安全防护罩,可放心使用。	套	1					面点间
45	双星盆台	1.名称:双星盆台 3.尺寸:1200×760×800/150 4.其他说明:1.水池台面采用1.5mm厚304不锈钢板制作; 2.水斗采用1.0mm厚304不锈钢板制作,水斗尺寸:500×500×300mm; 3.腿采用直径38*1.5mm不锈钢圆管,配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					面点间
46	摇摆式混合水龙头	1.名称:摇摆式混合水龙头 2.其他说明:1.座台式安装,双孔双温; 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4.左右接口间距为203mm,采用偏芯设计可微调(15mm); 5.开孔尺寸为25mm,接口为标准4分外螺纹;	个	2					面点间

47	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造,带不锈钢隔渣板,高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2						面点间
48	刀具消毒柜	1. 名称:刀具消毒柜 2. 尺寸:540×135×640 3. 其他说明:电压: 220V SPN, 50Hz; 电量: 15W, 有锁, 可放 10 把刀具, 内置消毒杀菌紫外线 (UV) 灯, 设有开门保险及 120 分钟时间制。	套	1						面点间
49	四门高身高温冰箱	1. 名称:四门高身高温冰箱 2. 尺寸:1220×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 6、机组: 一体式机组不可抽出; 7、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 方便清洁; 8、温度范围: 冷藏 0℃~-10℃, 冷冻可达到≤18℃; 9、环境温度: 38℃; 10、发泡层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 11、制冷剂: R134a; 12、认证: 3c 认证	套	1						面点间
50	四门高身低温冰箱	1. 名称:四门高身低温冰箱 2. 尺寸:1220×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 6、机组: 一体式机组不可抽出; 7、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 方便清洁; 8、温度范围: 冷冻可达到≤18℃; 9、环境温度: 38℃; 10、发泡层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 11、制冷剂: R134a; 12、认证: 3c 认证	套	1						面点间
51	搅拌机	1. 名称:搅拌机 2. 其他说明:1、容积 40L; 2、电压 380V/0.75KW, 3、重量 170KG; 4、转速:131/288/518/转/分; 5、配置: 1 桶、1 球、1 扇	套	1						面点间
52	木面工作台	1. 名称:木面工作台 2. 尺寸:1800×1000×800 3. 其他说明:木面 55mm 厚, 脚通用 201#50X50 不锈钢方通, 横通用 201#38X25 不锈钢方通, 脚部配有防震垫。	套	1						面点间
53	大理石面工作台	1. 名称:大理石面工作台 2. 尺寸:1800×1000×800 3. 其他说明:1. 大理石面板采用国内优质大理石, 台面采用 304#1.5mm 不锈钢板材; 2. 支	套	1						面点间

		脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管；3. 采用不锈钢可调子弹脚；4. 加强筋采用 304# 不锈钢板材							
54	冷藏醒发箱	1. 名称:冷藏醒发箱 2. 其他说明:1. 电压 220V/2. 9KW, 3. 重量 240KG; 2. 层数 18 层, 每层双盘; 5. 标准盘尺寸 400mm*600mm; 6. 采用喷雾式结构, 在机器开始工作后极短时间内产生蒸汽; 7. 热风循环结构, 使醒发的面包均匀一致; 8. 全部为双层不锈钢制作, PU 保温层; 9. 全自动触摸式控制, 数字显示使温度、湿度精准, 有时间控制、报警模式; 10. 热风循环结构, 使醒发的面包均匀一致; 11. 大玻璃门可试度清晰随时观察醒发情况	套	1					面点间
55	烤箱 (三层九盘)	1. 名称:烤箱 (三层九盘) 2. 其他说明:1. 电压 380V/19. 5KW; 2. 每层内堂尺寸 705*860*220; 3. 三层九盘, 每层三盘; 6. 标准盘尺寸 400mm*600mm; 7. 采用微电脑数字控制系统, 温度精准+1 度, 进口电子元件, 控制精准耐用; 8. 双层钢化玻璃隔热, 节约能耗; 9. 磨砂拉手, 不传热, 避免烫伤	套	1					面点间
56	油网烟罩连弥散新风	1. 名称:油网烟罩连弥散新风 2. 尺寸:3250×1550×600 3. 其他说明:1、烟罩主体采用 SUS304 不锈钢生产, 厚度应为 1. 0mm, 油墨短纹拉丝, 表面抗指纹处理加工; 2、滤油网为不锈钢材料, 不锈钢滤油网为双旋风结构可以有效的过滤大颗粒油脂; 3、配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 4、特别设计的风幕功能阻止热量和油烟扩散到烟罩外部; 5、设计的过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对员工造成伤害;	套	1					面点间
57	不锈钢封墙板	1. 名称:不锈钢封墙板 2. 尺寸:3250×2000 3. 其他说明:封墙板采用 1. 0mm 厚 304 不锈钢板	套	1					面点间
58	不锈钢天花封板	1. 名称:不锈钢天花封板 2. 尺寸:6350×500 3. 其他说明:封板采用 1. 0mm 厚 304 不锈钢板	套	1					面点间
59	连续式炸炉	1. 名称:连续式炸炉 2. 其他说明:1. 容积: 40L; 2. 网盘尺寸: 400*600; 3. 温度范围: 室温~200℃; 4. 功率: 380V 6KW; 5. 标配: 网盘	套	1					面点间
60	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:400×665×H 3. 其他说明:1. 台面采用 1. 5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1. 2mm; 2. 侧板, 底板采用	套	1					面点间

		304#1.0mm 厚不锈钢板；3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板；4. 脚用承重可调节脚。5. 与炸炉同高。							
61	高身储物柜	1. 名称:高身储物柜 2. 尺寸:1200×500×1800 3. 其他说明:1. 柜体侧板, 底板, 层板, 门采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。2. 门封板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作；3. 加强筋采用 304#1.2mm 厚不锈钢制作；4. 脚用承重可调节脚。	套	1					面点间
62	洗米机	1. 名称:洗米机 2. 尺寸:50KG 3. 其他说明:50KG；水压冲洗	套	1					蒸饭间
63	大单星盆台	1. 名称:大单星盆台 3. 尺寸:1000×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作；2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 800×500×400mm；3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					蒸饭间
64	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温；2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理；3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm)；5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹；	个	1					蒸饭间
65	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	1					蒸饭间
66	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1000×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢, 2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管, 3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢, 4、采用不锈钢可调子弹脚 5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材	套	1					蒸饭间
67	活动工作台连层板	1. 名称:活动工作台连层板 2. 尺寸:1200×760×800 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢, 2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管, 3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢, 4、采用不锈钢可调子弹脚 5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材	套	1					蒸饭间

68	油网烟罩连弥散新风	1. 名称:油网烟罩连弥散新风 2. 尺寸:3100×1400×600 3. 其他说明:1、烟罩主体采用 SUS304 不锈钢生产, 厚度应为 1.0mm, 油墨短纹拉丝, 表面抗指纹处理加工; 2、滤油网为不锈钢材料, 不锈钢滤油网为双旋风结构可以有效的过滤大颗粒油脂; 3、配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 4、特别设计的风幕功能阻止热量和油烟扩散到烟罩外部; 5、设计的过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对员工造成伤害;	套	1					蒸饭间
69	不锈钢天花封板	1. 名称:不锈钢天花封板 2. 尺寸:3100×500 3. 其他说明:封板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板	套	1					蒸饭间
70	商用电磁摇摆汤锅/电磁摇摆汤锅	1. 名称:商用电磁摇摆汤锅/电磁摇摆汤锅 2. 其他说明:1、电量: 25kw/380v, 容量: 200L; 2、可倾斜式设计, 0~90 度汤锅可倾斜角度, 便于食物的投入或取出。3、环流立体加热, 双向滚动沸腾, 使食材充分受热, 有效提高加热效率。4、无死角球底设计, 清洗更方便。5、材质: 全 SUS304 不锈钢加厚机身, 耐腐蚀, 经久耐用。6、水龙头: 配备SUS304不锈钢摇摆水龙头, 可以180 度旋转, 安全防漏。	套	2					蒸饭间
71	油网烟罩连弥散新风	1. 名称:油网烟罩连弥散新风 2. 尺寸:7440×1300×600 3. 其他说明:1、烟罩主体采用 SUS304 不锈钢生产, 厚度应为 1.0mm, 油墨短纹拉丝, 表面抗指纹处理加工; 2、滤油网为不锈钢材料, 不锈钢滤油网为双旋风结构可以有效的过滤大颗粒油脂; 3、配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 4、特别设计的风幕功能阻止热量和油烟扩散到烟罩外部; 5、设计的过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对员工造成伤害;	套	1					蒸饭间
72	不锈钢封墙板	1. 名称:不锈钢封墙板 2. 尺寸:12750×2000 3. 其他说明:封墙板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板	套	1					蒸饭间
73	不锈钢天花封板	1. 名称:不锈钢天花封板 2. 尺寸:7440×500 3. 其他说明:封板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板	套	1					蒸饭间
74	电双门蒸饭箱	1. 名称:电双门蒸饭箱 2. 尺寸:1170×800×1700 3. 其他说明:1. 箱体采用 304#1.2mm 厚不锈钢板制作; 2. 内胆用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作; 3. 脚用承重脚可调节; 4. 电量: 380V 2*12KW;	套	5					蒸饭间

75	洗地龙头	1. 名称:洗地龙头 2. 其他说明:1、开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(灰色); 2、固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头(配置一把喷头); 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹	个	1					蒸饭间
76	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:1040×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1					自制饮料区&面包甜品展示区
77	双星盆台	1. 名称:双星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					自制饮料区&面包甜品展示区
78	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2					自制饮料区&面包甜品展示区
79	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2					自制饮料区&面包甜品展示区
80	座台式开水器	1. 名称:座台式开水器 2. 其他说明:1、完美的吧台视觉效果蓝光液晶显示界面, 科技感十足整机高度大幅降低, 与吧台设备并排摆放更加美观光洁的背面设计, 视觉感受更佳;2、容量: 35L/h; 3、电量: 220V 4KW	套	1					自制饮料区&面包甜品展示区
81	净水器	1. 名称:净水器 2. 其他说明:100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于 0.5 微米(1/20000 厘米)的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌, 志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9%滤除石棉纤维、孢囊菌及浮游物抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 快速更换滤芯, 不需任何工具; 符合 NSF 标准 NO. 42 & NO. 53 第一级	套	2					自制饮料区&面包甜品展示区

82	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:1200×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1					自制饮料区&面包甜品展示区
83	平台冰箱	1. 名称:平台冰箱 2. 尺寸:1800×760×800/150 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子温控; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、台面: 台面板厚度 1mm, 发泡层厚度 40mm; 6、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 7、可调节子弹脚, 采用加强承重设计, 结实耐用, 可根据客户需求灵活定制; 8、机组: 一体式机组, 压缩机、冷凝器、风机可整机抽出, 方便维修; 9、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 易于清洗; 10、温度范围: -5℃~+10℃; 11、环境温度: 38℃; 12、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 13、制冷剂: R134a; 14、认证: 3c 认证	套	3					自制饮料区&面包甜品展示区
84	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:630×760×800 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	2					自制饮料区&面包甜品展示区
85	台下式制冰机	1. 名称:台下式制冰机 2. 其他说明:1、冷凝系统: 风冷; 2、日产冰量: 60kg 中号方冰; 3、储冰量: 20kg; 4、功率: 220V 0.5KW	套	1					自制饮料区&面包甜品展示区
86	甜品展示柜	1. 名称:甜品展示柜 2. 尺寸:1500×800×1100 3. 其他说明:1、304 不锈钢制作, 平面直角电热除雾中空玻璃; 2、循环风道, 快速制冷, 柜内温度均匀;3 立柱式承重层架, 高度可自由调节; 3、每层设置安全防护一体式节能日光灯; 4、高精度电子温控, 液晶数字清晰显示温度; 5、进口品牌压缩机及风机; 6、双电机冷凝器, 散热效果更佳; 7、有效容积: 430L; 8、温度范围: 0-10℃; 9、电量: 220V 1.2KW	套	1					自制饮料区&面包甜品展示区
87	电饼铛	1. 名称:电饼铛 2. 其他说明:380V 5KW	套	1					风味展示区

88	前端净化烟罩	1. 名称:前端净化烟罩 2. 其他说明:1、烟罩主体采用 SUS304 不锈钢生产, 厚度应为 1.0mm, 油墨短纹拉丝, 表面抗指纹处理加工; 2、滤油网为不锈钢材料, 不锈钢滤油网为双旋风结构可以有效的过滤大颗粒油脂; 3、特别设计的风幕功能阻止热量和油烟扩散到烟罩外部; 4、设计的过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对员工造成伤害;	套	1					风味展示区
89	炉间柜	1. 名称:炉间柜 2. 其他说明:1. 台面用 304#1.5mm 厚不锈钢板制作; 2. 侧板, 底板用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。3. 加强筋用 304#1.2 厚不锈钢板制作。4. 脚用承重可调节脚。	套	5					风味展示区
90	电热扒炉	1. 名称:电热扒炉 2. 尺寸:800×800×(810+30) 3. 其他说明:1、材质:全不锈钢加厚机身, 坚固耐用。2、调控:按键式温度调节, 调温(50~300℃)简单精准。3、电量:380V, 12KW;	套	1					风味展示区
91	四头红外线煲仔炉	1. 名称:四头红外线煲仔炉 2. 编号:STF-SPE-005 3. 尺寸:800×800×(810+30) 4. 其他说明:1、产品表现:不挑锅具:开放式加热, 各种材质的平底锅都适合。2、材质:高档不锈钢加厚机身, 经久耐用; 3、面板:耐撞击高密度微晶面板, 坚固耐用; 4、开关:旋转式五档火力精准调节; 5、电量:380V 18KW; 6、产品机芯符合 GB/ T2423.17-2008 标准。	套	2					风味展示区
92	转角柜	1. 名称:转角柜 2. 尺寸:800×800×(810+30) 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 脚用承重可调节脚。	套	1					风味展示区
93	蒸撑炉	1. 名称:蒸撑炉 2. 尺寸:800×800×(810+30) 3. 其他说明:1、材质:全不锈钢加厚机身, 美观耐用; 2、水箱:敞开式可清洁水箱设计, 装拆清洗方便; 3、排水:手动机械式排水开关, 更加方便、可靠; 4、内置高水位保护系统, 超出水位停止加热, 避免因为元器件失效而产生烫伤、触电等安全隐患发生; 5、内置缺水保护系统, 水位电极精准控制, 避免水箱缺水导致设备故障; 6、内置干烧保护系统, 产品使用寿命更长; 7、电量:380V 18KW;	套	1					风味展示区
94	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:1160×800×(810+30) 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用	套	1					风味展示区

		304#1.0mm 厚不锈钢板；3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板；4. 脚用承重可调节脚。							
95	电热保温汤池连下柜	1. 名称:电热保温汤池连下柜 2. 尺寸:800×800×(810+30) 3. 其他说明:1、材质: 全不锈钢加厚机身, 美观耐用; 2、调控: 按键式温度调节, 调温(30~110℃)更加简单精准; 3、结构: 一体成型台面设计, 框架结构设计, 安全可靠; 4、电量: 380V 6KW;	套	1					风味展示区
96	双头电磁煮面炉	1. 名称:双头电磁煮面炉 2. 尺寸:1500×800×(810+30) 3. 其他说明:1、材质: 全不锈钢加厚机身, 美观大方, 坚固耐用。2、调控: 旋转式五档火力轻松调节, 特制线盘组件, 扩大加热面积, 确保汤桶底部加热均匀。3、显示: 动态火力显示面板, 直观显示当前火力强度。4、电量: 380V 2*15KW。5、智能防干烧保护系统, 汤桶内无需感温探头, 使用寿命更长。	套	1					风味展示区
97	商用电磁矮汤炉/电磁矮汤炉	1. 名称:商用电磁矮汤炉/电磁矮汤炉 2. 尺寸:700×800×810 3. 其他说明:1、材质: 全 SUS304 不锈钢框架式结构机身; 2、水龙头: 配备 SUS304 不锈钢摇摆水龙头, 可以 180 度旋转, 安全防漏; 3、面板: 耐撞击高密度微晶面板, 坚固耐用, 超大加热面积, 火候表现均匀稳定; 4、把手: 5 档火力调节, 合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫, 档位清晰控感好; 5、电量: 380V 15KW; 6、显示屏: LED 彩色数码显示屏, 能实时显示功率和当前火力档位, 火力调控更加直观。	套	1					风味展示区
98	双门高温高身冰箱(玻璃门)	1. 名称:双门高温高身冰箱(玻璃门) 2. 尺寸:630×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 304#不锈钢; 5、门板: 三层中空玻璃, 铝合金门框, 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 6、机组: 一体式机组不可抽出; 7、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 方便清洁; 8、温度范围: 冷藏 4℃~+10℃; 9、环境温度: 32℃; 10、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 11、制冷剂: R134a; 12、认证: 3c 认证	套	1					风味展示区
99	双星盆台	1. 名称:双星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					风味展示区

100	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2						风味展示区
101	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2						风味展示区
102	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:750×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1						风味展示区
103	平台冰箱	1. 名称:平台冰箱 2. 尺寸:1800×760×800/150 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子温控; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、台面: 台面板厚度 1mm, 发泡层厚度 40mm; 6、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 7、可调节子弹脚, 采用加强承重设计, 结实耐用, 可根据客户需求灵活定制; 8、机组: 一体式机组, 压缩机、冷凝器、风机可整机抽出, 方便维修; 9、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 易于清洗; 10、温度范围: -5℃~+10℃; 11、环境温度: 38℃; 12、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 13、制冷剂: R134a; 14、认证: 3c 认证	套	1						风味展示区
104	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电电流≤3.5mA;	台	1						风味展示区
105	洗手星盆	1. 名称:洗手星盆 3. 尺寸:500×450×230/100 4. 其他说明:脚通用 201#038 圆通, 横通用 201#38X25 扁通, 隔档用 201#不锈钢板 1.0 厚折弯成型, 脚配可调节全钢子弹脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1						售卖间
106	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5%; 2. 工作电压: 110V, 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MP55 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	个	1						售卖间

107	挂衣架	1. 名称:挂衣架 2. 尺寸:L=1500 3. 其他说明:架体采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作	套	1					售卖间
108	紫外线消毒灯	1. 名称:紫外线消毒灯 2. 型号:机电参数: 220V 0.04KW; 主要用于空气杀菌、水消毒、物体表面消毒。净化空气, 消除霉味, 经紫外线消毒的房间, 空气特别清新。	套	5					售卖间
109	移门工作柜	1. 名称:移门工作柜 2. 尺寸:1500×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面用 304#1.5mm 厚不锈钢板制作; 2. 侧板, 底板, 层板, 门用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。3. 门封板 304#0.6 厚 2B 不锈钢。4. 加强筋用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。5. 脚用承重可调节脚。	套	5					售卖间
110	双星盆柜	1. 名称:双星盆柜 3. 尺寸:1500×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 水斗尺寸: 500*500*300mm, 板厚 1.2mm; 2. 门用 304#不锈钢板, 厚 1.0mm。3. 腿采用脚用承重可调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					售卖间
111	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2					售卖间
112	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2					售卖间
113	净水器连净水龙头	1. 名称:净水器连净水龙头 2. 其他说明:100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于 0.5 微米 (1/20000 厘米) 的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌, 志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9%滤除石棉纤维、孢囊菌及浮游物抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 快速更换滤芯, 不需任何工具; 符合 NSF 标准 NO. 42 & NO. 53 第一级	套	1					售卖间

114	留样冰箱	1. 名称:留样冰箱 2. 尺寸:630×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式:风冷; 2、控温类型:电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网,易于清洗,无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度:外箱 0.6mm,内胆 0.4mm,门板 0.6mm,304#不锈钢; 5、门板:三层中空玻璃,铝合金门框,自动回归门设计,有效避免冷量流失; 6、机组:一体式机组不可抽出; 7、内箱设计:箱体内部采用圆角设计,方便清洁; 8、温度范围:冷藏 4℃~+10℃; 9、环境温度:32℃; 10、发泡层/保温层:箱体保温层采用环戊烷发泡,厚度 58mm,更加保温节能; 11、制冷剂:R134a; 12、认证:3c 认证	套	1					售卖间
115	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:500×600×800 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板,下层板厚 1.2mm; 2. 侧板,底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	15					售卖间
116	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:800×600×800 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板,下层板厚 1.2mm; 2. 侧板,底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1					售卖间
117	嵌入式圆形保温汤池	1. 名称:嵌入式圆形保温汤池 2. 其他说明:1. 电源:0.6 kw/220 V 干湿两用; 2. 外置嵌入式温控开关:外接线长 914mm,斜面设计; 3. 带排水口	套	4					售卖间
118	嵌入式长方形保温汤池	1. 名称:嵌入式长方形保温汤池 2. 其他说明:1. 嵌入式; 2. 电源:1.2 kw/220V 干湿两用; 3. 外置嵌入式温控开关:外接线长 914mm,斜面设计—防撞,易观察; 4. 带排水口	套	16					售卖间
119	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率:30w,灯管使用飞利浦灯管,覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电电流≤3.5mA;	台	2					成品冷冻库&冷藏库
120	冷藏库	1. 名称:冷藏库 2. 尺寸:3300×2250×2600 3. 其他说明:1、库板表面材质:可见光面为 304 不锈钢板,不可见面为彩钢板,板厚 0.8mm; 2、高密度聚安基甲酸乙酯泡沫保温材料,冷库板防火等级达到 B1 级; 3、门在开启小于 90 度时自动关闭式门铰; 4、库内安装防水、防暴及防尘 LED 白光照明灯,库内照明亮度 400Lux/m ³ ; 5、门边设有防潮发热丝; 6、冷库底板采用埋地式做法,埋地深度 200mm	套	1					成品冷冻库&冷藏库

		(包括 100mm 厚保温底板)；							
121	压缩机	1. 名称:压缩机 2. 型号:制冷量;2.95KW 电机功率: 2.82KW	台	1					成品冷冻库&冷藏库
122	冷风机	1. 名称:冷风机 2. 型号:制冷量;2.6KW 电机功率;2*90W	台	1					成品冷冻库&冷藏库
123	冷冻库	1. 名称:冷冻库 2. 尺寸:2900×2250×2600 3. 其他说明:1、库板表面材质:可见光面为 304 不锈钢板,不可见面为彩钢板,板厚 0.8mm; 2、高密度聚安基甲酸乙酯泡沫保温材料,冷库板防火等级达到 B1 级; 3、门在开启小于 90 度时自动关闭式门铰; 4、库内安装防水、防暴及防尘 LED 白光照明灯,库内照明亮度 400Lux/m3; 5、门边设有防潮发热丝; 6、冷库底板采用埋地式做法,埋地深度 200mm (包括 100mm 厚保温底板)；	套	1					成品冷冻库&冷藏库
124	压缩机	1. 名称:压缩机 2. 型号:制冷量;2.32KW 电机功率: 2.46KW	台	1					成品冷冻库&冷藏库
125	冷风机	1. 名称:冷风机 2. 型号: 制冷量;3.45KW 电机功率;2*145W	台	1					成品冷冻库&冷藏库
126	洗地龙头	1. 名称:洗地龙头 2. 其他说明:1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理(灰色); 2、固定侧支架钢板厚度 5mm,黄铜进水主体; 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头(配置一把喷头); 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹	个	1					热厨房
127	洗手星盆	1. 名称:洗手星盆 3. 尺寸:500×450×230/100 4. 其他说明:脚通用 201#038 圆通,横通用 201#38X25 扁通,隔档用 201#不锈钢板 1.0 厚折弯成型,脚配可调节全钢子弹脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					热厨房
128	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 220V 50/60HZ 交流电; 2. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水,出水温度可调; 3. 开孔径: 25mm; 4. 台式安装黄铜铸造水嘴,表面镀铬处理;	个	1					热厨房
129	单星盆台	1. 名称:单星盆台 3. 尺寸:750×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作,水斗尺寸: 800×500×400mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管,配不锈	组	1					热厨房

		钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金							
130	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	3					热厨房
131	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	3					热厨房
132	平台冰箱	1. 名称:平台冰箱 2. 尺寸:1800×760×800/150 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子温控; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、台面: 台面板厚度 1mm, 发泡层厚度 40mm; 6、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 7、可调节子弹脚, 采用加强承重设计, 结实耐用, 可根据客户需求灵活定制; 8、机组: 一体式机组, 压缩机、冷凝器、风机可整机抽出, 方便维修; 9、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 易于清洗; 10、温度范围: -5℃~+10℃; 11、环境温度: 38℃; 12、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 13、制冷剂: R134a; 14、认证: 3c 认证	套	4					热厨房
133	可调式挂墙双层板	1. 名称:可调式挂墙双层板 2. 尺寸:3600×350 3. 其他说明:1、采用 304#1.2mm 不锈钢板制作; 2、天梯架及侧支撑板采用 304#2.0mm 不锈钢板制作。	套	1					热厨房
134	商用燃气矮汤炉(双头矮仔炉连龙头)	1. 名称:商用燃气矮汤炉(双头矮仔炉连龙头) 2. 尺寸:1200×760×500/200 用材标准: 炉(灶)面、灶框、门板、后背板: SUS304-2B 无磁不锈钢。炉(灶)面模具拉伸成型, 台面、灶框厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。炉脚采用 $\varnothing 51 \times 1.5$ mm 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 40×40×4mm 镀锌角铁。炉头: 采用 11 寸强力炉头, 并配火种, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。配置 500*500mm 炉花板; 其它: 主气管采用无缝钢管焊接。	套	1					热厨房

135	商用燃气大锅灶（双头大锅灶）	<p>1. 名称:商用燃气大锅灶（双头大锅灶）</p> <p>2. 尺寸:2200×1250×800/450</p> <p>3. 其他说明:</p> <p>用材标准: 炉（灶）面、侧板、面板、背板: SUS304-2B 无磁不锈钢; 炉（灶）面模具拉伸成型, 台面、炉（灶）框厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。炉膛、内衬板: 1.2mm 201 不锈钢板, 烟道 2.0mm 冷轧钢板; 内衬石棉布隔热。炉脚采用 $\varnothing 63 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。炉头: 高热效率低噪音预混合燃气节能炉头, 风气联动阀门, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。风机: 低噪音全铝鼓风机, 功率: $\geq 2 \times 120\text{W}/220\text{V}$。其它: 给水均采用薄壁不锈钢管; 主气管采用无缝钢管焊接。配 $\Phi 860\text{mm}$ 铸铁大锅 2 口、不锈钢隔渣板 1 套等相关附件。</p>	套	5					热厨房
136	商用燃气炒菜灶（燃气双头双尾炒炉）	<p>1. 名称:商用燃气炒菜灶（燃气双头双尾炒炉）</p> <p>2. 尺寸:2200×1250×800/450</p> <p>3. 其他说明:用材标准: 炉（灶）面、侧板、面板、背板: SUS304-2B 无磁不锈钢; 板厚: 炉（灶）面 1.5mm, 侧板、面板、背板: 1.2mm; 炉膛、内衬板: 1.2mm201 不锈钢板, 烟道 2.0mm 冷轧钢板, 内衬石棉布隔热。炉脚采用 $\varnothing 63 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。炉头: 高热效率低噪音预混合燃气节能炉头, 风气联动阀门, 一键式启动自动点火, 熄火保护装置; 风机: 低噪音全铝鼓风机, 功率: $\geq 120\text{W}/220\text{V}$。其它: 给水均采用薄壁不锈钢管; 主气管采用无缝钢管, 连接方式为焊接; 配不锈钢汤锅 1 只、锅架 1 只、隔渣板 1 套等相关附件。</p>	套	2					热厨房
137	商用燃气煲仔炉（六头煲仔炉）	<p>1. 名称:商用燃气煲仔炉（六头煲仔炉）</p> <p>2. 尺寸:700×1250×800/450</p> <p>用材标准: 炉（灶）面、灶框、门板、后背板: SUS304-2B 无磁不锈钢; 炉（灶）面模具拉伸成型, 台面、灶框厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。铸铁炉花, 铸铁炉花纵、横间距 $\geq 100\text{mm}$。炉脚采用 $\varnothing 51 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。节能炉头, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。其它: 主气管采用无缝钢管焊接。201 不锈钢接渣板 1 套等相关附件。</p>	套	1					热厨房
138	过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕	<p>1. 名称:过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕</p> <p>2. 尺寸:9000×1550×600</p> <p>3. 其他说明:1、材质采用 304#厚度 1.0mm; 2. 配置高效 UVC 紫外光模块, 烟罩排放标准符合国家大气排放标准; 3. 配备 UV 灯维护门, 紫外灯架可轻易拉出, 方便清洁及维修; 4. 过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对人造成伤害; 5. 当 UV 维护门被打开、防紫外线泄漏功能的导风板移位或抽风风机没有运作时, 智能控制系统自动切断 UV 灯电源并在控制箱上发出报警信息及信号; 6. 配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 7. 配 TL5 双管 LED 灯, 不锈钢嵌入式灯盘, 内壁为镜钢, 6MM 钢化玻璃防尘罩;</p>	套	2					热厨房

		8.烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀。							
139	灭火系统	1.名称:灭火系统 2.尺寸:双瓶组 3.其他说明:1、设备采用机械启动式,无需任何电源(包含电池等),水流联动阀自动切换时间不应大于5s,灭火剂喷射时间不应小于10s且喷射延迟时间不应大于3s,带有机械应急操作机构。2、连接喷嘴的安装管路使用SUS304不锈钢管,全部使用螺纹连接,药剂管壁厚大于等于1.5mm,便于长久使用,无需更换,保留30CM对应样品放于现场备查。3、钢瓶容积≥10L*2;	套	2					热厨房
140	不锈钢封墙板	1.名称:不锈钢封墙板 2.尺寸:9000×2000 3.其他说明:封墙板采用1.0mm厚304不锈钢板	套	2					热厨房
141	不锈钢天花封板	1.名称:不锈钢天花封板 2.尺寸:12100×500 3.其他说明:封板采用1.0mm厚304不锈钢板	套	2					热厨房
142	双星盆台	1.名称:双星盆台 3.尺寸:1200×760×800/150 4.其他说明:1.水池台面采用1.5mm厚304不锈钢板制作;2.水斗采用1.0mm厚304不锈钢板制作,水斗尺寸:500×500×300mm;3.腿采用直径38*1.5mm不锈钢圆管,配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					热厨房
143	工作台连层板	1.名称:工作台连层板 2.尺寸:1250×760×800 3.其他说明:1、工作台面采用304#1.5mm不锈钢;2、支脚采用304# 38mm不锈钢圆管;3、层板采用304#1.2mm不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用304#1.5mm不锈钢板材	套	2					热厨房
144	工作台连层板	1.名称:工作台连层板 2.尺寸:1500×760×800/150 3.其他说明:1、工作台面采用304#1.5mm不锈钢;2、支脚采用304# 38mm不锈钢圆管;3、层板采用304#1.2mm不锈钢;4、采用不锈钢可调子弹脚;5、加强筋采用304#1.5mm不锈钢板材	套	1					热厨房
145	万能蒸烤箱	1.名称:万能蒸烤箱 2.其他说明:1、20个1/1 GN烤盘;2、电量:380V 38.9KW;3、玻璃触摸屏(电容式); 4、高性能锅炉,多点式核心温度探针,自动回缩式清洁水枪;5、全自动清洁系统;	套	1					热厨房

146	过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕	<p>1. 名称:过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕</p> <p>2. 尺寸:3330×1400×600</p> <p>3. 其他说明:1、材质采用 304#厚度 1.0mm; 2. 配置高效 UVC 紫外光模块, 烟罩排放标准符合国家大气排放标准; 3. 配备 UV 灯维护门, 紫外灯架可轻易拉出, 方便清洁及维修; 4. 过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对人造成伤害; 5. 当 UV 维护门被打开、防紫外线泄漏功能的导风板移位或抽风风机没有运作时, 智能控制系统自动切断 UV 灯电源并在控制箱上发出报警信息及信号; 6. 配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 7. 配 TL5 双管 LED 灯, 不锈钢嵌入式灯盘, 内壁为镜钢, 6MM 钢化玻璃防尘罩; 8. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀。</p>	套	1					热厨房
147	灭火系统	<p>1. 名称:灭火系统</p> <p>2. 尺寸:单瓶组</p> <p>3. 其他说明:1、设备采用机械启动式, 无需任何电源(包含电池等), 水流联动阀自动切换时间不应大于 5s, 灭火剂喷射时间不应小于 10s 且喷射延迟时间不应大于 3s, 带有机械应急操作机构。2、连接喷嘴的安装管路使用 SUS304 不锈钢管, 全部使用螺纹连接, 药剂管壁厚大于等于 1.5mm, 便于长久使用, 无需更换, 保留 30CM 对应样品放于现场备查。3、钢瓶容积≥10L;</p>	套	1					热厨房
148	不锈钢封墙板	<p>1. 名称:不锈钢封墙板</p> <p>2. 尺寸:5100×2000</p> <p>3. 其他说明:封墙板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板</p>	套	1					热厨房
149	不锈钢天花封板	<p>1. 名称:不锈钢天花封板</p> <p>2. 尺寸:4330×500</p> <p>3. 其他说明:封板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板</p>	套	1					热厨房
150	商用燃气蒸柜(三门蒸柜)	<p>1. 名称:商用燃气蒸柜(三门蒸柜)</p> <p>2. 尺寸:900×810×1900</p> <p>用材标准: 柜体、柜身、水胆 SUS304-2B 无磁不锈钢机身结构; 柜体底座板厚 1.5mm, 水胆板厚 1.5mm 折弯加工成型, 4 条回形火管结构, 热效高; 柜身板厚 1.2mm, 底架采用不锈钢管制做; 配不锈钢螺旋调节脚。</p> <p>电源功率: 220V, 50Hz; 120W 高温风机。DN25 入气口; DN25 入水口; DN40 排水口; 配软化水设置;</p> <p>脉冲电子点火; 双电磁阀, 离子检测熄火保护; 一键启动。</p> <p>自动补水, 设置缺水保护, 高温保护, 蒸汽过压保护, 防止干烧损坏水胆; 蒸汽发生汽水胆, 3 分钟上大气。</p>	套	2					热厨房

151	过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕	<p>1. 名称:过滤式 UV 紫外净化烟罩连弥散新风幕</p> <p>2. 尺寸:6150×1550×600</p> <p>3. 其他说明:1、材质采用 304#厚度 1.0mm; 2. 配置高效 UVC 紫外光模块, 烟罩排放标准符合国家大气排放标准; 3. 配备 UV 灯维护门, 紫外灯架可轻易拉出, 方便清洁及维修; 4. 过滤网及导风板能完全遮挡紫外光, 确保紫外光不对人造成伤害; 5. 当 UV 维护门被打开、防紫外线泄漏功能的导风板移位或抽风风机没有运作时, 智能控制系统自动切断 UV 灯电源并在控制箱上发出报警信息及信号; 6. 配备鲜风供风室, 可对厨房及厨师岗位进行鲜风补给; 7. 配 TL5 双管 LED 灯, 不锈钢嵌入式灯盘, 内壁为镜钢, 6MM 钢化玻璃防尘罩; 8. 烟罩与风管接驳处配备不锈钢风量调节阀。</p>	套	1					治疗饮食区
152	灭火系统	<p>1. 名称:灭火系统</p> <p>2. 尺寸:双瓶组</p> <p>3. 其他说明:1、设备采用机械启动式, 无需任何电源 (包含电池等), 水流联动阀自动切换时间不应大于 5s, 灭火剂喷射时间不应小于 10s 且喷射延迟时间不应大于 3s, 带有机械应急操作机构。2、连接喷嘴的安装管路使用 SUS304 不锈钢管, 全部使用螺纹连接, 药剂管壁厚大于等于 1.5mm, 便于长久使用, 无需更换, 保留 30CM 对应样品放于现场备查。3、钢瓶容积≥10L*2;</p>	套	1					治疗饮食区
153	不锈钢封墙板	<p>1. 名称:不锈钢封墙板</p> <p>2. 尺寸:6150×2000</p> <p>3. 其他说明:封墙板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板</p>	套	1					治疗饮食区
154	不锈钢天花封板	<p>1. 名称:不锈钢天花封板</p> <p>2. 尺寸:6100×500</p> <p>3. 其他说明:封板采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板</p>	套	1					治疗饮食区
155	商用燃气矮汤炉 (单头矮仔炉连龙头)	<p>1. 名称:商用燃气矮汤炉 (单头矮仔炉连龙头)</p> <p>2. 尺寸:650×760×500/200</p> <p>用材标准: 炉 (灶) 面、灶框、门板、后背板: SUS304-2B 无磁不锈钢。炉 (灶) 面模具拉伸成型, 台面、灶框厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。炉脚采用 $\varnothing 51 \times 1.5$mm 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 40×40×4mm 镀锌角铁。炉头: 采用 11 寸强力炉头, 并配火种, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。配置 500*500mm 炉花板; 其它: 主气管采用无缝钢管焊接。</p>	套	1					治疗饮食区

156	商用燃气大锅灶（单头大锅灶）	<p>1. 名称:商用燃气大锅灶（单头大锅灶）</p> <p>2. 尺寸:尺寸:1200×1250×800/450</p> <p>3. 其他说明:</p> <p>用材标准: 炉（灶）面、侧板、面板、背板: SUS304-2B 无磁不锈钢; 炉（灶）面模具拉伸成型, 台面、炉（灶）框厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。炉膛、内衬板: 1.2mm 201 不锈钢板, 烟道 2.0mm 冷轧钢板; 内衬石棉布隔热。炉脚采用 $\varnothing 63 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。炉头: 高热效率低噪音预混合燃气节能炉头, 风气联动阀门, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。风机: 低噪音全铝鼓风机, 功率: $\geq 120\text{W}/220\text{V}$。其它: 给水均采用薄壁不锈钢管; 主气管采用无缝钢管焊接。配 $\Phi 860\text{mm}$ 铸铁大锅 1 口、不锈钢隔渣板 1 套等相关附件。</p>	套	1					治疗饮食区
157	商用燃气炒菜灶（燃气双头双尾炒炉）	<p>1. 名称:商用燃气炒菜灶（燃气双头双尾炒炉）</p> <p>2. 尺寸:2200×1250×800/450</p> <p>3. 其他说明:用材标准: 炉（灶）面、侧板、面板、背板: SUS304-2B 无磁不锈钢; 板厚: 炉（灶）面 1.5mm, 侧板、面板、背板: 1.2mm; 炉膛、内衬板: 1.2mm201 不锈钢板, 烟道 2.0mm 冷轧钢板, 内衬石棉布隔热。炉脚采用 $\varnothing 63 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。炉头: 高热效率低噪音预混合燃气节能炉头, 风气联动阀门, 一键式启自动点火, 熄火保护装置; 风机: 低噪音全铝鼓风机, 功率: $\geq 120\text{W}/220\text{V}$。其它: 给水均采用薄壁不锈钢管; 主气管采用无缝钢管, 连接方式为焊接; 配不锈钢汤锅 1 只、锅架 1 只、隔渣板 1 套等相关附件。</p>	套	1					治疗饮食区
158	商用燃气煲仔炉（六头煲仔炉）	<p>1. 名称:商用燃气煲仔炉（六头煲仔炉）</p> <p>2. 尺寸:700×1250×800/450</p> <p>用材标准: 炉面、灶框、门板、后背板 SUS304-2B 无磁不锈钢; 炉面模具拉伸成型, 台面、灶框板厚 1.5mm, 门板、后背板厚 1.2mm, 其它板厚 1.0mm。铸铁炉花, 铸铁炉花纵间距 $\geq 100\text{mm}$、横间距 $\geq 100\text{mm}$。炉脚采用 $\varnothing 51 \times 1.5\text{mm}$ 钢管及可调子弹脚, 炉体骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁。节能炉头, 一键式启动自动点火, 带熄火保护装置。其它: 主气管采用无缝钢管焊接。201 不锈钢接渣板 1 套等相关附件。</p>	套	1					治疗饮食区
159	商用燃气蒸柜（三门蒸柜）	<p>1. 名称:商用燃气蒸柜（三门蒸柜）</p> <p>2. 尺寸:900×810×1900</p> <p>用材标准: 柜体、柜身、水胆 SUS304-2B 无磁不锈钢机身结构; 柜体底座板厚 1.5mm, 水胆板厚 1.5mm 折弯加工成型, 4 条回形火管结构, 热效高; 柜身板厚 1.2mm, 底架采用不锈钢管制做; 配不锈钢螺旋调节脚。</p> <p>电源功率: 220V, 50Hz; 120W 高温风机。DN25 入气口; DN25 入水口; DN40 排水口; 配软化水设置;</p>	套	1					治疗饮食区

		脉冲电子点火;双电磁阀,离子检测熄火保护;一键启动。 自动补水,设置缺水保护,高温保护,蒸汽过压保护,防止干烧损坏水胆;蒸汽发生汽水胆,3分钟上大气。							
160	双星盆台	1.名称:双星盆台 3.尺寸:1200×760×800/150 4.其他说明:1.水池台面采用1.5mm厚304不锈钢板制作;2.水斗采用1.0mm厚304不锈钢板制作,水斗尺寸:500×500×300mm;3.腿采用直径38*1.5mm不锈钢圆管,配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					治疗饮食区
161	摇摆式混合水龙头	1.名称:摇摆式混合水龙头 2.其他说明:1.座台式安装,双孔双温;2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理;3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄;4.左右接口间距为203mm,采用偏芯设计可微调(15mm);5.开孔尺寸为25mm,接口为标准4分外螺纹;	个	2					治疗饮食区
162	角位去水制	1.名称:角位去水制 2.其他说明:不锈钢铸造,带不锈钢隔渣板,高筒去水厚度为1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2					治疗饮食区
163	可调式挂墙双层板	1.名称:可调式挂墙双层板 2.尺寸:3800×350 3.其他说明:1、采用304#1.2mm不锈钢板制作;2、天梯架及侧支撑板采用304#2.0mm不锈钢板制作。	套	1					治疗饮食区
164	平台冰箱	1.名称:平台冰箱 2.尺寸:1800×760×800/150 3.其他说明:1、制冷方式:风冷;2、控温类型:电子温控;3、冰箱采用前置空气过滤网,易于清洗,无需排水、自动蒸发;4、板材厚度:外箱0.6mm,内胆0.4mm,门板0.6mm,食品级304#不锈钢;5、台面:台面板厚度1mm,发泡层厚度40mm;6、门板:自动回归门设计,有效避免冷量流失;7、可调节子弹脚,采用加强承重设计,结实耐用,可根据客户需求灵活定制;8、机组:一体式机组,压缩机、冷凝器、风机可整机抽出,方便维修;9、内箱设计:箱体内部采用圆角设计,易于清洗;10、温度范围:-5℃~+10℃;11、环境温度:38℃;12、发泡层/保温层:箱体保温层采用环戊烷发泡,厚度58mm,更加保温节能;13、制冷剂:R134a;14、认证:3c认证	套	2					治疗饮食区
165	开口柜	1.名称:开口柜 2.尺寸:720×760×800/150 3.其他说明:1.台面采用1.5mm厚304不锈钢板,下层板厚1.2mm;2.侧板,底板采用304#1.0mm厚不锈钢板;3.掩门采用304#0.8mm厚不锈钢板;4.脚用承重可调节脚。	套	1					治疗饮食区

166	拖把工具挂架连滴水盆	1. 名称:拖把工具挂架连滴水盆 2. 尺寸:L=1500 3. 其他说明:1. 竖通采用 1.5mm 厚 38 竖通制作; 2. 底托板用 304#1.0mm 不锈钢板制作; 3. 滴水盆用 304#1.0mm 不锈钢板制作; 4. 脚轮用 4 寸静音轮。	套	1					工具间一
167	拖把星盆	1. 名称:拖把星盆 2. 规格:750×760×500/150 3. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 水斗尺寸: 400×400×200mm 板厚 1.0mm, 2. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。3. 包含墙边三角补板, 补板尺寸: 760×370×40; 含水龙头安装费、下水等五金	组	1					工具间一
168	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	1					工具间一
169	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1500mm, 风量: 2230m ³ /H, 噪音: 60db。	套	1					熟食切配间
170	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电电流≤3.5mA;	台	3					熟食切配间
171	紫外线消毒灯	1. 名称:紫外线消毒灯 2. 型号:机电参数: 220V 0.04KW; 主要用于空气杀菌、水消毒、物体表面消毒。净化空气, 消除霉味, 经紫外线消毒的房间, 空气特别清新。	套	1					熟食切配间
172	双门高温高身冰箱	1. 名称:双门高温高身冰箱 2. 尺寸:630×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 6、机组: 一体式机组不可抽出; 7、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 方便清洁; 8、温度范围: 冷藏 0℃~-10℃; 9、环境温度: 38℃; 10、发泡层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 11、制冷剂: R134a;	套	1					熟食切配间
173	刀具消毒柜	1. 名称:刀具消毒柜 2. 尺寸:540×135×640 3. 其他说明:电压: 220V SPN, 50Hz; 电量: 15W, 有锁, 可放 10 把刀具, 内置消毒杀菌紫外线 (UV) 灯, 设有开门保险及 120 分钟时间制。	套	1					熟食切配间

174	双星盆台	1. 名称:双星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					熟食切配间
175	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2					熟食切配间
176	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2					熟食切配间
177	净水器连净水龙头	1. 名称:净水器连净水龙头 2. 其他说明:100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于 0.5 微米 (1/20000 厘米) 的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌, 志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9%滤除 石棉纤维、孢囊菌及浮游物抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 快速更换滤芯, 不需任何工具; 符合 NSF 标准 NO. 42 & NO. 53 第一级	套	1					熟食切配间
178	垃圾桶柜	1. 名称:垃圾桶柜 2. 尺寸:500×760×800/150 3. 其他说明:1. 全部用 304#(不锈钢板) 台面 1.5mm、层板 1.2mm、侧板 1.0mm; 门外壳 1.0mm, 门内壳 0.8mm。2. 采用不锈钢雪柜调节脚。3. 加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材。 4. 垃圾桶采用推拉式	套	1					熟食切配间
179	掩门工作柜	1. 名称:掩门工作柜 2. 尺寸:670×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1					熟食切配间

180	平台冰箱	1. 名称:平台冰箱 2. 尺寸:1800×760×800/150 3. 其他说明:1、制冷方式:风冷; 2、控温类型:电子温控; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 食品级 304#不锈钢; 5、台面: 台面板厚度 1mm, 发泡层厚度 40mm; 6、门板: 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 7、可调节子弹脚, 采用加强承重设计, 结实耐用, 可根据客户需求灵活定制; 8、机组: 一体式机组, 压缩机、冷凝器、风机可整机抽出, 方便维修; 9、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 易于清洗; 10、温度范围: -5℃~+10℃; 11、环境温度: 38℃; 12、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 13、制冷剂: R134a; 14、认证: 3c 认证	套	1					熟食切配间
181	移门工作柜	1. 名称:移门工作柜 2. 尺寸:2050×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面用 304#1.5mm 厚不锈钢板制作; 2. 侧板, 底板, 层板, 门用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。3. 门封板 304#0.6 厚 2B 不锈钢。4. 加强筋用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。5. 脚用承重可调节脚。	套	1					熟食切配间
182	食品净化机	1. 名称:食品净化机 2. 其他说明:1、设备应采用壁挂式, 额定电压 220V-240V、功率: ≤500W, 减少能源费用和厨房占地面积; 2、工作中要求: 不添加或产生臭氧气体, 不添加氯等化学制剂, 核心部件不结水垢, 无耗材, 后期使用不产生保养费用投入; 3、工作时间: 肉类最大净化时间不大于 10min; 叶菜和瓜果最大净化时间不大于 8min。	套	1					熟食切配间
183	紫外线消毒灯	1. 名称:紫外线消毒灯 2. 型号:机电参数: 220V 0.04KW; 主要用于空气杀菌、水消毒、物体表面消毒。净化空气, 消除霉味, 经紫外线消毒的房间, 空气特别清新。	套	4					预进间&分餐间
184	洗手星盆	1. 名称:洗手星盆 3. 尺寸:500×450×230/100 4. 其他说明:脚通用 201#038 圆通, 横通用 201#38X25 扁通, 隔档用 201#不锈钢板 1.0 厚折弯成型, 脚配可调节全钢子弹脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					预进间&分餐间
185	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5%; 2. 工作电压: 110V, 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MP55 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹;	个	1					预进间&分餐间

186	双星盆台	1. 名称:双星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 500×500×300mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					预进间&分餐间
187	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2					预进间&分餐间
188	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	2					预进间&分餐间
189	净水器连净水龙头	1. 名称:净水器连净水龙头 2. 其他说明:100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于 0.5 微米 (1/20000 厘米) 的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌, 志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9%滤除 石棉纤维、孢囊菌及浮游物抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 快速更换滤芯, 不需任何工具; 符合 NSF 标准 NO. 42 & NO. 53 第一级	套	1					预进间&分餐间
190	掩门柜	1. 名称:掩门柜 2. 尺寸:1500×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 侧板, 底板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板; 3. 掩门采用 304#0.8mm 厚不锈钢板; 4. 脚用承重可调节脚。	套	1					预进间&分餐间
191	高身储物柜	1. 名称:高身储物柜 2. 尺寸:1200×500×1800 3. 其他说明:1. 柜体侧板, 底板, 层板, 门采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作。2. 门封板采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作; 3. 加强筋采用 304#1.2mm 厚不锈钢制作; 4. 脚用承重可调节脚。	套	3					预进间&分餐间
192	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1500×760×800 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢; 2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管; 3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢; 4、采用不锈钢可调子弹脚; 5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材;	套	2					预进间&分餐间

193	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:2000×760×800 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢; 2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管; 3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢; 4、采用不锈钢可调子弹脚; 5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材;	套	2					预进间&分餐间
194	留样冰箱	1. 名称:留样冰箱 2. 尺寸:630×815×1945 3. 其他说明:1、制冷方式: 风冷; 2、控温类型: 电子数字控温; 3、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发; 4、板材厚度: 外箱 0.6mm, 内胆 0.4mm, 门板 0.6mm, 304#不锈钢; 5、门板: 三层中空玻璃, 铝合金门框, 自动回归门设计, 有效避免冷量流失; 6、机组: 一体式机组不可抽出; 7、内箱设计: 箱体内部采用圆角设计, 方便清洁; 8、温度范围: 冷藏 4℃~+10℃9、环境温度: 32℃; 10、发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度 58mm, 更加保温节能; 11、制冷剂: R134a; 12、认证: 3c 认证	套	1					预进间&分餐间
195	洗地龙头	1. 名称:洗地龙头 2. 其他说明:1、开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (灰色); 2、固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头 (配置一把喷头); 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹	个	2					餐车清洗间&装车间
196	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电电流≤3.5mA;	台	8					洗碗间&餐具间
197	减量型食物残渣处理机	1. 名称:减量型食物残渣处理机 2. 其他说明:1、产品功能: 将食物残渣进行粉碎和脱水处理, 压缩体积比率最高达 85%。 2、残渣处理能力: 400Kg/h。3、功率: 380V3.85KW。4、可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。5、由独立的粉碎单元和脱水单元组成, 维护更加简便。6、循环水自动将残渣带入粉碎单元, 无需链板等辅助装置输送残渣。7、粉碎单元配置侧吸式刀盘, 无需清洁, 粉碎效果好, 不易损坏。8、脱水单元配置开启门, 螺旋输送装置和过滤圆筒拆卸方便, 易于清洁。9、脱水单元配置自清洁喷淋系统, 一键式操作, 不会产生异味。10、配置不锈钢循环水泵, 节能减排。11、盖板及检修门开启保护, 保障操作人员安全。	套	1					洗碗间&餐具间
198	残渣收集水槽	1. 名称:残渣收集水槽 2. 尺寸: (4360+2050) ×350×850 3. 其他说明:1. 槽体采用 1.2mm 厚 304/2B 不锈钢板制作;	套	1					洗碗间&餐具间

199	链板式 传送带	<p>1. 名称:链板式传送带</p> <p>2. 尺寸:(5340+7900)×580×850</p> <p>3. 其他说明:1、产品功能: 传送链板通过不锈钢链条驱动, 带动餐具传送, 提高餐具回收效率。2、电源要求: 220V/50Hz/1PH, 总功率: 1KW 。3、传送速度: 5~20m/min。4、传送链板为聚甲醛树脂材质, 链板轨道为高分子聚乙烯材质, 更经久耐用。5、链板下部两侧翼加装滚轮, 大大减小链板与轨道之间的摩擦阻力。6、标配链板自清洁喷淋系统, 使输送机在运行过程中能保持卫生清洁。7、主动机头和被动机头内置抽屉式残渣篮, 易于清洁。8、实时数显传送速度, 外置调速电位器, 操作可视化, 一目了然。9、操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关、清洗开关、急停开关。10、包含传送带补板, 补板尺寸为: 4560*400*40;</p>	套	1					洗碗间&餐具间
200	小件投 掷柜	<p>1. 名称:小件投掷柜</p> <p>2. 尺寸:7900×350×850</p> <p>3. 其他说明:1. 台面采用 304#1.5mm 厚不锈钢板; 2. 柜体采用 304#1.2mm 厚不锈钢板;</p>	套	1					洗碗间&餐具间
201	单星浸 泡池	<p>1. 名称:单星浸泡池</p> <p>2. 尺寸:1500×900×850</p> <p>3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 水槽尺寸: 1200*600*400mm, 板厚 1.0mm, 2. 腿Φ38*1.5mm, 配不锈钢调节脚。3. 浸泡池上安装不锈钢进水弯头。 含下水等五金</p>	套	1					洗碗间&餐具间
202	集气罩	<p>1. 名称:集气罩</p> <p>2. 尺寸:250×660×200</p> <p>3. 其他说明:集气罩壳体采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板;</p>	套	2					洗碗间&餐具间
203	集气罩	<p>1. 名称:集气罩</p> <p>2. 尺寸:600×600×600</p> <p>3. 其他说明:集气罩壳体采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板;</p>	套	1					洗碗间&餐具间
204	洗碗机	<p>1. 名称:洗碗机</p> <p>2. 尺寸:4450×914×1950</p> <p>3. 其他说明:1、产品功能: 全自动传送餐具, 对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。2、洗涤能力: 5100 碟/小时 (8 寸碟)。3、最大耗水量: 230 升/小时。4、总功率: 51.5KW。5、整机双层结构, 节能降噪, 改善操作环境。6、可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。7、水箱及加热包防干烧设计, 安全可靠。8、双速可选洗涤速度, 可根据餐具情况自由切换。9、模具冲压一体成型洗臂和滤网, 不易堵塞, 易于操作。10、一体拉伸圆角水箱, 不会开裂, 无卫生死角, 易于清洁。11、配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵, 清洗效果更出色。12、清洗区和漂洗区配置侧洗臂, 360° 洗涤无死角, 确保最佳卫生效果。13、三道漂洗节能设计, 进一步降低机器的运行成本。14、</p>	套	1					洗碗间&餐具间

		漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。15、清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。16、内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。17、可选配热回收模块，实现废热回收利用，节能减排。18、可选配物联网模块，轻松掌握机器的运行状况，运维管理更便捷。							
205	工作台连层板	1. 名称:工作台连层板 2. 尺寸:1100×760×800/150 3. 其他说明:1、工作台面采用 304#1.5mm 不锈钢; 2、支脚采用 304# 38mm 不锈钢圆管; 3、层板采用 304#1.2mm 不锈钢; 4、采用不锈钢可调子弹脚; 5、加强筋采用 304#1.5mm 不锈钢板材;	套	1					洗碗间&餐具间
206	可调式挂墙双层板	1. 名称:可调式挂墙双层板 2. 尺寸:5700×350 3. 其他说明:1、采用 304#1.2mm 不锈钢板制作; 2、天梯架及侧支撑板采用 304#2.0mm 不锈钢板制作。	套	1					洗碗间&餐具间
207	大单星盆台	1. 名称:大单星盆台 3. 尺寸:1200×760×800/150 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作; 2. 水斗采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板制作, 水斗尺寸: 800×500×400mm; 3. 腿采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管, 配不锈钢调节脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	3					洗碗间&餐具间
208	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	3					洗碗间&餐具间
209	角位去水制	1. 名称:角位去水制 2. 其他说明:不锈钢铸造, 带不锈钢隔渣板, 高筒去水厚度为 1.0mm。高筒高度与水池斗高度相匹配。	套	3					洗碗间&餐具间
210	收残台	1. 名称:收残台 2. 尺寸:1000×760×800/150 3. 其他说明:1. 台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 下层板厚 1.2mm; 2. 腿Φ38*1.5mm, 配不锈钢调节脚。	套	1					洗碗间&餐具间
211	洗手星盆	1. 名称:洗手星盆 3. 尺寸:500×450×230/100 4. 其他说明:脚通用 201#038 圆通, 横通用 201#38X25 扁通, 隔档用 201#不锈钢板 1.0 厚折弯成型, 脚配可调节全钢子弹脚。含水龙头安装费、下水等五金	组	1					洗碗间&餐具间

212	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5%; 2. 工作电压: 110V, 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MP55 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	个	1					洗碗间&餐具间
213	洗地龙头	1. 名称:洗地龙头 2. 其他说明:1、开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(灰色); 2、固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头(配置一把喷头); 5、进水接口为标准 G1/2 外螺纹	个	1					洗碗间&餐具间
214	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1500mm, 风量: 2230m ³ /H, 噪音: 60db。	套	1					洗碗间&餐具间
215	热风循环消毒柜	1. 名称:热风循环消毒柜 2. 尺寸:1300×700×1800 3. 其他说明:1、消毒用具包括: 刀具、砧板、毛巾; 2、采用 1.2mm 厚 304 不锈钢板制作; 3、双门消毒柜: 电加热, 自动控温、控时, 循环高温热风消毒; 4、电量: 220V 5KW;	套	9					洗碗间&餐具间
216	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1500mm, 风量: 2230m ³ /H, 噪音: 60db。	套	1					更衣间
217	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电流≤3.5MA;	台	3					更衣间
218	双洗手星盆	1. 名称:双洗手星盆 3. 尺寸:900×450×230/100 4. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板; 2. 水斗尺寸: 300×300×200mm, 板厚 1.0mm。含水龙头安装费、下水等五金	组	3					更衣间
219	感应龙头	1. 名称:感应龙头 2. 其他说明:1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5%; 2. 工作电压: 110V, 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MP55 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	个	6					更衣间
220	四门更衣柜	1. 名称:四门更衣柜 2. 尺寸:900×500×1800 3. 其他说明:1、加厚冷轧钢板, 表面喷漆, 不易生锈, 坚固耐用; 2、每个柜门独立配锁	套	21					更衣间
221	紫外线消毒灯	1. 名称:紫外线消毒灯 2. 型号:机电参数: 220V 0.04KW; 主要用于空气杀菌、水消毒、物体表面消毒。净化空	套	4					更衣间

		气, 消除霉味, 经紫外线消毒的房间, 空气特别清新。							
222	风幕机	1. 名称:风幕机 2. 其他说明:1. 长度 1500mm, 风量: 2230m ³ /H, 噪音: 60db。	套	1					工具间二
223	灭蝇灯	1. 名称:灭蝇灯 2. 其他说明:1. 功率: 30w, 灯管使用飞利浦灯管, 覆盖面积 80 平方; 2. 工作温度下的漏电流≤3.5mA;	台	1					工具间二
224	拖把星盆	1. 名称:拖把星盆 2. 规格:1500×600×500/150 3. 其他说明:1. 水池台面采用 1.5mm 厚 304 不锈钢板, 水斗尺寸: 400×400×200mm 板厚 1.0mm, 含水龙头安装费、下水等五金	组	1					工具间二
225	摇摆式混合水龙头	1. 名称:摇摆式混合水龙头 2. 其他说明:1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹;	个	2					工具间二
226	拖把架	1. 名称:拖把架 2. 尺寸:L=1500 3. 其他说明:采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作	套	1					工具间二
227	拖把工具挂架连滴水盆	1. 名称:拖把工具挂架连滴水盆 2. 尺寸:L=1500 3. 其他说明:1. 竖通采用 1.5mm 厚 38 竖通制作; 2. 底托板用 304#1.0mm 不锈钢板制作; 3. 滴水盆用 304#1.0mm 不锈钢板制作; 4. 脚轮用 4 寸静音轮。	套	1					工具间二
228	蒸饭间&面点间后倾式合金高压离心排风机	1. 名称:蒸饭间&面点间后倾式合金高压离心排风机 2. 型号:1、功率: 18.5KW。2、风量: 27000-35000m ³ /h。3、风压: 1000-1800Pa。4、全部箱体面板采用 1.2mm 镀锌钢板, 外面烤漆处理, 内置双层消音棉, 采用双进风后倾叶轮, 机翼式叶片, 弧形前盘及平板型后盘组成, 叶片、前盘采用模具压制成型, 后盘采用精细等离子切割而成, 并作叶轮超速试验, 效率高, 强度保证, 叶轮经动、静平衡校正, 确保运行平衡, 正常使用。 3. 减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装	台	1					地下一层厨房送排风系统
229	风味展示区后倾式合金高压离心排	1. 名称:风味展示区后倾式合金高压离心排风机 2. 型号:1、功率: 11KW。2、风量: 19000-24000m ³ /h。3、风压: 1000-1750Pa。4、全部箱体面板采用 1.2mm 镀锌钢板, 外面烤漆处理, 内置双层消音棉, 采用双进风后倾叶轮, 机翼式叶片, 弧形前盘及平板型后盘组成, 叶片、前盘采用模具压制成型, 后盘采用精细等离子切割而成, 并作叶轮超速试验, 效率高, 强度保证, 叶轮经动、静平衡校正,	台	1					地下一层厨房送排风系统

	风机	确保运行平衡，正常使用。 3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装							
230	特殊医 嘱厨房& 热厨房 后倾式 合金高 压离心 排风机	1.名称:特殊医嘱厨房&热厨房后倾式合金高压离心排风机 2.型号:1、功率: 18.5KW。2、风量: 34000-44000m ³ /h。3、风压: 1000-1800Pa。4、全部箱体面板采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风后倾叶轮，机翼式叶片，弧形前盘及平板型后盘组成，叶片、前盘采用模具压制成型，后盘采用精细等离子切割而成，并作叶轮超速试验，效率高，强度保证，叶轮经动、静平衡校正，确保运行平衡，正常使用。 3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装	台	1					地下一层厨 房送排风系 统
231	热厨房 后倾式 合金高 压离心 排风机	1.名称:热厨房后倾式合金高压离心排风机 2.型号:1、功率: 18.5KW; 2、风量: 27000-35000m ³ /h; 3、风压: 1000-1800Pa; 4、全部箱体面板采用 1.2mm 镀锌钢板，外面烤漆处理，内置双层消音棉，采用双进风后倾叶轮，机翼式叶片，弧形前盘及平板型后盘组成，叶片、前盘采用模具压制成型，后盘采用精细等离子切割而成，并作叶轮超速试验，效率高，强度保证，叶轮经动、静平衡校正，确保运行平衡，正常使用。 3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装	台	1					地下一层厨 房送排风系 统
232	洗碗间 离心排 风机	1.名称:洗碗间离心排风机 2.型号:1、功率: 2.2KW; 2、风量: 8500-10000m ³ /h; 3、风压: 400-500Pa; 4、全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装	台	1					地下一层厨 房送排风系 统
233	离心式 补新风 机	1.名称:热厨房后倾式合金高压离心排风机 2.型号:1、功率: 7.5KW; 2、风量: 24000-28000m ³ /h; 3、风压: 600-700Pa; 4、全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。 3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装	台	2					地下一层厨 房送排风系 统
234	离心式 补新风 机	1.名称:离心式补新风机 2.型号:1、功率: 5.5KW; 2、风量: 16000-18000m ³ /h; 3、风压: 550-650Pa; 4、全部箱体采用面板应采用 1.2mm 镀锌钢板，内置双层消音棉，采用双进风多翼式前倾叶轮，由经过精密冲压的圆弧叶片、轮盖与经拉伸工艺制成的轮盘压制而成。叶轮经动平衡校正，空气动力性能良好，运转平稳可靠；高效离心风机，电机外置，皮带传动。	台	1					地下一层厨 房送排风系 统

		3.减振底座形式、数量:减震器、支吊架制作安装						
235	静电油烟净化器	1.名称:静电油烟净化器 2.型号:风量: 32000m ³ /H; 1、净化效率: 95%以上; 2、设备箱体要求: 采用冷轧钢板酸洗磷化并进行静电喷塑, 板材厚度≥1.2mm; 3、净化机芯要求: 电极板采用不锈钢框架结构, 极板为铝合金材质, 高低压一体式结构, 电极板厚度≥0.8MM。为有效过滤油烟和气味粒子, 高压分离区至少能给电离提供 13V 电压, 给收集装置提供 6.5KV; 4、配件要求: 设备为高压静电, 为保证设备电力安全, 电源元器件, 必须使用国内一线品牌, 高压电源必须采用恒流恒压电源, 并且采用一拖一的模式, 即一个电源托一组机芯; 5、净化设备自带油烟在线监测报警仪, 具备油烟浓度实时在线监控功能。	台	1				地下一层厨房送排风系统
236	静电油烟净化器	1.名称:静电油烟净化器 2.型号:风量: 28000m ³ /H; 1、净化效率: 95%以上; 2、设备箱体要求: 采用冷轧钢板酸洗磷化并进行静电喷塑, 板材厚度≥1.2mm; 3、净化机芯要求: 电极板采用不锈钢框架结构, 极板为铝合金材质, 高低压一体式结构, 电极板厚度≥0.8MM。为有效过滤油烟和气味粒子, 高压分离区至少能给电离提供 13V 电压, 给收集装置提供 6.5KV; 4、配件要求: 设备为高压静电, 为保证设备电力安全, 电源元器件, 必须使用国内一线品牌, 高压电源必须采用恒流恒压电源, 并且采用一拖一的模式, 即一个电源托一组机芯; 5、净化设备自带油烟在线监测报警仪, 具备油烟浓度实时在线监控功能。	台	1				地下一层厨房送排风系统
237	静电油烟净化器	1.名称:静电油烟净化器 2.型号:风量: 37000m ³ /H; 1、净化效率: 95%以上; 2、设备箱体要求: 采用冷轧钢板酸洗磷化并进行静电喷塑, 板材厚度≥1.2mm; 3、净化机芯要求: 电极板采用不锈钢框架结构, 极板为铝合金材质, 高低压一体式结构, 电极板厚度≥0.8MM。为有效过滤油烟和气味粒子, 高压分离区至少能给电离提供 13V 电压, 给收集装置提供 6.5KV; 4、配件要求: 设备为高压静电, 为保证设备电力安全, 电源元器件, 必须使用国内一线品牌, 高压电源必须采用恒流恒压电源, 并且采用一拖一的模式, 即一个电源托一组机芯; 5、净化设备自带油烟在线监测报警仪, 具备油烟浓度实时在线监控功能。	台	1				地下一层厨房送排风系统
238	不锈钢板通风管道	1.名称:不锈钢板通风管道 2.形状:矩形 3.规格:周长 2000mm 以内 4.板材厚度:1.2mm 以内 5.接口形式:法兰连接 6.:风管 201#不锈钢板, 厚度为 0.8~1.2mm; 风管采用焊接工艺, 镀锌角钢法兰连接。 7.:含支架及防腐	m ²	37.5 1				地下一层厨房送排风系统

239	不锈钢板通风管道	<ol style="list-style-type: none"> 名称:不锈钢板通风管道 形状:矩形 规格:周长 4000mm 以内 板材厚度:1.2mm 以内 接口形式:法兰连接 :风管 201#不锈钢板, 厚度为 0.8~1.2mm; 风管采用焊接工艺, 镀锌角钢法兰连接。 :含支架及防腐 	m2	2233.99				地下一层厨房送排风系统
240	不锈钢板通风管道	<ol style="list-style-type: none"> 名称:不锈钢板通风管道 形状:矩形 规格:周长 4000mm 以上 板材厚度:1.2mm 以内 接口形式:法兰连接 :风管 201#不锈钢板, 厚度为 0.8~1.2mm; 风管采用焊接工艺, 镀锌角钢法兰连接。 :含支架及防腐 	m2	258.5				地下一层厨房送排风系统
241	镀锌板补新风管	<ol style="list-style-type: none"> 名称:镀锌板补新风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:周长 2000mm 以内 板材厚度:0.6mm 接口形式:法兰连接 :风管采用 0.75~1.2mm 厚镀锌钢板 :含支架及防腐 	m2	40.57				地下一层厨房送排风系统
242	镀锌板补新风管	<ol style="list-style-type: none"> 名称:镀锌板补新风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:周长 4000mm 以内 板材厚度:0.6mm 接口形式:法兰连接 :风管采用 0.75~1.2mm 厚镀锌钢板 :含支架及防腐 	m2	2.33				地下一层厨房送排风系统

243	镀锌板补新风管	<ol style="list-style-type: none"> 名称:镀锌板补新风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:周长 4000mm 以内 板材厚度:0.75mm 接口形式:法兰连接 :风管采用 0.75~1.2mm 厚镀锌钢板 :含支架及防腐 	m2	189.2					地下一层厨房送排风系统
244	镀锌板补新风管	<ol style="list-style-type: none"> 名称:镀锌板补新风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:周长 4000mm 以内 板材厚度:1.0mm 接口形式:法兰连接 :风管采用 0.75~1.2mm 厚镀锌钢板 :含支架及防腐 	m2	133.21					地下一层厨房送排风系统
245	排风机变频启动控制箱	<ol style="list-style-type: none"> 名称:排风机变频启动控制箱 型号:配合 18.5KW 风机使用; 智能变频控制系统, 智能显示面板, 智能触控按键, 动行状态显示类, LCD 大屏显示风机运行功率, 电流、耗能、节能比例; 用户可实时查看设备运行状态和节能效益; 对风机有缺相、漏电、热过载等保护功能。 风机、净化器可单独控制, 也可一次启停; 多模式控制功能, 可随时切换; 具一键静音功能; :18.5KW 	台	1					地下一层厨房送排风系统
246	排风机变频启动控制箱	<ol style="list-style-type: none"> 名称:排风机变频启动控制箱 型号:配合 15KW 风机使用; 智能变频控制系统, 智能显示面板, 智能触控按键, 动行状态显示类, LCD 大屏显示风机运行功率, 电流、耗能、节能比例; 用户可实时查看设备运行状态和节能效益; 对风机有缺相、漏电、热过载等保护功能。 风机、净化器可单独控制, 也可一次启停; 多模式控制功能, 可随时切换; 具一键静音功能; :15KW 	台	2					地下一层厨房送排风系统

247	排风机变频启动控制箱	<p>1. 名称:排风机变频启动控制箱</p> <p>2. 型号:配合 11KW 风机使用;</p> <p>1、智能变频控制系统, 智能显示面板, 智能触控按键, 动行状态显示类, LCD 大屏显示风机运行功率, 电流、耗能、节能比例; 用户可实时查看设备运行状态和节能效益;</p> <p>2、对风机有缺相、漏电、热过载等保护功能。</p> <p>3、风机、净化器可单独控制, 也可一次启停;</p> <p>4、多模式控制功能, 可随时切换; 具一键静音功能;</p> <p>3. :11KW</p>	台	1					地下一层厨房送排风系统
248	排风机控制箱	<p>1. 名称:排风机控制箱</p> <p>2. 型号:与风机配套, 用于控制风机启停。</p>	台	1					地下一层厨房送排风系统
249	新风机变频启动控制箱	<p>1. 名称:新风机变频启动控制箱</p> <p>2. 型号:配合 7.5KW 风机使用;</p> <p>1、智能变频控制系统, 智能显示面板, 智能触控按键, 动行状态显示类, LCD 大屏显示风机运行功率, 电流、耗能、节能比例; 用户可实时查看设备运行状态和节能效益;</p> <p>2、对风机有缺相、漏电、热过载等保护功能。</p> <p>3、风机、净化器可单独控制, 也可一次启停;</p> <p>4、多模式控制功能, 可随时切换; 具一键静音功能;</p> <p>3. :7.5KW</p>	台	2					地下一层厨房送排风系统
250	新风机变频启动控制箱	<p>1. 名称:新风机变频启动控制箱</p> <p>2. 型号:配合 5.5KW 风机使用;</p> <p>1、智能变频控制系统, 智能显示面板, 智能触控按键, 动行状态显示类, LCD 大屏显示风机运行功率, 电流、耗能、节能比例; 用户可实时查看设备运行状态和节能效益;</p> <p>2、对风机有缺相、漏电、热过载等保护功能。</p> <p>3、风机、净化器可单独控制, 也可一次启停;</p> <p>4、多模式控制功能, 可随时切换; 具一键静音功能;</p> <p>3. :5.5KW</p>	台	1					地下一层厨房送排风系统
251	排风 150℃防火阀	<p>1. 名称:排风 150℃防火阀</p> <p>2. 型号:1500*630</p> <p>3. 支架形式、材质:支吊架制作安装</p> <p>4. :具备 3C 认证, 与管道配套。</p>	个	2					地下一层厨房送排风系统

252	排风 150℃防火阀	1. 名称:排风 150℃防火阀 2. 型号:1400*550 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
253	排风 150℃防火阀	1. 名称:排风 150℃防火阀 2. 型号:1000*900 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	2					地下一层厨房送排风系统
254	排风 150℃防火阀	1. 名称:排风 150℃防火阀 2. 型号:1600*500 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
255	排风 150℃防火阀	1. 名称:排风 150℃防火阀 2. 型号:1000*600 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
256	排风 150℃防火阀	1. 名称:排风 150℃防火阀 2. 型号:1100*500 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
257	新风 70℃防火阀	1. 名称:新风 70℃防火阀 2. 型号:1300*600 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
258	新风 70℃防火阀	1. 名称:新风 70℃防火阀 2. 型号:1000*450 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	2					地下一层厨房送排风系统
259	新风 70℃防火阀	1. 名称:新风 70℃防火阀 2. 编号:ACPF32 3. 型号:1200*500 4. 支架形式、材质:支吊架制作安装 5. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统

260	新风 70℃防火阀	1. 名称:新风 70℃防火阀 2. 型号:1000*500 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
261	新风 70℃防火阀	1. 名称:新风 70℃防火阀 2. 型号:1000*320 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :具备 3C 认证, 与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
262	调节阀	1. 名称:调节阀 2. 型号:1000*320 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
263	调节阀	1. 名称:调节阀 2. 型号:500*450 3. :与管道配套。	个	2					地下一层厨房送排风系统
264	调节阀	1. 名称:调节阀 2. 型号:800*500 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
265	调节阀	1. 名称:调节阀 2. 型号:1000*500 3. 支架形式、材质:支吊架制作安装 4. :与管道配套。	个	3					地下一层厨房送排风系统
266	调节阀	1. 名称:调节阀 2. 型号:500*250 3. :与管道配套。	个	1					地下一层厨房送排风系统
267	柔性接口	1. 名称:防火软接 2. :与设备配套, 防火、防油。	个	8					地下一层厨房送排风系统
268	不锈钢出风口防护网	1. 名称:不锈钢出风口防护网 3. 尺寸:1000*1000 4. 其他说明:与设备配套, 防火、防油。	个	1					地下一层厨房送排风系统

269	不锈钢出风口防护网	1. 名称:不锈钢出风口防护网 3. 尺寸:1000*800 4. 其他说明:与设备配套, 防火、防油。	个	1					地下一层厨房送排风系统
270	不锈钢出风口防护网	1. 名称:不锈钢出风口防护网 3. 尺寸:1000*900 4. 其他说明:与设备配套, 防火、防油。	个	1					地下一层厨房送排风系统
271	不锈钢出风口防护网	1. 名称:不锈钢出风口防护网 3. 尺寸:1000*600 4. 其他说明:与设备配套, 防火、防油。	个	1					地下一层厨房送排风系统
272	不锈钢出风口防护网	1. 名称:不锈钢出风口防护网 3. 尺寸:500*400 4. 其他说明:与设备配套, 防火、防油。	个	1					地下一层厨房送排风系统
273	防火堵洞	1. 名称:防火堵洞 2. :投标人综合考虑, 结算不调整	项	1					地下一层厨房送排风系统
274	百叶新风口	1. 名称:百叶新风口 2. 型号:500*500 3. 类型:材质: 铝合金	个	27					地下一层厨房送排风系统
275	百叶新风口	1. 名称:百叶新风口 2. 型号:400*400 3. 类型:材质: 铝合金	个	2					地下一层厨房送排风系统
276	电力电缆	1. 名称:风机电缆线 2. 规格:WDZ-YJY-5*16	m	198					地下一层厨房送排风系统
277	电力电缆	1. 名称:风机电缆线 2. 规格:WDZ-YJY-5*10	m	100					地下一层厨房送排风系统
278	电力电缆	1. 名称:风机电缆线 2. 规格:WDZ-YJY-5*6	m	165					地下一层厨房送排风系统

279	电力电缆	1. 名称:风机电缆线 2. 规格:WDZ-YJY-5*4	m	110					地下一层厨房送排风系统
280	电力电缆	1. 名称:风机电缆线 2. 规格:WDZ-YJY-5*2.5	m	440					地下一层厨房送排风系统
281	低压交流异步电动机	1. 名称:电机检查接线 2. 容量(kW):3KW 以内	台	1					地下一层厨房送排风系统
282	低压交流异步电动机	1. 名称:电机检查接线 2. 容量(kW):13KW 以内	台	4					地下一层厨房送排风系统
283	低压交流异步电动机	1. 名称:电机检查接线 2. 容量(kW):30KW 以内	台	3					地下一层厨房送排风系统
284	通风工程检测、调试	1. :通风系统调试	系统	1					地下一层厨房送排风系统
	合计								

(三) 价格构成分析表

支持自定义上传

第六章 供货要求

主要产品的技术要求		
序号	设备名称	技术说明
1	减量型食物残渣处理机	<ol style="list-style-type: none"> 1、残渣处理能力：400Kg/h 。 2、总功率：3.2KW。 3、可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 4、由独立的粉碎单元和脱水单元组成，维护更加简便。 5、循环水自动将残渣带入粉碎单元，无需链板等辅助装置输送残渣 。 6、粉碎单元配置侧吸式刀盘，无需清洁，粉碎效果好，不易损坏。 7、脱水单元配置开启门，螺旋输送装置和过滤圆筒拆卸方便，易于清洁。 8、脱水单元配置自清洁喷淋系统，一键式操作，不会产生异味 。 9、配置不锈钢循环水泵，节能减排。 10、盖板及检修门开启保护，保障操作人员安全。 11、食物残渣处理机产品具有IP59防护等级。 12、食物残渣处理机具有过热、过载保护装置和漏电保护装置；内置粉碎水箱，食物残渣通过循环水直接带入到粉碎单元内，水箱底部配置残渣篮，可拿出清洗；粉碎刀盘为侧装泵体一体式结构，粉碎刀头为钨钢材质，不易生锈；螺旋脱水电机为双速电机，慢速为正常运行，快速为自清洗排渣运行，脱水单元配置开启门，内部四周配置喷淋喷嘴，对螺旋及网筒进行自清洗。
2	灭火系统	<ol style="list-style-type: none"> 1、设备采用机械启动式，无需任何电源（包含电池等），水流联动阀自动切换时间不应大于5s，灭火剂喷射时间不应小于10s且喷射延迟时间不应大于3s，带有机械应急操作机构； 2、连接喷嘴的安装管路使用SUS304不锈钢管，全部使用螺纹连接和暗装的方法，药剂管壁厚大于等于1.5mm，便于长久使用，无需更换，保留30CM对应样品放于现场备查。 3、产品应符合标准：GA498-2012，机械启动式；产品使用的灭火剂有效期不少于8年，单套设备带动喷嘴数量≥22个喷嘴； 4、产品使用的灭火剂7≤PH值≤9，凝固点≤0℃，毒性为0， 5、用来保护喷嘴的喷嘴帽应能耐受灶台区域的高温； 6、感温原件熔断温度为183摄氏度（正负偏差为5摄氏度）。
3	商用电磁摇摆汤锅/电磁摇摆汤锅	<ol style="list-style-type: none"> 1、电量：25kw/380v，容量：200L； 2、可倾斜式设计，0~90 度汤锅可倾斜角度，便于食物的投入或取出。 3、环流立体加热，双向滚动沸腾，使食材充分受热，有效提高加热效率。 4、无死角球底设计，清洗更方便。 5、材质：全SUS304不锈钢加厚机身，耐腐蚀，经久耐用。 6、水龙头：配备 SUS304 不锈钢摇摆水龙头，可以180度旋转，安全防漏。 7、对温度控制和控制精度定温功能下80□定温档实测温度值最大峰值偏差在-1.1%以内，最小峰值在-7%以内。
4	双头电磁煮面炉	<ol style="list-style-type: none"> 1、材质：全不锈钢加厚机身，美观大方，坚固耐用。 2、调控：旋转式五档火力轻松调节，特制线盘组件，扩大加热面积，确保汤桶底部加热均匀。 3、显示：动态火力显示面板，直观显示当前火力强度。 4、电量：380V 2*15KW 5、智能防干烧保护系统，汤桶内无需感温探头，使用寿命更长。
5	食品净化机	<ol style="list-style-type: none"> 1、设备应采用壁挂式，额定电压220V-240V、功率：≤500W，减少能源费用和厨房占地面积； 2、工作中要求：不添加或产生臭氧气体，不添加氯等化学制剂，核心部件不结水垢，无耗材，后期使用不产生保养费用投入； 3、工作时间：肉类最大净化时间不大于10min；叶菜和瓜果最大净化时间不大于8min。

6	链板式 传送带	<p>1、产品功能：传送链板通过不锈钢链条驱动，带动餐具传送，提高餐具回收效率。</p> <p>2、电源要求：220V/50Hz/1PH，总功率：1KW。</p> <p>3、传送速度：5~20m/min。</p> <p>4、传送链板为聚甲醛树脂材质，链板轨道为高分子聚乙烯材质，更经久耐用。</p> <p>5、链板下部两侧翼加装滚轮，大大减小链板与轨道之间的摩擦阻力。</p> <p>6、标配链板自清洁喷淋系统，使传送机在运行过程中能保持卫生清洁。</p> <p>7、主动机头和被动机头内置抽屉式残渣篮，易于清洁。</p> <p>8、实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。</p> <p>9、操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关、清洗开关、急停开关。</p> <p>10、链板机具有断链和脱链保护功能，内置加热水箱、水泵循环冲洗，具有自动补水、自动加热和缺水保护功能，下部链板接水托盘采用下沉式结构，链板和下托板之间保持16公分以上的间距，方便清洁</p>
7	洗碗机	<p>参考尺寸：4450×914×1950；</p> <p>1、洗涤能力：5100碟/小时（8寸碟）。</p> <p>2、最大耗水量：230升/小时。</p> <p>3、总功率：51.5KW。</p> <p>4、整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。</p> <p>5、可视化电子面板，实时显示机器工作状态。</p> <p>6、水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。</p> <p>7、双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。</p> <p>8、模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。</p> <p>9、一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。</p> <p>10、配置120L大容量清洗水箱和2.4KW大功率清洗水泵，清洗效果更出色。</p> <p>11、清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360°洗涤无死角，确保最佳卫生效果。</p> <p>12、三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。</p> <p>13、漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。</p> <p>14、清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。</p> <p>15、内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。</p> <p>16、配热回收模块，实现废热回收利用，节能减排。</p> <p>17、配物联网模块，轻松掌握机器的运行状况，运维管理更便捷。</p>
8	高效静电油烟 净化器	<p>1、净化效率：95%以上</p> <p>2、设备箱体要求：采用冷轧钢板酸洗磷化并进行静电喷塑，板材厚度\square1.2mm；</p> <p>3、净化机芯要求：电极板采用不锈钢框架结构，极板为铝合金材质，高低压一体式结构，电极板厚度\square0.8MM。为有效过滤油烟和气味粒子，高压分离区至少能给电离提供13V电压，给收集装置提供6.5KV；</p> <p>4、配件要求：设备为高压静电，为保证设备电力安全，电源元器件，必须使用国内一线品牌，高压电源必须采用恒流恒压电源，并且采用一拖一的模式，即一个电源托一组机芯；</p> <p>5、净化设备自带油烟在线监测报警仪，具备油烟浓度实时在线监控功能；</p>

第七章 图纸

第八章 投标文件格式

投标文件格式

序号	文件夹/文件名称
1	封面
2	一、投标文件格式（商务册）
2.1	（一）投标函
2.2	（二）法定代表人（单位负责人）身份证明
2.3	法定代表人（单位负责人）身份证明相关附件
2.4	（二）授权委托书
2.5	授权委托书相关附件
2.6	（三）投标保证金
2.7	投标减免缴纳投标保证金信用承诺书
2.8	（四）联合体协议书
2.9	（五）商务和技术偏离表
2.10	（六）资格证明文件
2.10.1	1. 基本情况表
2.10.1.1	基本情况表
2.10.1.2	（附件）企业相关证明证照文件
2.10.1.3	（附件）企业资质
2.10.1.4	（附件）企业证书
2.10.2	2. 近年财务状况表
2.10.2.1	近年财务状况表

序号	文件夹/文件名称
2.10.2.2	(附件) 财务状况
2.10.3	3. 信誉或银行资信证明
2.10.4	4. 近年完成的类似项目情况表
2.10.4.1	近年完成的类似项目情况表
2.10.4.2	(附件) 企业近年完成的类似项目情况
2.10.5	5. 正在供货和新承接的项目情况表
2.10.6	6. 近年发生的诉讼及仲裁情况
2.10.7	7. 制造商授权书
3	二、投标文件格式(价格册)
3.1	已标价的供货清单
4	三、投标文件格式(技术册)
4.1	(一) 技术响应
4.2	(二) 售后服务
4.3	(三) 安装及调试方案
5	其他资料

(项目名称 标段名称)

(标段编号:)

投标文件

投标人:_____ (盖单位电子印章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: ____ (盖个人
电子印章或个人电子签字章)

_____年____月____日

（一）投标函（非两阶段开标）

（招标人名称）：

1.我方已仔细研究了（项目名称 标段名称）招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写） （¥ 万元）的投标总价承担本次工程范围内货物的供应、安装调试和保修等工作，并按合同约定履行义务。

2. 我方的投标文件包括下列内容：

- （1）投标函；
- （2）法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书；
- （3）联合体协议书；
- （4）投标保证金；
- （5）商务和技术偏差表；
- （6）分项报价表；
- （7）资格审查资料；
- （8）投标货物技术规格的详细描述；
- （9）技术支持资料；
- （10）相关服务计划；
- （11）投标人须知前附表规定的其他资料。

.....

3. 我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应招标文件的全部要求。

4. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不撤销投标文件。

5. 如我方中标，我方承诺：

- （1）在收到中标通知书后，在规定的期限内与你方签订合同；
- （2）在签订合同时不向你方提出附加条件；
- （3）按照招标文件要求提交履约保证金；
- （4）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

6. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形，同时接受评标委员会对投标报价进行的修正。

7.本次投标的交货期 （填写是否满足招标文件要求） 。

—

8.（其他补充说明）。

可扩展

-
-
-
-

投标人：_____（盖单位电子印章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：_____（盖个人电子印章或个人电子签字章）：

地址：

电话：

传真：

日期：

(二) 法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人名称：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证原件扫描件。

投标人：_____（盖单位电子印章）

_____年_____月_____日

(二) 授权委托书

本人___（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托___（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改本招标项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证原件扫描件及委托代理人
身份证原件扫描件

投 标 人：___（盖单位电子印章）

法定代表人（单位负责人）：（盖个人电子印章或个人电子签字章）

身份证号码：_____

委托代理人姓名：_____

身份证号码：_____

注：如采用联合体投标的，联合体各方应当分别提交由法定代表人签署的
针对同一人的授权书。

(三) 投标保证金

投标人须按投标人须知前附表 3.4.1 项的规定递交投标保证金。未按要求递交投标保证金的，评标委员会将否决其投标。

注：

- 1、以纸质保函形式提交投标保证金的，格式自拟。
- 2、以信用承诺方式替代投标保证金的，应提交信用承诺书，格式附后。

投标减免缴纳投标保证金信用承诺书（如采用）

致（招标人名称）：

我单位将严格遵守《中华人民共和国招标投标法》等法律法规和政策规定，现按照招标文件约定郑重承诺如下：

1、我单位信用状况良好，自愿遵守招标文件要求，通过提供信用承诺的方式，享受全部免除或减半缴纳投标保证金等优惠待遇。

2、我单位如出现投标截止后撤销投标文件、中标后无正当理由不与招标人订立合同、在签订合同时向招标人提出附加条件或其他法律法规规定的投标保证金不予退还的行为，自愿在招标文件约定期限内补缴投标保证金，否则承担因此造成的一切法律后果。

我单位对上述承诺的真实性负责，如有虚假，愿意承担相应的法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖单位章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

(四) 联合体协议书 (如有)

_____ (所有成员单位名称) 自愿组成_____ (联合体名称) 联合体, 共同参加_____ (项目名称 标段名称) 投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. _____ (某成员单位名称) 为_____ (联合体名称) 牵头人。

2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动, 签署文件, 提交和接收相关的资料、信息及指示, 进行合同谈判活动, 负责合同实施阶段的组织和协调工作, 以及处理与本招标项目有关的一切事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署的一切文件和处理的一切事宜, 联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务, 并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下: _____。

5. 本协议书自所有成员单位法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人签字或盖单位章之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式_____份, 联合体成员和招标人各执一份。

注: 本协议书由法定代表人 (单位负责人) 签字的, 应附法定代表人 (单位负责人) 身份证明; 由委托代理人签字的, 应附授权委托书。

联合体牵头人名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

联合体成员名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

联合体成员名称: _____ (盖单位章)

法定代表人 (单位负责人) 或其委托代理人: _____ (签字)

.....

_____年_____月_____日

(五) 商务和技术偏离表

序号	招标文件条目号	招标文件要求	投标文件响应	偏离情况说明

投标人保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，投标人响应招标文件的全部要求。

(六) 资格证明文件

1. 基本情况表

投标人名称				
注册资金		成立时间		
注册地址				
邮政编码		员工总数		
联系方式	联系人		电话	
	网址		传真	
法定代表人 (单位负责人)	姓名		电话	
投标人须知要求 投标人需具有 的各类资质证书	类型:	等级:	证书号:	
基本账户开户银行				
基本账户银行账号				
近三年营业额				
投标人关联企业 情况(包括但不限于 与投标人法定 代表人(单位负责 人)为同一人或者 存在控股、管理关 系的不同单位)				
投标设备制造商 名称				
备注				

注: 1.投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。境内投标人以现金或者支票形式提交投标保证金的,还应附开户行出具的基本账户证明文件的扫描件。

2、如投标人为联合体,组成联合体的所有成员均须提供。

(依法设立的法人或其他组织资格证明文件,如企业法人营业执照等)

统一社会信用代码:

2. 近年财务状况表

1、投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。
如果投标人为新注册成立的企业，可短交财务报表情况。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

2、如投标人为联合体，组成联合体的所有成员均须提供。

财务状况表

名称	资产总额 (万元)	营业收入 (万元)	利润总额 (万元)	纳税总额 (万元)	负债总额 (万元)	资产负债率	主营业务利润率	注册资本	是否有对外提供担保信息	从业人数
年										
年										
年										

3. 信誉或银行资信证明

- 1、投标人应根据第二章“投标人须知”的要求，提供金融机构或第三方评价机构出具的信誉或资信证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。
- 2、如投标人为联合体，组成联合体的所有成员均须提供。

4. 近年完成的类似项目情况表

合同名称	
合同编号	
价款形式代码	
合同金额（元）	
其他形式合同报价	
项目	
项目负责人	
招标人名称	
招标人联系人	
招标人联系人电话	
合同工期（天）	
工期（天）	
合同签署时间	
合同完成时间	
设备/材料名称，规格和型号	
发布部门	
备注	

注：1. 投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

2. 投标人应对填写信息的真实性和准确性负责，由此造成的不利后果由投标人承担。

5. 正在供货和新承接的项目情况表

合同名称	
合同编号	
价款形式代码	
合同金额（元）	
其他形式合同报价	
项目	
项目负责人	
招标人名称	
招标人联系人	
招标人联系人电话	
合同工期（天）	
工期（天）	
合同签署时间	
合同完成时间	
设备/材料名称，规格和型号	
发布部门	
备注	

注：投标人应根据第二章“投标人须知”的要求在本表后附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

6. 近年发生的诉讼及仲裁情况

注: 投标人应根据第二章“投标人须知”的要求附相关证明材料。如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

7. 制造商授权书

制造商授权书

致：_____（招标人）

我单位_____（制造商名称）是按_____（国家 / 地区名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在_____（制造商地址）。兹授权按_____（国家 / 区名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在_____（投标人的单位地址）的_____（投标人名称）以我单位制造的_____（设备名称）进行_____（项目名称）投标活动。我单位同意按照中标合同供货，并对产品质量承担责任。

授权期限：_____。

投标人名称：_____（盖单位章） 制造商名称：_____（盖单位章）

签字人职务：_____ 签字人职务：_____

签字人姓名：_____ 签字人姓名：_____

签字人签名：_____ 签字人签名：_____

.....

注：如果第二章“投标人须知”不要求的可不提供。

有其他要求提供的资料，支持自定义增加

已标价的供货清单

内容编排及要求详见第五章“供货清单及使用说明”。

技术响应性文件

支持自定义上传。
支持特殊字符上传。

第九章 其他